



# FACTOR

125mm

BANT ve DİSK ZIMPARA MAKİNESİ

## KULLANMA KILAVUZU

WG125





# GİRİŞ

Bu kullanım kılavuzu, cihazın güvenli bir şekilde devreye alınması ve kullanımı ile ilgili bilgiler ve önemli notlar içermektedir.

Bu kullanım kılavuzu, makinenin bir parçasıdır ve makineden çıkarılmamalıdır. İleride başvurmak üzere saklayın ve makineyi başka kişilere kullandırdığınızda bu kılavuzu makine ile birlikte verin.

Özellikle “Güvenlik” başlığına dikkat ediniz! İlk kullanımdan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyun. Kılavuz, makinenin doğru şekilde kullanılmasını kolaylaştırır ve yanlış kullanımdan kaynaklanabilecek hasarları önler.

Ürün tasarımındaki sürekli gelişmeler nedeniyle, yapım, çizimler ve içeriklerde küçük farklılıklar olabilir. Herhangi bir hata fark ederseniz lütfen bizi bilgilendirin. Teknik değişiklik yapma hakkımız saklıdır!

Makineyi teslim aldıktan hemen sonra kontrol edin ve teslim sırasında sevkiyat notuna herhangi bir şikayeti not edin! Nakliye esnasında oluşan hasarlar varsa tutanak tutturun ve 24 saat içinde ayrıca bildirin. Bildirilmemiş nakliye hasarlarından dolayı sorumluluk kabul edilmez.

Telif Hakkı © 2025 Bu dokümantasyon telif hakkı ile korunmaktadır. Tüm hakları saklıdır. Özellikle fotoğraf ve çizimlerin yeniden basımı, çevirisi veya kullanımı yasal işlem konusu olacaktır.

## GÜVENLİK

Bu bölüm, makinenin güvenli bir şekilde devreye alınması ve kullanımıyla ilgili bilgiler ve önemli notları içermektedir.

Güvenliğiniz için, makineyi devreye almadan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyun. Bu sayede makineyi güvenli bir şekilde kullanabilir, yanlış anlamaları, kişisel yaralanmaları ve malzeme hasarlarını önleyebilirsiniz. Makine üzerindeki sembollere ve şekillere, ayrıca güvenlik bilgilerine ve tehlike uyarılarına özellikle dikkat edin!

### 11.1 Makinenin amaçlanan kullanımı

Makine yalnızca aşağıdaki faaliyetler için tasarlanmıştır:

- Ahşap, ahşap kompozitler veya ahşaba benzer fiziksel özelliklere sahip malzemelerin belirtilen teknik sınırlar içinde zımparalanması.

NOT:

Makinenin bu amaçlar dışında veya belirtilen sınırların ötesinde kullanılmasından kaynaklanan herhangi bir malzeme hasarı veya yaralanmadan sorumluluk veya garanti kabul edilmez.

### 11.1.1 Teknik Sınırlamalar

Makine, aşağıdaki koşullar altında çalışma için tasarlanmıştır:

- Göreceli nem: Maksimum %70

- Çalışma sıcaklığı: +5°C ile +40°C arası

- Depolama ve taşıma sıcaklığı: -25°C ile +55°C arası

### 11.1.2 Yasaklanan Kullanımlar / Tehlikeli Yanlış Kullanımlar

- Makinenin açık havada kullanımı.

- Fiziksel ve zihinsel yeterliliğe sahip olmayan kişilerin makineyi kullanması.

- Kullanım kılavuzu bilgisi olmadan makinenin çalıştırılması.

- Makine tasarımının değiştirilmesi.

- Makinenin potansiyel patlayıcı ortamlarda çalıştırılması.

- Makinenin bu kılavuzda belirtilen teknik sınırların dışında kullanılması.

- Makineye yapılandırılmış güvenlik işaretlerinin çıkarılması.

- Makinenin güvenlik cihazlarının değiştirilmesi, devre dışı bırakılması veya etkisiz hale getirilmesi.

- Makinenin su ile temizlenmesi; ister güç açık ister kapalı olsun.

Makinenin amacına uygun olmayan kullanımı veya bu kılavuzdaki açıklama ve talimatların göz ardı edilmesi, tüm garanti ve tazminat taleplerinin geçersiz olmasına yol açacaktır.

### 11.2 Kullanıcı Gereksinimleri

Makine, tek bir kişi tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Makineyi kullanabilmek için fiziksel ve zihinsel yeterlilik ile kullanma talimatlarını anlama ve uygulama bilgisi gereklidir. Fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri yetersiz, deneyimsiz veya bilgi eksikliği olan kişiler, sorumlu bir kişi tarafından denetim veya talimat verilmeden makineyi kullanmamalıdır.

Yerel yasalar ve yönetmelikler, operatörün minimum yaşını belirler ve makinenin kullanımını kısıtlayabilir. Elektrik bileşenleri veya ekipmanları üzerinde çalışmak yalnızca yetkin bir elektrikçi tarafından veya yetkin bir elektrikçinin gözetiminde yapılmalıdır. Makine üzerinde çalışmadan önce kişisel koruyucu ekipmanlarınızı kullanın.

### 11.3 Genel Güvenlik Talimatları

Makine ile çalışırken anızaları, hasarları ve sağıık sorunlarını önlemek için aşğıdaki noktalar, güvenli çalışma kurallarına ek olarak dikkate alınmalıdır:

- Çalışma alanını ve zemini temiz, yağ ve diğeer maddelerden arındırılmış tutun.
- Çalışma alanının yeterince aydınlatıldığından emin olun.
- Makineyi dışarıda kullanmayın.
- Yorgun, dikkatsiz veya ilaç, alkol ve diğeer uyuşturucuların etkisi altında makineyi kullanmayın.
- Makine yalnızca uzman personel tarafından kullanılmalıdır.
- Yetkisiz kişiler, özellikle çocuklar, makineden uzak tutulmalıdır.
- Makine ile çalışırken gevşek giysiler giymeyin, saçlarınızı açık bırakmayın ve kolye gibi gevşek takılar takmayın.
- Gevşek nesneler dönen parçalara takılarak ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Makineyi kullanırken uygun güvenlik giysisi ve ekipman kullanın (gözlük, kulak koruyucu, solunum koruması vb.).
- Disk zımparayı düz ve sağıık bir zemine yerleştirin.
- Makineyi sabit kullanım için kullanıyorsanız, kauçuk ayakları çıkarıp makineyi zemine (ör. iş tezgahına) sabitlemenizi öneririz.
- Kimyasal işlem görmüş veya kaplanmış ahşap tozu toksik olabilir ve solunum sisteminize zarar verebilir. Uygun bir solunum maskesi kullanın ve yalnızca iyi havalandırılmış alanlarda çalışın.
- İş parçasının geri tepmesine dikkat edin. İş parçasını, zımpara kağıdının yukarıdan aşağıya doğru hareket ettiğı şekilde zımparalayın.
- Makinenin yakınında kolay tutuşabilen malzemeler bulundurmayın.
- Her kullanımdan önce sabitleme vidalarının ve kollarının sıklığııı mutlaka kontrol edin.
- Makine çalışırken asla başıboş bırakmayın. Çalışma alanından ayrılmadan önce makineyi kapatın ve tamamen durmasını bekleyin.
- Bakım veya başka işlemler yapmadan önce makinenin elektrik bağlantısını kesin.
- Elektrik kablolarını makineyi taşımak veya çekmek için kullanmayın.

### 11.4 Elektriksel Güvenlik

- Makinenin topraklanmış olduğundan emin olun.
- Sadece uygun uzatma kabloları kullanın.
- Hasarlı veya dolaşmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır. Kabloyu dikkatli kullanın; makineyi taşımak, çekmek veya prizden çıkarmak için kullanmayın. Kabloyu ısı, yağ, keskin kenarlar veya hareketli parçalar ile temas edecek şekilde bırakmayın.
- Uygun fiş ve priz kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.
- Makineye su girmesi elektrik çarpması riskini artırır. Makineyi yağmur veya nemli ortamlara maruz bırakmayın.
- Makine yalnızca kaçak akım devre kesici (RCD) ile korunan bir güç kaynağına bağlandığında kullanılabilir.
- Makineyi bağlamadan önce şalterin/butonun kapalı olduğundan emin olun.
- Makineyi yalnızca ON/OFF şalteri/butonunu düzgün çalıştırarak kullanın.

## 11.5 Tehlike Uyarıları

### Artık Riskler

Kasıtlı kullanımı olsa bile makine çalışırken bazı artık riskler mevcuttur:

- Makine anzasından kaynaklanan yaralanma veya hasar riski: Her kullanımı öncesi gevşek vidaları ve bağlantıları kontrol edin. Motor sesi, mil, matkap mandreni gibi parçaları kontrol edin. Hasarlı parçalar derhal değiştirilmelidir; bu sırada makineyi çalıştırmayın.
- Elektrik çarpması riski: Elektrik beslemesi veya bağlı makinedeki tespit edilemeyen anızlar elektrik çarpmasına neden olabilir. Elektrik tesisatının uygun olduğundan emin olun ve periyodik olarak uzman bir elektrikçi tarafından kontrol ettirin.
- İstenmeyen makine çalıştırma riski: Bu riski, makine üzerinde herhangi bir kontrol veya işlem yapmadan önce cihazın fişini çekerek ortadan kaldırın.
- Zararlı toz soluma riski: Özellikle kimyasal işlemiş veya vernikli/boyalı ahşaplardan kaynaklanan ahşap tozu zararlıdır. Gerekirse uygun bir solunum maskesi kullanın.

### Tehlikeli Durumlar

Makinenin yapısı ve tasarımı nedeniyle bazı tehlikeli durumlar oluşabilir; bu durumlar bu kılavuzda belirtilmiştir.

