



FACTOR

250mm
SULU BİLEME MAKİNESİ

KULLANMA KILAVUZU

OBW250



KULLANIM KILAVUZUNU OKUYUN VE ANLAYIN:

Yaralanma riskini azaltmak için, kullanıcı ve çevrede bulunan herkes bu ürünü kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyup anlamalıdır.

Teknik Özellikler

MODEL NO	GERİLİM	GÜÇ
OBW250	230-240V/50Hz	S1 150W,S2 30dak.180W
SULU TAŞ ÖLÇÜSÜ	DERİ DİSK ÖLÇÜSÜ	DEVİR HIZI
250*50*12mm	200*30*12mm	95RPM

BU ELEKTRİKLİ CİHAZI KULLANMADAN ÖNCE GENEL GÜVENLİK KURALLARI

BU ELEKTRİKLİ CİHAZI KULLANMADAN ÖNCE GENEL GÜVENLİK KURALLARI

Her zaman göz koruyucu gözlük ve solunum maskesi kullanın.

Cihaz çalışırken çalışma alanında izleyici veya üçüncü şahıs bulunmamalıdır.

Taş koruyucuları ve gözlük siperleri doğru şekilde ayarlanmalı ve sıkıca sabitlenmelidir.

Taşların doğru şekilde monte edildiğinden emin olun.

Cihazı çalıştırırken bileyleme taşının karşısında değil, yan tarafında durun. Cihazı çalıştırdıktan sonra yaklaşık bir dakika boyunca tam hızda çalışmasına izin verin. Bu sürede varsa taş üzerindeki çatlak veya kusurlar ortaya çıkacaktır.

Koruyucular yerinde ve düzgün çalışır durumda olmalıdır.

Ellerinizi kesinlikle bileme taşlarına yaklaştırmayın.

Taşların arkasına veya altına asla uzanmayın.

Taşları değiştirirken veya bakım yaparken cihazın fişini çekin. Cihaz kapatıldıktan sonra bile taşlar bir süre dönmeye devam eder. Ayar veya bakım işlemi yapmadan önce taşların tamamen durmasını bekleyin. Taşı elle veya iş parçası ile durdurmaya çalışmayın.

Elektrik çarpması riskini önlemek için cihazı nemli ortamlarda kullanmayın veya yağmur altında bırakmayın.

Yeni bir bileme taşı takarken, belirtilen maksimum devir sayısının (RPM), cihazın izin verdiği hızla uyumlu veya daha yüksek olduğundan emin olun. Yeni taşta çatlak, kusur veya hasar olup olmadığını kontrol edin. Her şey uygunsa, taşı cihaza monte edin.

Yeni taş takıldığında, cihazın yan tarafında durarak çalıştırın ve yine yaklaşık bir dakika boyunca tam hızda çalışmasına izin verin; bu sayede görünmeyen kusurlar ortaya çıkabilir.

Yalnızca üretici/ithalatçı tarafından bu model için önerilen aksesuarları kullanın.

Bileme taşı ile kesinlikle kesme işlemi yapılmamalıdır.

Topraklamalı aletler, yerel mevzuatlara uygun şekilde topraklanmış prizlere takılmalıdır.

Fişteki topraklama piminin çıkarılması ya da değiştirilmesi kesinlikle yasaktır.

Adaptör fiş kullanmayın. Prizin doğru şekilde topraklandığından emin değilseniz, yetkili bir elektrikçiye danışın.

Yorgunken, ilaç veya alkol etkisi altındayken aleti kullanmayın.

Bol kıyafet, eldiven veya takı takmayın; uzun saçlarınızı toplayın ve uzun kollu gömleklerinizi düğmелейin.

Cihazı prize takmadan önce güç anahtarının kapalı (OFF) konumunda olduğundan emin olun.

Mil somunlarını aşırı sıkmayın.

UYARI!

Bu kurallara uyulmaması ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilir.

Alet desteği ile taşlar arasındaki mesafe en fazla 1/8 inç (yaklaşık 3 mm) olmalı, iş parçası destek yüzeye sıkıca bastırılarak kullanılmalıdır.

Bu cihazlarda yapılacak bakım işlemleri yalnızca yetkili servisler ve nitelikli teknisyenler tarafından gerçekleştirilmelidir.

İLAVE ÖZEL GÜVENLİK KURALLARI

Bu makine tamamen monte edilip kullanım kılavuzuna uygun şekilde kurulmadan kesinlikle çalıştırılmamalıdır. Hatalı montaj yapılmış bir makine ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Bu makinenin çalışması hakkında tam bilgi sahibi değilseniz, mutlaka bir eğitime, süpervizöre ya da konuya hâkim bir kişiye danışın. Bilgi güvenlidir.

Elektrik çarpması veya ölüm riskini önlemek için tüm kablolama kurallarına ve tavsiye edilen elektrik bağlantılarına uyun.

Taşları bileme mili üzerine monte ederken mutlaka verilen keçe (blotter) ve flanşları kullanın. Bu, taşın zarar görmesini veya dağılmasını önler. Dağılan taş parçaları yüksek hızda fırlayabilir.

Yalnızca makinenin hızına uygun taşlama taşlarını kullanın. Uygun olmayan taşlar parçalanabilir ve parçalar yüksek hızla dışarı fırlayabilir.

Sadece iç çapı makine miline (arbor) tam uyan taşları kullanın. Küçük çaplı taşları zorla uyarlamaya çalışmayın. Bu, taşın parçalanmasına neden olabilir.

Taş somununun aşırı sıkmayın.

Titreşim yapan taşları kullanmayın. Taşı düzeltin, değiştirin veya mil rulmanlarını kontrol edip gerekirse değiştirin. Titreşimli taşlar parçalanabilir.

