



2"
CBE2

3"
CBE3

4"
CBE4

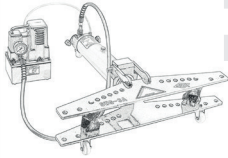
ELEKTRİKLI HİDROLİK BORU BÜKME MAKİNELERİ

KULLANMA KILAVUZU



TEKNİK ÖZELLİKLER

2", 3", 4" ELEKTRİKLİ HİDROLİK BORU BÜKME MAKİNALARI

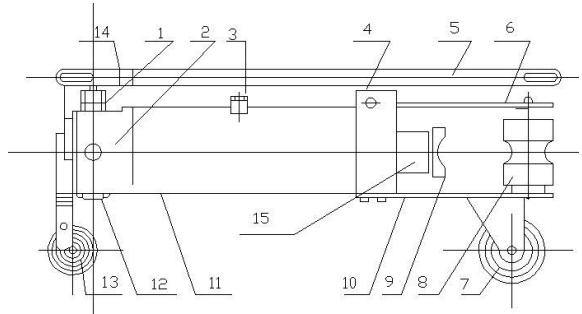


Ürün Kodu	CBE2	CBE3	CBE4
Kapasite	2"	3"	4"
Maks. Basınç	44 Mpa	59 Mpa	62 Mpa
Eğme Yarıçapı	4D		
Maks. Vuruş	250 mm	320 mm	420 mm
Bükme Ölçüleri	21.3~60	21.3~60	21.3~60
	2.75~4.5	2.75~4.5	2.75~4.5
Paket Ölçüleri	75x35x19 cm.	94x46x29 cm.	121x50x31.5 cm.
	60 kg.	110 kg.	150 kg.

PARÇA ŞEMASI VE LİSTESİ

Şekil 1: Parça Listesi

- 1- Ram Pompası
- 2- Şalter
- 3- Doldurucu
- 4- Silindir Yuvası
- 5- Sap
- 6- Üst Kol Tabakası
- 7- Siyah Tekerlek
- 8- Destek Tekerleği
- 9- Boru Bükme Kalıbı
- 10- Alt Kol Tabakası
- 11- Yakıt Deposu
- 12- Filtre
- 13- Ön Tekerlek
- 14- Tutma Kolu
- 15- Piston Kolu



Şekil 1: Parça Şeması

KULLANIM

Bu seride bulunan boru bükme makineleri özenle tasarlanıp üretilmektedir. Verimliliği arttırmak için hidrolik sistemine hızlı-yavaş el pompası, aşırı yük boşaltma mekanizması ve yağ filtresi eklenmiştir. Makul, hafif, küçük hacimli bir yapıya sahiptir ve uzun ömürlü kullanım sağlar Boru ve tüpleri bükmek için ideal bir bükme makinesidir.

TEKNİK VERİLER

Model	Max. Çalışma Basıncı	Max. Çalışma Kapasitesi	Bükme Açısı	Yağ Deposu Hacmi (15# yağlayıcı)
EX40470	44MPa	250mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	1.2 Kg
EX40471	59Mpa	320mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	2.5 Kg
EX40472	62Mpa	420mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	4.0 Kg

İŞLEM TALİMATI

- Düğmeyi sıkın ve destek tekerleği, boru kalıbı ve iş parçasının temas alanını yağlayın.
- Boru boyutuna göre uygun kalıbı seçin ve piston kolunun üstüne takın; iki destek tekerleğini çentikleri kalıba bakacak şekilde yerleştirin. Destek tekerleğinin borunun boyutuna göre kanat tabakasındaki oyuklara yerleştirildiğinden emin olun. Tekerlekleri kanat tabakasındaki oyukların boyutlarına göre yerleştirin. İki destek tekerleği simetrik olarak takılmalıdır, aksi takdirde kalıp ve mekanizma hasar görebilir.
- İş parçasını yerleştirdikten sonra üst kanat tabakasını kapatın. İlk olarak, bükme kalıbını iş parçasına bastırmak için hızlı pompayı kullanın, iş parçasını uygun bir açıda tutmak için yavaş pompayı kullanın. İş parçası büküldüğünde düğmeyi/anahtarı açın ve çalışma pistonu, iş parçasını çıkarmak için üst kanat tabakasını ters çevirmek üzere otomatik olarak sıfırlanacaktır.

