



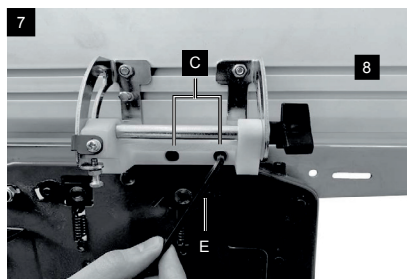
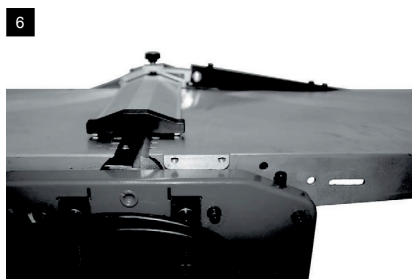
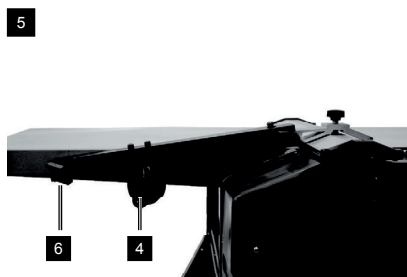
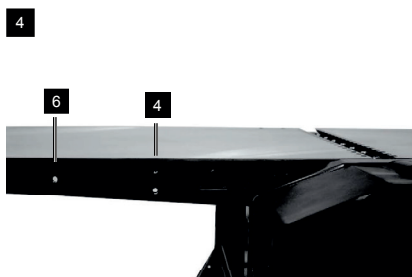
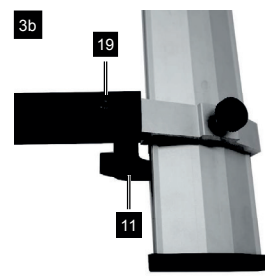
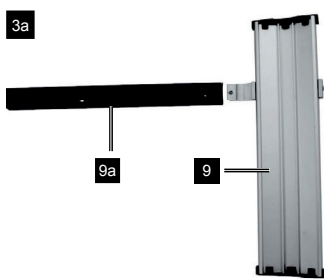
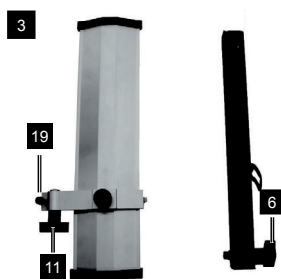
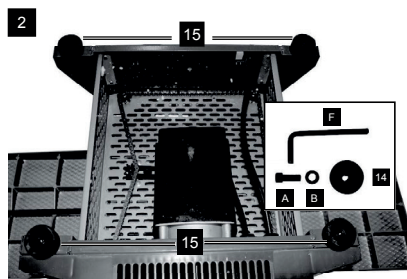
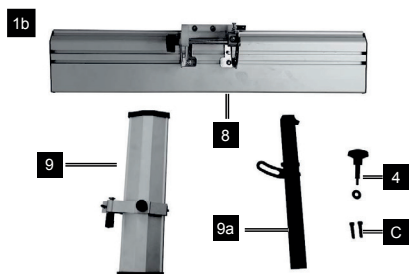
FACTOR

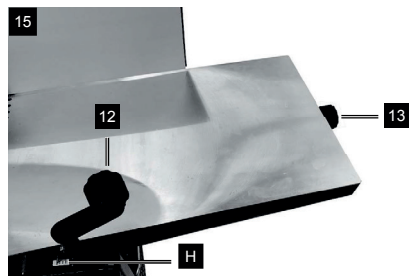
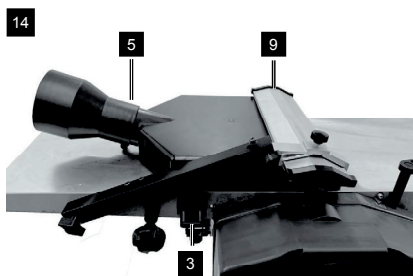
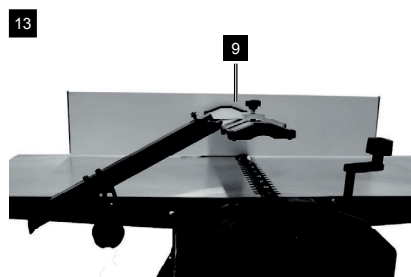
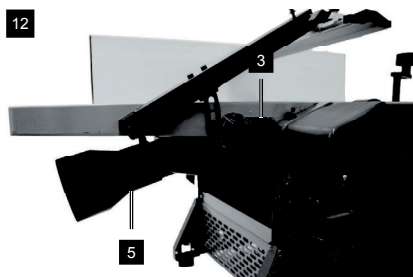
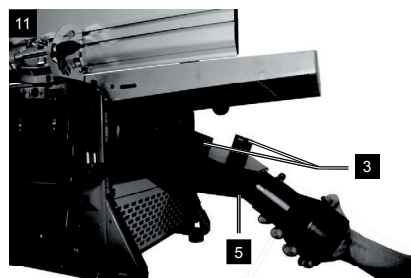
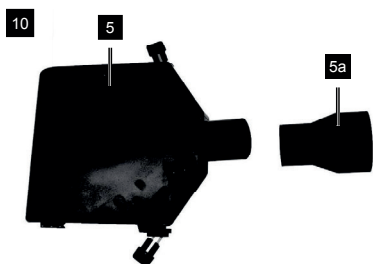
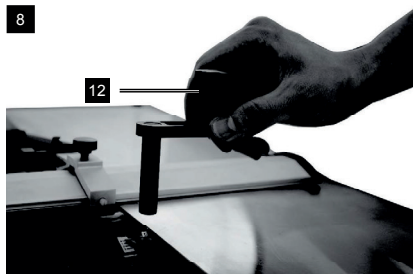
PLANYA KALINLIK MAKİNESİ
KULLANMA KILAVUZU