Taşı çalıştırmadan önce çatlak veya kırık parçaları açısından kontrol edin. Hasarlı taşları derhal değiştirin. Kopan parçalar yüksek hızla fırlayarak ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Göz siperliklerini, taşın yakınına ayarlayın ve taş aşındıkça yeniden konumlandırın. Uçuşan kıvılcımlar yangın veya patlama riski oluşturur.

Göz koruyucularının her zaman yerinde, düzgün ayarlanmış ve sıkıca sabitlenmiş olduğundan emin olun.

Alet desteğini, taşla arası en fazla 1/8 inç (yaklaşık 3 mm) olacak şekilde taşın yakınına ayarlayın. Desteği sabit şekilde sıkın ve taş aşındıkça yeniden konumlandırın. Aksi halde iş parçası taşa kapılabilir, bu da hasara veya ciddi yaralanmaya yol açabilir.

Motoru çalıştırmadan önce makinenin tezgaha veya standa düzgün şekilde sabitlenmiş olduğundan emin olun.

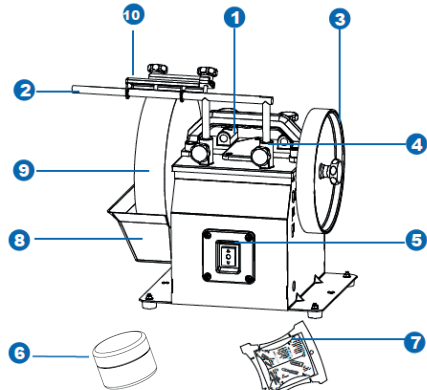
Makineyi çalıştırmadan önce yan tarafta durun. Taşın parçaları veya gevşek kırıklar yüksek hızda dışarı fırlayabilir.

Soğuk taş üzerinde taşlama yapmayın. Makineyi çalıştırdıktan sonra taşı bir dakika boyunca boşta döndürün. Soğuk taşlar kırılma eğilimindedir ve parçalar yüksek hızda fırlayabilir.

UYARI!

Bu kılavuzda yer alan tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın. Bu aleti kullanacak herkesin, sağlanan talimatları okuduğundan ve anladığından emin olun.

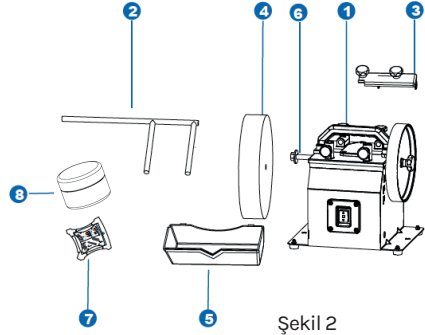
No.	Tanım	Ad.
1	Kulp düğmeli yatay bağlantı parçası	1
2	Evrensel destek (universal support)	1
3	Deri bileme disk	1
4	Kulp düğmeli dikey bağlantı parçası	1
5	Açma/Kapama anahtarı	1
6	Bileme macunu	1
7	Açılı kılavuzu	1
8	Su haznesi	1
9	Taşlama taşı	1
10	Bıçak tutucu	1



Şekil 1

Paket İeriĐi

No.	Tanım	Ad.
1	Bileme makinesi	1
2	Evrensel destek	1
3	Bıık tutucu	1
4	Sulu aşılama aşı	1
5	Su haznesi	1
6	Cıvata ve düz rondela	1
7	Aı kılavuzu	1
8	Bileme macunu	1

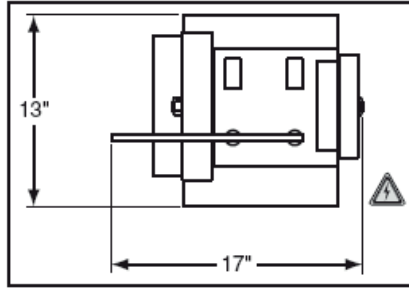


Şekil 2

Yerleşirme

Minimum alışıma boşlukları için Şekil 3'e bakınız. Bileme makinesinin belirli bir ön veya arka tarafı olmadığını unutmayın; istenen aşılama, bileme veya keskinleştirme işlemleri-ne göre makinenin konumu değiştirilmelidir.

Nakliye sırasında lastik tahrik tekerleğine zarar gelmemesi için, motor tahrik mili lastik tekerlekten uzaklaştırılmış ve strafor ile sabitlenmiştir. Makinenizi prize takmadan önce, makineyi dikkatlice yan yatırın ve motoru tutan straforu özenle çıkarın.



Şekil 3

Motor nakliye desteğini çıkarmak için: Makinenin elektrik bağlantısının olmadığını emin olun.

Makineyi dikkatlice sırt üstü yatırın.

Motorun sallanmasını önlemek için motoru tutun, straforu çıkarın, ardından motoru yavaşa serbest bırakın.

Motoru dikkatlice dik konuma geri getirin.

NOT:

Kullanımdan önce motoru tutan straforu mutlaka çıkarın!

DİKKAT!

Bunu yapmamak motor üzerinde aşırı yük oluşturur, makine paralarına zarar verebilir ve garantinizi geçersiz kılar!

Taşlama İpuçları

Taşlama yapmadan önce su haznesinin dolu ve doğru konumda olduğundan emin olarak taşlama taşının ıslak olmasını sağlayın.

Her zaman uygun koruyucu giysi kullanın; gözlük, yüz siperi ve toz maskesi takılmalıdır.

İş parçasını sağlam bir şekilde kavrayın ve evrensel destek veya taşlama aparatına düzgünce yerleştirerek destekleyin. Taşlama sırasında iş parçasına eşit basınç uygulayın ve kontrolü elden bırakmayın. Yapmakta olduğunuz işe odaklanın. Eğer başka kişiler dikkat dağıtıyorsa veya zihninizi başka bir yerdeyse, taşlamayı durdurun.