NOT

1. Kullanmadan önce yakıt deposundaki yağı kontrol edin. Eğer yeterli değilse, lütfen yağ doldurun.
2. Lütfen çalıştırmadan önce düğmeyi kapatın, aksi takdirde basınç yükselmez; yakıt deposunu havalandırmak için yağ vidasını gevşetin.
3. İş parçasının boyutu boru kalıbının oluğuna uymalıdır. Aksi takdirde, borunun (iş parçasının) büzülmesine veya kalıbın çatlamasına yol açabilir.
4. Boruyu kaynaklamak için, kaynak yerinin bükme noktasından uzak olduğundan emin olun. Bükme durumunda iki destek tekerleği aynı anda döndürülmeli ve iş parçası destek tekerleğinin oluğuna kaydırılmalıdır. Aksi takdirde işlem durdurulmalıdır.
5. Lütfen kullanıldıktan sonra makineyi temizleyin. 80# filtreli yağ kullanılmalı ve filtre düzenli olarak temizlenmelidir.
6. Bu makine için N15 yağ mevcuttur.

AŞINMA PARÇALARI

Makine bakımı kolayca yapılabilmesi için, tüm aşınan parçalar yedek parçalar ile paketlenmektedir.

1. YX sızdırmazlık halkası, D28: 1 adet
2. YX sızdırmazlık halkası, D16: 2 adet

SORUNLARI GİDERME

6.1 Sorun: Piston kolu gerildiğinde iş parçasını tutan bükme çubuğu gevşiyor.
Sebepe:

- Yağ vidası gevşetilmemiş.
- Pompanın ağız sızdırmaz değildir ve yağ çıkış valfindeki bilya yuvarlak değildir.

Çözüm:

- Yağ vidasını sıkın.
- Filtrede kir vardır; temiz yağ ile değiştirilmeli veya çelik bilyalar değiştirilmelidir

6.2 Sorun: Hızlı ve yavaş pompanın piston çubuğunda yağ sızıntısı.

Sebepe:

- Yağ halkası hasarlı.

Çözüm:

- Yedek parça paketindeki yağ halkasını değiştirin.

6.3 Sorun: Şalterde yağ sızıntısı.

Sebepe:

- Sızdırmaz halka çok gevşek.

Çözüm:

- Ağızlık vidasını ve düğmeyi sökün, ardından sızdırmaz halkayı sabitleyin.

6.4 Sorun: Bükme çubuğu çalışmıyor

Sebepe:

- Çelik bilye şalterde hasar görmüş.
- Anahtarın üst kısmı bilyaya temas etmiyor veya bilya düşmüştür

Çözüm:

- Çelik bilyayı değiştirin.
- Anahtarı sabitleyin veya çelik bilyayı içine yerleştirin.

6.5 Sorun: Tepe/Bükme çubuğunun üstünde yağ sızıntısı.

Sebepe:

- Piston kolunun ucundaki sızdırmaz halka hasarlı.

Çözüm:

- 14x2,4, tip O halkaları ile değiştirin (Satın alınabilir).

6.6 Sorun: Hızlı ve yavaş pompada yağ emişi yetersiz.

Sebepe:

- Filtre kirlenmiş veya yağ yetersiz seviyededir

Çözüm:

- No.12 parçasını çıkarın ve eleği benzinle temizleyin, ardından (yağ) doldurun.

6.7 Sorun: Yerleştirme oyluğu kalıp içinde bölünmüştür

Sebeup:

- Kalıpta yan/kalan yük var. bükme pozisyonu iş parçasını yeniden bükmek için doğru değil.

Çözüm:

- İki destek tekerleğinin simetrik olarak yerleştirdiğinden emin olun ve tekerlek ile iş parçası arasındaki temas yerini yağlayın.

6.8 Sorun: Pompa geri akımı.

Sebeup:

- Yağ çıkışı vanasındaki çelik bilye sıfırlanamaz...

Çözüm:

- Ram pompasının çalışmasını sağlamak için piston çubuğunu (15) gerdiren ve ardından kol yuvasını (14) çekikle ayarlayın.

