



FACTOR

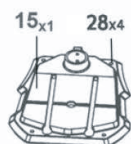
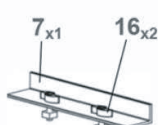
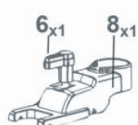
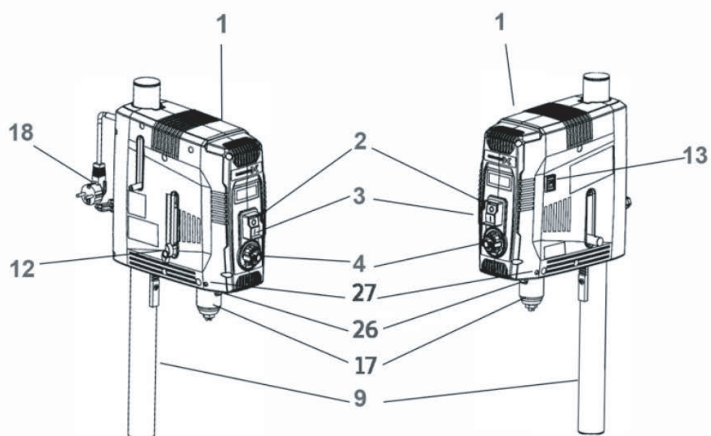
13mm

DİJİTAL SÜTUNLU MATKAP

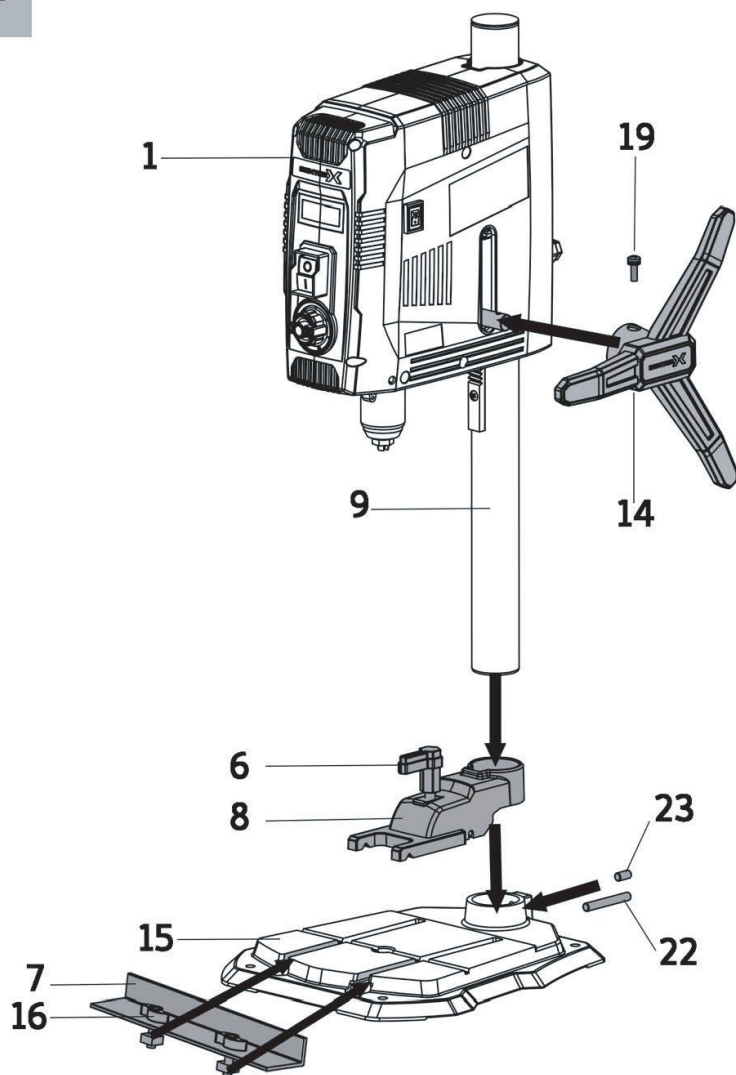
KULLANMA KILAVUZU

OML13

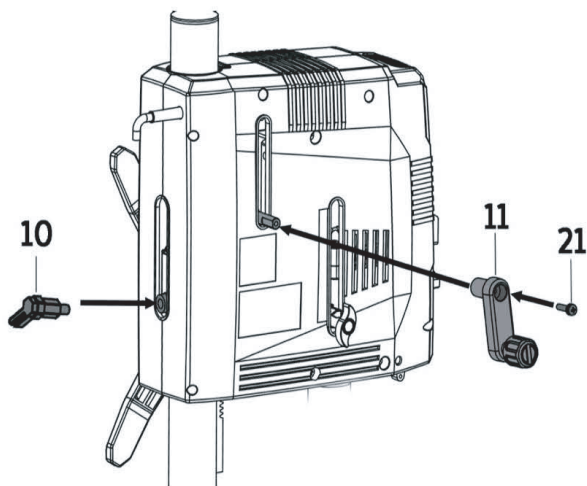




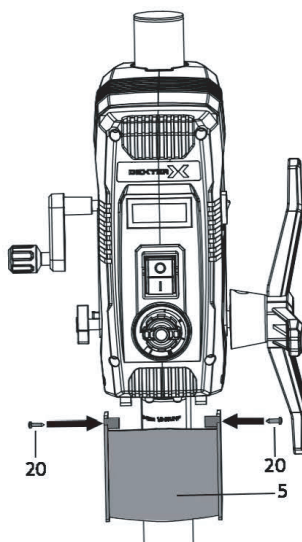
1



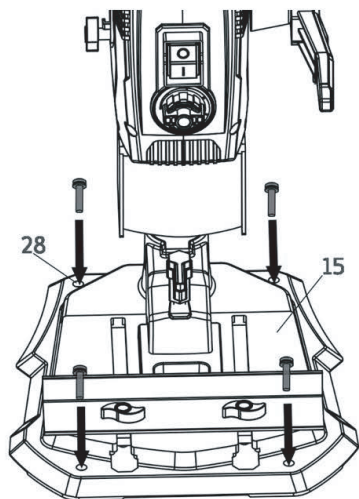
2



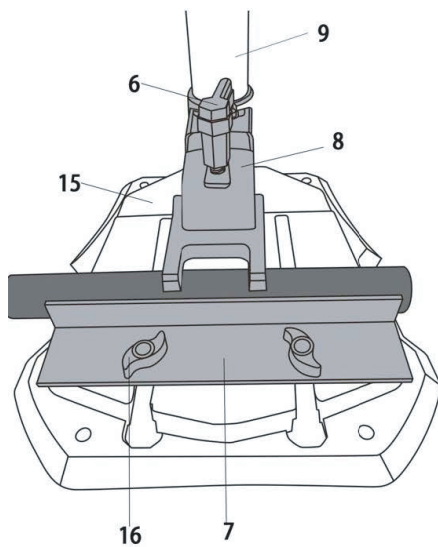
3



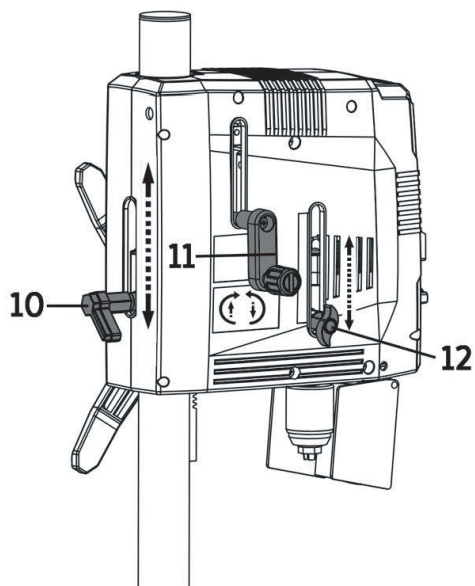
4



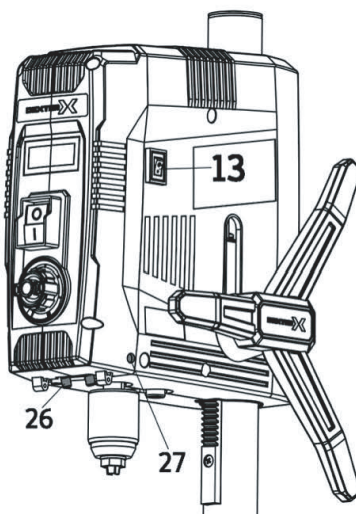
5



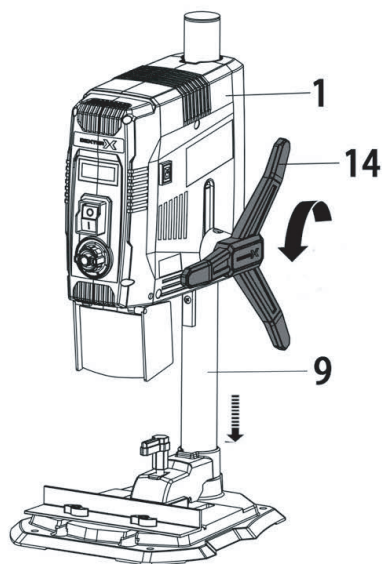
6



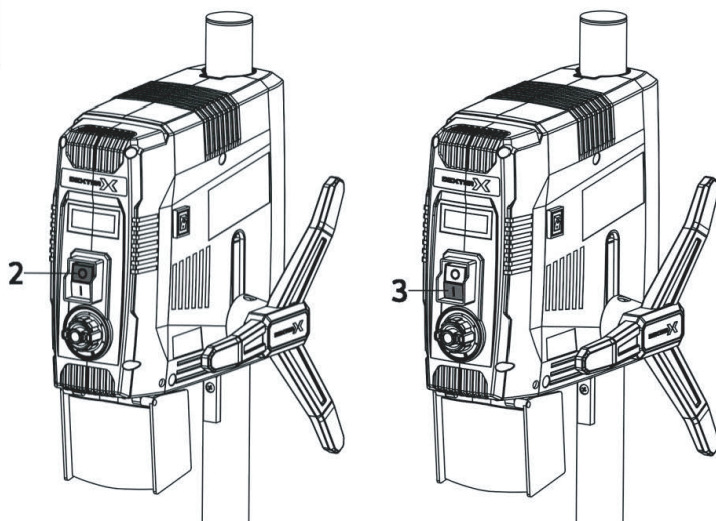
7



8



9



SEMBOLLER

Bu kılavuzda ve/veya makine üzerinde aşağıdaki semboller kullanılmaktadır:



UYARI – Yaralanma riskini azaltmak için kullanıcı talimatlarını dikkatle okumalıdır.



Bu kılavuzdaki talimatlara uyulmaması durumunda kişisel yaralanma, ölüm veya cihazda hasar riski vardır.



Her zaman göz koruması kullanın.



Her zaman maske koruması kullanın.



Her zaman kulak koruması kullanın.



Uzun saçlarınızı açık bırakmayın. Saç bonesi kullanın.



Eldiven kullanmayın.



Dikkat! Sıcak yüzey. Yanık riski vardır.



Elektrikli makineler evsel atıklarla birlikte atılamaz.



Avrupa Birliği direktiflerinin ilgili temel güvenlik standartlarına uygundur.



Koruma sınıfı II (çift yalıtım).



Bu ürün geri dönüştürülebilir. Kullanılamaz hale geldiğinde atık geri dönüşüm merkezine teslim edin.



Dikkat! – Lazer ışını. Işına bakmayın. Başınızı çevirin veya gözlerinizi kapatın. Lazer ışınına bakmaktan



kaçının. Göz yaralanması tehlikesi!



Uyan! Elektrik çarpması tehlikesi. Cihaz üzerinde çalışmadan önce fişini prizden çekin.



Dikkat! Dönen parçalardan kaynaklı yaralanma riski!