Evrensel Desteğin Konumlandırılması

Sulu bileme makinesi, hem takviye aparatı (tool rest) hem de bileme aparatı (sharpener jig) için bağlantı noktası görevi gören evrensel destek ile donatılmıştır. Bu destek, taşlama taşının dönüş yönüyle aynı veya ters yönde taşlama yapılabilmesi için iki farklı pozisyonda monte edilebilir. Her bağlantı noktasındaki sıkma düğmeleri sayesinde, evrensel destek belirli göreve göre ayarlanabilir ve sabitlenebilir.

Taşlama taşının dönüş yönünün tersine çalışmak, büyük miktarda malzeme hızlıca kaldırır ancak hassas sonuç vermez. Bu yöntem, balta gibi kaba aletler için uygundur.

Dönüş yönüyle aynı yönde taşlama ise daha hassas sonuçlar verir ve daha az malzeme kaldırır. Bu yöntem, bıçak veya oymacılık aletleri gibi daha ince işler için kullanılır.

Taşlama Diski Dönme Yönüne Karşı Taşlama

Bileyici, taşlama taşının hem ileri (saat yönünde) hem de geri (saat yönünün tersine) yönde dönebilmesine olanak tanıyan bir elektrikli yön anahtarı ile donatılmıştır.

CİHAZI GÜÇ KAYNAĞINDAN AYIRIN!

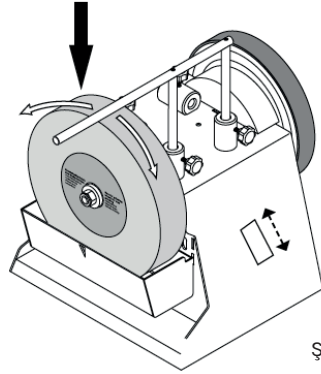
Makineyi, AÇMA/KAPAMA butonu operatöre bakacak şekilde konumlandırın.

Evrensel dayanağı, Şekil 4'te gösterildiği gibi dikey bağlantı yuvalarına takın.

Taşlama işlemi esnasında yerinden oynamayacak şekilde sabitlendiğinden emin olun.

İş parçasını, bilenmiş kenarı operatörden uzağa bakacak biçimde evrensel dayanak üzerine yerleştirin.

Taşlama işlemini, belirtilen taşlama bölgesi içerisinde gerçekleştirin.



Şekil 4

Taşlama Diski Dönme Yönünde Taşlama

CİHAZI GÜÇ KAYNAĞINDAN AYIRIN!

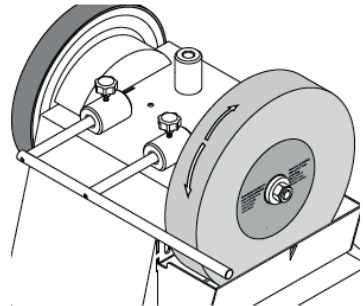
Makineyi, AÇMA/KAPAMA anahtarı operatörün aksi yönüne bakacak şekilde konumlandırın.

Şekil 5'te gösterildiği üzere, evrensel dayanağı yatay montaj yuvalarına takın.

Taşlama esnasında hareket etmeyecek şekilde güvenli biçimde sabitlendiğinden emin olun.

İş parçasını, bilenmiş kenarı operatörden uzağa bakacak şekilde evrensel dayanak üzerine yerleştirin.

Taşlama işlemini, belirtilen taşlama bölgesi içerisinde gerçekleştirin.



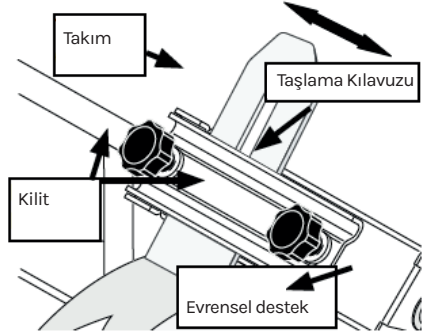
Şekil 5

Taşlama Aparatı

Sulu bileyiciyle birlikte verilen taşlama aparatı, çeşitli takımların sabitlenmesi için kullanılır ve taşlama işlemi, taşlama taşının dönüş yönünde veya tersine olacak şekilde konumlandırılabilir. Taşlama aparatını monte etmek için:

CİHAZI GÜÇ KAYNAĞINDAN AYIRIN!

Şekil 6'da gösterildiği gibi taşlama aparatını evrensel dayanağın üzerine kaydırarak takın. Takımı aparatın kelepçesine yerleştirin, ardından kullanım kılavuzunda tarif edildiği şekilde açılı kılavuzunu kullanarak taşlama açısını ayarlayın. Taşlama açısı ayarlandıktan sonra, her iki kilitleme düğmesini sıkarak takımı güvenli şekilde sabitleyin.



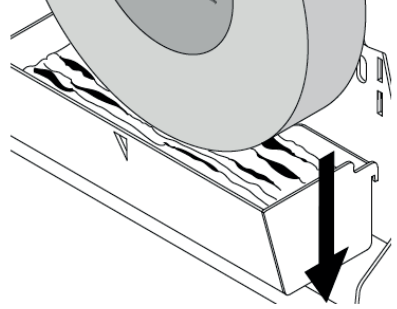
Şekil 6 Taşlama aparatı takılı

Su Haznesi

Sulu bileyici, ıslak taşlama için tasarlanmıştır ve asla su olmadan kullanılmamalıdır.