ÜRETİCİ GARANTİSİ

Garanti süresi, yeni ürünün son kullanıcıya teslim tarihinden itibaren 3 ay;

Bayiilere ise teslim tarihinden itibaren en fazla 6 ay olacaktır.

Teslimat tarihi, satın alma tarihini ve ürünün tanımını içeren orijinal satın alma belgelerinde bildirilecektir. Garanti süresi içinde ortaya çıkan ve üretim veya malzeme kusurlarının sonucu olan tüm işlevsel sorunlar ücretsiz olarak giderilecektir.

Sorunların giderilmesi ürünün garanti süresini uzatmayacak veya yenilemeyecektir. Doğal aşınma ve yıpranma, uygunsuz bakım veya yanlış kullanım, işletme talimatlarına uyulmaması, uygun olmayan iş malzemeleri, aşırı ve uygunsuz amaçlar için kullanım, Müşteri veya üçüncü kişilerin müdahaleleri veya Yetkili Servisin sorumluluğunda olmayan diğer sebeplerden kaynaklanan hasarlar garanti kapsamı dışında tutulacaktır.

Ürünün nakliye ve iade masraflarından kullanıcı sorumlu olacaktır.

EŞLEŞEN KALIP VE BORU ÇAPI

Kalınlık (Birim: mm)

CBE2	Uygun Kalıp	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"			
	Tüp Çapı.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60			
	Kalınlık S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5			
CBE3	Uygun Kalıp	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	
	Tüp Çapı.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60	75.5	88.5	
	Kalınlık S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5	3.75	4	
CBE4	Uygun Kalıp	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
	Tüp Çapı.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60	75.5	88.5	108
	Kalınlık S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5	3.75	4	4.5

Not: Kalınlık aralığı S

CBE2: 4.5 $\geq$ S $\geq$ Standart S

CBE3: 4.5 $\geq$ S $\geq$ Standart S

CBE4: 4.5 $\geq$ S $\geq$ Standart S

PAKET LİSTESİ

Seri No.	İsim	Miktar	Açıklamalar
1	Bender'in Gövdesi	1	
2	Kanat Panosu	2	
3	Bükme Kalıbı		CBE2: 6 PCS CBE3: 8 PCS CBE4: 9 PCS
4	Destek Tekerleği	2	
5	Destek Tekerlek Pimi	2	
6	Sap	1	
7	Yedek Parça Paketi	1	Hızlı pompa için bir sızdırmazlık halkası Yavaş pompa için iki sızdırmazlık halkası
8	Kullanım Kılavuzu	1	

BASINÇLI YAĞ POMPASI

Elektrikli yağ pompası, 3 fazlı asenkron motor, düşük basınçlı yağ pompası, yüksek basınçlı yağ pompası ve yağ kutusundan oluşan bir tür süper yüksek basınçlı yağ pompasıdır. basınç göstergesini monte etmek için standart bağlantılarla küçük hacimli, yüksek basınçlı, hafif ve basit yapı avantajlarına sahiptir.

Bu pompa, çeşitli hidrolik aparatların hidrolik kaynağı olarak kullanılabilir.

ÇALIŞMA YÖNTEMİ

Çalıştırırken, önce egzoz somununu sökün ve kapatma vanasının kolunu boşaltma konumuna getirin. Ardından, fişi elektrik yuvasına takın ve hızlı bağlantı kapağı entegre hidrolik aparatın hızlı bağlantı yuvasına bağlanmalıdır. Şimdi pompayı çalıştırın. Elektrik motoru 1-2 dakika çalıştıktan sonra, kapatma valfinin kolunu basınçlandırma konumuna getirin. O zaman boşaltılan hidrolik yağ otomatik olarak çeşitli basınç ekleme işlemlerini gerçekleştirebilir. Boşaltılan hidrolik yağ, çalışma yükünün artmasıyla basıncı kendi kendine 70mpa'ya kadar artırabilir. İş bittiğinde, kapatma vanasının kolunu boşaltma konumuna getirin. Hızlı bağlantı kapağından sonra, egzoz somununu vidalayın ve tapayı soketten çekin.

Çalışma sırasında herhangi bir zamanda yağ basıncı değişikliklerini gözlemlemek için, bu pompa, basınç göstergesini monte etmek için özel olarak bağlantılarla donatılmıştır.

