FACTOR



CG75 (750W)
CG110 (1100W)

ELEKTRİKLİ YİV AÇMA MAKİNESİ

KULLANMA KILAVUZU

TEKNİK ÖZELLİKLER

YİV AÇMA MAKİNELERİ



Ürün Kodu	CG75	CG110
Çalışma Kapasitesi	2" - 12" (10mm çelik borular için) 2" - 8" (40mm çelik borular için)	
Devir Hızı	24 dev/dak.	
Çalışma Voltajı	220V.AC~50Hz	220V.AC~50/60Hz
Motor Gücü	750 Watt	1100 Watt
Boyutlar	80 x 46 x 81 cm.	
Ağırlık	120 kg.	

Standart Ekipmanlar:
- 1 takım 2"-6" arası 10/40mm Yiv Seti
- 1 takım 8"-12" arası 10mm Yiv Seti
- Stand

GENEL GÜVENLİK BİLGİLERİ

UYARI! Tüm talimatları okuyun ve anlayın. Aşağıda listelenen tüm talimatlara uyulmaması elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir.

ÇALIŞMA ALANI GÜVENLİĞİ

- Çalışma alanınızı temiz ve iyi aydınlatılmış tutun. Dağınık tezgahlar ve karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır. Elektrikli aletleri yanıcı sıvılar, gazlar veya toz gibi patlayıcı ortamlarda çalıştırmayın. Aletler, tozu veya dumanı tutuşturabilecek kıvılcımlar oluşturabilir.
- Bir aleti kullanırken çevredekileri, çocukları ve ziyaretçileri uzak tutun. Dikkatinizin dağılması kontrolü kaybetmenize neden olabilir.
- Zeminleri kuru tutun ve yağ gibi kaygan maddelerden arındırın. Kaygan zeminler kazalara davetiye çıkarır.
- İş parçası makinenin ötesine uzandığında alanı koruyun veya barikat kurun. İş parçasının etrafında en az üç (1) metre açıklık sağlayan bir koruma veya barikat, dolanma riskini azaltacaktır.

ELEKTRİKSEL GÜVENLİK

- Topraklanmış aletler, tüm kanun ve yönetmeliklere uygun şekilde kurulmuş ve topraklanmış bir prize takılmalıdır. Topraklama ucunu asla çıkarmayın veya fişi herhangi bir şekilde değiştirmeyin. Herhangi bir adaptör fişi kullanmayın. Prizin doğru şekilde topraklanıp topraklanmadığı konusunda şüpheniz varsa kalifiye bir elektirikçiye danışın. Aletin elektriksel olarak arızlanması veya bozulması durumunda topraklama, elektriği kullanıcıdan uzağa taşımak için düşük dirençli bir yol sağlar.
- Topraklanmış yüzeylerle vücut temasından kaçının. Vücudunuz topraklanmışsa elektrik çarpması riski artar.
- Elektrikli aletleri yağmura veya ıslak koşullara maruz bırakmayın. Bir alete su girmesi elektrik çarpması riskini artıracaktır.
- Kabloyu kötüye kullanmayın. Aletleri taşımak için asla kabloyu kullanmayın veya fişi prizden çekmeyin. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan veya hareketli parçalardan uzak tutun. Hasarlı kabloları derhal değiştirin. Hasarlı kablolar elektrik çarpması riskini artırır.
- Sadece üç uçlu topraklama fişine ve aletin fişini kabul een üç kutuplu prizlere sahip üç telli uzatma kabloları kullanın. Diğer uzatma kablolarının kullanılması aleti topraklamaz ve elektrik çarpması riskini artırır.
- Tüm elektrik bağlantılarını kuru ve yerden uzak tutun. Fişlere veya alete ıslak elle temas etmemek, Elektrik çarpması riskini azaltır.

KİŞİSEL GÜVENLİK

- Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve elektrikli bir aleti kullanırken sağduyulu davranın. Aleti yorgunken veya uyuşturucu, alkol veya ilaçların etkisi altındayken kullanmayın. Elektrikli aletleri kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Düzgün giyinin. Bol giysiler giymeyin veya takı takmayın. Uzun saçları bağlayın. Saçınızı, giysilerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Bol giysiler, takılar veya uzun saçlar hareketli parçalara takılabilir.
- Yanlışlıkla çalıştırmaktan kaçının. Fişi prize takmadan önce anahtarın KAPALI olduğundan emin olun. Aletleri parmağınız düğmenin üzerindeyken taşımak veya düğmesi AÇIK olan aletleri fişe takmak kazalara davetiye çıkarır.
- Güvenlik ekipmanı kullanın. Daima koruyucu gözlük takın. Uygun koşulla için, toz maskesi, kaymayan güvenlik ayakkabıları, baret veya kulaklık kullanılmalıdır.