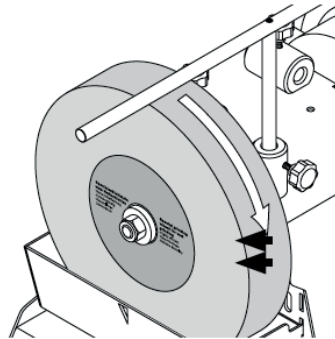
Su haznesini doldurmadan önce, Şekil 7'de gösterildiği gibi yüksek ve alçak hazne montaj yuvalarını belirleyin. Bu yuvalar, taşlama sırasında haznenin yukarı kaldırılmasına ve kullanılmadığında aşağı indirilmesine olanak sağlar.

Haznedeki montaj kulakçıkları, hazneyi montaj yuvalarına asmak için kanca görevi görür.



Hazneyi doldurmak ve konumlandırmak için:

Hazneyi çıkarın ve V şeklindeki çentikten hemen aşağıya kadar su ile doldurun. Hazneyi bileyiciye takın. Eğer bileyici hemen kullanılacaksa, hazneyi üst yuva konumuna takarak üst taşlama pozisyonuna getirin (bkz. Şekil 8). Eğer bileyici hemen kullanılmayacaksa, hazneyi alt yuva konumuna takarak alt saklama pozisyonuna getirin (bkz. Şekil 8).



NOT:

Haznenin alt saklama pozisyonuna konması, taşlama taşının zarar görme olasılığını ve su içinde saklamadan kaynaklanabilecek potansiyel tehlikeleri azaltır.

DİKKAT!

Bileyici kullanılmadığı zamanlarda her zaman anahtarı "KAPALI" konuma getirin. Anahtarı çıkarın ve güvenli bir yerde muhafaza edin.

Elektrik kesintisi, sigorta atması veya devre kesicinin çalışması durumunda, anahtarı "KAPALI" konuma getirip anahtarı çıkararak, elektrik geri geldiğinde cihazın kazara çalışmasını önleyin.

Bileyici Su Haznesi Kullanımına Dair Bazı Öneriler:

Her kullanım öncesinde su seviyesini kontrol edin ve taşlama işlemine başlamadan önce taşlama taşının ıslak olduğundan emin olun. Bileyiciyi su olmadan kullanmayın.

Taşlama taşının su içinde uzun süre saklanması, taşın zarar görmesine ve dengesiz hale gelerek potansiyel tehlikeler oluşturmaya neden olur. Taşlama işlemi tamamlandıktan sonra, hazneyi suya sürekli maruz kalmayı önlemek amacıyla saklama pozisyonuna geri getirin.

Hazneyi düzenli olarak boşaltın, durulayın ve yeniden su ile doldurun. Bu, haznede metal ve taş parçacıklarının birikmesini engeller.

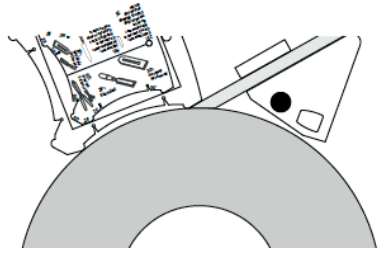
Haznenin içine metal talaşlarını yakalayıp toplamak için mıknatıs yerleştirin. Bu, taşlama taşındaki aşırı metal birikimini önlemeye yardımcı olur.

Açı Kılavuzu

Bileyici, çeşitli takımlarda kesme açısını belirlemek ve korumak için bir açı kılavuzu ile birlikte verilir.

Açı kılavuzunun kullanımı:

Açı bulucuda bulunan sekiz ölçüm çentiğini tespit edin. Taşlamak istediğiniz takıma en uygun açı çentiğini, iş parçasının bilenmiş kenarını her bir çentiğe yerleştirerek bulun. Takımın ve evrensel dayanağın yüksekliğini, takımın bilenmiş kenarının hem taşlama taşı yüzeyine hem de açı kılavuzundaki açı kenarına tamamen temas edecek şekilde ayarlayın.



Taşlama Taşı Tesviye

Yaptığınız taşlama türüne bağlı olarak, taşlama taşı periyodik olarak tesviye gerektirebilir.

Çeşitli tesviye aparatları mevcuttur (cihaza dahil değildir) ve taşlama taşının aşındırıcı yüzey kalitesini geri kazandırmak ve taş kenarını doğru forma getirmek için kullanılabilir.

Taşlama taşınızı doğru şekilde tesviye etmek için, tesviye aksesuarınızla birlikte verilen talimatlara başvurun.

Taşlama işlemi sırasında, metal parçalar hızla ısınır. Parçayı taşlama taşının yüzeyi boyunca ileri geri hareket ettirmek ve soğutma tepsisini kullanarak sık sık soğutmak önemlidir.

Bileme

Bileyicide bulunan deri parlatma tekerleği ve beraberindeki aşındırıcı parlatma macunu, birçok takımda jilet keskinliğinde bir kenar elde etmek için kullanılabilir.

Kullanımdan önce, parlatma tekerleğinin uygun şekilde hazırlanması gerekmektedir.

NOT:

Parlatma tekerleği dönerken hafif bir sallanma olması normaldir ve performansı etkilemez.

Parlatma Tekerleğinin Hazırlanması:

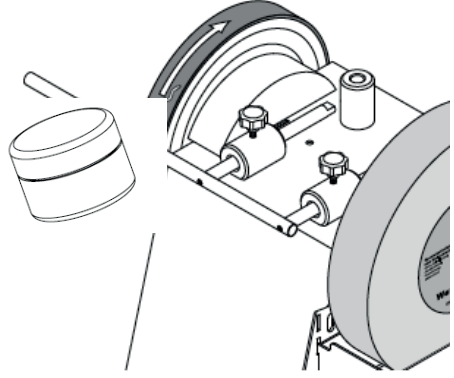
Deri tekerleğe eşit şekilde hafif makine yağı uygulayın. Derinin tamamen kaplanması için yeterli miktarda yağ kullanın, ancak derinin doymasına ve damlama yapmasına izin vermeyin.