#### • TEHLİKE (DANGER)

Bu şekilde tasarlanmış bir güvenlik talimatı, önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmaya yol açacak yakın tehlike durumunu belirtir.

#### • UYARI (WARNING)

Bu şekilde tasarlanmış bir güvenlik talimatı, önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmaya yol açabilecek potansiyel tehlike durumunu belirtir.

#### • DİKKAT (CAUTION)

Bu şekilde tasarlanmış bir güvenlik talimatı, önlenmediği takdirde hafif veya orta derecede yaralanmaya yol açabilecek olası tehlike durumunu belirtir.

#### • NOT (NOTE)

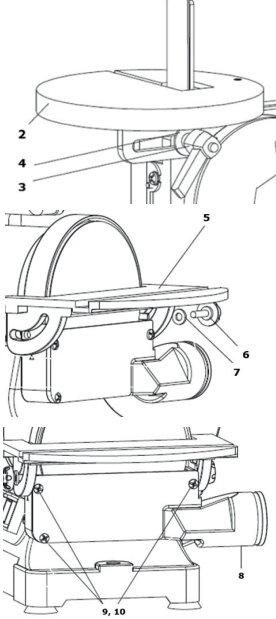
Bu şekilde tasarlanmış bir güvenlik talimatı, önlenmediği takdirde malzeme veya ekipman hasarına yol açabilecek potansiyel tehlike durumunu belirtir.

Tüm güvenlik düzenlemelerine rağmen, bilinçli olmanız ve uygun teknik yeterliliğiniz, makinenin hatasız çalışmasında en önemli faktörlerdendir. Güvenli çalışma size bağlıdır!

## MONTAJ

12.1 Teslimat içeriğini kontrol edin

- Teslimatı hemen kontrol edin; nakliye sırasında oluşabilecek hasarları ve eksik parçaları tespit edin.
- Herhangi bir hasar veya eksik parça durumunda, derhal satıcınıza veya nakliye şirketine bildirin.
- Görünür nakliye hasarlarında, garanti hükümlerine uygun olarak tutanak tutulmalıdır; aksi takdirde ürünler hasarsız şekilde teslim alınmış sayılır.



### 12.2 Montaj

#### Zımpara Bandı Masası

- Zımpara bandı masasını (2) zımpara bandının üzerine kaydırın ve masanın altından kilit kolu ve rondelalarla (3, 4) sabitleyin. Kilit kolu bir yay ile ön gerilime sahiptir ve tutma kısmını çekerek ayarlanabilir. DİKKAT! Parmakların bant ile masa arasında sıkışmasını önlemek için masa ile zımpara bandı arasında en az 2 mm boşluk bırakılmalıdır.

#### Masa (disk zımpara)

- Zımpara masasını (5) makine üzerindeki çıkıntılara oturacak şekilde kaydırın ve deliklerin hizalanması için masayı yukarı bastırın. Her iki tarafta kilit vidaları ve rondelalarla (6, 7) sabitleyin. DİKKAT! Parmakların bant ile masa arasında sıkışmasını önlemek için masa ile zımpara bandı arasında en az 2 mm boşluk bırakılmalıdır.

#### Toz Toplayıcı Bağlantısı

- Vakum bağlantı parçasını (8) yank vidalar ve rondelalarla (9, 10) makineye monte edin. DİKKAT! Korumucunun zımpara masasının alt kenarına değdiğiinden emin olun. Zımpara masası eğimli ise koruyucunun yüksekliği ayarlanmalıdır.

## TEKNİK VERİLER

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| Voltaaj                   | : 230V / 50Hz             |
| Motor Gücü                | : 180W S1 / 250W S6 (%15) |
| Zımpara Bandı Hızı        | : 914 dev/dk              |
| Zımpara Bandı Ölçüsü      | : 25 x 760 mm             |
| Bant Masası Ölçüsü        | : 128 x 128 mm            |
| Disk Hızı:                | : 2980 dev/dk             |
| Disk Çapı                 | : Ø 125 mm                |
| Masa Ölçüsü               | : 190 x 125 mm            |
| Masa Eğim Aralığı         | : 0° - 45°                |
| Koruma Sınıfı             | : IPX0                    |
| Ağırlık (Net/Brüt)        | : 7,5 kg / 8,4 kg         |
| Ambalaj Ölçüleri          | : 420 x 330 x 280 mm      |
| Ses Gücü Seviyesi (LWA)   | : 97,7 dB(A) k: 3 dB(A)   |
| Ses Basınç Seviyesi (LPA) | : 84,7 dB(A) k: 3 dB(A)   |

## KULLANIM

Makineyi yalnızca talimatlara uygun durumda iken çalıştırın. Her kullanım öncesinde makinenin görsel kontrolünü yapın. Güvenlik cihazları, elektrik hatları ve işletim elemanlarını dikkatlice kontrol edin. Vida bağlantılarının hasar görmediğinden ve sıkı olduğundan emin olun.

### 13.1 Çalıştırma Talimatları

#### UYARI

Tüm makine ayarlarını, makinenin elektrik bağlantısını kestikten sonra yapın!

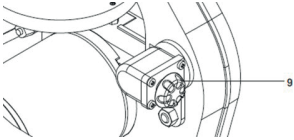
Aşağıdaki işletim talimatlarına uyun, böylece işler güvenli bir şekilde ve beklenen sonuçla gerçekleştirilebilir.

Başlamadan önce kontrol edin:

- Tüm kablolar ve fişler
- Masanın ve güvenlik parmaklığının sağlam oturması
- Zımpara bandı ve diskin serbest ve ortalanmış çalışması

#### Zımparalama:

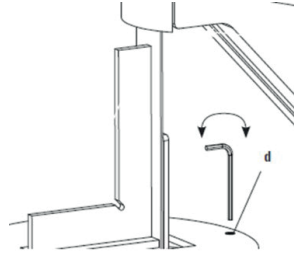
- Her zaman uygun ve mükemmel durumda olan zımpara aşındırıcılarını kullanın. (Aşındırıcılar aşındığında hemen değiştirin!) İyi durumda bir aşındırıcı ile iyi bir zımparalama sonucu elde edersiniz.
- Zımpara aşındırıcısına fazla baskı uygulamayın.
- Maksimum masa-zımpara diski aralığı: 2 mm!
- Makinede kelepçe imkânı yoktur; bu nedenle, iş parçasını tüm yüzeyiyle iş masasına oturtun ve sıkı bir şekilde tutun.



### 13.2 Ayarlar

#### 13.2.1 Zımpara Bandı

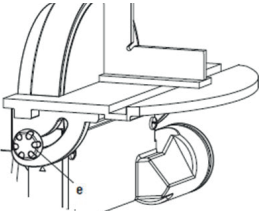
- Bant fabrika ayarlı olarak gelmektedir. Doğru pozisyon, silindirlerin ortasında çalışmasıdır.
- Ayar vidası (9) döndürülerek bant sola veya sağa kaydırılabilir.



#### 13.2.2 Zımpara Bandı Masası

Masanın, band ile 90° açılı oluşturmaları sağlayan bir ayar vidası bulunmaktadır. Ayar şu şekilde yapılır:

- 1.Kilit kolunu kullanarak masayı serbest bırakın ve mümkün olduğunca geriye kaldırın.
- 2.Masanın üzerine, bandın diğer tarafına temas edecek şekilde 90° çelik gönye yerleştirin.
- 3.Açının 90° olmadığını görürseniz, altıgen anahtar ile vida (d) ayarını yaparak masa tam olarak 90° olacak şekilde ayarlayın.
- 4.Masa öne doğru eğilebilir. Kilit kolunu serbest bırakın, masayı istenilen açıya eğin ve kilit kolunu tekrar sabitleyin.



#### 13.2.3 - 14.2.3 Masa (disk taşıma)

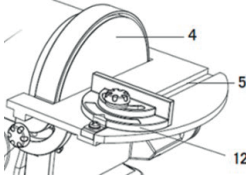
Masayı taşıma plakası ile 90° olacak şekilde ayarlamak için, plaka üzerine masaya bir şablon yerleştirin. Yeniden ayar yapılması gerekiyorsa, iki kilit vidasını (e) gevşetin ve masayı 90° olacak şekilde konumlandırın. Ardından, iki kilit vidasını (e) tekrar sıkın. Masa aşağıya doğru en fazla 45° eğilebilir.



### 13.3 Kullanım

#### 13.3.1 AÇMA/KAPAMA

Makineyi açmak için "1" (yeşil) butonuna basın.  
Makineyi kapatmak için "0" (kırmızı) butonuna basın.

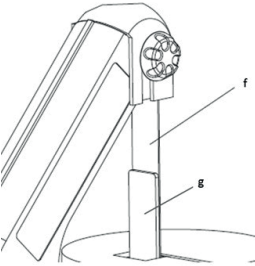


#### 13.3.2 Açı Dayaması (Angle Stop)

Taşılama tablasında açı dayaması (12) mevcuttur.

Açı dayaması, sol veya sağ yönde maksimum 45° açığa kadar kullanılabilir. Bunu yapmak için:

- 1.Kilit düğmesini serbest bırakın.
- 2.Açı dayamasını istenilen açığa ayarlayın.
- 3.Kilit düğmesini tekrar sıkın.



#### 13.3.3 Destek Plakası (Backing Plate)

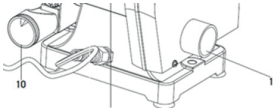
Destek plakası (g), taşıma kayışına (f) neredeyse temas edecek şekilde ayarlanmalıdır.

Ayarlama için:

- 1.Plakayı makine kafesine tutan iki vida gevşetilir.
- 2.Plaka istenen konuma ayarlanır.
- 3.Vidalar tekrar sıkılır.