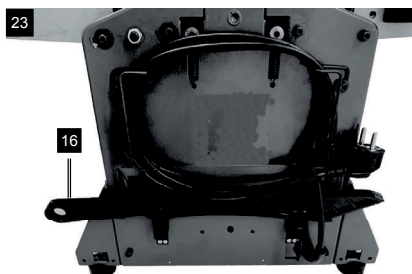
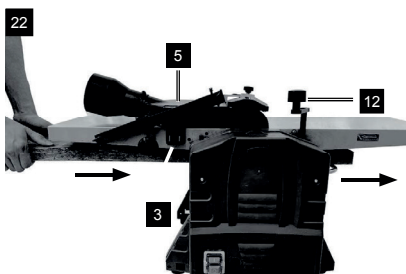
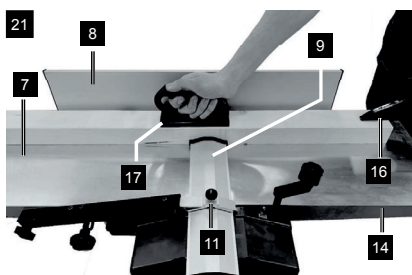
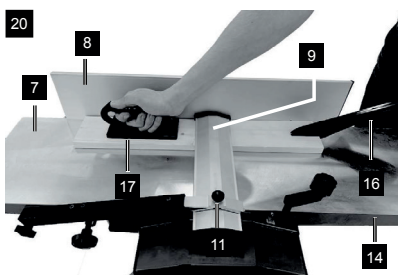
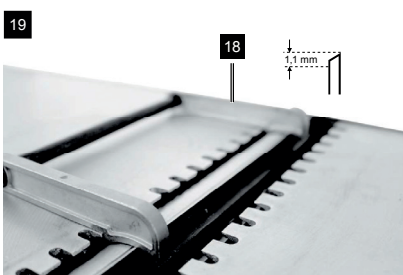
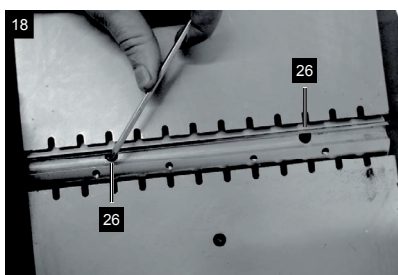
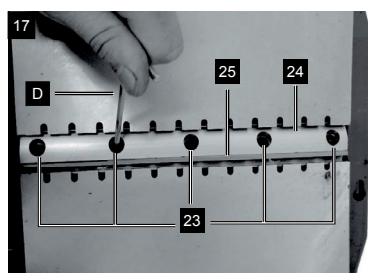
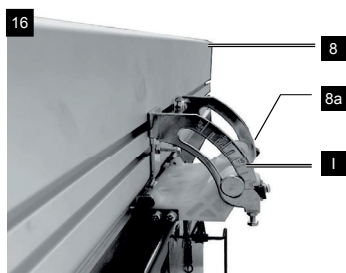
WPS254











AÇIKLAMA

1. Aşın Yük Anahtarı
2. Açma/Kapama Anahtarı
3. Tetikleyici (Plunger)
4. Pulu ile Yıldız Saplamalı Vida M6
5. Talaş Tahliye
- 5a. Talaş Tahliye Uzatısı
6. Tespit Somunu M6
7. Çekme Masası
8. Paralel Kilavuz
- 8a. Kilit Vidası
9. Planya Bıçağı Kapağı
- 9a. Planya Bıçağı Kapağı Döner Kol
10. Tespit Somunu M6
11. Tırtıklı Vida M8
12. Krank Kolu
13. Ayar Vidası
14. İtme Masası
15. Kauçuk Ayaklar
16. İtme Çubuğu
17. İtme Bloğu
18. Bıçak Ayar Bloğu
19. Philips Vida M5
20. Geri Dönüş Önleyici Pençeler
21. Planya Masası
22. Dişli Mili (DiThreaded Spindle)
23. Tespit Vidası
24. Bıçak Mili
25. Planya Bıçağı
26. Tespit Vidası
- A. Altıgen Soket Vida M8
- B. Pul
- C. Altıgen Soket Vida M6
- D. 4 mm Alyen Anahtarı
- E. 5 mm Alyen Anahtarı
- F. 6 mm Alyen Anahtarı
- G. Ölçek (Kalinlık Planyası)
- H. Ölçek (Besleme)
- İ. Ölçek (Paralel Sınır)