İÇİNDEKİLER

- 1.KULLANIM AMACI
- 2.GENEL GÜVENLİK UYARILARI
- 3.MATKAP PRESİ İÇİN GÜVENLİK TALİMATLARI
- 4.MATKAP PRESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ
- 5.TANIM
- 6.MATKAP PRESİNİN MONTAJI
- 7.TEMEL MATKAP PRESİ KULLANIMI
- 8.BAKIM
- 9.GERİ DÖNÜŞÜM VE BERTARAF
- 10.ARIZA GİDERME
- 11.GARANTİ VE CE UYGUNLUK BEYANI

KULLANIM AMACI

Matkap presi, metal, ahşap, plastik ve fayanslarda delme işlemleri için tasarlanmıştır. 1,5 mm ile 13 mm arası delme çapına sahip düz saplı matkap uçları kullanılabilir. Cihaz, hobi amaçlı kullanımlar için tasarlanmıştır; ağır ticari kullanım için üretilmemiştir. 16 yaşından küçük kişilerin bu aleti kullanması yasaktır. Üretici/ithalatçı, cihazın uygun olmayan şekilde kullanılması veya hatalı çalıştırılması sonucu oluşabilecek hasarlardan sorumlu değildir. Makine, +5°C ile +40°C arasındaki sıcaklıklarda ve 1000 m yüksekliğe kadar olan genel ortam koşullarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

GENEL GÜVENLİK UYARILARI

UYARI – Bu elektrikli alet ile birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, çizimleri ve teknik özellikleri okuyun. Aşağıda listelenen tüm talimatlara uyulmaması, elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatları ilerde başvurmak üzere saklayın.

Bu uyanlarda geçen “elektrikli alet” terimi, şebeke ile çalışan (kablolu) veya batarya ile çalışan (kablesiz) elektrikli aletinizi ifade eder.

1) Çalışma alanı güvenliği

- a) Çalışma alanınızı temiz ve yeterince aydınlık tutun. Dağınık veya karanlık alanlar kazalara yol açabilir.
- b) Elektrikli aletleri yanıcı sıvıların, gazların veya tozların bulunduğu patlayıcı ortamlarda çalıştırmayın. Elektrikli aletler, tozları veya buharları ateşleyebilecek kıvılcımlar oluşturur.
- c) Elektrikli aleti çalıştırırken çocukları ve etrafındaki kişileri uzak tutun. Dikkat dağınıklığı, kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilir.

2) Elektrik güvenliği

- a) Elektrikli aletin fişi priz ile uyumlu olmalıdır. Fişi hiçbir şekilde değiştirmeyin. Topraklamalı elektrikli aletlerle birlikte adaptör fiş kullanmayın. Orijinal fiş ve uyumlu priz kullanımı, elektrik çarpması riskini azaltır.
- b) Vücudunuzu borular, radyatörler, fırınlar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle temas ettirmekten kaçının. Vücudunuz topraklanmışsa elektrik çarpması riski artar.
- c) Elektrikli aleti yağmurda veya ıslak koşullarda kullanmayın. Cihaza su girmesi, elektrik çarpması riskini artırır.
- d) Kabloya zarar vermeyin, kötüye kullanmayın. Elektrikli aleti taşımak, çekmek veya fişten çekmek için kabloyu kullanmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan ve hareketli parçalardan uzak tutun. Hasarlı veya dolaşmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır.

e) Elektrikli aleti dışarıda çalıştırırken dış mekan kullanımına uygun uzatma kablosu kullanın. Böyle bir kablo, elektrik çarpması riskini azaltır.

f) Elektrikli aleti nemli bir ortamda kullanmak kaçınılmazsa, kaçak akım koruma cihazı (RCD) korumalı güç kaynağı kullanın. RCD kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.

3) Kişisel güvenlik

a) Dikkatli olun, ne yaptığınızı bilin ve elektrikli aleti kullanırken sağduyu ile hareket edin. Yorgunken veya uyuşturucu, alkol ya da ilaç etkisi altındayken elektrikli alet kullanmayın. Elektrikli aletleri kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara yol açabilir.

b) Kişisel koruyucu donanım kullanın. Her zaman göz koruması takın. Toz maskesi, kaymaz güvenlik ayakkabısı, baret veya uygun durumlarda kulak koruması gibi ekipman kullanımı, kişisel yaralanma riskini azaltır.

c) İstenmeyen çalıştırmayı önleyin. Elektrikli aleti güç kaynağına veya bataryaya bağlamadan, cihazı almadan veya taşımadan önce şalterin kapalı konumunda olduğundan emin olun. Parmak şalterde iken elektrikli aleti taşımak veya açık konumda enerji vermek kazalara davetiye çıkarır.

d) Elektrikli aleti çalıştırmadan önce ayarlama anahtarı veya penseyi çıkarın. Dönen parçalara takılı bırakılan anahtar veya pense, kişisel yaralanmaya neden olabilir.

e) Aşırı eğilmeyin. Her zaman uygun denge ve sağlam duruş sağlayın. Bu, beklenmedik durumlarda elektrikli aleti daha iyi kontrol etmenizi sağlar.

f) Uygun giyinin. Gevşek giysi veya takı takmayın. Saçınızı ve giysilerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Gevşek giysi, takı veya uzun saç hareketli parçalara takılabilir.

g) Toz tahliye ve toplama cihazları için bağlantı sağlanmışsa, bu cihazların bağlı ve doğru şekilde kullanıldığından emin olun. Toz toplama kullanımı, toz kaynaklı tehlikeleri azaltır.

h) Aletleri sık kullanmanızdan kaynaklanan alışkanlık, güvenlik prensiplerini göz ardı etmenize yol açmamalıdır. Dikkatsiz bir hareket, saniyenin bir kısmında ciddi yaralanmalara neden olabilir.

4) Elektrikli alet kullanımı ve bakımı

a) Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanıza uygun elektrikli aleti kullanın. Doğru alet, işi tasarlandığı hızda daha güvenli ve verimli şekilde yapar.

b) Şalter/buton açıp kapatmıyorsa elektrikli aleti kullanmayın. Şalterle/butonla kontrol edilemeyen cihazlar tehlikelidir ve tamir edilmelidir.

c) Elektrikli alet üzerinde herhangi bir ayar yapmadan, aksesuar değiştirmeden veya cihazı depolamadan önce, fişi prizden çekin ve/veya çıkarılabilir ise bataryayı çıkarın. Bu önleyici tedbirler, cihazın yanlışlıkla çalışmasını engeller.

d) Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın ve cihazı tanımayan kişilerin çalışmasına izin vermeyin. Elektrikli aletler, eğitimsiz kullanıcıların elinde tehlikelidir.

e) Elektrikli aletleri ve aksesuarları bakımını yapın. Hareketli parçaların uyumsuzluğu veya sıkışması, parçaların kırılması ve cihazın çalışmasını etkileyebilecek diğer durumları kontrol edin. Hasarıysa, kullanmadan önce tamir ettirin. Birçok kaza, bakımı düzgün yapılmamış cihazlardan kaynaklanır.

f) Kesici aletleri keskin ve temiz tutun. Uygun şekilde bakım yapılmış kesici uçlar daha az takılır ve kontrolü daha kolaydır.

g) Elektrikli aleti, aksesuarları ve uçları bu talimatlara uygun olarak, çalışma koşullarını ve yapılacak işi dikkate alarak kullanın. Cihazı tasarlandığı amacın dışında kullanmak tehlikeli durumlar yaratabilir.

h) Sapları ve tutma yüzeylerini kuru, temiz ve yağdan arındırılmış tutun. Kaygan sap ve yüzeyler, beklenmedik durumlarda aletin güvenli kontrolünü engeller.

5) Servis

a) Elektrikli el aletinizi yalnızca yetkili bir servise, orijinal yedek parçalarla tamir ettirin. Bu, cihazınızın korunmasını sağlar.

MATKAP PRESİ İÇİN GÜVENLİK TALİMATLARI

- a) Matkap sabitlenmelidir. Uygun şekilde sabitlenmemiş matkap hareket edebilir veya devrilebilir ve kişisel yaralanmaya yol açabilir.
- b) İş parçası, iş parçası destek üzerine bağlanmalı veya sıkıca sabitlenmelidir. Güvenli şekilde sabitlenemeyecek kadar küçük parçaları delmeyin. İş parçasını elle tutmak kişisel yaralanmaya neden olabilir.
- c) Eldiven kullanmayın. Eldivenler dönen parçalar veya talaşlarla sarılabilir ve kişisel yaralanmalara yol açabilir.
- d) Elektrikli alet çalışırken ellerinizi delme bölgesinden uzak tutun. Dönen parçalar veya talaşlarla temas kişisel yaralanmaya neden olabilir.
- e) Aksesuarı iş parçasına iletmeden önce döndüğünden emin olun. Aksi takdirde aksesuar iş parçasında sıkışabilir, iş parçasının beklenmedik hareket etmesine ve yaralanmaya yol açabilir.
- f) Aksesuar sıkışır, aşağıya uygulanan baskıyı durdurun ve cihazı kapatın. Sıkışmanın nedenini araştırın ve düzeltici önlemler alın. Sıkışma iş parçasının beklenmedik hareket etmesine ve kişisel yaralanmaya yol açabilir.
- g) Uzun talaş oluşumunu önlemek için aşağıya uygulanan baskıyı düzenli olarak kesintiye uğrattın. Keskin metal talaşlar sarılma ve yaralanmalara neden olabilir.
- h) Elektrikli alet çalışırken delme bölgesinden talaşları asla el ile çıkarmayın. Talaşları çıkarmak için aksesuarı iş parçasından uzaklaştırın, cihazı kapatın ve aksesuarın durmasını bekleyin. Talaşları çıkarmak için fırça veya kanca gibi araçlar kullanın. Dönen parçalar veya talaşlarla temas kişisel yaralanmaya neden olabilir.
- i) Hız sınıfı olan aksesuarlar, elektrikli alette belirtilen maksimum hız değerine eşit veya daha düşük hızda çalışacak şekilde olmalıdır. Belirtilen hızın üzerinde çalışan aksesuarlar kırılabilir ve parçalanabilir.
- Kulak koruması takın.
 - Elektrikli alettaki uyarı etiketlerini okunmaz hale getirmeyin.
 - Elektrikli aleti sağlam, düz ve yatay bir yüzeye monte edin. Alet kayabilir veya sallanırsa, matkap ucu düzgün ve güvenli şekilde ilerlemeyebilir.
 - Çalışma alanını temiz tutun, sadece iş parçası üzerinde çalışın. Keskin talaşlar ve nesneler yaralanmaya neden olabilir. Malzeme karışımını özellikle tehlikelidir. Hafif metal tozu yanabilir veya patlayabilir.
 - Çalışmaya başlamadan önce doğru hızı ayarlayın. Hız, matkap çapına ve delinecek malzemeye uygun olmalıdır. Yanlış hızda matkap ucu iş parçasına sıkışabilir.
 - Cihaz açıkken matkap ucunu iş parçasına iletin. Aksi takdirde matkap ucu iş parçasına sıkışabilir ve iş parçası ucun dönüşüyle dönebilir, bu da yaralanmalara yol açabilir.
 - Elektrikli alet çalışırken ellerinizi matkap alanına sokmayın. Uca temas yaralanma riski taşır.
 - Elektrikli alet çalışırken delme talaşlarını asla elle temizlemeyin. Her zaman önce tahrik mekanizmasını bekleme konumuna alın ve sonra cihazı açın.
 - Biriken talaşları çıplak elle temizlemeyin. Özellikle sıcak ve keskin metal talaşlar yaralanma riski taşır.
 - Uzun talaşları kırmak için delme işlemini kısa bir geri dönüşle kesintiye uğrattın. Uzun talaşlar yaralanmaya yol açabilir.
 - Sapları kuru, temiz ve yağdan arındırılmış tutun. Yağlı saplar kaygan olup kontrol kaybına yol açar.
 - İş parçası fazla esnememelidir. Aksi takdirde yeterli sıklık uygulanamaz. İş parçası çok küçük veya çok büyük olmamalıdır.
 - İş parçasını yerinde tutmak için kelepçeler kullanın. Kelepçelenemeyecek kadar küçük parçalar üzerinde çalışmayın. İş parçasını elle tutarsanız, yeterince sıkı tutamaz ve yaralanabilirsiniz.
 - Matkap ucu sıkışır elektrikli aleti hemen kapatın. Sıkışma, aşırı yüklenme veya iş parçasının sıkışması durumunda oluşur.
 - Çalışmadan sonra, matkap ucuna dokunmayın; kullanım sırasında çok sıcak olur.