Özel işlemler için plaka çıkarılacaksa (ör. parlatma veya kontur taşılama):

•iki montaj vidası gevşetilerek plaka çıkarılır.



#### 13.3.4 Toz Toplayıcı Bağlantısı (Dust Collector Plug)

İki adet toz emme bağlantısı mevcuttur (10, 11) ve çapları Ø 38 mm'dir.

Her zaman uygun bir toz toplama cihazı (ör. elektrikli süpürge) kullanın!

## TEMİZLİK, BAKIM, DEPOLAMA, İMHA UYARISI

Makineyi bağlı güç kaynağı ile çalıştırmak ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.

•Temizlik, bakım veya onarım çalışmaları öncesinde makineyi her zaman güç kaynağından ayırın ve kazara yeniden bağlanmasını engelleyecek şekilde güvence altına alın.

### 14.1 Temizlik

Düzenli temizlik, makinenizin uzun ömürlü olmasını sağlar ve güvenli kullanım için bir ön koşuldur.

NOT: Yanlış temizlik malzemeleri makinenin yüzeyine zarar verebilir. Nitro tiner, solvent veya makinenin yüzeyini bozabilecek diğer temizlik ürünlerini kullanmayın. Temizlik maddesi üreticisinin talimat ve uyarılarını dikkate alın.

•Her kullanımdan sonra makinedeki talaş ve kir parçalarını uygun bir şekilde temizleyin.

•Açıkta kalan metal parçaları temizlemek için asitsiz yağ (ör. WD40 pas önleyici) kullanın.

### 14.2 Bakım

Makine az bakım gerektiren bir yapıya sahiptir ve yalnızca birkaç parçası servis gerektirir. Güvenliğinizi etkileyebilecek arızalar veya kusurlar hemen giderilmelidir.

NOT:

Düzenli bakım yapılan ve iyi korunmuş bir makine ancak tatmin edici bir performans gösterebilir. Yetersiz bakım kazalara ve yaralanmalara yol açabilir. Özel uzmanlık gerektiren onarımlar yalnızca yetkili servis merkezlerinde yapılmalıdır.

Yanlış müdahale makineye zarar verebilir veya güvenliğinizi tehlikeye atabilir.

•Her çalıştırmadan önce güvenlik cihazlarının mükemmel durumda olduğundan emin olun.

•Makinenin uyarı ve güvenlik etiketlerini düzenli olarak kontrol edin; okunaklı ve hasarsız olmalıdır.

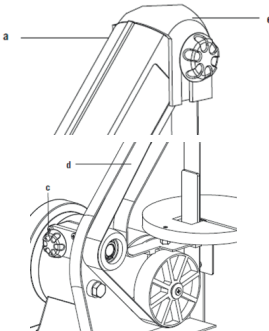
•Sadece uygun ve doğru aletleri kullanın.

•Yalnızca üretici tarafından önerilen orijinal yedek parçaları kullanın.

#### 14.2.1 Bakım Planı:

Makinenin aşınma türü ve derecesi büyük ölçüde kullanım koşullarına bağlıdır. Teknik sınırlar içinde kullanımda aşağıdaki bakım aralıkları geçerlidir:

| Aralık                      | İşlem                                                     |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Her iş gününden sonra       | Makinedeki talaş ve zımpara tozunu temizleyin             |
| 10 saatlik kullanım sonrası | Tüm vida bağlantılarını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın |



#### 14.2.2 Zımpara Kemerini Değiştirme

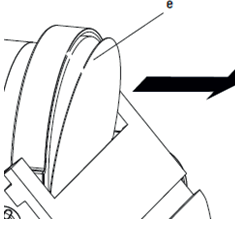
1.Üst kapak (e) için altıgen başlı vidayı (a) gevşetin.

2.Yan kapağı sabitleyen yıldız başlı vidaları (b) gevşetin. Yan kapağı iki makine tutucusu pimine dayayarak kaldırın.

3.Zımpara kemerindeki yönlendirme düğmesini (c) serbest bırakın. Zımpara kemerini (d) üç makaradan çıkarın.

4.Yeni zımpara kemerini takın ve üst kapağı (e) yerine yerleştirin. Vidaları tekrar sıkın.

5.Zımpara kemerinin merkezde düzgün çalıştığından emin olun. Gerekirse, kemeri merkezlemek için zımpara kemeri ayar vidasını kullanın.



#### 14.2.3 Zımpara Diskinin Değiştirilmesi

1. Aşınmış zımpara diskini (e) zımpara tablasından çıkarın (cırt cırtlı sistem).
2. Yeni disk ortalayarak zımpara tablasına yerleştirin ve bastırarak sabitleyin.
3. Zımpara diskisi düzgün dönmezse, diskisi tekrar çıkarın ve yeniden ayarlayın.

#### 14.3 Depolama

Makine kullanılmadığı zaman kuru, donmaya karşı korumalı ve kilitlenebilir bir yerde saklanmalıdır. Makineyi elektrik bağlantısından kesin. Yetkisiz kişilerin, özellikle çocukların makineye erişemediğinden emin olun.

- Zımpara kayışının gerginliğini gevşetin.

NOT: Yanlış depolama, önemli bileşenlere zarar verebilir veya onları yok edebilir. Sadece ambiens koşullarına uygun olarak paketlenmiş veya açılmış parçaları saklayın.



#### 14.4 Bertaraf / Geri Dönüşüm

Ulusal atık bertaraf düzenlemelerine uyun. Makineyi, makine bileşenlerini veya işletme ekipmanlarını asla evsel atıklarla birlikte atmayın. Gerekirse, mevcut bertaraf seçenekleri hakkında bilgi almak için yerel yetkililerle iletişime geçin.

## ARIZA GİDERME

#### UYARI

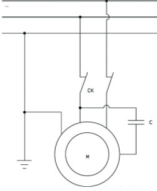
Elektrik gerilimi tehlikesi! Makine, bağlı güç kaynağıyla kullanıldığında ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.

- Anzaları gidermek için çalışmaya başlamadan önce makineyi güç kaynağından kesin!

Makine doğru şekilde güç kaynağına bağlandığında, birçok olası hata önceden önlenebilir. Gerekli tamirleri düzgün bir şekilde gerçekleştiremiyorsanız ve/veya gerekli eğitime sahip değilseniz, sorunu çözmek için her zaman bir uzmana danışın.

| Sorun                            | Olası Sebep                                | Çözüm                                                                  |
|----------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Makine duruyor veya çalışmıyor   | Açma-Kapama butonu anızalı                 | Düğmeyi kontrol edin                                                   |
|                                  | Makine fişi takılı değil                   | Tüm güç bağlantılarını kontrol edin                                    |
|                                  | Aşın yük koruması devreye girmiş           | Motorun soğumasını bekleyin ve açma-kapama butonuna basarak sıfırlayın |
|                                  | Sigorta atmış veya devre kesici atmış      | Sigortayı değiştirin veya devre kesiciyi sıfırlayın                    |
|                                  | Kablo hasarlı                              | Kabloyu değiştirin                                                     |
| Makine çalışırken yavaşlıyor     | Zımpara malzemesine aşın baskı uygulanıyor | İş parçasına daha az baskı uygulayın                                   |
| Kötü taşlama sonucu              | Zımpara çok kaba taneli                    | Daha az kalın zımpara kullanın                                         |
| Hızlı aşınma                     | Zımpara çok ince taneli                    | Daha kalın zımpara kullanın                                            |
| Taşlama açısı yanlış             | Ayarlanan açı hatalı                       | Açıyı yeniden ayarlayın                                                |
| Zımpara diskisi düzgün dönmüyor  | Zımpara diskisi eksantrik takılmış         | Zımpara diskisini merkezi monte edin                                   |
| Zımpara bandı yatağından çıkıyor | Zımpara bandı yanlış monte edilmiş         | Zımpara bandını merkezi monte edin                                     |
| İş parçası çalışırken yanıyor    | Zımpara kırı veya yağlı                    | Zımparayı değiştirin                                                   |
|                                  | Aşın baskı                                 | Baskıyı azaltın                                                        |

## Bağlantı Şeması



## Yedek Parçalar

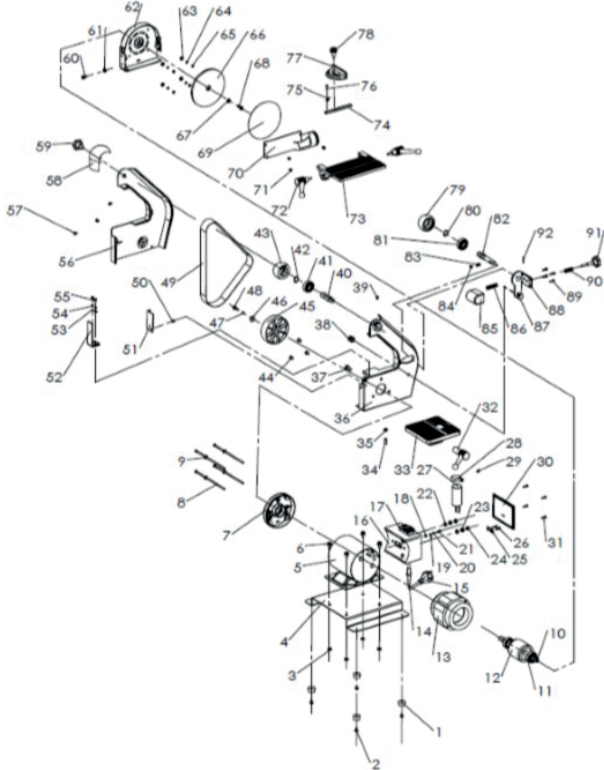
Orijinal birbirine uyumlu parçalar kullanır, montaj süresini kısaltır ve ürününüzün ömrünü uzatırsınız.