RULO YİV AÇMA GÜVENLİĞİ

- Rulo Yiv Açıcı, boru ve tüplere yiv açmak için yapılmıştır. Makinenin kullanımıyla ilgili olarak Kullanım Kılavuzundaki talimatlara bakın. Diğer kullanımlar yaralanma riskini artırabilir.
- Ellerinizi yiv açma rulolarından uzak tutun. Üniteyi kullanırken bol eldivenler giymeyin. Parmaklar yiv açma ve tahrik silindirleri arasına sıkışabilir.
- Koruyucuları yerinde tutun. Koruyucu çıkarılmışken yiv açma makinesini çalıştırmayın. Yiv açma silindirlerine maruz kalmak, dolanmaya ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Yiv Açıcıyı düz, düz bir yüzeye kurun. Makinenin, standın ve yiv açma makinesinin sabit olduğundan emin olun. Ünitenin devrilmesini önleyecektir.
- Bol giysiler giymeyin. Kolları ve ceketleri düğmeli tutun. Makine veya boru boyunca uzanmayın. Giysiler boruya takılarak dolanmaya ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Bu yiv açma makinesini ayak şalteri olmayan bir Power Drive veya Diş Açma Makinesi ile kullanmayın. Ayak şalteri ciddi yaralanmaları önleyen bir güvenlik cihazıdır.
- Boruya yiv açarken ellerinizi borunun ucundan uzak tutun. Boru ucunun içine uzanmayın. Keskin kenarların ve çapakların kesilmesini önleyecektir.
- Yiv açıcının güç tahrikine veya diş açma makinesine düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun. Kurulum prosedürlerini dikkatlice takip edin. Borunun veya yiv açma ünitesinin devrilmesini önleyecektir.
- Boru sehbaları ile boruyu uygun şekilde destekleyin. Uzunluğu 36” ten fazla olan boruları yivlemek için iki boru sehpası kullanın. Ünitenin devrilmesini önler.
- Yalnızca 58 RPM’nin altında çalışan güç tahriklerini ve diş açma makinelerini kullanın. Daha yüksek hızlı makineler yaralanma riskini artırır.

AÇIKLAMA

EUROMAX Ağır Hizmet Tipi Rulo Yiv Açıcı, çelik, paslanmaz çelik borularda haddelenmiş yivler oluşturur. Yivler, bir tahrik silindiri tarafından desteklenen boruya bir yiv açma silindirinin hidrolik olarak beslenmesiyle oluşturulur. EUROMAX Yiv Açıcı, aşağıdaki borulara yiv açabilen iki (2) yiv ve tahrik mili seti içerir:

- 2” - 6” Arası 10 ve 40
- 8” - 12” Arası 10 ve 8” Arası 40

150 BHN’den daha sert 8” program 40 çelik borularda yiv açmak için kullanmayın. Bunun yapılması, gerekli spesifikasyonları karşılamayan yanlış şekillendirilmiş yivlere neden olabilir.

BORU HAZIRLAMA

1. Boru uçları kare şeklinde kesilmelidir. Kesme torcu kullanmayın.
2. Boru yuvarlaklığı, yiv spesifikasyonlarında listelenen toplam O.D. toleransını aşmamalıdır.

NOT! 90°aralıklarla maksimum ve minimum O.D. ölçerek yuvarlak dışılığı belirleyin.

3. Tüm iç veya dış kaynak boncukları, parlama veya dikişler boru ucundan en az 2 inç geride aynı hizada taşlanmalıdır.

NOT! Conta oturma alanındaki düzlükleri kesmeyin.

BORU UZUNLUĞU

Ölçü (in.)	Min. Uzunluk (in./mm)	Max. Uzunluk (in./mm)
2	8/203	36/914
21/2	8/203	36/914
3	8/203	36/914
31/2	8/203	36/914
4	8/203	36/914
41/2	8/203	36/914
5	8/203	36/914
6	10/254	28/711
8	10/254	24/914
10	10/254	24/914
12	10/254	24/914

BORU KURULUMU

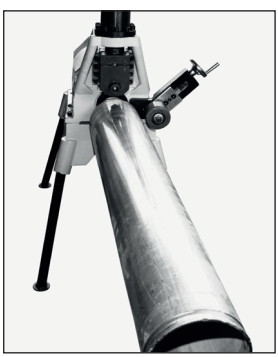
1. Yukarıdaki Çizelgede listelenen belirtilen maksimum uzunluklardan daha uzun boru veya hortumlar 2 boru sehpası ile desteklenmelidir. İkinci boru desteği, yiv açıcıdan boru uzunluğunun 3/4'ü kadar uzağa yerleştirilmelidir. İki standın kullanılmaması ünitenin devrilmesine veya borunun düşmesine neden olabilir.