YAPI VE ÇALIŞMA PRENSİBİ

Yağ pompası prensibi: Aynı şaft üzerindeki düşük basınçlı ve yüksek basınçlı yağ pompalarının rotorları, boşaltma kaplin şaftı aracılığıyla elektrik motoru tarafından eşzamanlı dönüşlere getirilebilir, böylece yüksek basınçlı ve düşük basınçlı yağ pompaları aynı anda çalışır.

Yağ, düşük basınçlı yağ pompasına emildikten sonra, yüksek basınçlı yağ pompasına aktarılır. Basınç, nominal basınç yükü 2mpa'dan fazla olduğunda, yüksek basınçlı yağ pompası, yağı boşaltmak için basınç yükünü 70mpa'ya kadar artıracaktır. Nominal tahliye basıncını korumak ve aynı zamanda güvenlik ve koruma rolünü oynamak amacıyla yüksek basınçlı ve düşük basınçlı yağ pompalarının tahliye yağ devrelerine sabitlenmiş taşma valfleri vardır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN NOKTALAR

1. Yağ pompası NQ32 makine yağı kullanır.
2. Yağ depolama kapasitesi, yağ gözetleme camının üzerindeki seviyede tutulmalı ancak dolu olmamalıdır. Lütfen göstergeye çok dikkat edin.
3. Her yağ eklendiğinde veya değiştirildiğinde yağı filtrelemek için 80 veya daha fazla gözenekli elek kullanılmalıdır. Yağ değiştirildiğinde yağ kutusunu temizleyin (yağ değiştirme süresi altı aydır).
4. Yağ çalışma sıcaklığı 10-50 °C arasındadır.
5. Elektrikli yağ pompası çalıştırılmadan önce egzoz somununun söküldüğünden ve kapatma vanasının kolunun boşaltma konumuna getirildiğinden emin olun.
6. Elektrik motorunun sıcaklığı çalışma sırasında çok yüksek bulunursa hemen durdurulmalıdır. Kendi kendine soğuduktan sonra tekrar kullanın.
7. Bu pompa teslimattan önce iyi ayarlanmıştır, bu nedenle daha yüksek bir ayara izin verilmez. Yeniden ayarlama gerektiğinde, basınç göstergesi ile yapılmalıdır. Ancak hasarı önlemek için asla 70mpa'yı aşmayın.
8. Yüksek basınçlı yağ hortumu teslimattan önce 105mpa testinden geçmiştir. Ancak moloz hortumu eskimeye maruz kaldığından, son kullanıcı genel olarak altı aylık bir süreden sonra, ve sık kullanım durumunda üç ay sonra düzenli olarak incelemelidir. Ming'i incelerken patlama gibi herhangi bir olay olması durumunda 87,5mpa'yı iz basıncı olarak uyarlayın. Şişme, sızıntı vb. durumlarda kasa artık kullanılamaz.
9. Rulmanlar normalde her altı ayda bir temizlenmelidir. Yağlayıcı gres montaj sırasında uygulanmalıdır.
10. Elektrik motorunun yaprakları saat yönünün tersine döner.



2"
CBE2

3"
CBE3

4"
CBE4

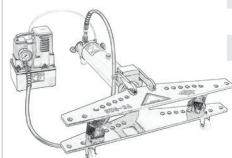
ELECTRIC HYDRAULIC PIPE BENDING MACHINE

USER MANUAL



TECHNICAL SPECIFICATIONS

2", 3", 4" ELECTRIC HYDRAULIC PIPE BENDING MACHINE



Code	CBE2	CBE3	CBE4
Capacity	2"	3"	4"
Max. Pressure	44 Mpa	59 Mpa	62 Mpa
Bending Radius	4D		
Max. Strike	250 mm	320 mm	420 mm
Bending Dimensions	21.3~60 2.75~4.5	21.3~60 2.75~4.5 75.5~88.5 4~6	21.3~60 2.75~4.5 75.5~108 4~6
in the package molds	21.3~60 2.75~4.5	21.3~60 2.75~4.5 75.5~88.5 4~6	21.3~60 2.75~4.5 75.5~108 4~6
Package sizes	75x35x19 cm.	94x46x29 cm.	121x50x31.5 cm.
Weight	60 kg.	110 kg.	150 kg.