NOT: Orijinal yedek parçalar dışında yapılan montajlar, garanti kapsamının kaybolmasına yol açar!

Bu nedenle: Parça değişiminde yalnızca üretici/ithalatçı tarafından tavsiye edilen yedek parçaları kullanın. Yedek parçaları doğrudan merkez servisimizden sipariş edebilir veya müşteri temsilcilerimizle iletişime geçebilirsiniz:

Her zaman makine tipi, yedek parça numarası ve adını belirtin. Yanlış anlamaları önlemek için, makinenizin modeli ile birlikte şemadan talep ettiğiniz yedek parça numarasını belirterek sipariş verebilirsiniz.

Sökülmüş Hali Gösteren Çizim



## Yedek Parça Listesi

| No | Açıklama                     | Adet | No | Açıklama                    | Adet |
|----|------------------------------|------|----|-----------------------------|------|
| 1  | Kauçuk ayaklar               | 4    | 50 | İkili kombinasyon + rondela | 1    |
| 2  | Uçlu kombinasyon             | 4    | 51 | Onlük                       | 1    |
| 3  | Kendinden kilitli somun      | 4    | 52 | Kayış sapı                  | 1    |
| 4  | Arka plaka                   | 1    | 53 | Düz ped ø 4                 | 2    |
| 5  | Motor tüpü kaynağı           | 1    | 54 | Kovan ped ø 4               | 2    |
| 6  | Altıgen flanşlı vida         | 4    | 55 | SHCS M4 * 12                | 2    |
| 7  | Kayış kapağı                 | 1    | 56 | Kayış braket kapağı         | 1    |
| 8  | Çapraz oyuklu vida           | 4    | 57 | İkili kombinasyon + rondela | 3    |
| 9  | Düz ped ø 4                  | 4    | 58 | Şeffaf koruma               | 1    |
| 10 | Elastik silindirik pim ø 3   | 1    | 59 | Düğme                       | 1    |
| 11 | Rulman ZG6202                | 2    | 60 | Çapraz oyuklu vida          | 1    |
| 12 | Rotor                        | 1    | 61 | Plastik işaretçi (ø 6)      | 1    |
| 13 | Stator                       | 1    | 62 | Kum tepsisi kapağı          | 1    |
| 14 | Çıkış hortumu                | 1    | 63 | Düz ped ø 4                 | 4    |
| 15 | Güç kablosu                  | 1    | 64 | Kovan ped ø 4               | 4    |
| 16 | Anahtar kutusu               | 1    | 65 | Somun M4                    | 4    |
| 17 | Elektromanyetik anahtar      | 1    | 66 | Kum tepsisi                 | 1    |
| 18 | Dişli rondela ø 4            | 1    | 67 | Düz ped ø 6                 | 1    |
| 19 | Topraklama terminali         | 1    | 68 | Phillips vida               | 1    |
| 20 | Kovan ped ø 4                | 1    | 69 | Zımpara / Etiketler         | 1    |
| 21 | Çapraz oyuklu vida           | 1    | 70 | Kül çıkışı                  | 1    |
| 22 | Düz ped ø 6                  | 2    | 71 | Çapraz oluklu üçlü          | 3    |
| 23 | Kovan ped ø 6                | 3    | 72 | Küresel boru                | 2    |
| 24 | Somun M6                     | 2    | 73 | Kum tepsisi tablası         | 1    |
| 25 | Krimp köprüsü                | 1    | 74 | Kurşun ayak                 | 1    |
| 26 | Kendinden açılan vida + ped  | 2    | 75 | Küçük kol                   | 1    |
| 27 | Kapasitans                   | 1    | 76 | Çapraz oluklu üçlü          | 1    |
| 28 | Kapasitans klipsi            | 1    | 77 | Kare                        | 1    |
| 29 | Kendinden açılan vida        | 1    | 78 | Kare düğme                  | 1    |
| 30 | Anahtar kapağı               | 1    | 79 | Gergili makaralar           | 1    |
| 31 | Kendinden açılan vida + ped  | 4    | 80 | Mil kelepçesi ø 15          | 1    |
| 32 | Boru sapı M8                 | 1    | 81 | Rulman ZG6202               | 1    |
| 33 | Çalışma tezgahı              | 1    | 82 | Gergili mil                 | 1    |
| 34 | Düz uç set vidaları          | 1    | 83 | Yay                         | 1    |
| 35 | Somun M6                     | 1    | 84 | Kendinden kilitli somun M4  | 1    |
| 36 | Kayış tutucu                 | 1    | 85 | Mil gövdesi                 | 1    |
| 37 | Altıgen vida                 | 1    | 86 | Yay                         | 2    |
| 38 | Kendinden kilitli somun      | 1    | 87 | Altıgen vida                | 1    |
| 39 | Altıgen soketli set vidaları | 1    | 88 | Gergili plakası             | 1    |
| 40 | Tahrik mili                  | 1    | 89 | Kendinden açılan vida       | 4    |
| 41 | Rulman ZG6202                | 1    | 90 | Yahuang                     | 1    |
| 42 | Mil kelepçesi ø 15           | 1    | 91 | Ayar düğmesi                | 1    |
| 43 | Tahrik tekeri                | 1    | 92 | Yay pimleri                 | 1    |
| 44 | Shen başlı vidalar           | 3    |    |                             |      |
| 45 | Kapstan                      | 1    |    |                             |      |
| 46 | Düz ped ø 6 artırma          | 1    |    |                             |      |
| 47 | Kovan ped ø 6                | 1    |    |                             |      |
| 48 | SHCS M6 * 12                 | 1    |    |                             |      |
| 49 | Kayış                        | 1    |    |                             |      |

# YETKİLİ SERVİSLER

**ADANA**  
**ÖZİŞİKLAR ELEK-ACK MEKANİK**  
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1  
SEYHAN 0322 359 13 33

**OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ**  
YEŞİLCİBA MAH.46023 SK.NO:1/1A  
SEYHAN-ADANA  
0322 352 97 95

**DEMİR ELEKTRİK**  
**BEKTAŞ DEMİR**  
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.  
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN  
0322 352 97 95

**ADİYAMAN**  
**EMEK TEKNİKMAKİNA**  
**REİS SERVİS**  
**ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ**  
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.  
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ  
0545 402 02 21

**AFYON**  
**EMEK İŞ BOBİNAJ**  
**ERMAN MANAP**  
DUMLUFINAR MH. MENDERES CD.  
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

**KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA**  
**KATAR**  
SANAİY SİTESİ 6. BLOK NO:27  
0272 214 48 64

**AĞRI**  
**MAK-TEK SERVICE EL ALETLERİ**  
**YUSUF TOKA**  
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52  
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649  
41 70

**AKSARAY**  
**MERT ELEKTRİK BOBİNAJ**  
**ZEKİ GÜZYURDU**  
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU  
SK. K6  
0382 215 68 33

**AMASYA**  
**AKOTEK BOBİNAJ**  
GÜMÜŞLU MAH. SARAYDÜZÜ CAD.  
NO:13 0358 218 71 19

**ANKARA**  
**GELİŞİM EL ALETLERİ**  
**MUSTAFA ÖVEZ**  
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5  
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

**AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK**  
**SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR**  
**REİS SERVİS**  
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89  
OSTİM 0312 354 29 28

**ANTALYA**  
**GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS**  
**GÖKHAN GÖKLER**  
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682  
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21  
29

**ABALIOĞLU BOBİNAJ**  
**MEHMET ABALI**  
CUMHURİYET MAH. AŞAĞI SAN.  
YOLU ÜZERİ CAĞIRICI SİT.NO:9/A  
ALANYA 0242 512 63 18

**AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**HÜSEYİN SARI**  
SANAİY MAH. 2005 SOK. NO:25/201  
MANAVGAT 0242 742 56 29

**TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI**  
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.  
NO:12 / A MANAVGAT  
0242 746 48 57

**AYDIN**  
**KILCIÖĞÜ BOBİNAJ**  
**ERCÜMENT KILCIÖĞÜ**  
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.  
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

**ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA**  
**YAŞAR AYDIN**  
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-D6  
EFELER  
0546 453 78 12

**ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ**  
**EKREM KARABULUT**  
YENİ MAHALLE 819 SOKAK  
BİDAN APARTMANI NO:2-B  
DİDİM 0256 811 43 70

**AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ**  
**AŞKIN AKDENİZ**  
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.  
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

**BALIKESİR**  
**TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**EREN TEŞGER**  
YENİ SANAİY SİTESİ CUMHURİYET  
CAD.NO:198/6 MERKEZ  
266 246 23 01

**SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY**  
YENİ SAN. SİT.19-AĞUSTOS CAD.  
NO:28  
0266 246 52 70

**İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**HÜSEYİN İLGİN**  
17 EYLÜL MAH.HACI ALI SOK.  
NO:31/C BANDIRMA  
0266 714 51 99

**BATMAN**  
**AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**HİKMETYAR BİLGE**  
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.  
NO:8 0488 214 56 64

**BİNGÖL**  
**ÜMIT BOBİNAJ**  
**ABDULMELİK SUNA**  
ŞEHİR MUSTAFA GÜNDOĞDU  
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF  
TÜCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.  
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

**BOLU**  
**GARANTİ BOBİNAJ**  
**YUNUS ZAFER AKTAŞ**  
SANAİY SİTESİ 28/2 MERKEZ  
0374 215 51 23

**BURDUR**  
**ÇEVİKLER BOB. / ÜMIT ÇEVİK**  
AYDINLIKVELER MH.KSS.2.SK.15  
MERKEZ  
0248 252 94 37

**BURSA**  
**CANTÜRKLER BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**ADEM CANTÜRK**  
K.SANAİY SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİ.Çİ  
48.CAD.NO:77 NİLÜFER  
0224 253 15 50