2. Pompa serbest bırakma kolunu GERİ DÖNÜŞ konumuna getirerek üst yivli rulo muhafazasını kaldırın.

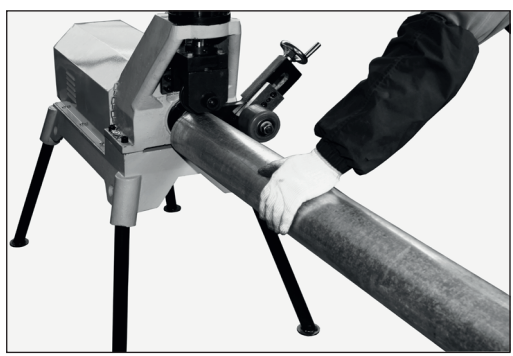
3. Kare kesitli borunun tahrik silindiri flanşıyla aynı hizada olduğundan emin olarak boruyu ve boru desteğini silindir yivine yerleştirin.

4. Boruyu, boru sehbasını ayarlayarak hizalayın.

NOT! Makineyi ters yönde çalıştırıyorsanız, boruyu operatöre doğru 1/2° kaydırın. (Şekil 1)



Şekil. 1

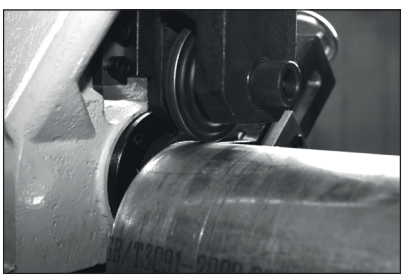


Şekil. 2

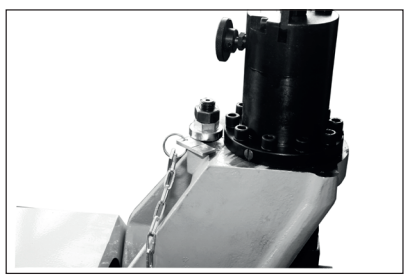
MERDANE YİV DERİNLİĞİNİN AYARLANMASI

NOT! Farklı boru özellikleri nedeniyle, boru boyutlarını ayarlarken veya değiştirirken her zaman bir test oluğu yapılmalıdır. İndeks derinliği ayar düğmesi her boru çapı için sıfırlanmalıdır.

1. Üst rulo yiv açılacak boruya temas edene kadar kolu pompalayarak üst yiv rulosunu ilerletin.
NOT! Üst rulo sadece boru yüzeyine temas etmelidir. Aşırı basınç uygulayarak üst rulonun boru yüzeyine nüfuz etmemesine dikkat edilmelidir. (Şekil 3)
2. İndeksli derinlik ayar düğmesini (saat yönünde) makinenin üst kısmına dayanana Kadar aşağı çevirin.
3. Yiv derinliği için uygun mesafe bırakmak üzere derinlik ayar düğmesini geri çekin. Yiv derinliğini kontrol etmek için derinlik ayar plakasını kullanın (şekil 4)



Şekil. 3



Şekil. 4

MERDANE YİVİNİN OLUŞTURULMASI

Boru et kalınlığı “Boru Maksimum ve Minimum Et Kalınlığı” Tablosunda belirtilen maksimum et kalınlığını aşamaz. 150 BHN’den daha sert 8” program 40 çelik boruya yiv açmak için kullanmayın.

Çap	Min	Max	Boru ölçüsü	Min	Max
2 ”	.065	.158	5”	.109	.280
2 1/2”	.083	.203	6”	.109	.280
3”	.083	.216	8”	.109	.322
3 1/2”	.083	.226	10”	.134	.165
4”	.083	.237	12”	.156	.180
Tüm ölçüler inç cinsindendir.					

NOT! Yiv çapı bir Çap Bandı kullanılarak ölçülmelidir.
Yivi periyodik olarak Çap Bandı veya benzer bir ölçüm cihazı ile kontrol edin.

RULO KANAL AÇMA İPUÇLARI

1. Boru tahrik silindirinden “çıkma” eğilimindeyse ofset boyutunu artırın.
2. Tahrik silindiri flanşı boru ucunu traşlıyorsa ofset boyutunu azaltın.
3. Boru ucu aşırı genişliyorsa, boru ucunu pafta yiviyle aynı seviyeye indirin.
4. Boru sallanıyorsa ve/veya tahrik rulosundan “çıkıyorsa”, boru ucunu rulo yiviyle aynı seviyeye getirin.
5. Kısa boru uzunlukları (1 metrenin altında), derece ofset boyutunu korumak için hafif basınç gerektirebilir. (Şekil 2)