CONSTRUCTION

Fig 1 shows its constructional appearance.

- 1- Ram Pump
- 2- Switch
- 3- Filler
- 4- Cylinder Seat
- 5- Handle
- 6- Upper Wing Board
- 7- Back Wheel
- 8- Supporting Wheel
- 9- Tube-Bending Mould
- 10- Lower Wing Board
- 11- Fuel Tank
- 12- Filter
- 13- Front Wheel
- 14- Handle Seat
- 15- Piston Rod

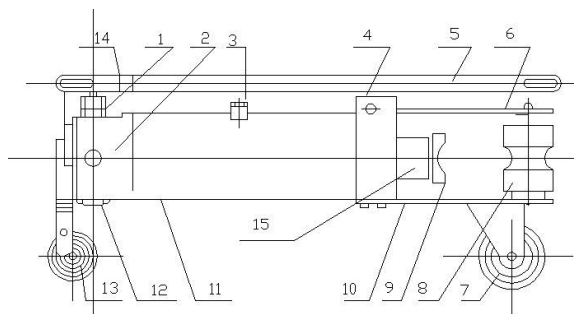


Fig. 1: structure figure

RESUME

This series bending machines are designed and made carefully and adopt fast-slow hand pump, overload discharging mechanism and oil filter in its hydraulic system which features reasonable structure, light in weight small in volume and long lifespan, etc. It is an ideal bending tools for bending pipes and tubes.

TECHNICAL INDEX

Model	Max. Working Pressure	Max. Working Capacity	Bending Angle	Oil Tank's Volume (15# lubricant)
CBE2	44MPa	250mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	1.2 Kg
CBE3	59Mpa	320mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	2.5 Kg
CBE4	62Mpa	420mm	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	4.0 Kg

OPERATING INSTRUCTION

1. Tighten the switch and grease the touch place between supporting wheel, mould and work piece.
2. Choose the suitable mould according to the size of tube and fit them on the top of piston rod and mount two supporting wheels with their notch facing towards the mould. Be sure the supporting wheel must be put in the corresponding holes on the wing board according the size of them. The two supporting wheels must be installed symmetrically or else it will cause mold and mechanism damaged.
3. After having placed the work piece cover the upper wing board. First, use fast pump to make bending mold press the work piece the use slow pump to hold work piece at a suitable angle. When the work piece is bended turn on the switch and the working piston will be reset automatically to turn over the upper wing board to take out the work piece.

NOTE

1. Check the oil position in the fuel tank before using. If it is not enough, please fill the oil.
2. Please turn off the switch before operating, otherwise, the pressure will not go up and loose the oil screw to make fuel tank ventilated.
3. The size of work piece must fit the groove in mould. If it is not fit, it will cause work piece shrunken or make the mould split.
4. For welding the tube, make sure the welding line be away from bending position. In case of bending the two supporting wheel must be revolved at once and the work piece must be slid in the groove of supporting wheel. Otherwise the operation must be stopped.
5. Please keep the machine clean after using. The lubricant must be filtered with 80# mesh and the filter must be clean regularly.
6. 15# lubricant is available for this machine.

WEARING PARTS

To serve the machine easily, all the wearing parts are put into the package of spare parts.

1. YX sealing ring, D28: 1 pc
2. YX sealing ring, D16: 2 pcs

ACTIONS IN CASE OF TROUBLE

6.1 Trouble: Crown bar flex while piston rod is extended at a certain length.

Cause:

- Oil screw is not loosen.
- Output port of pump is not sealed, and the ball in oil out valve is not round.

Resolvent:

- Fasten the oil screw.
- There are dirt in oil, must replace with clean lubricant or replace the steel balls.

6.2 Trouble: Oil leakage in piston rod of fast and slow pump.

Cause:

- Oil ring damaged.

Resolvent:

- Replace oil ring in spare parts package.

6.3 Trouble: Oil leakage in switch.

Cause:

- Rubber ring is too loose.

Resolvent:

- Dismantle limit screw and switch then fasten the rubber ring

6.4 Trouble: Crown bar can not work.

Cause:

- Steel ball damaged in switch.
- The top of switch do not touch the ball, or the ball is dropped.

Resolvent:

- Replace the steel ball.
- Fasten the switch or put the steel ball in it.