MONTAJ

ÖNEMLİ

Cihazı ilk kez kullanmadan önce tamamen monte ettiğinizden emin olun!
Kauçuk Ayaklar (Şekil 2)
Dört adet kauçuk ayağı (15), birlikte verilen Alyen vidaları (A) ve pulları (B) ile cihazın alt kısmına sabitleyin.
Planya Bıçağı Kapağı (Şekil 3-5)
Öncelikle planya bıçağı kapağı üzerindeki Philips vidası (19) ve tespit somunu (10) ile, planya bıçağı kapağı döner kolundaki tespit somununu (6) sökün.
Planya bıçağı kapağı (9) ile döner kolu (9a) bir araya getirin.
Tespit somunu (10) ve Philips vidasını (19) tekrar sıkın.
Montajı, Şekil 4'te gösterilen deliklere tespit somunu (6) ve yıldız saplamalı vida (4) kullanarak sabitleyin.
Paralel Sınır (Şekil 6 ve 7)
Paralel sınırın (8) makine gövdesine takın ve Alyen vidaları (C) ile sabitleyin.

Kalinlık Planyası Krank Kolu (Şekil 8)

Krank kolu (12) sadece mil üzerine takılır.

Talaş Tahliyesi (Şekil 10)

Talaş tahliyesi uzantısını (5a) monte etmek için, uzantı üzerindeki Philips vidasını açın. Her iki parçayı (5, 5a) birleştirin ve Philips vidasını tekrar sıkın.

Talaş Tahliye Aparatı - Yüzey Planyası (Şekil 11 ve 12)

Planya bıçağı kapağını komple (9) en üst konuma getirin. Krank kolu (12) ile planya tablasını (21) en alt konuma indirin.

Talaş tahliye aparatı (5)'ni alın ve yanındaki anahtar pimlerini

(3) tutun. Talaş tahliye aparatı (5)'ni makineye hafif eğik açıyla yerleştirin ve geriye doğru itin. Bu işlem sırasında anahtar pimlerini (3) dışa doğru tutmanız gerekir.

Şimdi talaş tahliye aparatını (5), anahtar pimleri ile tablaya kilitleyin. Dikkat! Anahtar pimleri yanlış takılırsa makine çalışmaz.

Ardından planya bıçağı kapağını komple (9) tekrar aşağı doğru kapatabilirsiniz.

Talaş Tahliye Aparatı - Kalınlık Planyası (Şekil 13 ve 14)

Kalınlık planyası için paralel sınır (8) çıkarılmalıdır. 8.3 numaralı maddeyi ters sırayla uygulayın.

Anahtar pimlerini (3) dışa doğru tutun ve talaş tahliye aparatını (5) makinenin üstüne yerleştirin.

Talaş tahliye aparatını (5), anahtar pimleri ile tablaya kilitleyin. Dikkat! Anahtar pimleri (3) yanlış takılırsa makine çalışmaz.

Kurulum - ÖNEMLİ!

Cihazı ilk kez kullanmadan önce tamamen monte ettiğinizden emin olun!

Her kullanımdan önce aşağıdakileri kontrol edin:

Açma/Kapama düğmesinin, varsa acil durdurma anahtarlarıyla birlikte düzgün çalıştığından emin olun.

Koruyucu ekipmanların (Şekil 1a - poz. 3) doğru şekilde kapalı ve devre dışı bırakılmış olduğunu kontrol edin:

Her bir ayıncı koruyucu ekipman kademeli olarak açılarak makinenin kapanıp kapanmadığı kontrol edilmeli. Koruyucu ekipman açıkken makinenin çalıştırılmadığından emin olun.

Fren Testi:

İşe başlamadan önce makineyi çalıştırın ve devreye girmesini bekleyin.

Ardından makineyi kapatın. Motorun 10 saniye içinde tamamen durması gerekir. Aksi halde anıza söz konusudur.

Ger i Tepme Önleyici Pençeler (Şekil 9 - poz. 20):

En azından her vardiyada bir kez, görsel olarak kontrol edilmelidir.

Temas yüzeyinde darbe kaynaklı hasar olmadığından ve pençelerin (20), kendi ağırlıklarıyla serbestçe geriye düşebildiğinden emin olun.

Planya Bıçakları (Şekil 17 - poz. 25):

Hasar belirtilerine karşı kontrol edilmeli ve doğru konumda monte edilmiş olduklarından emin olunmalıdır.

Bu şartların tamamı sağlanmadan makine kesinlikle çalıştırılmamalıdır.

Yalnızca iyi bilenmiş ve bakımı yapılmış bıçaklar kullanılmalıdır. Makine için özel olarak tasarlanmış bıçaklar dışında başka bıçakların kullanımı uygun değildir. Kısa iş parçalarının işlenmesinde, sağlam ve düzgün durumda olan itme çubukları veya ahşap iticiler tercih edilmelidir. Makine mutlaka bir talaş ve toz emme sistemiyle birlikte çalıştırılmalı, işleme başlamadan önce dayama aparatının güvenli şekilde sabitlendiği kontrol edilmelidir.