Tahta spatula veya benzeri bir aparat kullanarak deri tekerleğe ince bir aşındırıcı bileme macunu tabakası sürün. Macunu, tekerleği elle döndürerek eşit şekilde yayın.

Makineyi güç kaynağına bağlayın ve çalıştırın. Tahta spatulayı kullanarak macunu tekerlek üzerinde hafif dairesel hareketlerle yaymaya devam edin.

Macun eşit şekilde dağıtıldıktan sonra bileme işlemine başlayabilirsiniz.

Bu hazırlık işlemi, 5 ila 10 takım bileme için yeterlidir. Eğer bileme performansında düşüş gözlemlerseniz veya 10'dan fazla takım bilemişseniz, işlemi tekrar edin.



BAKIM

Taşlama Taşları

Taşlama taşı her kullanım öncesinde kontrol edilmelidir. Taşlama taşlarını saklarken nemden, düşürülmekten veya üzerine başka cisimlerin düşmesinden kaynaklanabilecek hasarlara karşı dikkatli olunmalıdır.

Taş Değişimi

Taşlama veya parlatma taşını değiştirmek için:

BİLEYİCİYİ GÜÇ KAYNAĞINDAN AYIRIN!

Taşın dönmesini engellemek için sabitleyin ve taşı tutan mil somununu veya düğmesini çıkarın. Dış pulluk ve taşı çıkarın.

Yeni taşı takın, ardından pul ve somun veya düğmeyi yerine takın.

Su Haznesi

Kullanım sıklığına bağlı olarak su haznesini periyodik olarak boşaltın, durulayın ve temiz su ile doldurun. Bu işlemin yapılmaması, taş üzerinde tortu birikimine yol açarak taşlama performansını düşürebilir.

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA

ÖZİŞİKLAR ELEK-AÇK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YESİLOBA MAH.46023 SOK.NO:11/A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
CUMHURİYET MAH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
SANAİY SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVICE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KACIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 - 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZÜYÜRDÜ
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SOK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDİR
AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. ASAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ ÇARŞI SİTİNO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAİY MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KİLCİOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KİLCİOĞLU
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.
N:6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELEİ
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TESGER
YENİ SANAİY SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.SİT.19-AĞUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH-HACI ALİ SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TUCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAİY SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K-SANAİY SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİ.Çİ
48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A ÇOMUĞAZI
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAH.MULYIDE MAH.ERTUĞRULGAZI-
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEĞÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISAÇIK BOBİNAJ / SAMİ KISAÇIK
KAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN ŞAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUGDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ

ÖRSLER BOBİNAJ
SANİM ÖRSÖĞLU
AHI SINAN CAD.SEDEF CARŞISI
NO:9-10 0258 261 42 74

DİYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAİY ÇARŞISI TAHIR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

ERİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KUÇUK SANAİY SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZIĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAİY SİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRÇIOĞLU ELEK. MAK. HIRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAİY DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO:46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAİY VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1. NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKOĞLU
KÜŞGET SAN.MAH.SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAİY
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY

PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK&ŞUBE
YENİ SANAİY SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİŞ CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

İSPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSÖY
YENİ SANAİY SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APPT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANİYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NIHAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SAİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERŞİN
TERSAANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞLU
TERSAANE CAD.ABDÜLSSELAM SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GURSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
İKTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HİRDAVATÇILAR CARŞISI
1145/11 SOK.NO:9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN. SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KÖMÜRCÜ
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN. SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
İNAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPİ NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HİRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. CARŞI NO:68
DULKADIRIOĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TA.IT.İH.SN.TIC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.CARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLAM ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMI CAD.NO:29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZİZİYE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCAŞANIN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDOĞU MAH.FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCAŞANIN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD. 11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSİN İNCE
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH. 712 SOK.
NO:26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAYHA
KÜDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLİYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER M.H.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 06 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODURUM
0252 313 69 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:7/B İÇ KAPİ NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:87
MARMARİS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36 CI DUKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER ÜÇGÜL
ŞAHİNALI M.H ŞEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPİ:1
0543 600 38 02

KAHVEÇİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

CEMBERÇİ BOBİNAJ
MEHMET CEMBERÇİ
ENGİNERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.
NO:38 ÇANIK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMET SERKAN ŞİMGA
YENİ MAHESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 ÇANIK
0362 238 07 40

İŞILDAK BOBİNAJ
MELİH İŞILDAK
ALACAĞAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

ŞANLIURFA
AKŞAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.ÇEŞUR CD.N:47 CAD.
NO:49 HALILIYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
SEYHİSİNAN M.H.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ ÖSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMİ ALTI NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH ŞAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞALI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

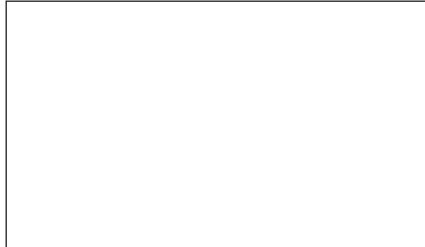
YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KIŞLA SAN. SİTİ BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com





250mm
LOW SPEED SHARPENER

USER MANUAL

OBW250



READ AND UNDERSTAND INSTRUCTION MANUAL: To reduce the risk of injury, user and all bystanders must read and understand instruction manual before using this product.

