



FACTOR

315mm

YATAR TESTERE MAKİNESİ

KULLANMA KILAVUZU

WR315



TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	: WR315
Güç	: 2000 W
Voltaaj	: 230 V
Frekans	: 50 Hz
Boşta Dönüş Hızı	: 2950 rpm
Disk Çapı	: 315 mm
Eğim Açısı	: 0° - 45°
Testere Bıçağı Ölçüsü:	Ø315 x 3 x Ø30 mm, 40 diş
Maksimum Kesme Kap:	0°: 83 mm - 45°: 50 mm
Tabla Ölçüleri	
Ana Tabla	: 800 x 550 mm
Çekme Uzatma Tablası:	800 x 400 mm
Kayar Uzatma Tablası:	964 x 685 mm

Toz Toplama

Toz borusu mevcut, toz torbası yok
Tabla Malzemesi: Q235A çelik
Tekerlek Sayısı: 2 adet
Tekerlek Malzemesi: PVC+ Kauçuk

Boyutlar

Toplam Uzunluk: 1734 mm (kayar tabla ile birlikte)

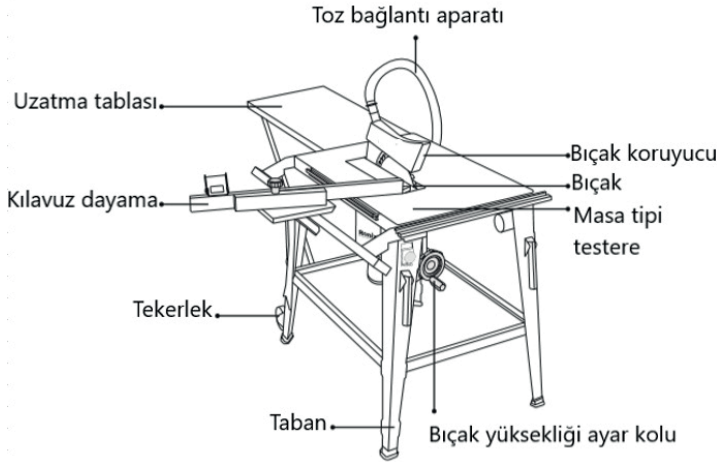
Ağırlık

Net Ağırlık (Ana Testere): 48 kg
Net Ağırlık (Kayar Tabla): 6 kg

Teslimat İçeriği

1 adet testere bıçağı
1 adet anahtar
1 takım gönje cetveli
1 takım kılavuz cetveli
1 adet itme çubuğu
1 adet toz borusu
2 adet tekerlek
1 adet askı

PARÇA LİSTESİ



SEMBOLLER



Kulak koruyucu kullanın.

Göz koruyucu kullanın.

Solunum koruyucu kullanın.



İlgili güvenlik standartlarına uygundur.



Kullanım kılavuzunu okuyun.



Tehlikeli voltaj.



Kesme tehlikesi.



Ürün RoHS gerekliliklerine uygundur.



Genel uyarı.



Elektrikli atık ürünler evsel atık olarak atılmamalıdır. Geri dönüşüm imkânı varsa lütfen geri dönüştürün.

Geri dönüşüm hakkında bilgi için yerel yetkiliniz veya satıcı ile iletişime geçin.



Hareket halindeki bıçağa dokunmayın.



Gevşek giysilerle makineye yaklaşmayın.



Tehlike! Parçalanma riski.



Makine çalışırken temizlemeyin, yağlamayın veya tamir etmeyin.



Makineyi kötü hava koşullarından koruyun.



Emniyet korumalarını ve makine çalışma elemanlarını çıkarmayın.

GENEL ELEKTRİKLİ EL ALETLERİ GÜVENLİK UYARILARI

UYARI!

- Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatları okuyun. Uyarılara ve talimatlara uyulmaması elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- Tüm uyarıları ve talimatları ileride başvurmak üzere saklayın.
- Uyarılarda geçen “elektrikli el aleti” terimi, şebeke ile çalışan (kablolu) veya batarya ile çalışan (kablesiz) elektrikli el aletlerinizi ifade eder.

ÇALIŞMA ALANI GÜVENLİĞİ

- Çalışma alanını temiz ve iyi aydınlatılmış tutun. Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
- Elektrikli el aletlerini patlayıcı ortamda kullanmayın; örneğin yanıcı sıvılar, gazlar veya tozların bulunduğu yerlerde çalıştırmayın. Elektrikli el aletleri kıvılcım çıkarabilir ve bu toz veya gazların tutuşmasına neden olabilir.
- Elektrikli el aleti kullanırken çocukları ve çevredeki kişileri uzak tutun. Dikkat dağınıklığı kontrol kaybına yol açabilir.