- Kabloyu düzenli olarak kontrol edin ve hasarlı kabloyu yalnızca yetkili servis merkezinde onanın. Hasarlı uzatma kablolarını değiştirin. Bu, elektrikli aletin güvenli kalmasını sağlar.
- Kullanılmayan elektrikli aletleri güvenli bir yerde muhafaza edin. Depolama yeri kuru ve kilitlenebilir olmalıdır. Bu, cihazın hasar görmesini veya deneyimsiz kişiler tarafından çalıştırılmasını önler.
- Matkap tamamen durmadan cihazın başından ayrılmayın. Çalışma sonrası matkap uçları yaralanmalara yol açabilir.
- Elektrikli aleti hasarlı kablo ile kullanmayın.
- Çalışırken kablo hasar görürse, hasarlı kabloya dokunmayın ve fişi prizden çekin. Hasarlı kablolar elektrik çarpması riskini artırır.
- Artan riskler (Residual Risks)**
- Makine, mevcut teknoloji ve tanınmış teknik güvenlik gerekliliklerine uygun şekilde üretilmiştir. Ancak, kullanım sırasında bireysel artan riskler ortaya çıkabilir.
- Yanlış elektrik bağlantı kablolarının kullanımı nedeniyle elektrik kaynaklı sağlık riskleri oluşabilir.
- Tüm önlemler alınmış olsa bile, bazı açıkça görünmeyen artan riskler hâlâ mevcut olabilir.
- Artan riskler, güvenlik talimatlarına ve cihazın doğru kullanımına uyulması ile birlikte, tüm işletme talimatlarının takip edilmesiyle minimize edilebilir.
- Makinenin yanlışlıkla çalışmasını önleyin: Fişi prize takarken işletme düğmesine basılı olmamalıdır.
- Bu kılavuzda önerilen cihazı kullanın. Böylece matkap presiniz optimum performans sağlar.
- Makine çalışırken elleriniz işleme alanına girmemelidir. Herhangi bir işlem yapmadan önce tutma düğmesini bırakın ve makineyi kapatın.
- Herhangi bir ayarlama, bakım veya servis çalışmasından önce şebeke fişini prizden çekin!
- Lazer Kullanımı İçin Güvenlik Talimatları**
- Dikkat: Lazer ışını – Işına bakmayın – Lazer sınıfı 2
- Lazer ışını yansıtıcı yüzeylere yönlendirmeyin.
- Etiketler ve uyarı levhaları, cihazın sol tarafında, kaldırma tekerleğinin altında ve matkap mandreninin yanındaki motor ünitesinin tabanında bulunur.

MATKAP PRESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Teknik Veriler

- Nominal giriş voltajı: 230 V~/50 Hz
- Güç tüketimi: 710 W S1, 900 W S6 10%
- Boşta devir hızı: 500 - 2600 min⁻¹
- Matkap mandreni: 1,5 - 13 mm
- Matkap tablası ölçüleri: 320 x 305 mm
- Mil stroku: 80 mm
- Maks. delme çapı / ahşap: 40 mm
- Maks. delme çapı / çelik: 13 mm
- Güvenlik sınıfı: Sınıf II
- Koruma kategorisi: IPX0
- Lazer sınıfı: Sınıf 2, ≤1 mW
- Lazer dalga boyu: 650 nm
- Ağırlık: 10,9 kg

Gürültü ve titreşim değerleri:

- Toplam gürültü değeri EN 62841 standardına göre belirlenmiştir.
- Ses basınç seviyesi LpA : 85,7 dB(A)
- Belirsizlik KpA : 3 dB(A)
- Ses basınç seviyesi LwA : 98,7 dB(A)
- Belirsizlik KpA : 3 dB(A)

Beyan edilen gürültü emisyon değerinin, standart bir test yöntemiyle ölçüldüğü ve bir cihazı diğerleriyle karşılaştırmak için kullanılabileceği.

Beyan edilen gürültü emisyon değerinin, maruziyetin ön değerlendirmesinde de kullanılabileceği.

UYARI:

•Elektrikli aletin gerçek kullanımındaki titreşim ve gürültü emisyonları, özellikle iş parçasının türü ve aletin kullanım şekline bağlı olarak beyan edilen değerlerden farklı olabilir; ayrıca operatörü korumak için alınacak güvenlik önlemleri, gerçek kullanım koşullarındaki maruziyetin tahminine göre belirlenmelidir (çalışma döngüsünün tüm parçaları dikkate alınmalıdır; örn.cihaz kapalıyken, boşta çalışırken ve tetik süresi boyunca).

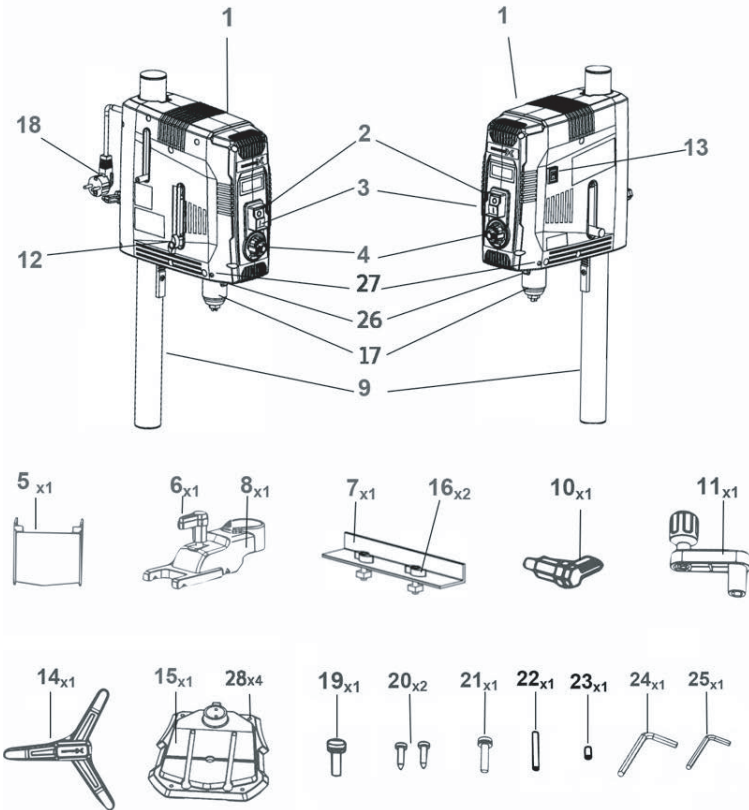
•Titreşim önleyici eldiven kullanın.

•Tetik süresini kısaltın.

•Makine, sağlam bir şekilde durabileceği bir yere kurulmalıdır, örn. çalışma tezgahı üzerine.

•Makineyi açmadan önce tüm kapaklar ve güvenlik cihazları doğru şekilde takılmış olmalıdır.

TANIM / AÇIKLAMA



- 1.Motor ünitesi
- 2.Kapalı (Off) butonu
- 3.Açık (On) butonu
- 4.Kontrol ünitesi
- 5.Güvenlik kalkanı
- 6.Kolu / Kaldırma kolu
- 7.Paralel kılavuz
- 8.Hızlı kelepçe
- 9.Kolon borusu
- 10.Sıkma kolu
- 11.Krank kolu
- 12.Kilit vidası (derinlik sınırı)
- 13.Lazer anahtarı
- 14.Kaldırma tekerleği

- 15.Taban plakası
- 16.Kanatlı vida
- 17.Matkap mandreni
- 18.Güç fişi
- 19.Kaldırma tekerleği vidası
- 20.Küçük Phillips vidalar
- 21.Küçük Phillips vidası
- 22.Uzun alyan anahtarı
- 23.Kısa alyan anahtarı
- 24.Uzun set vidası
- 25.Kısa set vidası
- 26.Lazer
- 27.Lazer ayar vidası
- 28.Makine sabitleme delikleri

Paketin Açılması (Unpacking)

- Paketi açın ve cihazı dikkatlice çıkarın.
 - Paketleme malzemelerini ve varsa taşıma sabitlemelerini de çıkarın.
 - Teslimatın eksiksiz olduğunu kontrol edin.
 - Cihazı ve aksesuar parçalarını taşıma hasarına karşı kontrol edin.
 - Mümkünse, garanti süresi dolana kadar paketlemeyi saklayın.
- DİKKAT!** Cihaz ve paketleme malzemeleri oyuncak değildir! Çocukların plastik poşet, film ve küçük parçalarla oynamasına izin vermeyin. Yutma ve boğulma riski vardır.

MONTAJA HAZIRLIK

- Matkap pres demonte olarak teslim edilir.
 - Önce kolon borusunu (9), taban plakasını (15) ve matkap mandrenini (17) kuru bir bezle temizleyin.
- Taban Plakası ve Kolon Borusunun Montajı (Şekil 1)**
- 1.Kolon borusuna (9) hızlı kelepçeyi (8) yerleştirin.
 - 2.Kolon borusunu (9) taban plakasına (15) yerleştirin. Kolon borusundaki oyuk, taban plakasındaki (15) uzun set vidasının (22) üzerine oturmalıdır.
 - 3.Büyük alyan anahtar (24) ile kısa set vidasını (23), taban plakasındaki (15) iki delikten üstteki deliğe vidalayarak kolon borusunu (9) sabitleyin.
- Paralel Kılavuzun Montajı (Şekil 1)**
- 1.Paralel kılavuzu (7), taban plakasının (15) kılavuz yuvasına kaydırın. Altındaki kanat vidaları (16) kılavuz yuvası içinde olmalıdır.
 - 2.Kanat vidalarını (16) hafifçe sıkın.
- Kaldırma Tekerleğinin Montajı (Şekil 1)**
- 1.Kaldırma tekerleğini (14), motor ünitesinin miline (1) yerleştirin. Kaldırma tekerleğindeki (14) delik, milin iç dişi ile hizalanmalıdır.
 - 2.Kaldırma tekerleğini (14), büyük Phillips vidası (19) ile sabitleyin.
- Sıkma Kolu ve Krank Kolu Montajı (Şekil 2)**

1.Sıkma kolunu (10), motor ünitesinin (1) arka tarafındaki iç dişte yükseklik ayarı yapmak için döndürün.

2.Krank kolunu (11) motor ünitesinin (1) miline yerleştirin.

3.Krank kolunu (11), küçük Phillips vidası (21) ile sabitleyin.

Güvenlik Kalkanının Montajı (Şekil 3)

1.Güvenlik kalkanını (5), motor ünitesindeki (1) çıkıntılara yerleştirin.

2.Güvenlik kalkanını (5), sağ ve sol taraftan iki küçük Phillips vidası (20) ile sabitleyin.

Cihazın Çalışma Tezgahına Sabitlenmesi (Şekil 4)

1.Cihazı, taban plakasındaki (15) dört delikten geçen 4 adet taşıma vidası (dahil değil) ile çalışma tezgahına sabitleyin.

MATKAP PRESİNİN TEMEL ÇALIŞMASI

Elektrik Kaynağına Bağlantı

•Makinenin voltajı 230 V~50 Hz'tir. Fişi uygun bir prize takın. Voltaj, etiket üzerindeki bilgilere uygun olmalıdır.

•Çalışmak için yeterli alanınız olduğundan emin olun ve başkalarını tehlikeye atmayın.

•Tüm kapaklar ve koruyucu cihazlar, çalıştırmadan önce doğru şekilde monte edilmiş olmalıdır.

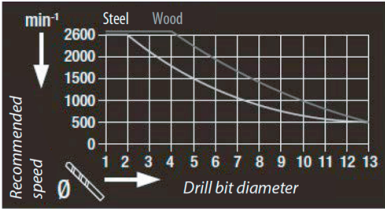
•Cihazda herhangi bir ayar yapmadan önce şebeke fişini prizden çekin.

Hız Seçimi

•Kontrol ünitesini (4) çevirerek matkap hızını kademeli olarak ayarlayabilirsiniz.

•Matkap hızı, kontrol ünitesindeki (4) ölçekten okunabilir.

Çeşitli Matkap Ucu Boyutları ve Malzemeler İçin Önerilen Hızlar :



İş Parçasının Konumlandırılması ve Sıkılması (Şekil 5)

•Sadece güvenli şekilde sabitlenebilecek iş parçaları ile çalışın. İş parçası fazla esnememelidir; aksi takdirde yeterli sıklık uygulanamaz. İş parçası çok küçük veya çok büyük olmamalıdır.

1.Hızlı kelepçenin (8) kolunu (6) serbest bırakın.

2.Hızlı kelepçeyi (8), kolon borusu (9) üzerinde yukarı kaydırın.