Çalışma sırasında operatör her zaman dengesini koruyabileceği bir pozisyonda durmalı ve makinenin doğrudan karşısında değil, yan tarafında konumlanmalıdır. Makine çalışır durumdayken, eller kesici bloğa veya talaş çıkış noktasına yaklaştırılmamalıdır. Planyalama işlemi ancak kesici bloğun yeterli hıza ulaştığından emin olunduktan sonra başlatılmalıdır.

Ayrıca iş parçasının içinde kablo, tel, ip ya da benzeri yabancı maddeler bulunmamalı, budak ya da budak deliği fazla olan ahşaplar işlenmemelidir. Uzun iş parçalarının planyalama işlemi sonunda devrilmemesi için sabitlenmesi gereklidir. Bu amaçla makaralı destekler veya benzeri yardımcı ekipmanlar kullanılabilir. Makine çalışırken üzerindeki talaş veya tozları temizlemek kesinlikle yasaktır. Eğer makine sıkıysa hemen durdurulmalı, fiş prizden çekilmeli ve sıkışan iş parçası güvenli şekilde çıkarılmalıdır. Kullanım sonrasında, yaralanma riskini en aza indirmek amacıyla kesme derinliği en düşük seviyeye getirilmelidir.

DIKKAT! Makine, devrilme riskine karşı uygun vidalar veya mengene ile zemine ya da tezgâha sabitlenmelidir.

Cihazı şebekeye bağlamadan önce, makine üzerindeki etiket bilgileriyle şebeke geriliminin uyumlu olduğundan emin olun.

UYARI: Temizlik, ayar, bakım veya onarım işlemlerine başlamadan önce, güç kablosunu ana şebekeden kesinlikle ayırın.

Bıçakların (25) bıçak bloğuna sağlam şekilde sabitlenmiş olduğunu düzenli aralıklarla kontrol edin. Bu bıçaklar, bıçak bloğundan maksimum 11 mm dışarı çıkacak şekilde ayarlanmış olmalıdır.

Geri tepme önleyici pençelerin (24) doğru çalıştığından emin olun.

Her zaman göz koruyucu ekipman kullanın.

İçbükey yüzeyler, zıvana veya şekilli parçalar kesinlikle kesilmemelidir. Tüm kapaklar ve güvenlik donanımları, makine çalıştırılmadan önce eksiksiz ve doğru şekilde takılmış olmalıdır.

Planya bıçağının serbestçe dönebilir olması gerekmektedir.

- **ÖNEMLİ:** Yüzey ve kalınlık planyalama işlemi, masif ahşapların işlenmesi için özel olarak tasarlanmıştır. Bu işlemden yüksek alaşımlı bıçaklar (25) kullanılmaktadır. Kalınlık planyası yapılacak iş parçasının temas yüzeyinin düz olması gereklidir. Büyük veya ağır iş parçaları ile çalışılacaksa, makine sağlam şekilde sabitlenmelidir (örneğin, makine tabanındaki dişi bağlantı noktası kullanılarak).

- Açma/Kapama butonu (2) makinenin sol tarafında yer almaktadır. Makineyi çalıştırmak için yeşil "I" tuşuna, durdurmak için kırmızı "O" tuşuna basın.

Makine, motoru korumak amacıyla bir aşın yük anahtarı (1) ile donatılmıştır. Aşın yüklenme durumunda makine otomatik olarak kapanır. Kısa bir süre sonra aşın yük anahtarı (1) tekrar sıfırlanarak cihaz yeniden çalıştırılabilir.

Uzun iş parçalarıyla çalışırken, makaralı sehpa veya benzeri destek donanımları kullanılmalıdır. Bu yardımcı ekipmanlar yerel yapı marketlerinden temin edilebilir. Giriş ve çıkış yönlerine yerleştirilmeli ve yükseklikleri, iş parçasının makineye yatay şekilde girip çıkmasını sağlayacak şekilde ayarlanmalıdır.

Elektrik Bağlantısı

Cihazda yer alan elektrik motoru bağlantıya hazır şekilde monte edilmiştir. Bağlantı, geçerli VDE ve DIN standartlarına uygundur. Kullanıcının şebeke bağlantısı ve kullanılan uzatma kabloları da bu standartlara uygun olmalıdır.

Cihaz, EN 61000-3-11 standardına uygundur ve özel bağlantı koşullarına tabidir. Bu, cihazın herhangi bir rastgele bağlantı noktasında kullanılmasının uygun olmadığı anlamına gelir.

Güç kaynağındaki elverişsiz koşullar altında, cihaz geçici olarak gerilim dalgalanmalarına neden olabilir.

Bu ürün yalnızca aşağıdaki bağlantı noktalarında kullanılabilir.

a) Maksimum izin verilen besleme empedansı "Z" değerini aşmayan bağlantı noktaları ($Z_{max} = 0,382 \Omega$), veya

b) Her fazda en az 100 A sürekli akım taşıma kapasitesine sahip şebekelere bağlı bağlantı noktaları.