SORUN GİDERME

PROBLEM	NEDEN	ÇÖZÜM
Haddelenmiş oluk çok dar veya çok geniş.	Yanlış boyutta kanal açma ve tahrik silindiri.	Doğru boyutta kanal açma ve tahrik merdaneleri takın.
	Uyumsuz kanal açma ve tahrik silindiri.	Yiv açma ve sürüş rulolarını eşleştirin.
	Kanal açma silindiri ve/veya tahrik silindiri aşınmış.	Aşınmış silindiri değiştirin.
Boru eksenine dik olmayan haddelenmiş yiv.	Boru uzunluğu düz değil.	Düz boru kullanın.
	Boru ucu boru ekseni ile kare değil.	Boru ucunu kare olarak kesin.
Kanal açarken boru iz bırakmıyor.	Boru düz değil.	Boruyu düzlemek için sehpayı ayarlayın.
	Kanal açıcı düz değil.	Kanal açıcıyı düzleştirin.
	Boru ekseni ve tahrik silindiri ekseni arasında 1/2° kaydırmaolmamış.	Ofset boru 1/2°
	1/2° kaydırma yeterli değil.	Boruyu biraz daha kaydırın.
	Boruya basınç uygulanmaması.	Boruya basınç uygulayın
	Aşırı kaynak dikişi.	Borunun ucundan aynı hizada taşlama yapın.
	Boru ucu kare değil.	Boru ucunu kare olarak kesin.
Boru oluk ucuyla genişlemiştir.	Boru düz değil.	Boruyu düzlemek için sehpayı ayarlayın.
	Operatör yiv rulosunu çok hızlı ilerletiyor.	Pompalama işlemini yavaşlatın. (Uygun çalıştırma talimatlarına bakın.)
	Boru çok sert.	Boruyu değiştirin.
Boru, yiv açma sırasında tahrik silindiri ekseninde ileri geri kayıyor.	Boru uzunluğu düz değil.	Düz boru kullanın.
	Boru ucu boru ekseni ile kare değil.	Boru ucunu kare şeklinde kesin.
	Boru malzemesindeki sert noktalar veya borudan daha sert kaynak dikişleri.	Eşit sertlikte yüksek kaliteli boru kullanın.
	Kanal açma silindiri besleme hızı çok yavaş.	Yiv açma rulosunu boruya daha hızlı besleyin.
	Boru destek sehpası silindirleri boru boyutu için doğru konumda değil.	Boru sehpası silindirlerini kullanılan boru boyutuna göre konumlandırın.
Yiv açıcı boru içinde kanal açmıyor.	Boru duvarı maksimum kalınlığı aşıldı.	Boru kapasite tablosunu kontrol edin.
	Yanlış rulolar.	Doğru silindiri takın.
	Boru malzemesi çok sert.	Boruyu değiştirin.
	Ayar somunu ayarlanmamış.	Derinliği ayarla.
Boru tahrik silindiri üzerinde kayar.	Tahrik silindiri işlenmiş yüzeyindeki desenin metal atıklar tarafından tıkanması veya düzleşmesi	Tahrik silindirini temizleyin veya değiştirin.
	Kanal açma silindiri ilerleme hızı çok yavaş.	Kanal açma rulosunun borunun içine daha hızlı bir şekilde beslenmesi.
Pompa yağ vermiyor, silindir ilerlemiyor.	Pompa serbest bırakma valfi açık.	Serbest bırakma valfini kapatın.
	Rezervuarda düşük yağ.	Talimatlara göre yağ seviyesini kontrol edin.
	Pompa gövdesinde kir.	Kalifiye teknisyen tarafından bakım yaptırın.

FACTOR



CG75 (750W)
CG110 (1100W)

ELECTRIC ROLL GROOVER MACHINE

USER MANUAL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ROLL GROOVER

CE



Code	CG75	CG110
Capacity	2" - 12" (for 10mm steel pipes) 2" - 8" (for 40mm steel pipes)	
Speed	24 dev/dak.	
Voltage	220V.AC~50Hz	220V.AC~50/60Hz
Power	750 Watt	1100 Watt
Dimensions	80 x 46 x 81 cm.	
Weight	120 kg.	

Standard Equipment:
- 1 set of 10/40mm Groove Set from 2"-6"
- 1 set of 10mm Groove Set from 8"-12"
- Stand

GENERAL SAFETY INFORMATION

WARNING! Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.

WORK AREA SAFETY

- Keep your work area clean and well lit. Cluttered benches and dark areas invite accidents.

Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

- Keep bystanders, children, and visitors away while operating a tool. Distractions can cause you to lose control.
- Keep floors dry and free of slippery materials such as oil. Slippery floors invite accidents.
- Guard or barricade the area when work piece extends beyond machine.

A guard or barricade that provides a minimum of three (3) feet clearance around the work piece will reduce the risk of entanglement.

ELECTRICAL SAFETY

• Grounded tools must be plugged into an outlet, properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electrically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
• Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased risk of electrical shock if your body is grounded.
• Don't expose electrical tools to rain or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electrical shock.
• Do not abuse cord. Never use the cord to carry the tools or pull the plug from an outlet. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electrical shock.
• Use only three-wire extension cords which have three-prong grounding plugs and three-pole receptacles which accept the tool's plug. Use of other extension cords will not ground the tool and increase the risk of electrical shock.
• Keep all electric connections dry and off the ground. Do not touch plugs or tool with wet hands. Reduces the risk of electrical shock.