Specification

MODEL NO	VOTAGE/FREQUENCY	POWER
OBW250	230-240V/50Hz	S1 150W,S2 30min 180W
WET WHEEL SIZE	LEATHER WHEEL SIZE	WHEEL SPEED
250*50*12mm	200*30*12mm	95RPM

GENERAL SAFETY GUIDELINES BEFORE USING THIS POWER TOOL

- Always wear eye protection and respirator.
- Keep bystanders out of the work area while operating the tool.
- Wheel guards and eye shields must be properly adjusted and tightened.
- Always make sure wheels are properly mounted.
- Stand to the side of the sharpener during start-up. Switch it on and let the sharpener operate at full speed for approximately one minute so that any undetected flaws or cracks will become apparent.
- Keep guards in place and working properly.
- Keep hands clear of grinding wheels.
- Never reach behind or beneath the grinding wheels.

Disconnect power before changing grinding wheels or servicing. The grinding wheels continue to rotate after the tool is switched off. Always allow wheels to stop before adjusting or servicing. Do not stop the wheel with hands or workpiece.

- To avoid electric shock, DO NOT use in damp conditions or expose to rain.
- When fitting a new grinding wheel, always check that the stated maximum RPM meets or exceeds that stated on the sharpener. Also check the new wheel for damage, such as flaws or cracks. If the wheel appears satisfactory, fit it to the sharpener.
- When a new grinding wheel has been fitted, stand to one side of the sharpener and switch it on. Let the sharpener operate at full speed for approximately one minute so that any undetected flaws or cracks will become apparent.
- Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.
- DO NOT attempt to cut anything with the grinding wheel.
- Grounded tools must be plugged into an outlet that has been properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Never remove the grounding prong from the plug or modify it in any way.
- Do not use adaptor plugs. If in doubt as to whether the outlet is properly grounded, consult a qualified electrician.
- Do not use the tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Do not wear loose clothing, gloves or jewellery; tie up long hair and button all long sleeve shirts.
- Ensure the power switch is off prior to plugging in the tool.
- Do not overtighten spindle nuts.

WARNING!

Failure to follow these rules may result in serious personal injury.

- Spacing between tool rests and wheels should be set to 1/8" or less; hold workpiece firmly against tool rest.
- Service on these tools should only be performed by an authorized, qualified technician.

ADDITIONAL SPECIFIC SAFETY RULES

1. DO NOT operate this machine until it is completely assembled and installed according to the instructions. A machine incorrectly assembled can cause serious injury.
2. OBTAIN ADVICE from your supervisor, instructor, or another qualified person if you are not thoroughly familiar with the operation of this machine. Knowledge is safety.
3. FOLLOW ALL WIRING CODES and recommended electrical connections to prevent shock or electrocution.
4. ALWAYS USE THE PROVIDED BLOTTER and wheel flanges to mount the grinding wheels on the sharpener shaft to prevent wheel damage or accidental separation. Separation can result in fragments flying off the wheel at high speeds.
5. USE ONLY WHEELS suitable for the speed of the machine. Unsuitable grinding wheels can come apart, throwing fragments out at high speeds.
6. USE ONLY WHEELS that have a bore exactly equal to the arbours of the machine. Never attempt to machine an undersized wheel to fit an arbours. Unsuitable grinding wheels can come apart, throwing fragments out at high speeds.
7. DO NOT overtighten wheel nut.
8. DO NOT USE A WHEEL THAT VIBRATES. Dress the grinding wheel, replace it, or replace the bearings of the shaft. Unsuitable grinding wheels can come apart, throwing fragments at high speeds.
9. INSPECT WHEELS for cracks or fragments before starting the machine. REPLACE DAMAGED WHEELS immediately. Parts of the wheel can be thrown at high speeds causing serious injury.
10. ADJUST EYE SHIELDS close to the grinding wheel, and re-adjust as the wheel wears down. Flying sparks are dangerous and can cause fires or explosions.
11. ALWAYS MAKE SURE the eye shields are in place, properly adjusted, and secured.
12. ADJUST TOOL RESTS close to the grinding wheel (1/8" separation or less). Tighten the tool rest securely to prevent shifting positions, and re-adjust as the wheel wears down. The workpiece can be drawn into the wheel, causing damage to the workpiece and/or serious injury.
13. Make sure machine is properly mounted to bench or stand before starting motor.
14. STAND TO ONE SIDE before turning the machine on. Loose fragments or wheel parts could fly from the wheel at high speeds.
15. NEVER GRIND ON A COLD WHEEL. Run the sharpener for one full minute before applying the workpiece. A cold wheel has a tendency to chip. Those fragments could fly from the wheel at high speeds.

WARNING!

Read, understand and observe all instructions in this manual before using or operating the tool for which it is written and supplied. Ensure that anyone who is to use the tool has read and understood the instructions provided

No.	Description	Qty.
1	Horizontal mounts with knobs	1
2	Universal support	1
3	Leather stropping wheel	1
4	Vertical mounts with knobs	1
5	On/off switch	1
6	Honing compound	1
7	Angle guide	1
8	Water reservoir	1
9	Grinding wheel	1
10	Knife holder	1

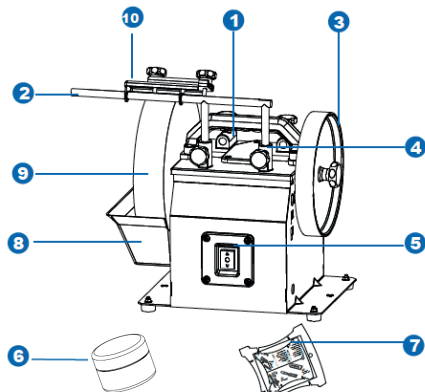


Figure 1

Package Contents

No.	Description	Qty.
1	Sharpener	1
2	Universal support	1
3	Knife holder	1
4	Wet Grinding wheel	1
5	Water reservoir	1
6	Bolt Flat washer	1
7	Angle guide	1
8	Honing compound	1

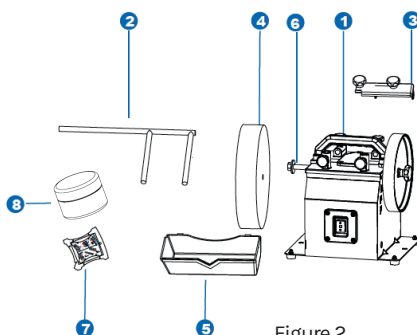


Figure 2

Placement

See Figure 3 for the minimum working clearances. Remember that the sharpener has no specific front or back side and must be repositioned depending on the desired grinding/sharpening/ honing action.