Kullanıcı olarak, yukarıda belirtilen a) veya b) koşullardan birinin sağlandığından emin olmak sizin sorumluluğunuzdadır.

Teknik Özellikler

Gerilim	: 230-240V, 50Hz
Güç	: 1500W
Devir Hızı	: 9000 dev/dak
Planya Genişliği	: 254 mm
Ağırlık	: 27 kg

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA

ÖZİŞİKLAR ELEK-AÇK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YESİLOBMA MAH.46023 SOK.NO:11/A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
CUMHURİYET MAH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
SANAİY SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVİSE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KACIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZÜYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SOK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDINER BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. ASAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ ÇARŞI SİTİNO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAİY MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KİLCİOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KİLCİOĞLU
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.
N:6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELEİ
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TESGER
YENİ SANAİY SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.SİT.19-AĞUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH-HACI ALI SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TUCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAİY SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K-SANAİY SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİ.Çİ
48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A ÇOMANGAZI
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAH.MULDEY MAH.ERTUĞRULGAZI-
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEĞÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISAÇIK BOBİNAJ / SAMİ KISAÇIK
KAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN ŞAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUGDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ

ÖRSLER BOBİNAJ
SANİM ÖRSÖĞLU
AHI SINAN CAD. SEDEF CARŞISI
NO:9-10 0258 261 42 74

DİYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAİY ÇARŞISI TAHIR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

ERİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KUÇUK SANAİY SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZİĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAİY SİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRIOĞLU ELEK. MAK. HIRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAİY DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO:46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAİY VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1. NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKOĞLU
KÜŞGET SAN.MAH.SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAİY
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY

PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK&ŞUBE
YENİ SANAİY SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİŞ CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

İSPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSÖY
YENİ SANAİY SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APPT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANIYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NIHAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SAİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERŞİN
TERSAANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞLU
TERSAANE CAD.ABDÜLSERRAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GURSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
İKTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HİRDAVATÇILAR CARŞISI
1145/11 SOK.NO:9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN. SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KÖMÜRCÜ
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN. SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
İNAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPİ NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HİRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. CARŞI NO:68
DULKADIRIOĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TA.IT.İH.SN.TIC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.CARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLAM ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMI CAD.NO:29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZZİYE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCAŞINAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDOĞU MAH.FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCAŞINAN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD. 11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSİN İNCE
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH. 712 SOK.
NO:26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAG BOB. SAN. TİC.
ZYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAYHA
KÜDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLİYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER M.H.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 06 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODURUM
0252 313 61 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:7/B İÇ KAPİ NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:87
MARMARİS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36 CI DUKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER ÜÇGÜLLÜ
ŞAHİNALI M.H ŞEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPİ:1
0543 600 38 02

KAHVEÇİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

CEMBERÇİ BOBİNAJ
MEHMET CEMBERÇİ
ENGİNERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.
NO:38 ÇANIK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMET SERKAN ŞİMGİ
YENİ MAHESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 ÇANIK
0362 238 07 40

İŞILDAK BOBİNAJ
MELİH İŞILDAK
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

ŞANLIURFA
AKŞAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.ÇEŞUR CD.N:47 CAD.
NO:48 HALILIYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
SEYHİNAN M.H.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ ÖSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMİ ALTI NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH ŞAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞALI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

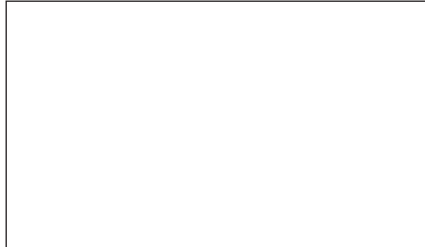
YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KIŞLA SAN. SİTİ BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com