PERSONEL SAFEY

• Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medications. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
• Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
• Avoid accidental starting. Be sure switch is OFF before plugging in. Carrying tools with your finger on the switch or plugging in tools that have the switch ON invites accidents
• Use safety equipment. Always wear eye protection. Dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection must be used for appropriate conditions.

ROLL GROOVING SAFETY

• Roll Groover is made to groove pipe and tubing. Follow instructions in Operator's Manual on machine uses. Other uses may increase the risk of injury.
• Keep hands away from grooving rolls. Do not wear loose fitting gloves when operating unit. Fingers could get caught between grooving and drive rolls.
• Keep guards in place. Do not operate the groover with guard removed. Exposure to grooving rolls may result in entanglement and serious injury.
• Set-up Groover on a flat, level surface. Be sure the machine, stand, and groover are stable. Will prevent tipping of the unit.
• Do not wear loose clothing. Keep sleeves and jackets buttoned. Do not reach across the machine or pipe. Clothing can be caught by the pipe resulting in entanglement and serious injury.
• Do not use this Roll groover with a Power Drive or Threading Machine that does not have a foot switch. Foot switch is a safety device to prevent serious injury.
• When grooving pipe, keep hands away from the end of the pipe. Do not reach inside pipe end. Will prevent being cut on sharp edges and burrs.
• Be sure groover is properly secured to the power drive or threading machine. Carefully follow the setup procedures. It will prevent tipping of the pipe or grooving unit.
• Properly support pipe with pipe stands. Use two pipe stands to groove pipe over 36" long. Prevents tipping of the unit.
• Use only power drives and threading machines that operate under 58 RPM. Higher speed machines increase the risk of injury.

DESCRIPTION

The G12C Heavy Duty Roll Groover forms rolled grooves in steel, stainless steel tubing. The grooves are formed by the hydraulic feeding of a grooving roll into the pipe which is supported by a drive roll.
The G12C Roll Groover includes two (2) groove and drive shaft sets that can groove the following pipe:
• 2" – 6" Schedule 10 and 40
• 8" – 12" Schedule 10 and 8" Schedule 40

Do not use to groove 8" schedule 40 steel pipe harder than 150 BHN. Doing so may result in improperly formed grooves that do not meet required specifications.

PIPE PREPARATION

1. Pipe ends must be cut square. Do not use cutting torch.
2. Pipe out-of-roundness must not exceed the total O.D. tolerance listed in groove specifications.
NOTE! Determine out-of-roundness by measuring maximum and minimum O.D. at 90 degrees apart.
3. All internal or external weld beads, flash or seams must be ground flush at least 2” back from pipe end.
Note ! Do not cut flats on gasket seat area.

PIPE / TUBING LENGTH

Dia. (in.)	Min. Length (in./mm)	Max. Length (in./mm)
2	8/203	36/914
21/2	8/203	36/914
3	8/203	36/914
31/2	8/203	36/914
4	8/203	36/914
41/2	8/203	36/914
5	8/203	36/914
6	10/254	28/711
8	10/254	24/914
10	10/254	24/914
12	10/254	24/914

PIPE SETUP

1. Pipe or tubing longer than the specified maximum lengths listed in Chart above must be supported with 2 pipe stands. The second pipe support should be located 3/4 of pipe length from roll groover.
Failure to use two stands may result in the unit tipping or the pipe falling.
2. Raise upper groove roll housing by placing pump release lever in RETURN position.
3. Square pipe and pipe support to roll groover making sure pipe is flush against drive roll flange.
4. Level pipe by adjusting pipe stand.

NOTE! If running machine in reverse, offset pipe 1/2° toward operator.
(Fig 1)

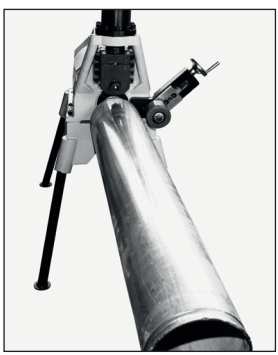


Fig. 1

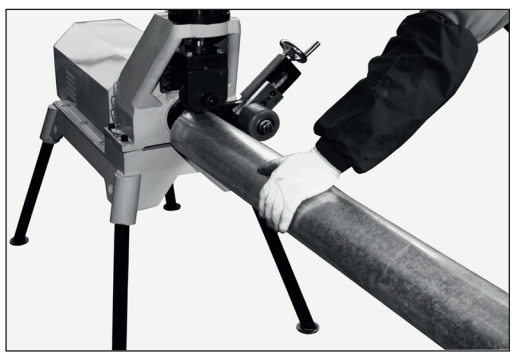


Fig. 2

ADJUSTING THE ROLLER GROOVE DEPTH

NOTE! Due to differing pipe characteristics, a test groove should always be performed when setting up or changing pipe sizes. The index depth adjustment knob must be reset for each diameter of pipe/tube.