To avoid damage to the rubber drive wheel during shipping.

The motor drive shaft has been pulled away from the rubber wheel and held by styrofoam. Before plugging in your machine. Carefully tilt machine on its side and carefully remove the styrofoam that holds the motor.

To remove the motor shipping support:
Make sure the machine is not connected to power.

Carefully place the machine on its back.
Hold the motor to prevent it from swinging, remove the styrofoam, then slowly release the motor.
Carefully return the motor to the upright position.

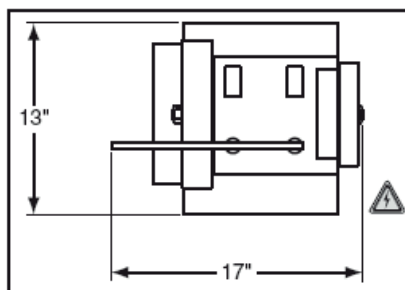


Figure 3

NOTE:

Remove the styrofoam which holding the motor before use !

CAUTION! Failure to do this will put undue strain on the motor, may damage machine components, and will void your warranty!

Grinding Tips

Always be sure the grinding wheel is wet before grinding by having the reservoir filled and in the proper location.

Wear the proper protective clothing. Safety glasses/face shield and a dust mask should be worn at all times.

Grasp the workpiece firmly and properly support it on the universal support or grinding jig during operation. Maintain even pressure and control of the workpiece when grinding.

Concentrate on the task at hand. STOP grinding if other people are distracting you or your mind is on something else.

Positioning the Universal Support

The wet sharpener is equipped with a universal support that serves as a tool rest and as an attachment point for the sharpener jig. It can be attached in two positions, allowing for grinding with or against the rotation direction of the grinding wheel.

The tightening knobs on each attachment point allow the universal support

to be adjusted and locked in position, depending on the specific task required. Working against the rotation removes large amounts of materials quickly but does not yield precise results. Use this method for coarse tools such as axes. Working with the rotation yields much more precise results and removes less material. Use this method for finer tools, such as knives or carving tools.

Grinding Against Wheel Rotation

The sharpener additionally has been outfitted with an electrical power switch that permits the grinding wheel to rotate in the front and reverse directions.

DISCONNECT SHARPENER
FROM POWER!

Position the machine with the ON/OFF switch facing you.

Attach the universal support in the vertical mounts, as shown in Figure 4.

Be sure it is securely positioned and will not move during grinding.

Rest your workpiece on the universal support with the sharpened edge pointing away from you. Grind your workpiece in the indicated grinding area

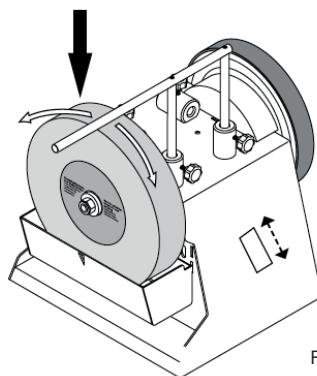


Figure 4

Grinding with Wheel Rotation

DISCONNECT SHARPENER
FROM POWER!

Position the machine with the ON/OFF switch facing away from you.

Attach the universal support in the horizontal mounts as shown in Figure 5. Be sure it is securely positioned and will not move during grinding.

Rest your workpiece on the universal support with the sharpened edge pointing away from you.

Grind your workpiece in the indicated grinding area.

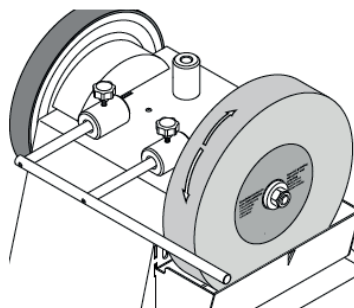


Figure 5

Grinding Jig

The grinding jig provided with the wet sharpener is used for securing a variety of tools, and can be positioned to grind with and against the wheel rotation.

To mount the grinding jig:

- DISCONNECT SHARPENER FROM POWER! •Slide the grinding jig onto the universal support, as illustrated in Figure 6
- Insert the tool into the jig clamp, then use the angle guide, as described in the manual, to set the grinding angle.
- Once the grinding angle is set, tighten both lock knobs to secure the tool in place.

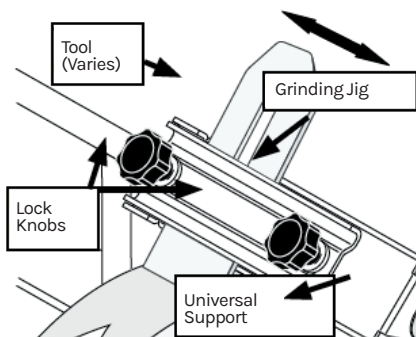


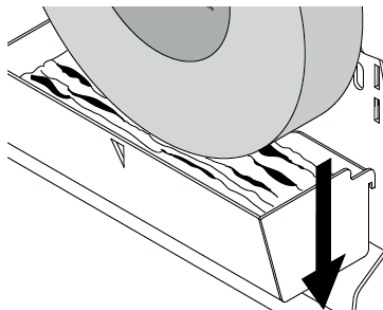
Figure 6 Grinding jig installed

Water Reservoir

The wet sharpener is designed for wet grinding and should never be used without water.