3.İş parçasını taban plakasına (15) yerleştirin.

4.Hızlı kelepçeyi (8) iş parçasının üzerine indirin. Kelepçedeki oyuk, delme noktasının merkezinde olmalıdır.

5.Hızlı kelepçenin (8) kolunu (6) sıkıca kapatarak iş parçasını sabitleyin.

6.Aleti elektrik kaynağına bağlayın.

7.Lazer'i Aç/Kapa butonu (13) ile açın.

8.Kaldırma tekerleği (14) ile matkabı iş parçasına indirin.

oİki lazer çizgisinin kesişimi, delme merkez noktasını hassas şekilde gösterir. Eğer göstermezse, bkz. "Lazerin Ayarlanması" bölümü (Şekil 7).

9.İş parçanızı, istenen delme noktasının lazer çizgilerinin kesişimi altında olacak şekilde konumlandırın.

Paralel Kılavuzun Ayarlanması ve Kullanımı (Şekil 5)

•Büyük iş parçaları için paralel kılavuz (7) kullanın.

1.Paralel kılavuzun (7) kanat vidalarını (16) gevşetin.

2.Paralel kılavuzu (7), taban plakasının (15) kılavuz yuvasına kaydırın. Kanat vidalarının (16) altındaki somunlar kılavuz yuvası içinde olmalıdır.

3.Paralel kılavuzu (7), iş parçasına dayayın.

4.Kanat vidalarını (16) sıkın.

5.Hızlı kelepçeyi (8) iş parçasının üzerine indirin. Kelepçedeki oyuk, delme noktasının merkezinde olmalıdır.

6.Hızlı kelepçenin (8) kolunu (6) sıkıca kapatarak iş parçasını sabitleyin.

•Geniş ve uzun iş parçaları için, yeterli destek sağlayın (örneğin, testere sehpası). Aksi takdirde taban plakasını aşan parçalar devrilip alete veya matkap ucuna zarar verebilir.

•İş parçasının daha büyük olması durumunda, iş parçasının taban plakasına düz şekilde yerleşmesini sağlamak için paralel kılavuzu (7) çıkarın:

1.Kanat vidalarını (16) gevşetin.

2.Paralel kılavuzu (7) taban plakasından (15) çıkarın.

Motor Ünitesinin Yüksekliğinin Ayarlanması (Şekil 6)

1.Motor ünitesinin (1) arka tarafındaki sıkma kolunu (10) serbest bırakın.

2.Krank kolu (11) ile motor ünitesini (1) istenen yüksekliğe ayarlayın.

3.Sıkma kolunu (10) kapatın. Aksi takdirde kılavuz elemanı zarar görebilir.

Delme Derinliğinin Ön Ayarı (Şekil 6)

1.Derinlik sınırındaki kilit vidasını (12) gevşetin.

2.Bir test deliği açın. Kaldırma tekerleği (14) ile matkap milini iş parçasına doğru indirin. İstenilen derinliğe ulaştığınızda kilit vidasını (12) sıkın. Derinlik sınırı artık ayarlanmıştır.

3.Matkap milini başlangıç konumuna geri getirin.

Lazerin Ayarlanması (Şekil 7)

Dikkat! Lazer ışını. Işına bakmayın. Gözlerinizi kapatın veya başınızı çevirin. Göz yaralanması riski!

•Lazer ayarı için artık kullanmayacağınız bir ahşap parçası kullanın.

1.İş parçasına minimal bir delik açın. Lazer ayarı yapıldıkça kadar iş parçasının konumunu değiştirmeyin.

2.Lazer butonunu (13) açın.

3.Kasa (1) üzerindeki vidaları (27) küçük alıyan anahtarıyla (sağlanmamış) gevşetin ve lazeri (26), iş parçasına açtığınız deliğe iki lazer çizgisini elle hareket ettirerek ayarlayın.

Kaldırma Tekerleğinin Kullanımı (Şekil 8)

•Kaldırma tekerleğini (14) saat yönünün tersine çevirin. Makine ünitesi, iş parçasını delmek için alçalacaktır.

Lazerin Açılması veya Kapatılması

1.Lazer açmak için, LAZER butonunu (13) uygun konuma getirin.

2.Lazer kapatmak için, butonu "0" konumuna getirin.

Açma ve Kapama (Switching ON and OFF)

•Şebeke voltajının, cihaz üzerindeki tip plakasında belirtilen voltaj ile uyumlu olduğundan emin olun.

•Cihazı elektrik kaynağına bağlayın.

•Dikkat! Makineyi açmadan önce, güvenlik kalkanını (5) matkap mandreninin (17) önüne indirin.

Açma/Kapama (Şekil 9)

•Açma: On butonuna (3) basın.

•Kapama: Off butonuna (2) basın.

Delme İşlemi

1.Cihazı açın.

2.Kaldırma tekerleğini (14) saat yönünün tersine çevirin.

3.Matkap mandreni (17) aşağı iner.

4.Matkabı, uygun ilerleme hızıyla ve istenen derinliğe iş parçasına delin.

5.Metal talaşlarını gerektiğinde kırmayı unutmayın.

6.Ucu yavaşça başlangıç konumuna geri getirin.

7.Cihazı tekrar kapatın.

Tıkanıklıkların Giderilmesi

•Her zaman talaş kırmayı kolaylaştıracak uygun ilerleme hızı seçin.

•Uç iş parçasına sıkışırsa:

1.Gücü kapatın ve güç kablosunu prizden çekin.

2.Mandrendeki ucu hafifçe sarsarak talaşı kırın ve ucu serbest bırakın.

•İş parçası işlenirken bir parça koparsa, gücü kapatın ve güç kablosunu prizden çekin.

•Parçayı, kontrolsüz şekilde fırlamasını önlemek için pense ile çıkarın.

Matkap Mandrenine Alet Takma

•Aletleri değiştirmeden önce güç fişinin prizden çıkarıldığından emin olun.

•Mandrene yalnızca belirtilen maksimum mil çapına sahip silindirik aletler takılabilir.

•Sadece keskin ve kusursuz aletler kullanın. Hasarlı, deforme olmuş veya başka şekilde kusurlu aletleri kullanmayın.

•Sadece kullanım kılavuzunda belirtilen veya üretici tarafından onaylanmış aksesuarları kullanın.

Çalışma Hızları

•Delme sırasında uygun hızı kullanın. Hız, matkap ucu çapına ve malzemeye bağlıdır.

Elektrik Bağlantısı

•Kurulu elektrik motoru bağlı ve çalışmaya hazırdır.

•Müşteri bağlantısı ve kullanılan uzatma kablosu geçerli yönetmeliklere uygun olmalıdır.

Hasarlı Elektrik Bağlantı Kablosu

•Elektrik kablolarının yalıtımı sık sık hasar görebilir. Bunun olası nedenleri:

•Kabloların pencere veya kapıdan geçirilmesi

•Yanlış sabitleme veya yönlendirme sonucu bükülmeler

•Üzerinden araç geçmesi veya kesilme sonucu kabloların hasar görmesi

•Prizden çekilirken yalıtımın yırtılması

•Yalıtımın yaşlanmasına bağlı çatlamalar

BAKIM

- Herhangi bir ayar, bakım veya onarım yapmadan önce şebeke fişini prizden çekin.
- Bu kılavuzda belirtilmeyen işlemler için cihazı profesyonel bir uzmana gösterin ve yalnızca orijinal parçalar kullanın.
- Bakım veya temizlik öncesinde cihazın soğumasını bekleyin. Yanma riski vardır!
- Cihazı kullanmadan önce, gevşek, aşınmış veya hasarlı parçalar gibi belirgin kusurları kontrol edin. Vidaların veya diğer parçaların konumunu düzeltin. Hasarlı parçaları değiştirin.

Temizlik

- Temizlik maddesi veya çözücü kullanmayın. Kimyasal maddeler cihazın plastik parçalarını aşındırabilir.
- Cihazı hiçbir zaman akan su altında temizlemeyin.
- Her kullanımdan sonra cihazı iyi şekilde temizleyin.
- Havalandırma deliklerini ve cihaz yüzeyini yumuşak bir fırça veya bez ile temizleyin.
- Gerekirse, talaş, toz ve kirleri elektrikli süpürge ile temizleyin.
- Hareketli parçaları düzenli olarak yağlayın.
- Yağlayıcıların anahtarlar veya kaldırma tekerleği ile temas etmesine izin vermeyin.

Servis Bilgisi

- Besleme parçaları hasar görmüşse, servis yetkilisi tarafından değiştirilmelidir.
- Bu ürünün bazı parçaları normal veya doğal aşınmaya tabidir ve bu parçalar tüketim malzemesi olarak kullanılmalıdır.
- Aşınan parçalar: Karbon fırçalar (teslimat kapsamına dahil olmayabilir).

Depolama

- Cihazı ve aksesuarlarını karanlık, kuru ve donmaya karşı korunaklı bir yerde saklayın.
- Ürünü çocukların erişemeyeceği bir yerde muhafaza edin.
- Optimum depolama sıcaklığı 5°C – 30°C arasındadır.
- Elektrikli aleti orijinal paketinde saklayın.
- Cihazı toz ve nemden korumak için örtün.
- Kullanım kılavuzunu elektrikli aletle birlikte saklayın.

Taşıma

- Matkap presini motor ünitesinden tutarak taşımayın.
- Dikkat! Sıcak yüzey. Yanma riski vardır. Motor ünitesi (1) tamamen soğumadan taşıma yapmayın.
- Mümkünse, cihazı başka bir kişi ile birlikte taşıyın.
- Bir elinizle taban plakasını (15) tutun, diğer elinizle motor ünitesini (1) stabilize edin.

GERİ DÖNÜŞÜM VE ATIK YÖNETİMİ

Bu ürün, elektrik ve elektronik atıkların ayrı toplanmasıyla ilgili sembol ile işaretlenmiştir. Bu, ürünün evsel atıklarla birlikte atılmaması gerektiği anlamına gelir. Ürün, Avrupa WEEE Direktifi'ne uygun bir toplama sistemine teslim edilmelidir.

Geri dönüşüm hakkında bilgi almak için yerel yetkililer veya satış noktaları ile iletişime geçin. Ürün, çevre üzerindeki olumsuz etkileri azaltmak için geri dönüştürülecek veya parçalarına ayrılarak işlenecektir.

Elektrikli ve elektronik cihazlar, içerdikleri tehlikeli maddeler nedeniyle yanlış bertaraf edildiğinde hem çevre hem de insan sağlığı için risk oluşturabilir.

ARIZA GİDERME

Uyarı: Arıza giderme işlemi yapmadan önce şalteri kapatın ve her zaman cihazın fişini prizden çekin.

Arıza	Olası Neden	Çözüm
Cihaz çalışmıyor	Şebeke voltajı yok. Ana devre kesici atmış	Prizi, şebeke kablosunu, güç kablosunu ve fişi kontrol edin; gerekirse kalifiye bir elektrikçi tarafından tamir ettirin. Ana sigortayı kontrol edin
	Açma/kapama butonu(3/2) arızalı	Yetkili Servis tarafından onarım
	Motor arızalı	Yetkili Servis tarafından onarım
Şiddetli titreşim	Motor ünitesi (1) sabitlenmemiş	Kilit kolunu (10) sıkın ve kısa somunu (23) sıkın
	Matkap ucu matkap mandreninde merkezlenmemiş	Matkap ucunu matkap mandreninde (17) kontrol edin

GARANTİ

1.Ürünler, en yüksek DIY kalite standartlarına göre tasarlanmıştır. Bu ürünler için 2 yıl garanti sunulmaktadır. Bu garanti, ortaya çıkabilecek malzeme ve üretim hatalarını kapsar. Kişiler ve/veya malzemeler ile ilgili doğrudan veya dolaylı diğer talepler garanti kapsamı dışındadır.

2.Bir sorun veya arıza durumunda, öncelikle her zaman satıcınızla iletişime geçmelisiniz. Çoğu durumda, satıcı problemi çözebilir veya arızayı giderebilir.

3.Parça değişimi veya onarımlar, orijinal garanti süresini uzatmaz.

4.Yanlış kullanım veya normal aşınma sonucu ortaya çıkan arızalar garanti kapsamında değildir. Buna, özellikle şalter, koruyucu devre şalteri ve motorlar dahildir.