6.5 Trouble: Oil leakage in top of crown bar

Cause:

- Sealing ring damaged at tip of piston rod.

Resolvent:

- Replace with 14X2.4, type O rings (Purchase).

6.6 Trouble: Oil suction is not enough in fast and slow pump.

Cause:

- There is dirt in the filter or oil is not enough.

Resolvent:

- Remove No.12 part and clean mesh with gasoline then fill it.

6.7 Trouble: The positioning hole is split in mold.

Cause:

- There are side load in mold: the bending position is not correct for re-bend work piece.

Resolvent:

- Check the position of the two supporting wheel if they are symmetrical and grease the touch place between wheel and work piece.

6.8 Trouble: Pump backflow.

Cause:

- The steel ball in oil-out valve can not be reset.

Resolvent:

- Extend the piston rod (15) to make ram pump work then knock the handle seat (14) with hammer

MANUFACTURER'S WARRANTY

The warranty period shall be 3 months from delivery of the new product to the first user but shall be a maximum of 6 months after delivery to the Dealer. The date of delivery shall be documented by the submission of the original purchase documents, which must include the date of purchase and the designation of the product. All functional defects occurring within the warranty period, which clearly the consequence of defects in production or materials, will be remedied free of charge.

The remedy of defects shall not extend or renew the guarantee period for the product. Damage attributable to natural wear and tear, incorrect treatment or misuse, failure to observe the operational instructional instructions, unsuitable operating materials, excessive demand, use for unauthorized purposes, interventions by the Customer or a third party or other reasons, for which LONGHUA is not responsible, shall be excluded from the warranty.

The user shall be responsible for the cost of shipping and returning the product.

THE MATCHING MOULD & TUBE DIAMETER AND THICKNESS

(Unit: mm)

CBE2	Matching Mould	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"			
	Tube Dia.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60			
	Thickness S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5			
CBE3	Matching Mould	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	
	Tube Dia.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60	75.5	88.5	
	Thickness S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5	3.75	4	
CBE3	Matching Mould	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
	Tube Dia.	21.25	26.75	33.5	42.25	48	60	75.5	88.5	108
	Thickness S	2.75	2.75	3.25	3.5	3.5	3.5	3.75	4	4.5

Note: Range of thickness S

CBE2: $4.5 \geq S \geq \text{Standars S}$

CBE3: $4.5 \geq S \geq \text{Standars S}$

CBE4: $4.5 \geq S \geq \text{Standars S}$

PACKING LIST

Serial No.	Name	Quantity	Remarks
1	Body of Bender	1	
2	Wing Board	2	
3	Bending Mould		CBE2: 6 PCS CBE3: 8 PCS CBE4: 9 PCS
4	Supporting Wheel	2	
5	Supporting Wheel Pin	2	
6	Handle	1	
7	Package of Spare Parts	1	One sealing ring for fast pump Two sealing rings for slow pump
8	Operating Manual	1	

PRESSURE OIL PUMP

Electric oil pump is a kind of super-high pressure oil pump which consists of 3-phase asynchronous motor-low pressure oil pump high-pressure, oil pump and oil box. it has the advantages of small volume, high-pressure, light weight and simple construction, with standard connections for mounting the pressure gauge.

This pump can be used as hydraulic source of various hydraulic apparatus.

OPERATING METHOD

While operating first unscrew the exhaust nut and move the handle of the shut-off valve to the discharge position. Then insert the plug in the electric seat and the quick connection cap must be connected to the quick connection seat of the integral hydraulic apparatus. Now switch on the pump. After the electric motor works 1-2 minutes move the shut-off valve to the pressurization position. At that time the discharged hydraulic oil can perform various pressure adding automatically. The discharged hydraulic oil can increase pressure up to 70mpa by itself with the increase of its operating load. When the work is finished, reset the handle of the shut-off valve to the discharge position. After the quick connection cap, screw the exhaust nut and pull the plug off the socket.

this pump is specially fitted with connections for mounting the pressure order to observe the changes of oil pressure at any time during operation, sure gauge.

STRUCTURE AND THE PRINCIPLE OF OPERATION

Principle of oil pump, the rotors of low-pressure and high-pressure oil pumps on the same shaft can be brought into simultaneous rotations by the electric motor through the discharging coupling shaft thus making the high-pressure and low-pressure oil pumps work simultaneously.