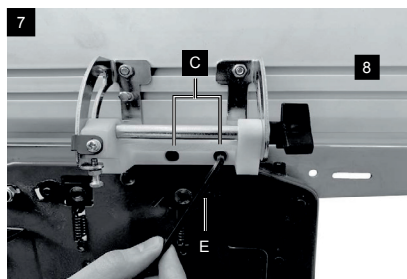
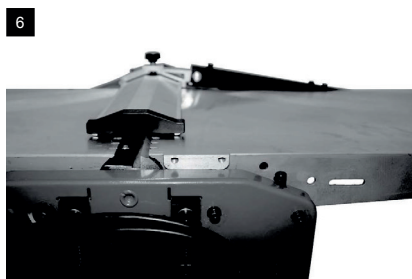
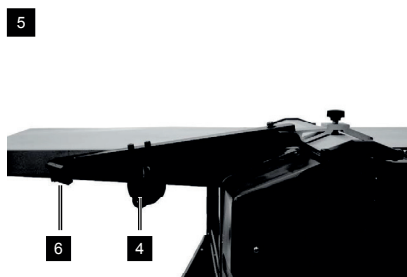
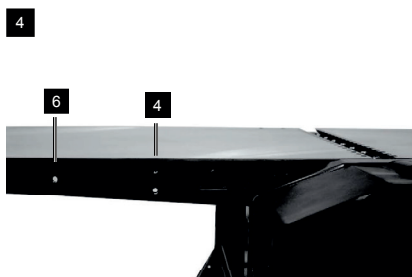
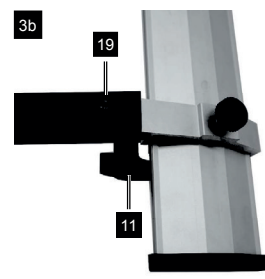
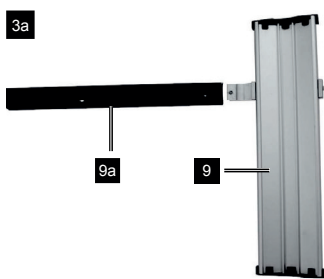
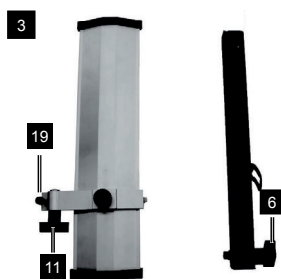
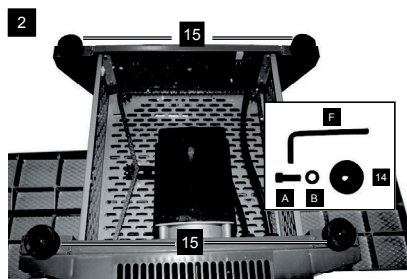
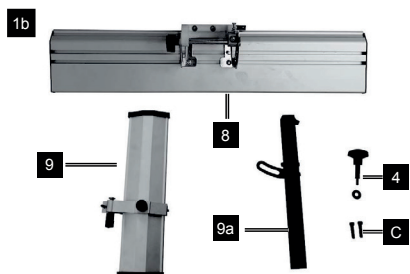


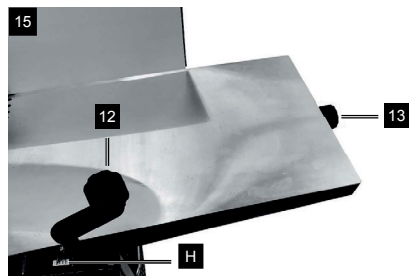
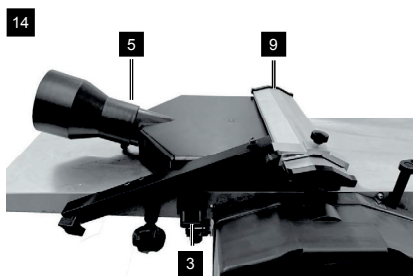
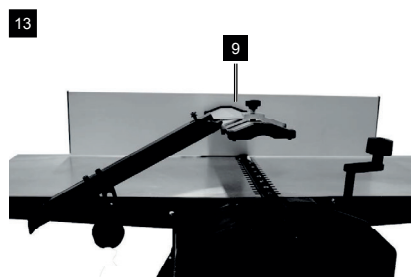
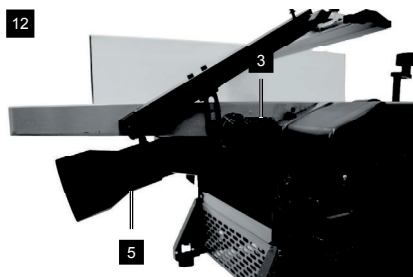
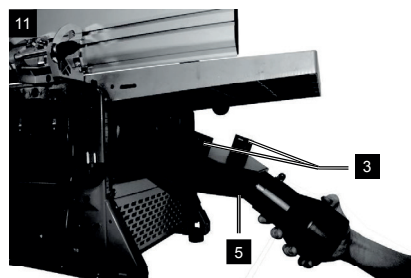
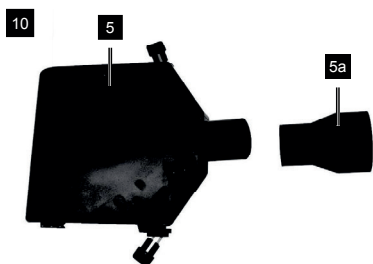
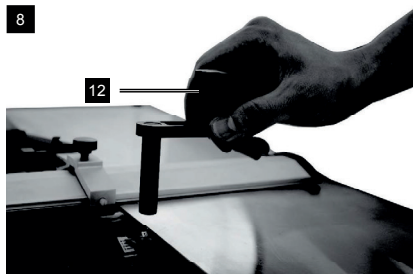
PLANER THICKNESSER
USER MANUAL