**TOKER MERT TEKNİK**  
**İBRAHİM TOKER**  
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.  
NO:12/A OSMANGAZI  
0224 273 54 18

**ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**CENGİZ ESĞİN**  
MAHMUDİYE MAH.ERTUĞRULGAZİ-  
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL  
0224 715 57 37

**ÇANAKKALE**  
**KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK**  
NAMİK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.  
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

**İŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHİN**  
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA  
0286 316 11 71

**ÇANKIRI**  
**GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ**  
**AHMET ALABAY**  
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY  
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ  
0376 213 60 33

**ÇORUM**  
**ÖZKAN BOBİNAJ**  
**ÖZKAN SOYLEYEN**  
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.  
NO:77  
0364 224 75 97

**DENİZLİ**  
**ÖRSLER BOBİNAJ**  
**SAMİN ÖRSÖĞÜ**  
AHI SİNAH CAD.SEDEF CARŞISI  
NO.9-10 0258 261 42 74

**DIYARBAKIR**  
**İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**SAHİH SÜREN**  
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6  
0412 237 60 21

**DÜZCE**  
**MOTOR MEKANİK BOBİNAJ**  
**ZAFER ÜNAL**  
ESKİ SANAİY ÇARŞISI TAHIR ALTIN  
SOK NO:27 0380 523 87 03

**BERKE MAKİNA**  
**AYDIN ÇETİNKAYA**  
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10  
MERKEZ 0380 524 83 83

**ERİRNE**  
**ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL**  
KUÇUK SANAİY SİTESİ 4.BLOK  
NO:14  
MERKEZ 0284 225 26 92

**ELAZİĞ**  
**TEKSER TEKNİK**  
**MUAMMER ATALAY**  
SANAİY SİT. 10. SOK. NO:4  
0424 224 83 14

**ERZİNCAN**  
**BAKIRCIÖĞÜ ELEK. MAK. HIRD.**  
**İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**  
**HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS**  
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN  
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ  
0446 223 09 59

**ERZURUM**  
**TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ**  
**MÜKREMIN SEVİNDİ**  
**REİS SERVİS**  
SANAİY DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK  
NO.46 YAKUTİYE  
0442 243 17 34

**ESKİŞEHİR**  
**TEPEBAŞI TEKNİK SANAİY VE**  
**TİC.LTD. ŞTİ.**  
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2  
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

**GAZİANTEP**  
**YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**MEHMET KOÇYİĞİT**  
İSMEHPASA MAH.1 NOLU CAD.  
NO:23/F ŞAHİNBEY  
0342 221 15 74

**ÇALIKÖĞÜ BOBİNAJ**  
**TOLGA ÇALIKÖĞÜ**  
KÜŞGET SAN.MAH. SEMT 60031  
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL  
0342 235 63 09

**PARLADI ELK. BOBİNAJ**  
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL  
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR  
0342 337 74 87

**GİRESUN**  
**ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ**  
**DENİZ ÖZCAN**  
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAİY  
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ  
0454 212 17 35

**HATAY**  
**PAK İŞ ELEKTRİK**  
**REİS SERVİS**  
**MUZAFFER PAK**  
HARAPARASI MAH.  
2.CAD.NO:7 ANTAKYA  
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

**PAK İŞ ELEKTRİK/ŞUBE**  
YENİ SANAİY SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.  
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA  
0323 215 64 73

**KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**ABDULLAH KAR**  
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİS CAD. NO:12C  
ANTAKYA 0246 223 70 11

**ULUSAL TEKNİK**  
**ESREF EZBER**  
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29  
İSKENDERUN 0326 616 09 31

**ISPARTA**  
**İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**EMİN ÖZSOY**  
YENİ SANAİY SİTESİ  
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

**İSTANBUL-ANADOLU**  
**AYKUT ELEKTRİK**  
**REİS SERVİS**  
**ERTAN KESKİNOĞLU**  
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.  
KESKİNOĞLU APT.NO:78/B KARTAL  
216 488 04 56/42-68

**ERMAK GRUP TEK. SERVİS**  
**REİS SERVİS**  
**İSKENDER KÖSE**  
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.  
NO:626 ÜMRANİYE  
216 540 46 28

**PRATİK ELEKTROMEKANİK**  
**REİS SERVİS**  
**S. ALİ TUĞANLI**  
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.  
NO:9/2 ÜMRANIYE  
0216 344 03 50

**SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK**  
**REİS SERVİS**  
**NİHAH ÇELİK**  
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE  
SOK.NO:5/3 TUZLA  
0216 493 72 41

**İSTANBUL-AVRUPA**  
**DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS**  
**SAİM DEMİRHAŞ**  
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8  
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

**ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS**  
**DAVUT KÖSE**  
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA  
SOK.NO:11 KARAKÖY  
0212 252 33 95

**EVREN ELEKTRİK**  
**MUSTAFA MERŞİN**  
TERSANE CAD HOCA HANIM SOK  
NO:23/1 KARAKÖY  
0212 254 56 77

**YILMAZLAR ELEKTRİK**  
**YILMAZ ÖMERÖĞÜ**  
TERSANE CAD ABDÜLSELLAH SOK  
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

**KARDEŞLER BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**MURAT DEMİRHAŞ**  
GÜRSEL MAH. KAĞITHANE CAD.  
NO:34/A KAĞITHANE  
0212 224 97 54

**TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS**

MEHMET TEZCAN  
KİTİLLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ  
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK  
NO:116 BAŞAKŞEHİR  
0212 671 20 93/94

**NUR TEKNİK BOBİNAJ**  
**ABDULLAH ERKAN**  
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.  
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21  
SİLİVRİ  
0212 727 32 03

**İZMİR**  
**İRFAN BOBİNAJ /REİS SERVİS**  
**İRFAN MAKİNACI**  
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA  
0232 425 35 49

**ÇATALSU ELEKTRİK**  
**NURAY ŞAHBUDAK**  
HİRDAVAÇILAR ÇARŞISI  
1145/11 SOK.NO.9 YENİŞEHİR  
0232 459 58 29

**YILMAZ BOBİNAJ**  
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.  
KONAK 0232 433 80 51

**KENT BOBİNAJ**  
**ÖMER KOMURÇU**  
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.  
ÇİĞLI 0232 328 10 33

**MY TEKNİK SERVİS HİZM.**  
**YENAL ÖZER**  
YENİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39  
İÇ KAPI NO:1 TORBALI  
0232 856 35 34

**K.MARAS**  
**KAHRAMAN HIRDAVAT BOBİNAJ**  
**MESUT KURU**  
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:8  
DULKADİROĞLU 0344 236 29 68

**ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK**  
**BOB. TAİT İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ**  
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99  
MERKEZ 0344 236 10 24

**ÜSTÜN BOBİNAJ**  
**TUĞRUL ÜSTÜN**  
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14  
ELBİSTAN 0344 413 64 93

**KARABÜK**  
**DAMLA ELEKTRİK**  
**ABDULLAH ERDOĞAN**  
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ  
SOK.117/B 370 412 77 00

**KARAMAN**  
**UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ**  
**RAMAZAN UZUN**  
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.  
1806 SK. NO:15 MERKEZ  
0338 213 70 79

**MECHANİK ELEK. BOBİNAJ**  
**DURMUŞ PANCAR**  
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2  
0338 213 10 20

**KASTAMONU**  
**NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR**  
SAN.SİT.CAMI CAD.NO.29/A MERKEZ  
0366 214 61 18

**TABAKOĞLU BOBİNAJ**  
**ALAEETTİN TİFTİK**  
METAL SANAYİ SİT.AZİZEYE SOK.  
N:1/3 TOŞYA 0366 313 04 31

**KAYSERİ**  
**AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS**  
**AHMET VAROL**  
SANAYİ BÖLGESİ  
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

**AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS**  
**MEHTAP AYBEY**  
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D  
KOCASINAN  
0352 336 41 23

**KIRKLARELİ**  
**YALCIN SOĞUTMA HAV.BOB.**  
**MESUT YALCIN**  
GÜNDOĞU MAH FATİH CAD NO 95  
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

**VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN**  
KOCASINAN MAH.ÇAKMAK SOK.  
CERİ APTI NO:22/C LÜLEBURGAZ  
0288 412 91 90

**KOCAELİ**  
**ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK**  
**REİS SERVİS**  
**NECMETTİN ÇETİNKAYA**  
SANIYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12  
CAD.11.BLOK NO:1 İZMİT  
0262 335 13 20

**İNCE MOTOR BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**ERSEN YACE**  
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.  
NO/26 GEZBE  
0262 646 46 15

**KONYA**  
**TEKYAMAN BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**ETHEM YAMAN**  
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563  
SOK.NO:7 KARATAY  
0332 342 68 50

**YAVUZHAN BOBİNAJ**  
**ADEM YAVUZ**  
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.  
NO:20 SELÇUKLU  
0332 233 29 60

**UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.**  
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKİMEN KÖYÜ  
CAD. NO:36 EREĞLİ  
0332 710 07 77

**KÜTAHYA**  
**KUDRET BOBİNAJ**  
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28  
MERKEZ 0274 230 00 14

**MALATYA**  
**KAPLAN BOBİNAJ**  
**MEHMET KAPLAN**  
ÇAĞSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ  
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT  
0422 336 92 67

**MANİSA**  
**İRFAN BOBİNAJ**  
**HAKAN MAKİNACI**  
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY  
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A  
0236 236 22 96

**KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ**  
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.  
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

**MARDİN**  
**TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**ERSEN-ERTEN ÇELİK**  
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.  
N:7/15 ARTUKLU  
0482 213 37 62

**MERSİN**  
**COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**SEVDAT COŞKUN**  
SİTELER MAH.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.  
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ  
0536 940 08 93

**MUĞLA**  
**HIZIR BOBİNAJ**  
**MURAT HIZIR**  
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK  
NO:20 BODRUM  
0252 313 31 69

**MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.**  
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.  
NO:71B İÇ KAPI NO:1 FETHİYE  
0252 612 10 51

**EYÜP BOBİNAJ**  
**EYÜP TİRİMOĞULLARI**  
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67  
MARMARIS 0252 412 14 50

**NEVSEHİR**  
**ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**ERHAN ARICAN**  
YENİ SANAYİ SİTESİ  
36.CI DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ  
0384 213 53 11

**NIĞDE**  
**GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**ÖMER UĞÇUL**  
SAHİNALI MŞ SEHİTBAYRAMAKSOY  
SOKAK NO:18 MERKEZ  
0534 386 40 09

**ORDU**  
**ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS**  
**KAAN BASKIN**  
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.  
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPI:1  
0543 600 38 02

**KAHVECİOĞLU ELEKTRİK**  
**CUMHUR KAHVECİ**  
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK  
BULVARI NO:487/A  
0452 233 13 35

**SİMGE SOĞUTMA**  
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35  
ÜNYE 0452 233 13 35

**RİZE**  
**KOYUNCULAR TEKNİK**  
**REİS SERVİS**  
**EYÜP KOYUNCU**  
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9  
MERKEZ 0464 217 37 31

**ÇEMBERCİ BOBİNAJ**  
**MEHMET ÇEMBERCİ**  
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.  
F BLOK NO:20 MERKEZ  
0464 217 45 00

**MERKEZ BOBİNAJ -**  
**MUHAMMET BİRİNCİ**  
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.  
NO:4/B 0464 212 20 05

**SAKARYA**  
**ENGİN ELEKTRİK**  
**ENGİN DURMUŞ**  
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.  
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ  
SOK. NO:19 0264 291 05 67

**İR MAKİNA**  
**FATİH İR**  
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.  
SİT:N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

**2V MEKATRONİK / REİS SERVİS**  
**VEDAT AMASYALI**  
GÜNEY MOB. SAN.SİT.1288  
SK:N:11/A ERENLER  
0264 666 18 19

**SAMSUN**  
**AS BOBİNAJ / KANİ ASAL**  
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.  
NO:38 CANIK  
0362 238 09 66

**UFUK BOBİNAJ TİCARET -**  
**MAHMUT SERKAN ŞİMGA**  
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ  
1.SOK. NO:14 CANIK  
0362 238 07 40

**İSİLDAK BOBİNAJ**  
**MELİH İSİLDAK**  
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI  
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

**METİN BOBİNAJ - ADEM METİN**  
**REİS SERVİS**  
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.  
NO:49 0362 228 64 25

**SİVAS**  
**DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK**  
**MAKİNA**  
**KEREM DOĞAN**  
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.  
SURTAS APT. ALTİ NO:2/C  
MERKEZ 0507 707 57 58

**SANLIURFA**  
**AKSAN BOBİNAJ**  
**HALİL ÇİMENÖĞLU**  
**REİS SERVİS**  
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.  
NO:48 HALİLİYE  
0414 314 17 38

**TEKİRDAĞ**  
**ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ**  
**REİS SERVİS**  
**EROL ÇETİN**  
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.  
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA  
0282 263 86 60  
**TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK**  
**NECATİ AKMAN**  
ŞEYHİNAN M.H.EREĞLİ SK.  
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU  
0282 653 27 77

**ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL**  
**SERVİS**  
**KURTULUŞ YILDIRIM**  
GAZİ OSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.  
NO: 4 A ÇERKEZKÖY  
0282 726 67 04

**TOKAT**  
**ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ**  
**MUSTAFA ÇETİN**  
SANAYİ SİTESİ CAMI ALTİ NO.13-18  
0356 214 63 07

**TRABZON**  
**İNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER**  
**REİS SERVİS**  
BUYUK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.  
NO:3-B DEĞİRMENDERE  
0462 325 22 02

**MAKİNA MARKET**  
**DİNÇ BOBİNAJ**  
**MEHMET SİLİH SAHİN**  
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.  
NO:69 ORTAHİSAR  
0462 328 14 80

**VAN**  
**ÇAĞRI BOBİNAJ**  
**MUHAMMED REŞİT ÇOŞAR**  
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞAII  
NO:10 MERKEZ  
0531 514 64 51

**YALOVA**  
**UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /**  
**HÜSEYİN BALCIOĞLU**  
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL  
CAD.24/D MERKEZ  
0226 811 32 45

**ZONGULDAK**  
**AYTEKİN ELEKTRİK**  
**MUSTAFA AYTEKİN**  
KİSLA SAN. SİT:1 BLOK NO.24  
K.EREĞLİ  
0372 316 39 71

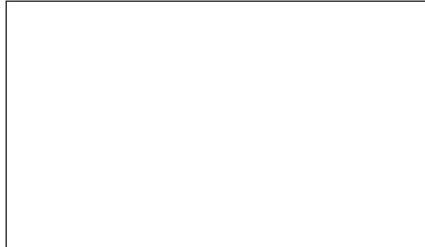






**reismakina**  
“Kalitenin Yapı Merkezi”

**Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.**  
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.  
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE  
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688  
[www.reismakina.com](http://www.reismakina.com)





# FACTOR

125mm  
BELT AND DISC SANDING MACHINE  
**USER MANUAL**

WG125





---

## PREFACE

Dear Customer!

This manual contains information and important notes for safe commissioning and handling of the BELT AND DISC SANDER, hereinafter referred to as "machine" in this document.

This manual is part of the machine and must not be removed. Save it for later reference and if you let other people use the machine, add this manual to the machine.

Please pay special attention to the chapter safety!

Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the machine and prevents misunderstanding and damages of machine.

Due to constant advancements in product design, construction, illustrations and contents may deviate slightly. If you notice any errors, please inform us.

We reserve the right to make technical changes!

Check the goods immediately after receipt and note any complaints on the consignment note when taking over the goods from the deliverer!

Transport damage must be reported to us separately to us within 24 hours.

## SAFETY

This section contains information and important notes on the safe commissioning and handling of the machine.

For your safety, read this manual carefully before commissioning. This will enable you to handle the machine safely and thus prevent misunderstandings as well as personal injury and damage to property. Pay special attention to the symbols and pictograms used on the machine as well as the safety information and danger warnings!

### Intended use of the machine

The machine is designed exclusively for the following activities:

Sanding wood, wood composites or materials with similar physical properties to wood, within the prescribed technical limits.

NOTE

### Technical restrictions

The machine is designed for the work under the following conditions:

Relative humidity : max. 70 %

Temperature (operation) : +5 °C to +40 °C

Temperature (storage, transport) : -25 °C to +55 °C

---

### **Prohibited applications / Dangerous misuse**

- Operating the machine outdoors.
- Operating the machine without adequate physical and mental fitness.
- Operating the machine without knowledge of the manual.
- Modifying the machine design.
- Operating the machine in a potentially explosive environment.
- Operating the machine outside the technical limits specified in this manual.
- Removing of the safety markings attached to the machine.
- Modifying, circumventing or disabling the safety devices of the machine.
- Cleaning the machine with water, neither with the power switched on nor with the power switched off.

### **User requirements**

The machine is designed to be operated by one person. The prerequisites for operating the machine are physical and mental fitness as well as knowledge and understanding of the operating instructions. Persons who, due to their physical, sensory or mental capabilities, inexperience or lack of knowledge, are unable to operate the machine safely must not use the machine without supervision or instruction by a responsible person.

Please note that locally applicable laws and regulations determine the minimum age of the operator and may restrict the use of this machine!

Work on electrical components or equipment may only be carried out by a qualified electrician or under the guidance and supervision of a qualified electrician.

Put on your personal protective equipment before working on the machine.

### **General safety instructions**

To avoid malfunctions, damage and health impairments when working with the machine, the following points must be observed in addition to the general rules for safe working:

- Keep working area and the ground clean and free of oil and other materials!
- Assure that the working area is sufficiently lighted!
- Don't use the machine outside!
- The use of the machine is forbidden if you are tired, not concentrated as well if you are under the influence of medicaments, alcohol and other drugs.
- The machine shall be used only by trained personnel.
- Non authorized personnel, especially children, shall be kept away from the machine!
- When working with the machine, don't wear loose clothing, long hair openly or loose jewellery like necklaces etc.
- Loose objects might be caught by rotating parts and cause serious injuries.
- Use proper safety clothing and devices when operating the machine (safety glasses, ear protectors, respiratory protection...!)
- Place the disc sander onto a even and solid underground.
- If you use it as a stationary, we recommend to remove the rubber feet and to fix the machine to the underground, e.g. a workbench.
- Wood-dust of chemically treated or coated wood may be toxic and harm your respiratory system! Use an appropriate breathing mask and take care to work only in well ventilated areas.
- Beware of workpiece kickback! Always assure yourself to sand the workpiece so that the sanding paper sands from above the workpiece downwards.

---

Do not store any easily flammable materials near the machine.

- Always check prior to every use the fixing screws and levers to be fastened tightly.
- Never leave the machine unattended while running. Before leaving the working area, switch the machine off and wait till it stops.
- Disconnect the machine from the power supply before performing maintenance or other activities.
- Never use the power cord to transport the machine or pull it around.

### **Electrical safety**

- Make sure that the machine is grounded.
- Only use suitable extension cables.
- A damaged or tangled cable increases the risk of electric shock. Handle the cable with care. Never use the cable to carry, pull or disconnect the machine. Keep the cable away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
- Proper plugs and outlets reduce the risk of electric shock.
- Water entry into the machine increases the risk of electric shock. Do not expose the machine to rain or moisture.
- The machine may only be used if the power supply is protected by a residual current circuit breaker.
- Before connecting the machine always make sure that the main switch is switched off.
- Use the machine only when the ON-OFF switch is in good working order.