5.Garanti talebiniz sadece aşağıdaki koşullar sağlandığında işleme alınabilir:

oSatın alma tarihinin fiş veya fatura ile kanıtlanabilmesi

oÜçüncü kişiler tarafından onarım veya parça değişimi yapılmamış olması

oCihazın yanlış kullanım (makinenin aşırı yüklenmesi veya onaylanmamış aksesuarların takılması) nedeniyle zarar görmemiş olması

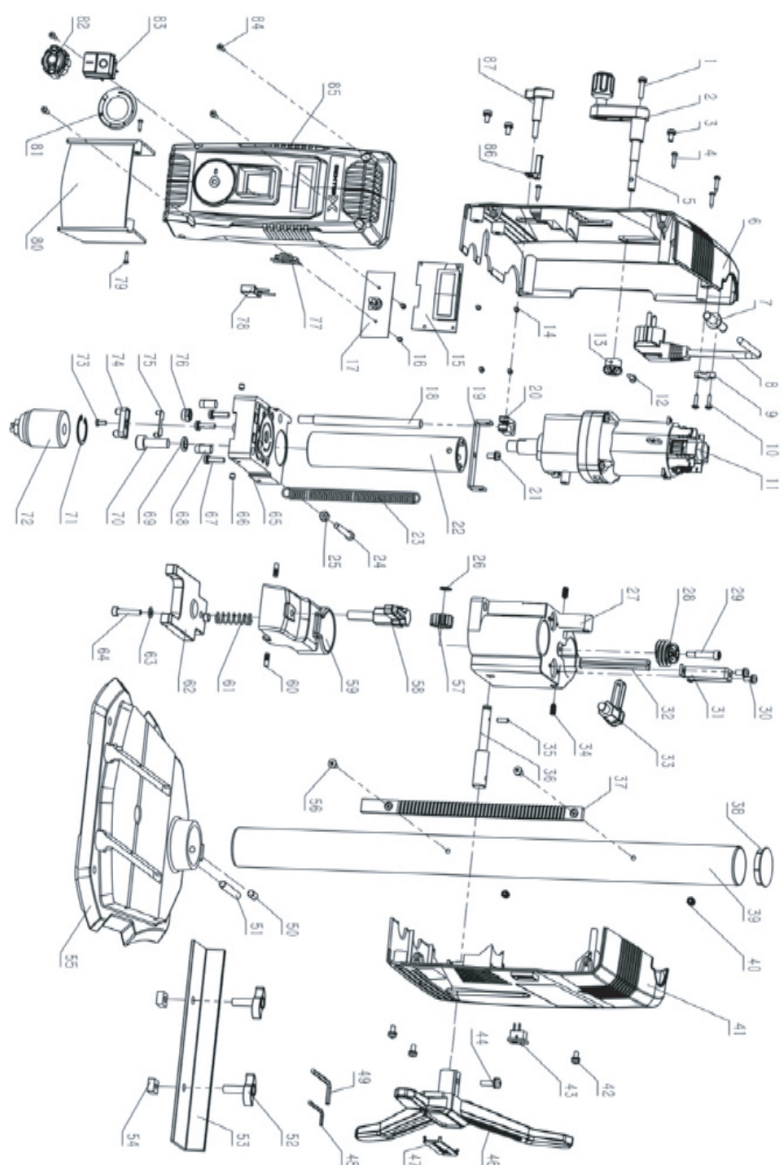
oDış etkenler veya yabancı cisimler (kum, taş vb.) nedeniyle hasar olmaması

oGüvenlik talimatları ve kullanım kılavuzuna uyulmaması nedeniyle hasar olmaması

6.Garanti koşulları, satış ve teslimat şartlarımızla birlikte geçerlidir.

7.Arızalı ürünler, satıcınız aracılığıyla geri gönderildiğinde, ürün uygun şekilde paketlenmiş sürece kabul edilir. Tüketiciler tarafından doğrudan gönderilen arızalı ürünler, nakliye ücretini tüketici öderse işleme alınabilir.

8.Yetersiz paketlenmiş ürünler kabul edilmeyecektir.



No.	Açıklama	Ad.	No.	Açıklama	Ad.
1	Üçlü kombinasyon yıldız vida	1	44	Yıldız kanallı üçlü kombinasyon vida	1
2	Krank kolu	1	46	Kaldırma tekerleği	1
3	Üçlü kombinasyon yıldız vida	3	47	El çarkı logosu	1
4	Kendinden dış açan vidalar	4	48	Küçük alyan anahtar	1
5	Krank kol mili	1	49	Büyük alyan anahtar	1
6	Motor sol dış kapağı	1	50	Kısa baskı vidası	1
7	Çıkış hortumu	1	51	Uzun baskı vidası	1
8	Güç kablosu	1	52	Kanatlı vida	2
9	Plastik plaka	1	53	Paralel kılavuz	1
10	İkili kombinasyon kendinden dış açan vida	2	54	Kare somun	2
11	Motor	1	55	Taban plakası	1
12	Kendinden dış açan vida	1	56	Yıldız başlı vida	2
13	Dikey mil şaft dişlisi (şemsiye tipi)	1	57	Aktarma dişlisi	1
14	Kendinden dış açan vidalar	4	58	Kolu	1
15	Hız gösterge kartı	1	59	Hızlı kelepçe	1
16	Yıldız başlı kendinden dış açan vida	2	60	Baskı plakası pim mili	2
17	Buton kartı	1	61	Baskı yayı	1
18	Hareketli çubuk	1	62	Baskı plakası	1
19	Limit bağlantı plakası	1	63	Düz rondela	1
20	Limit bloğu	1	64	Alyan başlı vida	1
21	Yıldız kanallı üçlü kombinasyon vida	1	65	Motor tabanı	1
22	Dişli raf	1	66	Ayar vidası	2
23	Gergi yayı	1	67	Üçlü kombinasyon yıldız vida	3
24	Alyan başlı vida	1	68	Lazer lambası	2
25	Somun	1	69	Yay	1
26	Mil halkası	1	70	Alyan başlı vida	1
27	Hareketli kutu	1	71	Segman halkası	1
28	Dikey dişli - 23 Model	1	72	Matkap mandreni	1
29	Dikey dişli vidası	1	73	Yıldız başlı vida	1
30	Üçlü kombinasyon yıldız vida	2	74	Lamba kapağı	1
31	Yay braket	1	75	LED lamba	1
32	Hareketli kutu klipsi	1	76	Kilitlemeli somun	1
33	Sıkıştırma kolu	1	77	Endüktans bobini	1
34	Çarpma bilyesi	2	78	Kondansatör	1
35	Silindirik pim	1	79	Kendinden dış açan vidalar	2
36	Dişli mili	1	80	Koruma kalkanı	1
37	Dikey dişli rafı	1	81	Hız etiketi	1
38	Dikey boru kapağı	1	82	Hız ayar düğmesi	1
39	Dikey boru	1	83	Açma/Kapama anahtarı	1
40	Kilitlemeli somun	2	84	Kendinden dış açan vidalar	4
41	Motor sağ dış kapağı	1	85	Motor ön kapağı	1
42	Yıldız kanallı üçlü kombinasyon vida	3	86	Yukarı-aşağı gösterge ibresi	1
43	Lazer butonu	1	87	Kilitleme vidası (derinlik stoperi)	1

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA
ÖZİŞİKLER ELEK-AÇK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YEŞİLOBABA MAH.46023 SK.NO:1/1A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
DUMLUFINAR MH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
YENİ SAN. SİT.6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVICE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÜKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. AŞAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ CAĞIRICI SİT.NO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAYİ MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KILCIÖĞÜ BOBİNAJ
ERCÜMENT KILCIÖĞÜ
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-D6
EYFELER
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TEŞGER
YENİ SANAYİ SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN. SİT.19-AĞUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH.HACI ALI SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16. CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMIT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİR MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TÜCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAYİ SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMIT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K.SANAYİ SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİ.Çİ
48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A OSMANGAZI
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAHMUDİYE MAH.ERTUĞRULGAZİ-
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK
NAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BİGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SOYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ
ÖRSLER BOBİNAJ
SAMİN ÖRSÖĞÜ
AHI ŞİNAH CAD.SEDEF CARŞISI
NO.9-10 0258 261 42 74

DIYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SAHİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI TAHIR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

ERİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KUÇUK SANAYİ SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZİĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAYİ SİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRCIÖĞÜ ELEK. MAK. HIRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAYİ DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO:46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAYİ VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1 NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKÖĞÜ BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKÖĞÜ
KÜŞGET SAN.MAH. SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAYİ
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY
PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK/ŞUBE
YENİ SANAYİ SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİS CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

ISPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSOY
YENİ SANAYİ SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANIYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NİHAAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SALİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERSEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERŞİN
TERSANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞÜ
TERSANE CAD ABDÜLSELLAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GÜRSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS

MEHMET TEZCAN
KİTİLLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ /REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 458 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HİRDAVAÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SOK.NO.9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KOMURÇU
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
YENAL ÖZER
YENİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPI NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HIRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:8
DULKADİROĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB. TAİT İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.117/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1806 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİK ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMI CAD.NO.29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİTAZİYE SOK.
N:1/3 TOŞYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCASINAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALCIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALCIN
GÜNDOĞU MAH FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCASINAN MAH.ÇAKMAK SOK.
CERİ APTI NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANIYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD.11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSEN YACE
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.
NO/26 GEZBE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKİMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAHYA
KUDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAĞSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEVDAT COŞKUN
SİTELER MAH.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 08 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODRUM
0252 313 31 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:71B İÇ KAPI NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67
MARMARIS 0252 412 14 50

NEVSEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36.CI DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER UĞÇUL
SAHİNALI MŞ SEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPI:1
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

ÇEMBERCİ BOBİNAJ
MEHMET ÇEMBERCİ
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB. SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.
NO:38 CANIK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMUT SERKAN ŞİMGA
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 CANIK
0362 238 07 40

İSİLDAK BOBİNAJ
MELİH İSİLDAK
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APT. ALTİ NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

SANLIURFA
AKSAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.
NO:48 HALİLİYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
ŞEYHİSINAN M.H.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ OSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMI ALTİ NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
İNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BUYUK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
İNÇER SİLİH SAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT ÇOŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞAII
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

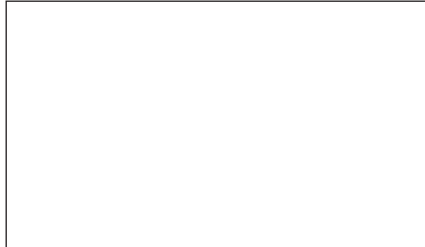
YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KİSLA SAN. SİT.İ BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com



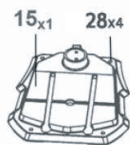
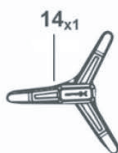
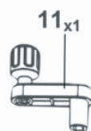
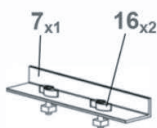
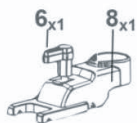
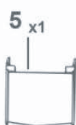
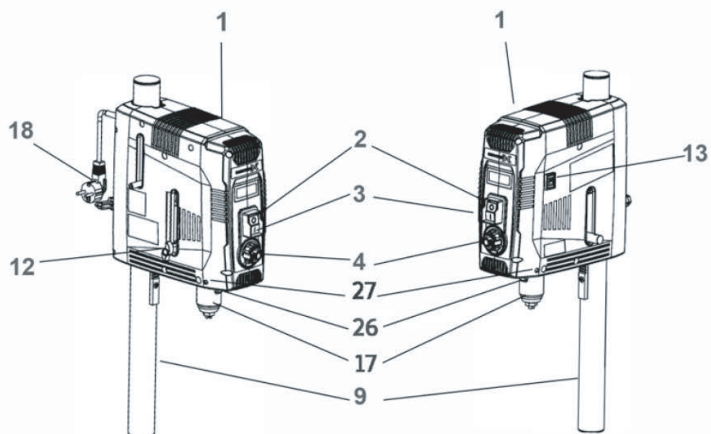