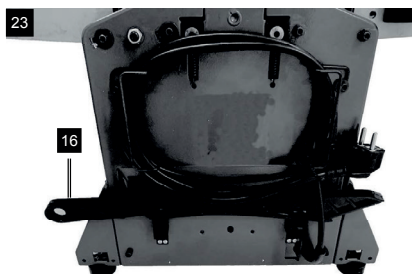
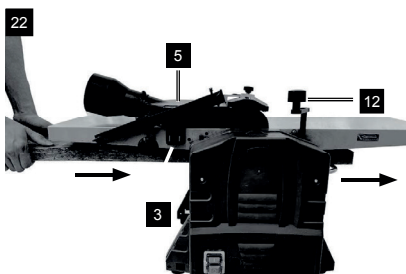
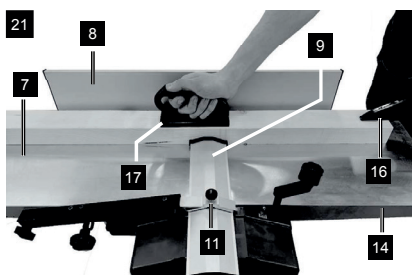
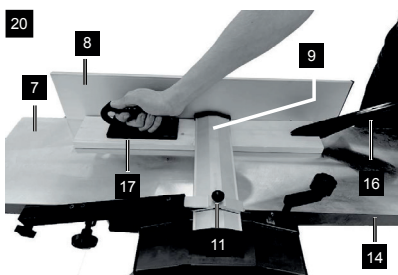
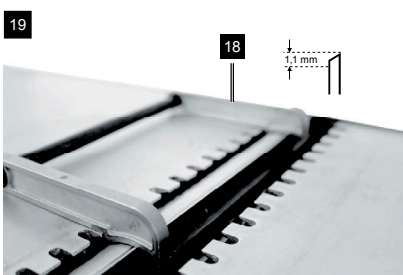
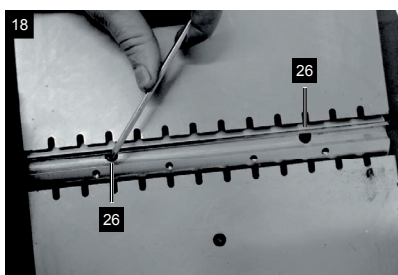
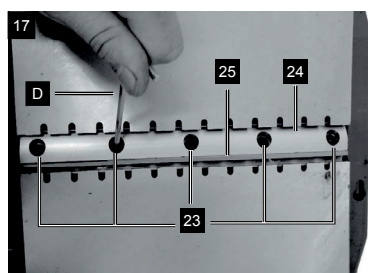
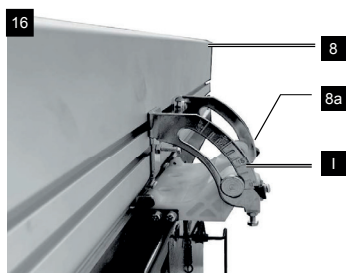
WPS254











Device Description

1. Overload switch
2. On/off switch
3. Plunger
4. Star grip screw with washer M6
5. Chip extraction
- 5a. Chip extraction extension
6. Fastening nut M6
7. Take-off table
8. Parallel fence
- 8a. Locking screw
9. Planing blade cover
- 9a. Swivel arm for planing blade cover
10. Fastening nut M6
11. Knurled screw M8
12. Crank handle
13. Adjusting screw
14. Feed table
15. Rubber feet
16. Push stick
17. Push block
18. Blade adjustment block
19. Phillips screw M5
20. Anti-return claws
21. Planing table
22. Threaded spindle
23. Clamping screw
24. Cutter bar
25. Planing blade
26. Set screw
- A. Hexagon socket screw M8
- B. Washer
- C. Hexagon socket screw M6
- D. 4 mm Allen key
- E. 5 mm Allen key
- F. 6 mm Allen key
- G. Scale (thickness plane)
- H. Scale (infeed)
- I. Scale (parallel stop)

Assembly

IMPORTANT

You must fully assemble the appliance before using it for the first time!

Rubber feet (Fig.2)

Secure the four rubber feet (15) to the bottom side of the equipment using the Allen screws (A) and washers (B) supplied.

Planing blade cover (Fig. 3-5)

- First remove the Phillips screw (19) and the fastening nut (10) on the planer blade cover (9) and the fastening nut (6) on the swivel arm for planing blade cover (9a).
- Push the planing blade cover (9) and the swivel arm (9a) together.
- Retighten fastening nut (10) and Phillips screw (19).
- Fasten the assembly to the holes shown in Fig. 4 using the fastening nut (6) and the star grip screw (4) Parallel stop (Fig. 6+7)
- Now attach the parallel stop (8) to the machine housing and fasten it using the Allen screws (C).

Crank handle for thickness planer chip depth (Fig. 8) The crank handle (12) will be only plugged on the spindle.

Chip extraction (Fig. 10)

- To mount the extension of the chip extraction (5a), open the Phillips screw on the extension. Fit both parts (5, 5a) together and retighten the Phillips screw.

Chip extractor - surface planing (Fig. 11+12)

- Set the planing knife cover cpl. (9) in the upperst position.
- Use the crank handle (12) to place the Thickness- ing table (21) in the lowest position.
- Take the chip extractor (5) and hold the switching pins (3) beside. Place the chip extractor (5) at a slightly slanting angle on the machine and push it backwards. For this you need to hold the switching pins (3) outwards.