### **Hazard warnings**

#### **Residual risks**

Despite intended use, certain residual risks remain when operating the machine.

- Hazard of injury or machine damage due to undetected machine defect

To minimize this risk, check the machine prior to every operation for loose screws and connections. Check the motor noise, the spindle, the drill chuck, etc. for eventual damage. Damaged parts have to be replaced immediately, no operation of the machine in the meantime!

- Hazard of electric shock

Undetected malfunctions in the power supply and/or the connected wood working machine might result in electric shock when touching the machine. Ensure proper electric installation, and let it check periodically by a trained electrician.

- Danger due to unintended machine start-up

Eliminate this risk by disconnecting the machine before you perform any checks or activities on the machine.

- Hazard of inhaling toxic dust

Especially wood dust arising from chemically treated wood and/or lacquer/paint are harmful when inhaled. Therefore wear a suitable breathing mask if required.

#### **Hazardous situations**

Due to the structure and construction of the machine, hazardous situations may occur which are identified in this manual as follows:

**DANGER:** A safety instruction designed in this way indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

**WARNING:** A safety instruction designed in this way indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

**CAUTION:** A safety instruction designed in this way indicates a possibly hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.

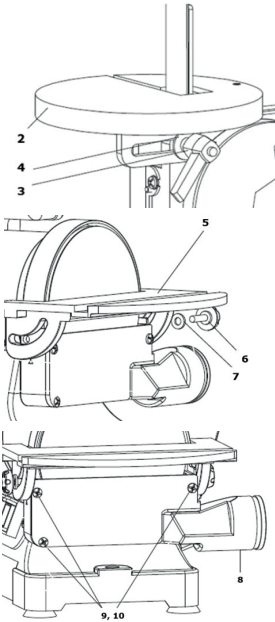
**NOTE:** A safety notice designed in this way indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Regardless of all safety regulations, your common sense and your appropriate technical aptitude/training are and remain the most important safety factors in the error-free operation of the machine. Safe working depends on you!

## ASSEMBLY

### Check delivery content

Check the delivery immediately for transport damage and missing parts. Report any damage or missing parts to your dealer or the shipping company immediately. Visible transport damage must also be noted immediately on the delivery note in accordance with the provisions of the warranty, otherwise the goods are deemed to have been properly accepted.



### Grinding belt table

- Slide the grinding belt table (2) on, above the grinding belt and fasten it under the table with the locking lever and the washer (3, 4). The locking lever is pre-tensioned by a spring and can be adjusted by pulling the grip. ATTENTION! To prevent fingers from being squeezed between the band and table a minimum separation of 2 mm has to be maintained between the table and grinding band.

### Table (disc grinder)

- Slide the grinding table (5) so the lugs fit into the notch on the machine and press the table up until the drilled holes match and secure it with the locking screws and washers (6, 7) on both sides. Attention! To prevent fingers from being squeezed between the band and table a minimum separation of 2 mm has to be maintained between the table and grinding band.

### Dustcollector plug

- Mount the vacuum connector (8) to the machine using the slotted screws and washers (9, 10). ATTENTION! Make sure the guard reaches onto the lower edge of the sanding table. If the sanding table is inclined, the guard must be adjusted for height.

## TEKNİK VERİLER

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Voltage         | : 230V/50Hz              |
| Motor Power     | : 180W S1 / 250W S6(%15) |
| Belt Speed      | : 914Rpm                 |
| Belt Size       | : 25x760mm               |
| Belt Table Size | : 128x128mm              |
| Disc Speed      | : 2980 min-1             |
| Disc Size       | : Ø125 mm                |

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Table Size               | : 190x125 mm            |
| Table Tilting Range      | : 0° - 45°              |
| Protection Class         | : IPX0                  |
| Weight Net/Gros          | : 7,5kg/8,4kg           |
| Packaging Dimensions     | : 420x330x280mm         |
| Sound Power Level LWA    | : 97,7 dB(A) k: 3 dB(A) |
| Sound Pressure Level LPA | : 84,7 dB(A) k: 3 dB(A) |

## OPERATION

Only operate the machine when it is in a perfect condition. Before each operation, a visual inspection of the machine must be carried out. Safety devices, electrical lines and operating elements must be checked carefully. Check screw connections for damage and tight fit.

### Operating instructions

**WARNING:** Perform all machine settings with the machine being disconnected from the power supply!

Please observe the following operating instructions so that their work can be performed safely and has the expected success.

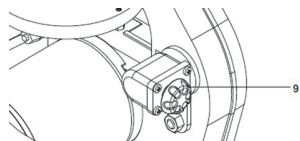
#### Check before starting work:

- All cables and plugs
- Table and safety fence on tight fit
- The free and centered run of sanding belt and disc

#### The sanding:

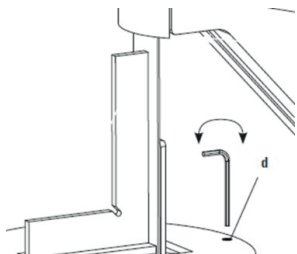
- Always use the proper, located in perfect condition abrasives. (Change wear of abrasives immediately!)
- With abrasive in good condition you obtain a good grinding result.
- Do not exert too much pressure to the sanding abrasive
  - Maximum distance table-sanding disc: 2mm!
  - The machine has no clamp opportunity, so it is important, as the whole area hang up the work piece on the worktable and maintain a firm grip!

### Adjustments



#### Grinding belt

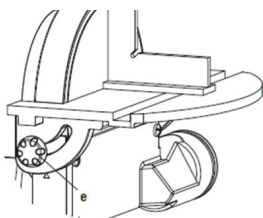
The belt has already been factory-preset. The correct position is for it to run in the middle of the rollers. By turning the adjustment screw, (9), the belt can be adjusted to the left or the right.



#### Grinding belt table

The table has an adjustment screw to fix the table's 90° angle to the belt. Adjustment is made as follows:

1. Release the table, with the locking lever, and lift it as far as possible backwards.
2. Place a 90° steel setsquare on the table, touching the other side of the belt.
3. If the angle does not equal 90°, readjust the screw (d) with the hexagonal spanner until the table is exactly at 90°.
- 4 The table can be tilted forward. Release the locking lever, tilt the table to the desired angle and fasten the locking lever again.



#### Table (disc grinder)

To ensure that the table is at 90° to the grinding-plate, place a template on the table against the plate. If a readjustment is necessary, release the two locking screws (e) and alter the position to 90°. Then, tighten the two locking screws (e) again. The table can be inclined downwards by up to 45°.

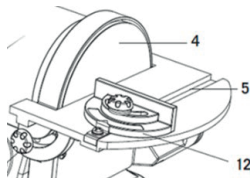
## Handling



### ON/OFF

To turn the machine on, press "I" (green).

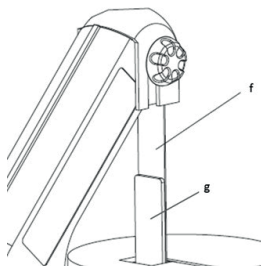
To turn the machine off, press "O" (red).



### Angle stop

An angle stop (12) is provided for use on the grinding table.

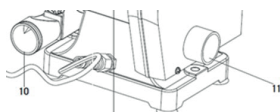
The angle stop can be used for angles of up to 45°, to the left or right, by releasing the locking button and adjusting the angle stop to the desired angle. The button is then tightened again.



### Backing plate

The backing plate (g) has to be adjusted so it almost touches the grinding belt (f). For adjustment, release the two screws holding the plate in the machine rack. Then adjust the plate and tighten the screws again.

To remove the plate to perform special jobs (e.g. for polishing or grinding contours), loosen the two attachment screws.



### Dust collector plug

There are two dust extraction connectors, (10, 11), with a diameter Ø 38 mm.

Always use a suitable dust collector (eg vacuum cleaner)!

## CLEANING, MAINTENANCE, STORAGE, DISPOSAL

### WARNING

Handling the machine with connected power supply may result in serious injury or death.

Always disconnect the machine from the power supply before cleaning, maintenance or repair work and secure it against unintentional reconnection.

### Cleaning

Regular cleaning guarantees the long service life of your machine and is a prerequisite for its safe operation.

Incorrect cleaning products can attack the finish of the machine. Do not use any solvents, nitro thinners or other cleaning products that could damage the machine's finish. Observe the specifications and instructions of the cleaning agent manufacturer.

Remove chips and dirt particles from the machine after each use with a proper tool.

- Prepare the surfaces and lubricate the bare machine parts with an acid-free lubricating oil (e.g. WD40 rust inhibitor).

### Maintenance

The machine is low-maintenance and only a few parts need to be serviced. Malfunctions or defects that could affect your safety must be repaired immediately!

#### NOTE

Only a regularly serviced and well-maintained machine can be a satisfactory tool. Poor maintenance and care can lead to unforeseeable accidents and injuries.

Repairs that require special expertise should only be carried out by authorised service centres.

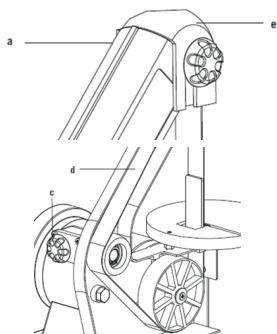
Improper intervention can damage the machine or jeopardise your safety.

- Before each operation, check the perfect condition of the safety devices.
- Regularly check the perfect and legible condition of the warning and safety labels of the machine.
- Use only proper and suitable tools.
- Use only original spare parts recommended by the manufacturer.