Before filling the water reservoir, identify the high and low reservoir mounting slots, as shown in Figure 7. These slots allow the reservoir to be raised during grinding and lowered when not in use.

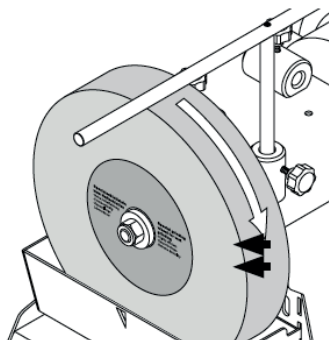
The mounting tabs on the reservoir serve as hooks to attach to the reservoir mounting slots.



To fill and position the reservoir:

Remove the reservoir and fill it with water to just below the V-shaped notch.

Attach the reservoir to the sharpener. -If the sharpener is going to be used immediately, position the reservoir in the upper grinding position by attaching it in the upper slot (see Figure 8). -If the sharpener is not going to be used immediately, position the reservoir in the lower storage position by attaching it in the lower slot (see Figure 8).



NOTE:

Placing the reservoir in the lower storage position reduce the likelihood damage to the wheel and potential hazards from being stored in water.

CAUTION !

Always lock the switch "OFF" when the sharpener is not in use. Remove the key and keep it in a safe place. In the event of a power failure, blown fuse, or tripped circuit breaker, turn the switch "OFF" and remove the key, preventing accidental start-up when the power comes on.

Here are some tips for using the sharpener water reservoir:

Check the water level before every use and be sure the wheel is wet before you begin grinding. **DO NOT** use the sharpener without water.

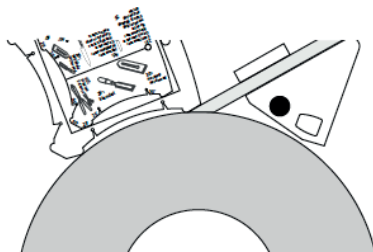
- Leaving the grinding wheel stored in water will cause damage to the wheel and create potential hazards because the wheel will become unbalanced. Once any grinding process is complete, return the reservoir to the storage position to prevent prolonged water exposure to the wheel.
- Empty, rinse, and refill the reservoir regularly. This prevents metal and stone from accumulating in the reservoir.
- Place a magnet in the reservoir to catch and collect metal filings. This will help prevent excessive metal accumulation on the grinding wheel.

Angle Guide

The sharpener comes with an angle guide to help identify and maintain the cutting angle on a variety of tools.

To use the angle guide:

- Locate the eight measuring notches on the angle finder.
- Find the angle notch that best fits the tool you wish to grind by placing the sharpened edge of the workpiece into each notch.
- Adjust the positioning of the tool and the universal support height as necessary so that the sharpened edge of the tool is flat against both the grinding wheel and the angle edge on the angle guide.



Wheel Dressing

Depending on the type of grinding you do, the grinding wheel may require periodic dressing.

A variety of dressing tools are available (not included) and can be used to restore the abrasive quality of the wheel surface and bring the wheel edge back to the right form. Refer to the instructions that accompany your dressing accessory for complete details on how to properly dress a wheel.

When grinding, metal objects become heated quickly. It is important to keep moving the object back and forth across the face of the grinding wheel and to cool the object frequently using the coolant tray.

Sharpening

The leather stropping wheel on the sharpener and the included abrasive stropping paste can be used to obtain a razor sharp edge on many tools. Before use, the stropping wheel must be properly prepared.

NOTE:

A slight wobble of the stopping wheel when it is rotating is normal and does not affect the performance.

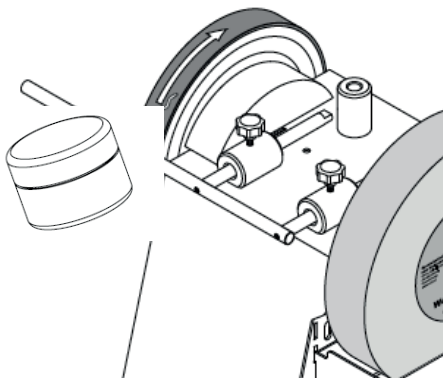
To prepare the stropping wheel:

Evenly apply a light machine oil to the leather wheel. Use enough oil to provide a thorough coating, but not so much as to saturate the leather and result in dripping. Apply a thin coat of abrasive honing paste to the leather wheel using a wooden spreader or similar device. Distribute the paste evenly by hand-turning the wheel while spreading.

Connect the machine to power, then turn the machine on and continue to distribute the paste, still using the wooden spreader. Move the spreader lightly in a circular motion across the wheel.

Once the paste is evenly distributed, begin sharpening.

These preparations will be sufficient for sharpening five to ten tools. If you notice a drop in sharpening performance or have sharpened more than ten tools, repeat the above steps.



MAINTENANCE

Grinding Wheels

The grinding wheel should be inspected before every use. Take care in storing grinding wheels to keep them free from potential damage from moisture, from being dropped, or from having other items drop on them.

Wheel Replacement

To replace the grinding or stropping wheel:

DISCONNECT THE SHARPENER FROM POWER!

Hold the wheel to stop it from turning, and remove the arbour nut or knob which holds the wheel on. Remove the outer washer and wheel.

Install the new wheel, then replace the washer and nut or knob.

Water Reservoir

Be sure to periodically empty, rinse and refill the water reservoir with clean water depending on frequency of use. Failing to do so can lead to a build-up of sediment on the wheel itself, reducing grinding performance.



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