FACTOR

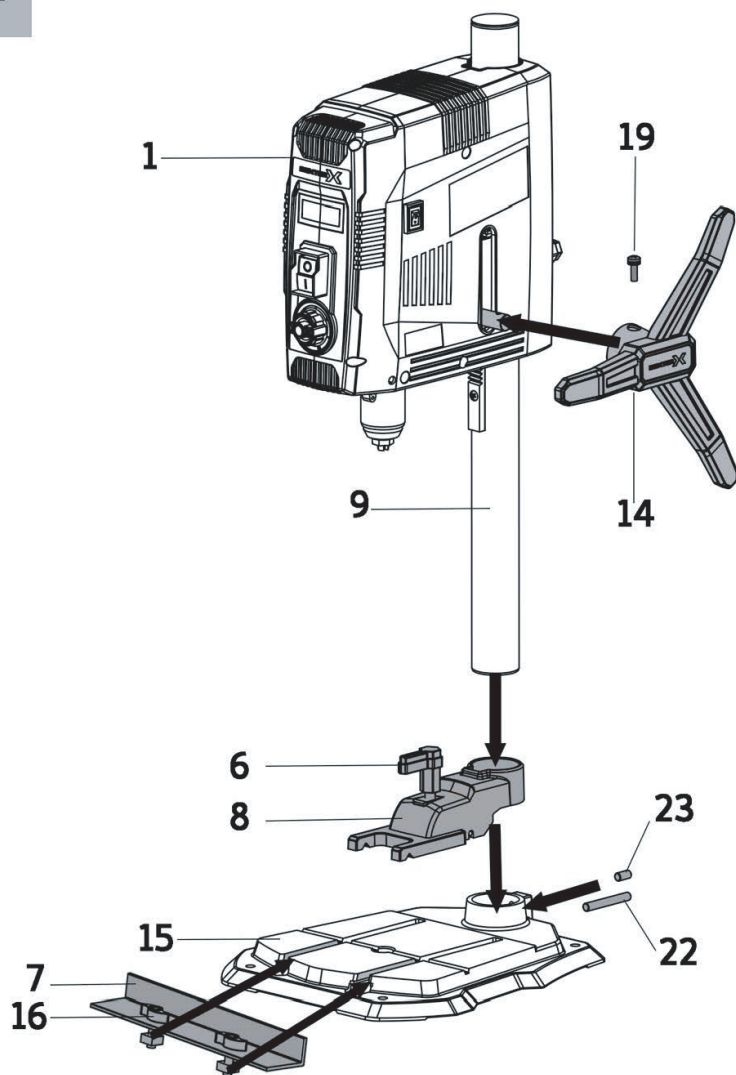
13mm
DIGITAL BENCH DRILL
USER MANUAL

OML13

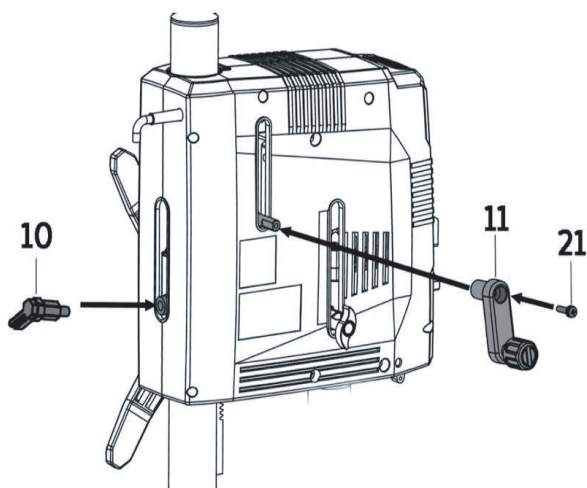




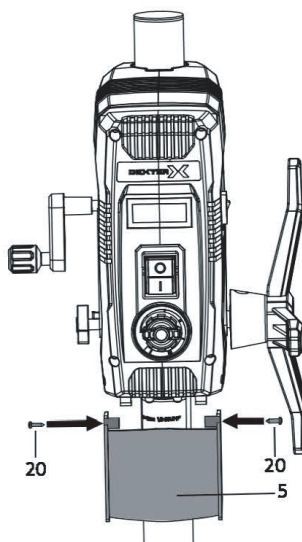
1



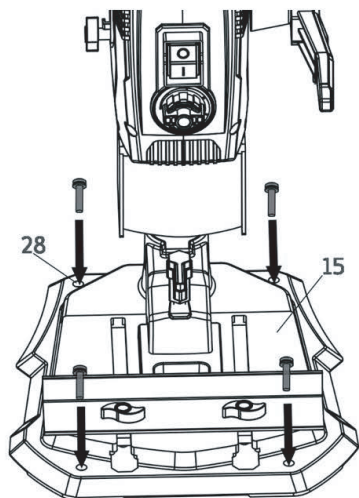
2



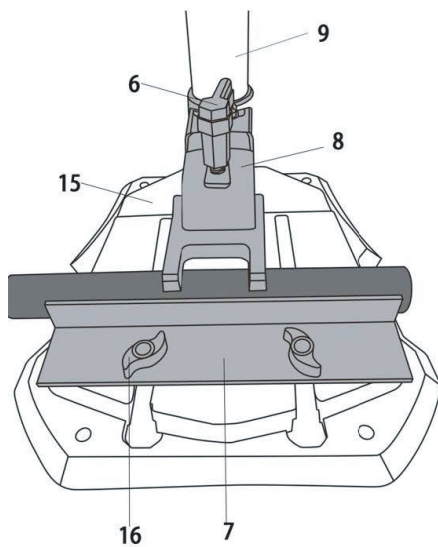
3



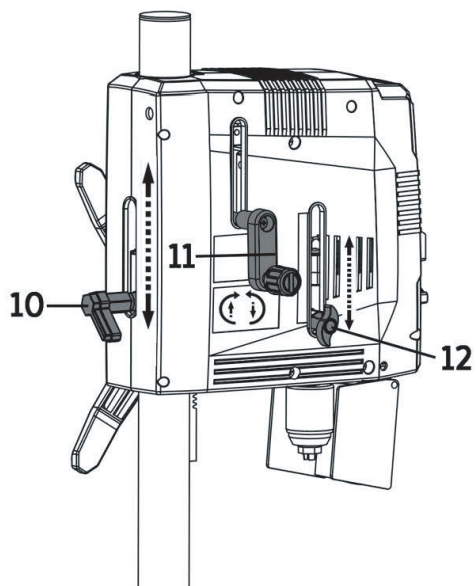
4



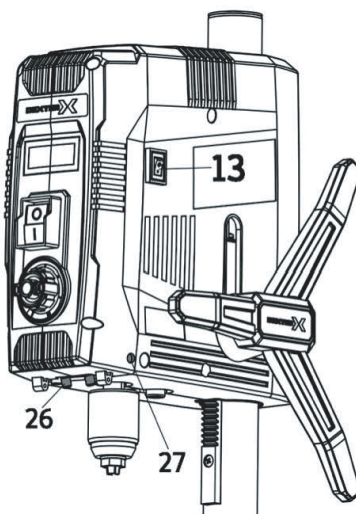
5



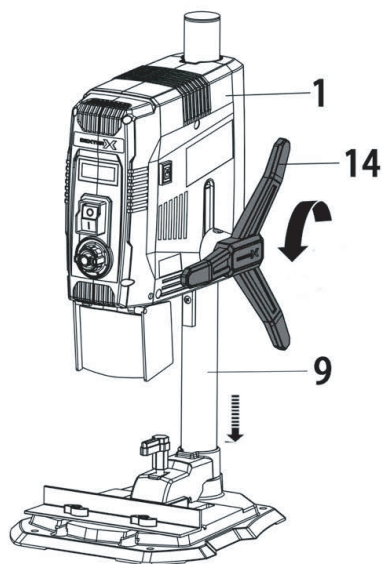
6



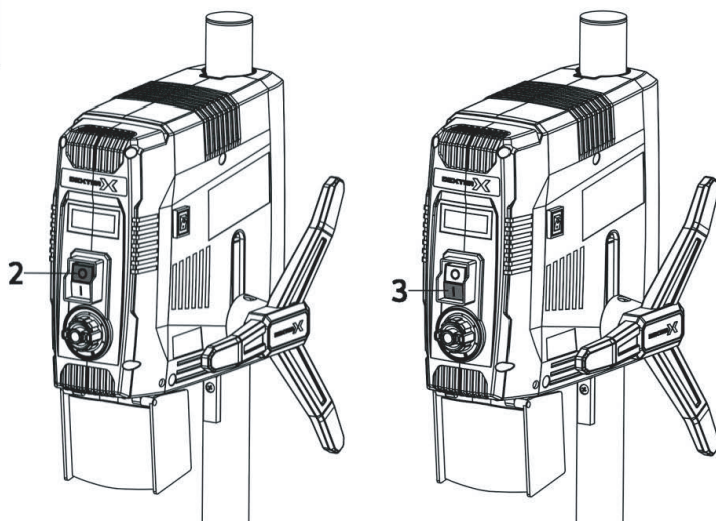
7



8



9



SYMBOLS

In this manual and/or on the machine the following symbols are used:

-  **WARNING**-To reduce the risk of injury, user must read instructions carefully.
-  Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of nonobservance of the instructions in this manual
-  Always wear eye protection
-  Always wear mask protection
-  Always wear ear protection.
-  Do not wear long hair uncovered. Use a hair net
-  Do not wear gloves
-  **Caution!** Hot surface. There is a risk of burns.
-  Electrical machines do not belong with domestic waste
-  In accordance with essential applicable safety standards of European directives.
-  Protection class II (double insulation)
-  This product is recyclable. If it cannot be used anymore, please take it to waste recycling centre.
-  Ukrainian conformity marking.
-  **Caution!** - Laser beam. Do not look into the beam. Turn your head away or close your eyes to prevent looking into the laser beam. Danger of eye injury!
-  **Warning!** Electric shock hazard. Always unplug the device before working on it.
-  **Caution!** Risk of injury from rotating parts!

CONTENT

1. INTENDED USE
2. GENERAL SAFETY WARNINGS
3. SAFETY INSTRUCTION FOR DRILL PRESS
4. SPECIFICATIONS OF DRILL PRESS
5. DESCRIPTION
6. ASSEMBLY OF DRILL PRESS
7. BASIC DRILL PRESS OPERATION
8. MAINTENANCE
9. RECYCLING AND DISPOSAL
10. TROUBLE SHOOTING
11. WARRANTY CE DECLARATION

INTENDED USE

The drill press is designed for drilling in metal, wood, plastic and tiles. Straight shank drills with a drilling diameter from 1.5mm to 13mm can be used. The device is intended to be used by do-it yourselves. It was not designed for heavy commercial use. The tool is not to be used by persons under the age of 16. The manufacturer is not liable for damage caused by an improper use or incorrect operation of this device.

The machine is used in general conditions (ambient, between +5°C +40°C, altitudes up to 1000 m).

GENERAL SAFETY WARNINGS

WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference. The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury!
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTION FOR DRILL PRESS

- a) The drill must be secured. A drill that is not properly secured may move or tip over and may result in personal injury!
 - b) The workpiece must be clamped or secured to the workpiece support. Do not drill pieces that are too small to be clamped securely. Holding the workpiece by hand during operation may result in personal injury.
 - c) Do not wear gloves. Gloves may be entangled by the rotating parts or chips leading to personal injury.
 - d) Keep your hands out of the drilling area while the tool is running. Contact with rotating parts or chips may result in personal injury.
 - e) Make sure the accessory is rotating before feeding into the workpiece. Otherwise, the accessory may become jammed in the workpiece causing unexpected movement of the workpiece and personal injury.
 - f) When the accessory is jammed, stop applying downward pressure and switch off the tool. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of the jam. Jamming can cause unexpected movement of the work piece and personal injury.
 - g) Avoid generating long chips by regularly interrupting downward pressure. Sharp metal chips may cause entanglement and personal injuries.
 - h) Never remove chips from the drilling area while the tool is running. To remove chips, move the accessory away from the workpiece, switch off the tool and wait for the accessory to stop moving. Use tools such as a brush or hook to remove chips. Contact with rotating parts or chips may result in personal injury.
 - i) Accessories with speed ratings must be rated at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- Wear hearing protection
 - Never make the warning labels on the power tool illegible.
 - Attach the power tool to a solid, flat and horizontal surface. If the power tool can slip or wobble, the bit may not be guided smoothly and safely.
 - Keep the work area clean except for the workpiece to be machined. Sharp-edged drilling chips and objects can cause injury. Material mixtures are particularly dangerous. Light metal dust can burn or explode.
 - Set the correct speed before starting work. The speed must be appropriate for the drill diameter and the material to be drilled. At an incorrectly set speed the bit may get jammed in the workpiece.
 - Only when the device is turned on should the bit be moved against the work piece. Otherwise, there is a danger that the bit will get jammed in the workpiece and the workpiece will rotate with the bit. This can lead to injuries.
 - Do not put your hands in the area of the drill while the power tool is running. Upon contact with the bit is a risk of injury.
 - Never remove drilling chips from the drilling area while the power tool is running. Always put the drive mechanism in the standby position first and then turn on the power tool.
 - Do not remove accumulated drill chips with your bare hands. There is a risk of injury due to hot and sharp metal shavings in particular.
 - Break up long drilling chips by interrupting the drilling operation with a short backward rotation of the rotary wheel. Long drilling chips may cause injury.
 - Keep handles dry, clean and free from oil and grease. Greasy, oily handles are slippery and lead to loss of control.
 - The workpiece must not yield too much. Otherwise it is not possible to apply adequate tension. The workpiece must not be too small or too large either.
 - Use clamps to hold the workpiece in place. Do not work on any workpieces that are too small for clamping. If you hold the workpiece by hand, you cannot hold it sufficiently tightly against rotation and may hurt yourself.