### Maintenance plan

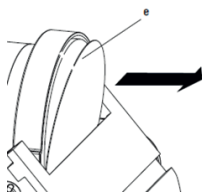
The type and degree of machine wear depends to a large extent on the operating conditions. The following intervals apply when the machine is used within the technical limits:

| Interval                    | Action                                               |
|-----------------------------|------------------------------------------------------|
| After each workshift        | Remove chips and sanding dust from the device        |
| After 10 hours of operation | Check all screw connections and tighten if necessary |



### Changing grinding belt

1. Loosen the hexagon head screw (a) for the top cover (e).
2. Loosen the crosshead screws (b) holding the lateral cover. Fold the lateral cover and raise it (two pins of the machine rack).
3. Release the guiding button on the belt (c). Remove the grinding belt (d) from the three rollers.
4. Install a new band and replace the cover (e) on. Tighten the screws again. Make sure the belt is running centrally. If necessary, adjust it with the grinding belt adjustment screw.



### Changing grinding belt

If the sanding disc (e) is worn, remove it from the sanding pad. (Velcro fastener) Position the new disc in the center and press it onto the sanding pad.

If the sanding disc is not running true, remove it and readjust it.

### Storge

Store the machine in a dry, frost-proof and lockable place when not in use. Disconnect the machine from the power supply. Make sure that unauthorised persons and especially children do not have access to the machine.

- Release the tension of the sanding belt.

#### NOTE

Improper storage can damage and destroy important components. Only store packed or already unpacked parts under the intended ambient conditions!



### Disposal

Observe the national waste disposal regulations. Never dispose of the machine, machine components or operating equipment in the residual waste. If necessary, contact your local authorities for information regarding available disposal options.

If you purchase a new machine or equivalent equipment from your specialist dealer, he is obliged in certain countries to dispose of your old machine properly.

## TROUBLESHOOTING

#### WARNING

Danger due to electrical voltage!

Handling the machine with connected power supply may result in serious injury or death.

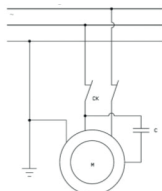
Disconnect the machine from the power supply before starting work to eliminate defects!

Many possible sources of error can be eliminated in advance if the machine is properly connected to the power supply.

If you are unable to carry out the necessary repairs properly and/or do not have the required training, always consult a specialist to solve the problem.

| Trouble                                     | Possible cause                                  | Solution                                            |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Machine stops or will not start             | ON-OFF-switch damaged                           | Check the switch                                    |
|                                             | Machine unplugged                               | Check all power connections                         |
|                                             | Overload tripped                                | Allow motor to cool and reset by pushing off switch |
|                                             | Fuse blown or circuit breaker tripped           | Change fuse or reset circuit breaker                |
|                                             | Cord damaged                                    | Change cable                                        |
| Machine slows down during working           | Exerting too much pres. to the sanding abrasive | Exert less pres. on the work piece                  |
| Bad grinding results                        | Abrasive too coarse-grained                     | Use less coarsed abrasive                           |
| To rapid wear of                            | Abrasive too fine-grained                       | Use more coarsed abrasive                           |
| Grinding angle is wrong                     | Adjusted angle is wrong                         | Readjust the angle                                  |
| Sanding disc runs out of round              | Sanding disc is eccentrically mounted           | Mount the sanding disc centrally                    |
| Sanding belt runs out of sanding belt bed   | Sanding belt is mounted wrong                   | Mount the sanding belt centrally                    |
| Work piece burns during the working process | Abrasive is dirty from oil                      | Change abrasive                                     |
|                                             | Z Too much pressure                             | Reduce pressure                                     |

## Wiring Diagram



## Spare Parts

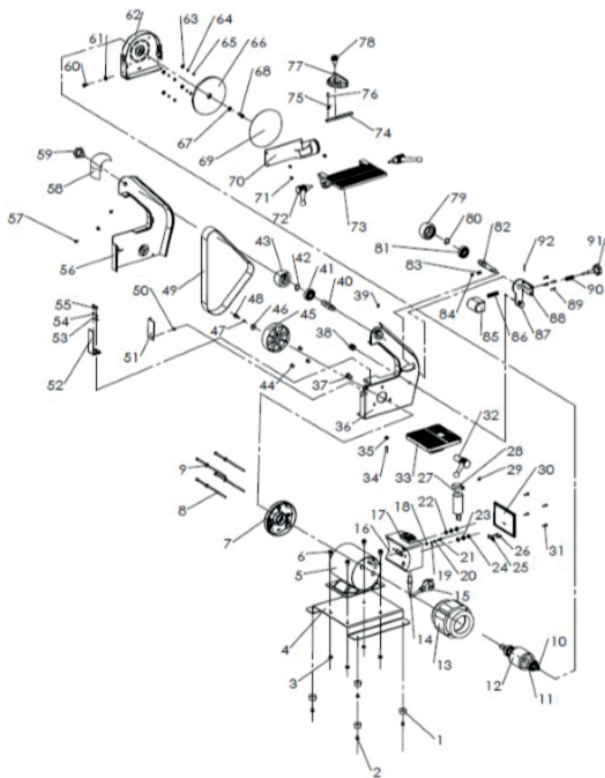
Using original, compatible parts will reduce assembly time and extend the life of your product.

NOTE: Installations other than original spare parts will void your warranty!

Therefore: When replacing parts, use only spare parts recommended by the manufacturer/importer. You can order spare parts directly from our central service center or contact our customer representatives:

Always specify the machine type, spare part number, and name. To avoid misunderstandings, please specify the spare part number from the diagram and your machine model when ordering.

## Drawing Showing Disassembled State



## Spare Parts List

| No | Description                | Qty | No | Description              | Qty |
|----|----------------------------|-----|----|--------------------------|-----|
| 1  | Rubber feet                | 4   | 50 | Two combination + washer | 1   |
| 2  | Three combinations         | 4   | 51 | Apron                    | 1   |
| 3  | Self-locking nut           | 4   | 52 | Belt baffle              | 1   |
| 4  | Backplane                  | 1   | 53 | Flat pad ø4              | 2   |
| 5  | Motor tube welding         | 1   | 54 | Shells pad ø4            | 2   |
| 6  | Hexagon screw flanges      | 4   | 55 | SHCS M4*12               | 2   |
| 7  | Belt cover                 | 1   | 56 | Belt Bracket cover       | 1   |
| 8  | Cross recessed screw       | 4   | 57 | Two combination + washer | 3   |
| 9  | Flat pad ø4                | 4   | 58 | Transparent shield       | 1   |
| 10 | Elastic cylindrical pin ø3 | 1   | 59 | Knob                     | 1   |
| 11 | Bearing ZC6202             | 2   | 60 | Cross recessed screw     | 1   |
| 12 | Rotor                      | 1   | 61 | Plastic pointer (ø6)     | 1   |
| 13 | Stator                     | 1   | 62 | Sand tray cover          | 1   |
| 14 | Outlet hose                | 1   | 63 | Flat pad ø4              | 4   |
| 15 | Power cable                | 1   | 64 | Shells pad ø4            | 4   |
| 16 | Switch Box                 | 1   | 65 | Nut M4                   | 4   |
| 17 | Electromagnetic switch     | 1   | 66 | Sand tray                | 1   |
| 18 | Toothed washer ø4          | 1   | 67 | Flat pad ø6              | 1   |
| 19 | Ground terminal            | 1   | 68 | Phillips screw           | 1   |
| 20 | Shells pad ø4              | 1   | 69 | Sandpaper / stickers     | 1   |
| 21 | Cross recessed screw       | 1   | 70 | Ash outlet               | 1   |
| 22 | Flat pad ø6                | 2   | 71 | Cross groove trio        | 3   |
| 23 | Shells pad Ø6              | 3   | 72 | Spherical pipe           | 2   |
| 24 | Nut M6                     | 2   | 73 | Sand tray table          | 1   |
| 25 | Crimping bridge            | 1   | 74 | Lead foot                | 1   |
| 26 | Self-tapping screw + pad   | 2   | 75 | Small hand               | 1   |
| 27 | Capacitance                | 1   | 76 | Cross groove trio        | 1   |
| 28 | Capacitance clip           | 1   | 77 | Square                   | 1   |
| 29 | Self-tapping screw         | 1   | 78 | Square Knob              | 1   |
| 30 | Switch cover               | 1   | 79 | Idlers                   | 1   |
| 31 | Self-tapping screw + pad   | 4   | 80 | Shaft Collar ø15         | 1   |
| 32 | Pipe handle M8             | 1   | 81 | Bearing ZC6202           | 1   |
| 33 | Workbench                  | 1   | 82 | Tensioner axle           | 1   |
| 34 | Set screws flat end        | 1   | 83 | Spring                   | 1   |
| 35 | Nut M6                     | 1   | 84 | Self-locking nut M4      | 1   |
| 36 | Belt holder                | 1   | 85 | Axle housing             | 1   |
| 37 | Hex screws                 | 1   | 86 | Spring                   | 2   |
| 38 | Self-locking nut           | 1   | 87 | Hexagon screw            | 1   |
| 39 | Hexagon socket set screws  | 1   | 88 | Tensioner plate          | 1   |
| 40 | Driven axle                | 1   | 89 | Self-tapping screw       | 4   |
| 41 | Bearing ZC6202             | 1   | 90 | Yahuang                  | 1   |
| 42 | Shaft Collar ø15           | 1   | 91 | Adjustment knob          | 1   |
| 43 | Driven wheel               | 1   | 92 | Spring pins              | 1   |
| 44 | Shen head screws           | 3   |    |                          |     |
| 45 | Capstan                    | 1   |    |                          |     |
| 46 | Increase the flat pad ø6   | 1   |    |                          |     |
| 47 | Shells pad Ø6              | 1   |    |                          |     |
| 48 | SHCS M6*12                 | 1   |    |                          |     |
| 49 | Belt                       | 1   |    |                          |     |





**reismakina**  
“Kalitenin Yapı Merkezi”

**Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.**  
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.  
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE  
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688  
[www.reismakina.com](http://www.reismakina.com)