1. Advance the upper groove roll by pumping the handle until the upper roll contacts the pipe to be grooved.

NOTE! Upper roll should only touch the pipe surface. Care must be taken not to penetrate pipe surface with upper roll by applying excessive pressure. (figure 3)

2. Turn down the indexed depth adjustment knob (clockwise) until it stops against the top of the machine.

3. Back the depth adjustment knob off to leave proper distance for groove depth. Use the depth - adjusting plate to check the groove depth (figure 4)



Fig. 3

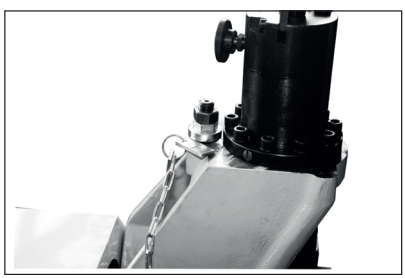


Fig. 4

FORMING THE ROLL GROOVE

Pipe wall thickness cannot exceed the maximum wall thickness specified in the “Pipe Maximum and Minimum Wall Thickness” Table. Do not use to groove 8” schedule 40 steel pipe harder than 150 BHN.

Pipe size	Min	Max	Pipe size	Min	Max
2 ”	.065	.158	5”	.109	.280
2 1/2”	.083	.203	6”	.109	.280
3”	.083	.216	8”	.109	.322
3 1/2”	.083	.226	10”	.134	.165
4”	.083	.237	12”	.156	.180
All dimensions are in inches.					

NOTE! Groove diameter should be measured using a Diameter - tape. Periodically check groove with a Diameter-Tape or similar measuring device.

ROLL GROOVING TIPS

1. If pipe tends to “walk off” drive roll, increase offset dimension.
2. If drive roll flange shaves pipe and, decrease offset dimension.
3. If pipe and flare is excessive, lower pipe and to level with roll groover.
4. If pipe wobbles and/or “walks off” the drive roll, raise pipe end to level with roll groover.
5. Short lengths of pipe (under three feet) may require slight pressure to maintain the degree offset dimension. (Fig 2)

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Rolled groove too narrow or too wide.	Incorrect size of grooving and driving rolls.	Install correct size of grooving and driving rolls.
	Mismatched grooving and driving rolls.	Match grooving and driving rolls.
	Grooving roll and/or driving roll worn.	Replace worn roll.
Rolled groove not perpendicular to pipe axis.	Pipe length not straight.	Use straight pipe.
	Pipe end not square with pipe axis.	Cut pipe end square.
Pipe does not track while grooving.	Pipe not level.	Adjust stand to level pipe.
	Groover not level.	Level groover.
	Pipe axis not offset 1/2 degree from drive roll axis.	Offset pipe 1/2 degree
	1/2 degree offset not sufficient.	Offset pipe slightly more.
	Not applying pressure to pipe.	Apply pressure to pipe
	Excessive weld seam.	
	Pipe end not square.	Cut pipe end square.
Pipe flared at groove end.	Pipe not level.	Adjust stand to level pipe.
	Operator is advancing groove roll too fast.	Slow down pumping action. (Refer to proper operating instructions.)
	Pipe is too hard.	Replace pipe.
Pipe drifts back and forth on driving roll axis while grooving.	Pipe length not straight.	Use straight pipe.
	Pipe end not square with pipe axis.	Cut pipe end square.
	Hard spots in pipe material or weld seams harder than pipe.	Use high quality pipe of uniform hardness.
	Grooving roll feed rate too slow.	Feed grooving roll into pipe faster.
	Pipe support stand rollers not in correct location for pipe size.	Position pipe stand rollers for pipe size being used.
Groover does not roll groove in pipe.	Pipe wall maximum thickness exceeded.	Check pipe capacity chart.
	Wrong rolls.	Install correct rolls.
	Pipe material too hard.	Replace pipe.
	Adjustment nut not set.	Set depth.
Pipe slips on driving roll.	Driving roll knurling plugged with metal or worn flat.	Clean or replace driving roll.
	Grooving roll feed rate too slow.	Feed grooving roll into pipe faster.
Pump not delivering oil, cylinder does not advance.	Pump release valve open.	Close release valve.
	Low oil in reservoir.	Check oil level per instructions.
	Dirt in pump body.	Have serviced by qualified technician.