- Switch the power tool off immediately if the bit jams. The bit jams when: the power tool is overloaded or the workpiece to be machined is jammed.
- Do not touch the bit after working before it has cooled down. The bit is very hot during use. Inspect the cable regularly and have a damaged cable repaired only by an authorized customer service Centre. Replace damaged extension cables. This will ensure that the power tool remains safe.
- Store unused power tools in a safe place. The storage place should be dry and lockable. This prevents the power tool from being damaged as a result of being stored or operated by inexperienced people.
- Never leave the tool before it has come to a complete standstill. After running, bits can cause injury.
- Do not use the power tool with a damaged cable.
- Do not touch the damaged cable and pull the mains plug if the cable is damaged while working. Damaged cables increase the risk of electric shock.

Residual risks

- The machine has been built according to the state of the art and the recognized technical safety requirements. However, individual residual risks can arise during operation.
- Health hazard due to electrical power, with the use of improper electrical connection cables.
- Furthermore, despite all precautions having been met, some non-obvious residual risks may still remain.
- Residual risks can be minimized if the safety instructions and the Proper use are observed along with the whole of the operating instructions.
- Avoid accidental starting of the machine: the operating button may not be pressed when inserting the plug in an outlet.
- Use the tool that is recommended in this manual. In doing so, your drill press provides optimal performance.
- Hands may never enter the processing zone when the machine is in operation. Release the handle button and switch off the machine prior to any operations.
- Prior to any adjustment, maintenance or service work disconnects the mains power plug!

Safety Instructions for Handling the Laser

- Caution: Laser radiation - Do not look into the beam - Laser class 2
- Do not aim the laser at reflective surfaces.
- Labels and warning notices can be found on the left side of the tool, below the lifting wheel and on the base of the motor unit next to the drill chuck.

SPECIFICATIONS OF DRILL PRESS

Technical Data

Nominal input voltage	: 230 V~ / 50 Hz
Power rating	: 710W S1, 900W S6 10%
Rated no-load rotation speed	: 500 - 2600 min ⁻¹
Drill chuck	: 15-13mm
Dimensions of drill table	: 320X305mm
Spindle stroke	: 80 mm
Max. drill diameter/wood	: 40 mm
Max. drill diameter/steel	: 13 mm
Safety class	: Class II
Protection category	: IPX0
Laser class	: Class 2, <1mW
Laser wavelength	: 650nm
Weight	: 10.9kg

Noise and vibration values:

The total noise values determined in accordance with EN 62841

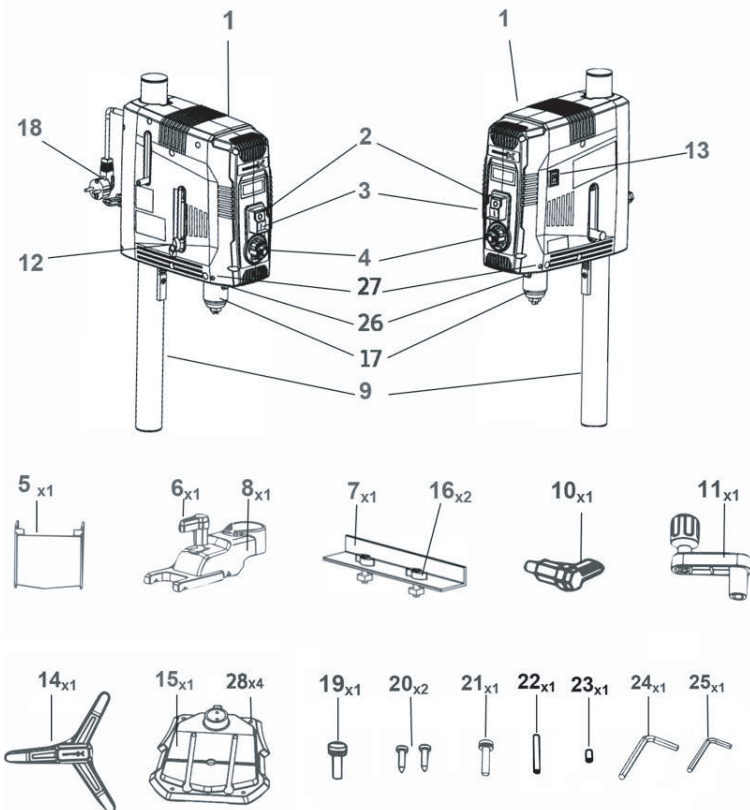
Sound Pressure level LpA	: 85,7 dB (A)
Uncertainty KpA	: 3dB (A)
Sound Pressure level LwA	: 98,7dB (A)
Uncertainty KpA	: 3dB (A)

- that the declared noise emission value have been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- that the declared noise emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

WARNING:

- that the vibration and noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed; and of the need to identify safety measures to protect the operators that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).
- Wear anti-vibration gloves.
- Shorten trigger time!
- The machine must be setup where it can stand firmly, e.g. on a work bench.
- All covers, and safety devices must be properly fitted before the machine is switched on.

DESCRIPTION



-
- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1. Motor unit | 15. Baseplate |
| 2. Off switch | 16. Wing screw |
| 3. On switch | 17. Drill chuck |
| 4. Controller | 18. Power plug |
| 5. Safety shield | 19. Screw for lifting wheel |
| 6. Lever | 20. Small Phillips screws |
| 7. Parallel guide | 21. Small Phillips screw |
| 8. Quick clamp | 22. Long hex key |
| 9. Column tube | 23. Short hex key |
| 10. Clamping lever | 24. Long grub screw |
| 11. Crank handle | 25. Short grub screw |
| 12. Locking screw (depth stop) | 26. Laser |
| 13. Laser Switch | 27. Laser adjust screw |
| 14. Lifting wheel | 28. Machine fixed holes |

Unpacking

- Open the packaging and remove the device carefully.
- Remove the packaging material as well as the packaging and transport bracing (if available).
- Check that the delivery is complete.
- Check the device and accessory parts for transport damage.
- If possible, store the packaging until the warranty period has expired.

ATTENTION! The device and packaging materials are not toys! Children must not be allowed to play with plastic bags, film and small parts! There is a risk of swallowing and suffocation!

ASSEMBLY OF DRILL PRESS

The bench drill is delivered disassembled. First clean the column tube (9), the base-plate (15) and the drill chuck (17) with a dry cloth.

Mounting the baseplate and column tube (Fig1)

1. Place the quick clamp (8) on the column tube (9).
2. Insert the column tube (9) into the base-plate (15). The recess in the column tube (9) must rest on the long grub screw (22) in the baseplate (15).
3. Use the large hex key (24) to screw the short grub screw (23) into the upper of the two holes in the baseplate (15) to fasten the column tube (9).

Mounting the parallel guide (Fig1)

1. Slide the parallel guide (7) into the guide slot of the baseplate (15). The slot nuts underneath the wing screws (16) must sit within the guide slot.
2. Lightly tighten the wing screws (16).

Mounting the lifting wheel (Fig1)

1. Place the lifting wheel (14) on the spindle of the motor unit (1). The hole in the lifting wheel (14) must line up with the internal thread of the spindle.
2. Fasten the lifting wheel (14) with the large Phillips screw (19).

Mounting the clamping lever & crank handle (Fig2)

1. Turn the clamping lever (10) to set the height in the internal thread on the rear side of the motor unit (1).

2. Place the crank handle (11) on the spindle of the motor unit (1).
3. Fasten the crank handle (11) with the small Phillips screw (21).

Mounting the safety shield (Fig.3)

1. Position the safety shield (5) at the lugs on the motor unit (1).
2. Fasten the safety shield (5) from the right and left using the two small Phillips screws (20).

Fastening the tool to the workbench (Fig.4)

1. Fasten the tool to the workbench with 4 carriage bolts (not included) running through the 4 holes in the baseplate (15).

BASIC DRILL PRESS OPERATION

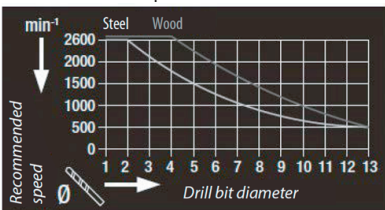
Connection to power supply

- The machine voltage is 230V~50Hz, Plug in the plug with an appropriate power outlet. The voltage must comply with the information on the rating label!
- Ensure that you have enough space in which to work and that you do not endanger other people.
- All hoods and protective devices must be assembled properly before commissioning.
- Disconnect the mains plug before changing the setting on the device.

Selecting the speed

You can turn the controller (4) to progressively adjust the speed of the drill. The speed of the drill can be read from the scale on the controller (4).

Recommended speeds for various drill bit sizes and materials:



Positioning and clamping the workpiece (Fig.5)

Only work with workpieces that can be securely clamped. The workpiece must not yield too much. Otherwise, it is not possible to apply adequate tension. The workpiece must also not be too small or too large.

1. Release the lever (6) of the quick clamp (8).
2. Slide the quick clamp (8) up on the column tube (9).
3. Place the workpiece on the baseplate (15).
4. Lower the quick clamp (8) onto the workpiece. The recess on the quick clamp must be centered on the drilling point.
5. Firmly engage the lever (6) of the quick clamp (8) to clamp the workpiece.
6. Connect the tool to the power supply.
7. Switch on the laser at the On/Off switch (13).
8. Lower the drill down to the workpiece with the lifting wheel (14).

The intersection of the two laser lines precisely indicates the drilling center point. If this is not the case, see the chapter "Adjusting the laser" (Fig.7).

9. Position your workpiece such that the desired drilling point is directly under the intersection of the two laser lines.

Adjust and use the parallel guide (Fig.5)

For large workpieces, use the parallel guide (7).

1. Loosen the wing screws (16) of the parallel guide (7).
2. Slide the parallel guide (7) into the guide slot of the baseplate (15). The slot nuts underneath the wing screws (16) must sit within the guide slot.
3. Position the parallel guide (7) against the workpiece.
4. Tighten the wing screws (16).
5. Lower the quick clamp (8) onto the workpiece. The recess on the quick clamp must be centered on the drilling point.
6. Firmly engage the lever (6) of the quick clamp (8) to clamp the workpiece.

For wide and long workpieces, ensure sufficient support, such as with a sawhorse. Otherwise work-pieces that extend past the baseplate could tip and damage the tool or the bit.

Depending on the bigger size of the work-piece, remove the parallel guide (7) to allow the workpiece to lie flat on the baseplate (15).

1. Loosen the wing screws (16).
2. Remove the parallel guide (7) from the baseplate (15)

Adjusting the height of the motor unit (Fig.6)

1. Release the clamping lever (10) to set height on the rear side of the motor unit (1).
2. Set the motor unit (1) to the required height using the crank handle (11).
3. Engage the clamping lever (10). Otherwise, the guide element could be damaged.

Preselecting the drilling depth (Fig.6)

1. Loosen the locking screw (12) on the depth stop.
2. Drill a test hole. Lower the drill spindle with installed bit down to the workpiece using the lifting wheel (14). Once you have reached the desired depth, tighten the locking screw (12). The depth stop is now set to the desired drilling depth.
3. Move the drill spindle back to its starting position.