After oil is sucked into the low-pressure oil pump, it is further transferred into the high-pressure oil pump. When pressure is greater than the rated pressure load 2mpa, the high-pressure oil pump will boost its pressure load up to 70mpa so as to discharge the oil. There are overflow valves fixed on the discharging oil circuits of the high-pressure and low-pressure oil pumps for the purpose of maintaining the rated discharge pressure and playing the role of safety and protection as well.

POINTS FOR ATTENTION

1. The oil pump uses NQ32machinery oil.
2. Oil storage capacity should be kept at the level above the oil sight glass but not full. Please take high attention on the indication.
3. Every time oil is added or exchanged 80 or more mesh sieve must be used to filtered oil. Cleanse the oil box when oil is change (oil-changeing period being six months).
4. oil operating temperature is between 10-50°C
5. Before the electric oil pump is started see that the exhaust nut be unscrewed and the handle of the shutoff valve moved to the discharge position.
6. If the temperature of the electric motor is found too high during operation it should be stopped at once. Use it again after it has cooled down by itself.
7. This pump was well adjusted before delivery, so no any higher adjustment is allowed. Any time readjustment is needed, it has to be done by virtue of pressure gauge. But never exceed 70mpa in order to avoid damage.
8. The high-pressure oil hose passed 105mpa test before delivery. However since the rubber hose is subject to ageing, the end-user must examine it regularly after a period of six months in general, and after three months in case of frequent use. Adapt 87.5mpa as the trail pressure when exam. Ming should any phenomena such as explosion. Swelling up, leakage etc, appear the case could no longer be used.
9. The bearings should be cleaned every six months normally. The lubricant grease should be applied during assembly.
10. The leaves of the electric motor turn counterclockwise.

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA

ÖZİSKLAR ELEK-ACK MEKANİK
KAFASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER MEKANİK / MURAT YILMAZ
YESİLGÖA MAH.46023 SOK.NO:11/1A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 042 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
DUMULPINAR MH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
SANAYİ SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVICE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 - 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLU MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.ŞİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. ASAGI SAN.
YOLU ÜZERİ CAĞIRICI ŞİT.NO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAYİ MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A. MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KILCIĞOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KILCIĞOĞLU
ATA MAH. ALT. SAN.ŞİT. 1 CAD.
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YASAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELER
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EREK KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 611 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
ASKIN AKDENİZ
CUMHURİYET M.H.ALBAYRAK CD.
N:13/41 SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TEZGER
YENİ SANAYİ SİTESİ CUMHURİYET
CD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.ŞİT.19-AUGUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH-HACI ALI SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMIT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
M.H.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TÜCC. KOOP.GALERİCİLER ŞİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAYİ SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMIT ÇEVİK
AYDINLIKELER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0246 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K.SANAYİ SİTESİ YEDEK PARÇ.ŞİT.İÇİ
48.CAD.NO:77 NİLUFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVENÇ SOK.
NO:12/A. OSMAĞAZI
NO:1-C MERKEZ 0264 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
MAH.MÜDİYE MAH.ETRUĞRULGAZI-
CAD. ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK
NAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:12 MERKEZ
0376 213 90 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİYE MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 214 75 97

DENİZLİ
ÖRSLER BOBİNAJ
SAMİM ÖRSÖĞLU
AHI SINAN CAD.SEDEF ÇARŞISI
NO:9-10 0258 261 42 74

DIYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.ŞİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI TAHRİT ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

EDİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZIĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAYİ ŞİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRÇIOĞLU ELEK. MAK. HİRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİYE MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAYİ DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO:46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAYİ VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D. TEL:0222 323 89 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH-1 NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALKIOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALKIOĞLU
KÜSELTİ MAH.SAHİTKAMİL 60031
NOLU CD.1. ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B.BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKAYA MAHALLESİ SANAYİ
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY
PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK/SUBE
YENİ SANAYİ SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİŞ CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESRAF EZBER
MURADIYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERLİN 0326 616 09 31

İSPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSOY
YENİ SANAYİ SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APRT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER M.H. SOĞANLIK CAD.
NO:626 UMRANIYED
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAĞ CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 UMRANIYE
0126 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NİHAZ ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SALİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK:NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERSİN
KADIKÖY CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞLU
TERSAANE CAD.ABDÜLSERRAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GÜRSUL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
KİTİLLİ ORÇANIZDE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
YENİ MEHMET TEZCAN MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO:41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHİBUDAK
HİRDAVATÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SOK.NO:9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KOMURCU
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

Mİ TEKNİK SERVİS HİZM.
YENAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPLI NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HİRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:8
DULKADIROĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TAİT.İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUGRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELİBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HÜRRIYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SANAYİ SİT.CAMI CAD.NO:29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZİZİYE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET YAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCASINAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDÜĞÜ MAH.FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCASINAN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRTT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOÇAKLI
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD.11.BLOK NO:11 İZMİT
0282 355 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERŞİN İNCE
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.
NO:26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KATAPAT
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAĞ BOB. SAN. TİC.
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAHYA
KUDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAĞULGÖZ MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT
0242 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:96/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.PAVZA CAD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER M.H.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
C31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 08 93

MUĞLA
HİZİR BOBİNAJ
MURAT HİZİR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODRUM
0252 313 31 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TŞY) BLV.
NO:71B İÇ KAPLI NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TIRIMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67
MARMARİS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36.Cİ DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER UÇUĞ
ŞAHİNALI M.H.ŞEHİTBAYRAMKÖY
SOK.NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
KASTAMUNU KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPLI
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUÇOL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINARI MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU

TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

CEMBERÇİ BOBİNAJ
MEHMET CEMBERÇİ
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DÜRMÜŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

ZY MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT:1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AĞHİVRAN CAD.
NO:38 ÇANKİK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHİMUT SERKAN ŞİMGA
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 ÇANKİK
0362 238 07 40

İSİLDAK BOBİNAJ
MELİH İSİLDAK
ALAÇAM ÇD. BELEDİYE DÜKKANLARI
NO:115 BAFFRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

SANLIURFA
AKSAN BOBİNAJ
HALLİ ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.
NO:48 HALLİYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
ŞEYHİSINAN M.H.EREĞLİ SK.
KILAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ OSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A DEĞİRMENKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMI ALTI NO:13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH SAHİNLER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

YAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞALI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KİSİLA SAN. SİTİ BLOK NO:24
K.EREGÜLÜ
0372 316 39 71

GARANTİ BELGESİ

İTHALATÇI FİRMANIN

ÜNVANI : REİS MAKİNA TİCARET VE SANAYİ A.Ş.

MEKKEZ ADRESİ : ABDURRAHMANGAZİ M.H. EBUBEKİR CD. İMAMOĞLU SK.

TEL / FAX NO: 2 34887 SAMANDIRA / SANCaktepe /İSTANBUL

E-MAIL : +90 444 73 47 / +90 (216) 561 46 88

: info@reismakina.com

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZA Sİ- KAŞESİ:


İsmail Yılmaz
Genel Müdür

MALLARIN

CİNSİ : ELEKTRİKLİ HİDROLİK BORU BÜKME MAKİNELERİ

MARKASI : FACTOR

MODELİ : CB2 - CB3 - CB4

BANDROL VE SERİ NO :

TESLİM TARİHİ/YERİ :

GARANTİ SÜRESİ : 2 Yıl

AZAMI TAMİR SÜRESİ : 20 İş günü

SATICI FİRMANIN:

ÜNVANI :

ADRESİ :

TEL / FAX :

E-MAIL :

FATURA TARİHİ/NO :

TARİH İMZA-KAŞE :

GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

2) Malin bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.

3) Malin aygıtı kullanımı sırasında meydana gelen arızalar, garanti kapsamı dışındadır.

4) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

5) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

6) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

7) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

8) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

9) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

10) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

11) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

12) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

13) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

14) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

15) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

16) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

17) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

18) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

19) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

20) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

21) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

22) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

23) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

24) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

25) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

26) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

27) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

28) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

29) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

30) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

31) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

32) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

33) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

34) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

35) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

36) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

37) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

38) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

39) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

40) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

41) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

42) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

43) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

44) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.

45) Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren geçerli ve tüketici için 2 yıldır.



reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