- Now lock the chip extractor (5) with the switching pins in the table. Attention! The machine won't start if the switching pins are incorrectly plugged in.
- Now you can fold the planing knife cover cpl. (9) down again.

Chip extractor - thickness planing (Fig. 13+14)

- The parallel stop (8) needs to be removed for thickness planing. Follow point 8.3 in reverse order.
- Hold the switching pins (3) outside and set the chip extractor (5) on top of the machine.
- Now lock the chip extractor (5) with the switching pins in the table. Attention! The machine won't start if the switching pins (3) are incorrectly plugged in.

Installation

IMPORTANT!

You must fully assemble the appliance before using it for the first time!

Before each use, check the following:

- Proper function of the on and off button, incl. the emergency switch (if available).
- Locked disconnected protective equipment (Abb 1a - pos. 3)

by gradual opening of every separating protective equipment to be able to turn the machine off and checking that the machine cannot be turned on whenever the protective equipment is open • Brake Switch on the machine at the start of work and allow the machine to reach speed. Now switch the machine off again. The engine must come to a standstill within 10 seconds. Otherwise, there is a defect.

Anti-kick claws (Fig. 9 - pos. 20)

at least once per shift by a visual inspection to establish that they are in good working order, for example, that the contact surface has not been damaged by impacts and that the anti-kick claws (25) fall back without hindrance due to their own weight;

- Planing blades (Fig. 17 - pos. 25)

for signs of damage and to ensure they are positioned correctly.

The machine may only be used if all these conditions are satisfied.

Use only well sharpened and maintained blades. Use only blades that are designed for the machine.

Use pusher wood or sticks which are in perfect condition for machining short workpieces.

Connect the machine to a dust and chip extractor. Check that the stop is secure before starting the machining work.

Ensure that you can maintain your balance at all times. Stand to the side of the machine.

Whilst the machine is running keep your hands at a safe distance from the cutting block and from the point at which the chips are discharged.

Do not start the planing work until the cutting block has reached the required speed.

Also ensure that the workpiece does not contain any cables, wires, cords or the like. Do not machine any wood which has lots of knots or knot holes.

Secure long workpieces to prevent them tipping over at the end of the planing process. Use roller stands, for example, or similar devices for this purpose.

Removing sawdust and chippings from the machine when running is strictly prohibited.

Switch off the machine immediately if it jams. Pull out the mains plug and remove the jammed workpiece. Set the smallest cutting size after use to prevent the risk of injury.

CAUTION!

The machine must be secured to the floor/countertop using suitable screws / screw clamps since otherwise there is a risk that it will tip over.

- Before you connect the equipment to the mains supply make sure that the data on the rating plate are identical to the mains data.

WARNING! Before cleaning-, adjustment-, maintenance- or repair work, disconnect the power cord from the main power supply!

- Check at regular intervals that the knife (25) is firmly attached in the knife block.

- The knives (25) must not project more than a maximum of 1.1 mm out of the knife block.

- Make sure that the anti-kick claws (24) work correctly.

- Always wear eye protection.

- Never cut concavities, tenons or shapes.

- All covers and safety devices have to be properly fitted before the machine is switched on.

- It must be possible for the planing knife to run freely.

A IMPORTANT! The surfacing and thickening plane has been specially designed for planing solid wood. High alloy knives (25) are used for this purpose. The contact surface of the workpiece must be flat for thickening. If you want to work on large or heavy workpieces, the machine must be secured in place (e.g. using the thread in the machine base). • The ON/OFF switch (2) is on the left-hand side of

the machine. Press the green key "I" to switch on the machine. Press the red key "O" to switch off the machine.

- The machine is fitted with an overload switch (1) to protect the motor. In the event of an overload, the machine will cut out automatically. After a short time, the overload switch (1) can be reset again.

- To work on long workpieces, use roller tables or a similar supporting arrangement. Such optional units are available from your local DIY stores. They must be placed at the entry and exit ends of the plane. Their height must be adjusted such that the workpiece is horizontal when it is fed into and out of the machine.

Electrical connection

The electrical motor installed is connected and ready for operation. The connection complies with the applicable VDE and DIN provisions. The customer's mains connection as well as the extension cable used must also comply with these regulations.

- The product meets the requirements of EN 61000-3-11 and is subject to special connection conditions.

This means that use of the product at any freely selectable connection point is not allowed.

- Given unfavourable conditions in the power supply the product can cause the voltage to fluctuate temporarily.

- The product is intended solely for use at connection points that

- a) do not exceed a maximum permitted supply impedance "Z" ($Z_{\max} = 0.382 \Omega$), or

- b) have a continuous current-carrying capacity of the mains of at least 100 A per phase.

- As the user, you are required to ensure, in consultation with your electric power company if necessary, that the connection point at which you wish to operate the product meets one of the two requirements, a) or b), named above.

Specification

Voltage : 230-240V, 50Hz

Power : 1500W

Speed : 9000rpm

Plane width : 254mm

Weight : 27kg



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