Adjusting the laser (Fig.7)

Caution! Laser beam. Do not look into the beam. Turn your head away or close your eyes to prevent looking into the laser beam. Danger of eye injury!

To adjust the laser, use a piece of wood that you no longer need.

1. Drill just a minimal distance into the clamped work-piece. Do not make any further changes to the position of the workpiece until the laser has been adjusted.
2. Turn on the laser switch (13).
3. Loosen screws (27) on both sides of the housing (1) with the small hex key (not provided) and adjust the laser (26) cross to the point that you drilled in the workpiece by moving the two laser lines by hand.

Using the lift wheel (Fig.8)

Turn the lifting wheel (14) anticlockwise. The machine unit will be lower for work piece drilling

Switching the laser ON or OFF

1. To switch on, move the LASER switch (13) to position .
2. To switch off, move the LASER switch (13) to position "0".!

Switching ON and OFF

Make sure that the mains supply voltage matches the voltage rating indicated on the tool type plate.

Connect the tool to the power supply.

Caution! Swing down the safety shield (5) in front of the drill chuck (17) before you switch on the machine.

Switch ON/OFF (Fig.9)

Switching on: Press the On switch (3).

Switching off: Press the Off switch (2).

Drilling

1. Switch the tool on.
2. Turn the lifting wheel (14) anticlockwise.
3. The drill chuck (17) is lowered.
4. Drill into the workpiece at the appropriate feed rate and to the desired depth.
5. Make sure to break metal chips when necessary.
6. Move the bit slowly back to the stop position.
7. Switch the tool off again.

Removing Blockages

- You should always select a suitable feed rate which allows trouble-free chip breaking.
- If the bit is jammed in the workpiece, turn off the power and unplug the power cord. Turn the bit on the drill chuck anticlockwise with a little jerk to break the chip and release the bit again.
- If a fragment is produced during the processing of the workpiece, turn off the power and unplug the power cord.
- Use a pair of pliers and remove the fragment to prevent it flying off in an uncontrolled way.

Fitting tools to the drill chuck

Make sure that the power plug is removed from the socket-outlet before changing tools.

Only cylindrical tools with the stipulated maximum shaft diameter may be clamped in the drill chuck.

Only use a tool that is sharp and free of defects. Do not use tools whose shaft is damaged, or which are deformed or flawed in any other way.

Use only accessories and attachments that are specified in the operating instructions or have been approved by the manufacturer.

Working speeds

Ensure that you drill at the proper speed. Drill speed is dependent on the diameter of the drill bit and the material in question.

Electrical connection

The electrical motor installed is connected and ready for operation. The customer's mains connection as well as the extension cable used must also comply with these regulations.

Damaged electrical connection cable

The insulation on electrical connection cables is often damaged.

This may have the following causes:

- Passage points, where connection cables are passed through windows or doors.
- Kinks where the connection cable has been improperly fastened or routed.
- Places where the connection cables have been cut due to being driven over.
- Insulation damage due to being ripped out of the wall outlet.
- Cracks due to the insulation ageing.

MAINTENANCE

Pull the mains plug before any adjustments, maintenance or repair.

Have any work on the device that is not described in this instruction guide performed by a professional. Only use original parts. Allow the device to cool off before any maintenance or cleaning is undertaken. There is a risk of burning!

Always check the device before using it for obvious defects such as loose, worn or damaged parts, correct the positioning of screws or other parts. Exchange the damaged parts.

Cleaning

Do not use any cleaning agents or solvents. Chemical substances can etch the plastic parts of the device. Never clean the device under running water.

- Thoroughly clean the device after every use.
- Clean the ventilation openings and the surface of the device with a soft brush or cloth.
- Remove chips, dust and dirt with a vacuum cleaner if necessary.
- Lubricate moving parts regularly.
- Do not allow any lubricants to come into contact with the switches or lifting wheel.

Service information

If the supply parts are damaged, they must be replaced by the service agent in order to avoid a hazard.

Please note that the following parts of this product are subject to normal or natural wear and that the following parts are therefore also required for use as consumables. Wear parts*: Carbon brushes,

*Not necessarily included in the scope of delivery!

Storage

Store the device and its accessories in a dark, dry and frost-proof place.

Be sure to store the product out of reach of children.

The optimum storage temperature is between 5°C and 30°C.

Store the electrical tool in its original package.

Cover the electrical tool in order to protect it from dust and moisture.

Store the operating manual with the electrical tool.

Transport

Do not carry the bench drill holding it on the motor unit.

Caution! Hot surface. There is a risk of burns. Only transport the machine when the motor unit (1) has cooled down completely. If possible, carry the drill press together with another person. Grip the baseplate (15) with one hand and stabilize the machine with the other hand on the motor unit (1).

RECYCLING AND DISPOSAL

CAUTION! This product has been marked with a symbol relating to removing electric and electronic waste. This means that this product shall not be discarded with household waste but that it shall be returned to a collection system which conforms to the European WEEE Directive. Contact your local authorities or stocks for advice on recycling. It will then be recycled or dismantled in order to reduce the impact on the environment. Electric and electronic equipment can be hazardous for the environment and for human health since they contain hazardous substances.

TROUBLE SHOOTING

Warning: Turn switch off and always remove plug from the power source before trouble shooting

Trouble	Possible Cause	Error correction
Trouble	No mains voltage. Main circuit breaker is tripped.	Check the socket, mains supply cable, cord, mains plug; if necessary, have them repaired by a qualified electrician. Check the main fuse
	On switch (3) / off switch (2) defective	Repair by Customer Service
	Defective motor	Repair by Customer Service
Strong vibrations	Possible Cause	Tighten the clamping lever (10) Tighten the short grub screw (23)
	Bit not centred in the drill chuck	Check the bit in the drill chuck (17)

WARRANTY

1. The products are designed to highest DIY quality standards. And we offer 5-year warranty for it. This warranty applies to all material and manufacturing defects which may arise. Further claims of any nature, whether direct or indirect, with regard to persons and/or materials, are not possible.

2. In the event of a problem or defect, you should first always consult your dealer. In most cases, the dealer will be able to solve the problem or correct the defect.

3. Repairs or the replacement of parts will not extend the original warranty period.

4. Defects which have arisen as a result of improper use or wear are not covered by the warranty. Amongst other things, this relates to switches, protective circuit switches and motors, in the event of wear.

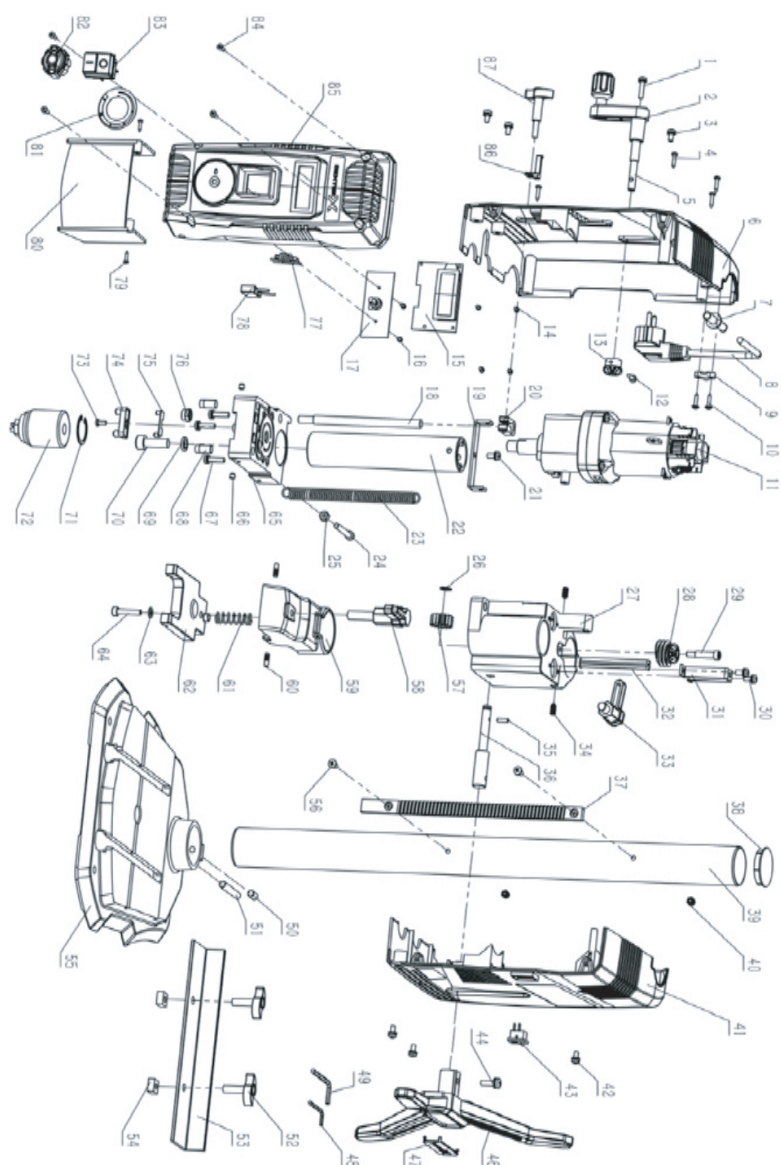
5. Your claim upon the warranty can only be processed if:

- Proof of the purchase date can be provided in the form of a receipt
- No repairs and/or replacements have been carried out by third parties
- The appliance has not been subjected to improper use (overloading of the machine or fitting non-approved accessories).
- There is no damage caused by external influences or foreign bodies such as sand or stones.
- There is no damage caused by non-observance of the safety instructions and the instructions for use.

6. The warranty stipulations apply in combination with our terms of sale and delivery.

7. Faulty tools to be returned to via your dealer will be collected by as long as the product is properly packaged. If faulty goods are sent directly to by the consumer, we will only be able to process these goods if the consumer pays the shipping costs.

8. Products which are delivered in a poorly packaged condition will not be accepted.



Pos.	Description	Qty	Pos.	Description	Qty
1	three combination cross screw	1	44	Cross groove triple combination screw	1
2	Crank handle	1	46	Lifting wheel	1
3	three combination cross screw	3	47	Hand wheel logo	1
4	Self-tapping screws	4	48	small hex key	1
5	Crank handle shaft	1	49	large hex key	1
6	outer left cover of motor	1	50	short grub screw	1
7	Outgoing hose	1	51	long grub screw	1
8	Power cord	1	52	Wing screw	2
9	plastic plate	1	53	Parallel guide	1
10	Two combination self tapping screws	2	54	Square nut	2
11	Motor	1	55	Base plate	1
12	self-tapping screws	1	56	Cross groove screw	2
13	Column umbrella gear shaft	1	57	Transmission gear	1
14	Self tapping screws	4	58	Lever handle	1
15	Speed display board	1	59	quick clamp	1
16	Cross self tapping screw	2	60	Pressure plate pin shaft	2
17	Button board	1	61	pressure spring	1
18	Mobile rod	1	62	Pressure Plate	1
19	Limit connection plate	1	63	Flat cushion	1
20	Limiting block	1	64	Internal hexagonal screw	1
21	Cross groove triple combination	1	65	Motor base	1
22	rack	1	66	Set screw	2
23	Tension spring	1	67	three combination cross screw	3
24	Internal hexagonal screw	1	68	Laser lamp	2
25	Nut	1	69	spring	1
26	Shaft ring	1	70	Internal hexagonal screw	1
27	Mobile box	1	71	retaining ring	1
28	Column Gear -23 Models	1	72	Drill chuck	1
29	Column gear screw	1	73	Cross groove screw	1
30	three combination cross screw	2	74	Lamp cover	1
31	Spring bracket	1	75	LED lights	1
32	Mobile box clip	1	76	Self-locking nut	1
33	Clamping lever	1	77	inductance	1
34	Collision bead	2	78	capacitor	1
35	Cylindrical pin	1	79	Self-tapping screws	2
36	Gear Shaft	1	80	safety shield	1
37	Column rack	1	81	Speed label	1
38	Column cover	1	82	Speed controller knob	1
39	Column tube	1	83	switch	1
40	Self-locking nut	2	84	Self -tapping screws	4
41	outer right cover of motor	1	85	Front cover of motor	1
42	Cross triple combination screw	3	86	Up-down pointer	1
43	laser switch	1	87	locking screw (depth Stop)	1



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