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA
ÖZIŞIKLAR ELEK-ACK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YEŞİLOBA MAH.46023 SOK.NO:11/A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADIYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MÜFTÜLÜK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
DUMLUPINAR MH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA KATAR
SANAYİ SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVİCE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SOK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. AŞAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ CAĞRICI SİT.NO.9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAYİ MAH. 2005 SOK. NO:25/Z01
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KILCIOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KILCIOĞLU
ATA MAH. ALT SAN. SİT. 1 CAD.
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELER
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ /REİS SERVİS
EREN TESGER
YENİ SANAYİ SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.SIT.19-AGUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN ILGİN
17 EYLÜL MAH.HACI ALİ SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TÜCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAYİ SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K.SANAYİ SİTESİ YEDEK PARÇ.SİT.İÇİ
48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A OSMANGAZİ
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAHMUDİYE MAH.ERTUĞRULGAZİ-
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK
NAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO.1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHIN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BİGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ
ÖRSLER BOBİNAJ
SAMİM ÖRSOĞLU
AHİ SİNAN CAD.SEDEF CARSISI
NO.9-10 0258 261 42 74

DİYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO.6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI TAHİR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

EDİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZIĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAYİ SIT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRCIOĞLU ELEK. MAK. HIRD. İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMİN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAYI DEMIRCILER SITESI 1.BLOK
NO.46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1 NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKOĞLU
KÜSGET SAN.MAH.SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAYİ
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY
PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK/ŞUBE
YENİ SANAYİ SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. INIS CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

ISPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSOY
YENİ SANAYİ SİTESİ
6.BLOK NO.28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APRT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE0
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANİYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NİHAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAS MAKİNA / REİS SERVİS
SAİM DEMİRHAS
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERSİN
TERSANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMEROĞLU
TERSANE CAD ABDÜLSELLAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAS
GÜRSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
İKİTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PİRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ /REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HIRDAVATÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SÖK.NO.9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KÖMÜRCÜ
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.
ÇİĞLİ 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
YENAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPI NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAŞ
KAHRAMAN HIRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:8
DULKADİROĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TA.İT.İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HÜRRİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMİ CAD.NO.29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZİZİYE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCASİNAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDOĞU MAH FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCASİNAN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD.11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSİN İNCE
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.
NO/26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAHYA
KUDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUŞOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR MH.RÂVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER MH.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 08 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODRUM
0252 313 31 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:71B İÇ KAPI NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞLULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67
MARMARİS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36.CI DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER ÜÇGÜL
ŞAHİNALİ MH.ŞEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPI:1
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

ÇEMBERCİ BOBİNAJ
MEHMET ÇEMBERCİ
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANIMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD . ÇARK SAN.
SİTN:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVRAN CAD.
NO:38 CANİK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMUT SERKAN ŞİMŞA
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 CANİK
0362 238 07 40

IŞILDAK BOBİNAJ
MELİH IŞILDAK
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAFRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAŞ APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

ŞANLIURFA
AKŞAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENOĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.
No:48 HALİLİYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
ŞEYHSİNAN MH.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYIL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ OSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMİ ALTI NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH ŞAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PASAJI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KIŞLA SAN. SİT.I BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71

GARANTİ BELGESİ

İTHALATÇI FİRMANIN

ÜNVANI : REİS MAKİNA TİCARET VE SANAYİ A.Ş.
MERKEZ ADRESİ : ABDURRAHMANGAZİ MH. EBUBEKİR CD. İMAMOĞLU SK.
NO: 2 34887 SAMANDIRA / SANCAKTEPE /İSTANBUL
TEL / FAX : +90 444 73 47 / +90 (216) 561 46 88
E-MAİL : info@reismakina.com

FİRMA YETKİLİSİNİN
İMZASI-KAŞESİ:

REİS Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş. İMZA YETKİLİSİ

MALLARIN

CİNSİ : ELEKTRİKLİ YİV AÇMA MAKİNESİ
MARKASI : FACTOR
MODELİ : CG75 - CG110

BANDROL VE SERİ NO :
TESLİM TARİHİ/YERİ :
GARANTİ SÜRESİ : 2 Yıl
AZAMİ TAMİR SÜRESİ : 20 iş günü

SATICI FİRMANIN:

ÜNVANI :
ADRESİ :
TEL / FAX :
E-MAİL :
FATURA TARİH/NO :
TARİH İMZA-KAŞE :

GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve tüketiciler için 2 yıldır.
2) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.
3) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanunun 11 inci maddesinde yer alan;
a- Sözleşmeden dönme,
b- Satış bedelinden indirim isteme,
c- Ücretsiz onarılmasını isteme,
ç- Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme,
haklarından birini kullanabilir.
4)Tüketicinin bu haklardan ücretsiz onarım hakkını seçmesi durumunda satıcı; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin malın onarımını yapmak veya yaptırmakla yükümlüdür. Tüketici ücretsiz o narım hakkını üretici veya ithalatçıya karşı da kullanabilir. Satıcı, üretici ve ithalatçı tüketicinin bu hakkını kullanmasından mü teselsilen sorumludur.
5)Tüketicinin, ücretsiz onarım hakkını kullanması halinde malın;
- Garanti süresi içinde tekrar arızalanması,
- Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
- Tamirinin mümkün olmadığının, yetkili servis istasyonu, satıcı, üretici veya ithalatçı tarafından bir raporla belirlenmesi durumlarında;
tüketici malın bedel iadesini, ayıp oranında bedel indirimini veya imkân varsa malın ayıpsız misli ile değiştirilmesini satıcı dan talep edebilir. Satıcı, tüketicinin talebini reddedemez. Bu talebin yerine getirilmemesi durumunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur.
6) Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, garanti süresi içerisinde mala ilişkin arızanın yetkili servis istasyonu na veya satıcıya bildirimi tarihinde, garanti süresi dışında ise malın yetkili servis istasyonuna teslim tarihinden itibaren başlar. Malın tamiri için zaruri olan 10 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır. Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre g aranti süresine eklenir.
7) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
8) Tüketici, garantiden doğan haklarının kullanılması ile ilgili olarak çıkabilecek uyuşmazlıklarda yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.
9) Satıcı tarafından bu Garanti Belgesinin verilmemesi durumunda, tüketici Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğüne başvurabilir.

İMALATÇI/İTHALATÇI FİRMANIN GARANTİ TEKEMMÜL ŞARTLARI

* **Tüketici:**6502 numaralı Tüketicinin Korunması Hakkındaki Kanunun 3. maddesi "k" bendinde ticari veya mesleki olmayan amaçlarla hareket eden gerçek veya tüzel kişi olarak tanımlanmaktadır. **TÜKETİCİ olarak amatör kullanımlar için garanti süresi 2 (iki) yıldır.**
Profesyonel Kullanıcı ise alınan mal veya hizmeti ticari veya mesleki amaçlar için kullanan (tesisatçı, elektrikçi, inşaatçı veya marangoz) gerçek ve tüzel kişidir. **Profesyonel amaçlı kullanımlar için ise garanti süresi 1 (bir) yıldır.**
1-Garanti kapsamındaki talepler ancak Yetkili Servisler'de karşılanır ve garantili tamir ve onarımlarının yapılabilmesi için kaşeli, imzalı garanti belgesi veya fatura ibrazı şarttır.
2-Malzeme veya imalat hatalarından kaynaklanan hasarlar, hatalı parçanın veya makinanın onarılması veya değiştirilmesi yoluyla telafi edilir. Periyodik bakımlar ücretli olarak yapılır.
3-Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
4-Aşağıda belirtilmiş olan durumlar garanti kapsamına girmemektedir:

a) Garanti belgesi veya fatura ibraz edilmeyen ürünler
b) Ürünün mevcut yıpranma durumu ile fatura tarihinin uyumlu olmaması, faturanın sonradan kesildiğinin tespit edildiği durumlar
c) Kullanım kılavuzuna uyulmaması sonucu üründe meydana gelen arızalar
d) Ürünün üzerinde değişiklik veya ilave yapılmasından kaynaklanan arızalar
e) Yetkili servislerin dışındaki şahısların ürünü açmaları, müdahale etmeleri ve orijinal olmayan yedek parça kullanmaları sonucu oluşan arızalar
f) Kullanıma bağlı veya doğal ömrünü tamamlayan sarf malzemeler (yağlar, kömürler, hidrolik sıvılar, yağ, su ve yakıt filtreleri, o-ring, keçe, rulman, segman, kayış, elektrotlar vs)
g) Amacına uygun olmayan kullanım, aşırı zorlama, eksik bakım veya koruma amaçlı aksesuar ve diğer kısımlarda meydana gelen arızalar (muhafazalar, bataryalar, torçlar, pensler, mandrenler, düğmeler, enerji kabloları vs)
h) Anormal çevre şartları veya uygunsuz işletme koşullarında kullanım (ürünün içine toz, toprak ve çapak girmesine karşın bakımlarının ve temizliklerinin yapılmaması sonucu oluşan hasar ve arızalar)
i) Orijinal olmayan veya yıpranmış ve körelmiş aksesuarların kullanımı sonucu oluşan hasar ve arızalar
j) Uygun olmayan yağ, yakıt ve basınçlı hava kullanımına bağlı arızalar.
k) Voltaj düşüklüğü, fazlalığı, aşırı uzun elektrik kablosu kullanımı veya hatalı elektrik tesisatından dolayı meydana gelen arızalar.
l) Periyodik bakımların yapılmamasından kaynaklanan arızalar
m) Hatalı ürün seçiminden kaynaklı arızalar (profesyonel ürün yerine hobi maksatlı ürün seçilmesi, düşük kVA'lı jeneratör seçimi vs.)
n) Ürünün tesliminden sonra nakliye, boşaltma, yükleme, harici fiziki (kırık, çizik, ezilme vb) veya kimyevi etkenlerle meydana gelen arıza ve hasarlar
o) Yangın, yıldırım düşmesi, don olaylarından kaynaklanan arıza ve hasarlar

reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe /İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com