ELEKTRİK GÜVENLİĞİ

- Elektrikli el aleti fişleri, prizle uyumlu olmalıdır. Fişi hiçbir şekilde değiştirmeyin. Topraklı (toprak bağlantısı olan) elektrikli el aletlerinde adaptör fiş kullanmayın. Değiştirilmemiş fişler ve uyumlu prizler, elektrik çarpması riskini azaltır.
- Vücudunuzun boru, radyatör, ocak veya buzdolabı gibi topraklı yüzeylerle temasından kaçının. Vücudunuz topraklıysa elektrik çarpması riski artar.
- Elektrikli el aletlerini yağmur veya ıslak ortamlarda kullanmayın. Su alete girerse elektrik çarpması riski artar.
- Kabloya kötü muamele etmeyin. Kabloyu asla taşıma, çekme veya fişi çekme amaçlı kullanmayın. Kabloyu ısı, yağ, keskin kenarlar veya hareketli parçalardan uzak tutun. Hasarlı veya dolanmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır.
- Elektrikli el aletlerini dış mekanda kullanırken, dış mekan kullanımı için uygun bir uzatma kablosu kullanın. Bu, elektrik çarpması riskini azaltır.
- Nemli bir ortamda çalışmak kaçınılmazsa, kaçak akım koruma cihazı (RCD) ile korunmuş bir güç kaynağı kullanın. RCD kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.
- 30 mA veya daha düşük nominal kaçak akıma sahip akım koruma cihazı (RCD) ile güç kaynağı kullanımı her zaman önerilir.

KİŞİSEL GÜVENLİK

- Dikkatli olun, ne yaptığınızı gözleyin ve elektrikli el aleti kullanırken sağduyulu davranın. Yorgun veya ilaç, alkol veya uyuşturucu etkisi altındayken aleti kullanmayın. Dikkatsizlik ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- Kişisel koruyucu ekipman kullanın. Her zaman göz koruyucu takın. Toz maskesi, kaymaz güvenlik ayakkabısı, baret veya işitme koruyucu gibi uygun koşullarda kullanılan ekipmanlar kişisel yaralanmaları azaltır.
- İstenmeyen çalıştırmayı önleyin. Elektrikli el aletini güç kaynağına veya bataryaya bağlamadan, alıp taşımadan önce anahtarın kapalı konumunda olduğundan emin olun. Parmak anahtarın üzerinde iken aleti taşımak veya anahtar açık olan aleti enerjilendirmek kazalara davetiye çıkarır.
- Elektrikli el aletini çalıştırmadan önce herhangi bir ayar anahtarını veya somun anahtarını çıkarın. Dönen bir parçaya takılı bırakılan anahtar ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- Aşırı eğilmeyin. Her zaman doğru denge ve duruşu koruyun. Bu, beklenmeyen durumlarda aleti daha iyi kontrol etmenizi sağlar.
- Uygun giyinin. Gevşek giysi veya takı takmayın. Saçınızı, giysilerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Gevşek giysi, takı veya uzun saç hareketli parçalara takılabilir.
- Toz toplama ve tahliye cihazları varsa, bunların doğru şekilde bağlandığından ve kullanıldığından emin olun. Toz toplama kullanımı, tozla ilgili riskleri azaltır.

ELEKTRİKLİ EL ALETLERİNİN KULLANIMI VE BAKIMI

- Elektrikli el aletini zorlamayın. Uygulanmaya uygun elektrikli el aletini kullanın. Doğru alet, tasarlandığı hız ve performansta işi daha iyi ve güvenli yapar.
- Şalter çalışmıyorsa aleti kullanmayın. Şalter kontrol edilemeyen her elektrikli el aleti tehlikelidir ve tamir edilmelidir.
- Elektrikli el aletinde herhangi bir ayar yapmadan, aksesuar değişmeden veya depolamadan önce fiş prizden ve/veya batarya paketini çıkarın. Bu önleyici güvenlik önlemleri, aletin kazara çalışmasını önler.
- Kullanılmayan elektrikli el aletlerini çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın ve aleti talimatları bilmeyen kişiler kullanmasın. Elektrikli el aletleri tecrübesiz kullanıcıların elinde tehlikelidir.
- Elektrikli el aletlerini bakımını yapın. Hareketli parçaların hizalanması veya sıkışması, parça kırılması ve aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer durumları kontrol edin. Hasarlıysa, kullanmadan önce tamir ettirin. Çoğu kaza, bakımsız aletlerden kaynaklanır.
- Kesici aletleri keskin ve temiz tutun. Keskin ve bakımlı kesici aletler daha az sıkışır ve kontrolü daha kolaydır.
- Elektrikli el aleti, aksesuarlar ve takımlar talimatlara uygun şekilde, çalışma koşulları ve yapılacak işe göre kullanılmalıdır. Aleti tasarlandığı amacın dışında kullanmak tehlikeli bir duruma yol açabilir.

BAKIM VE SERVİS

- Elektrikli el aletinizi yalnızca yetkili bir servise, orijinal yedek parçalarla tamir ettirin. Bu, cihazınızın korunmasını sağlar.
- Yağlama ve aksesuar değişimi talimatlarını uygulayın.
- Tutma kollarını kuru, temiz ve yağdan arındırılmış tutun.

KORUMA PARÇALARI İLE İLGİLİ UYARILAR

- Koruyucu parçaları yerinde tutun. Koruyucular çalışır durumda ve düzgün monte edilmiş olmalıdır. Gevşek, hasarlı veya düzgün çalışmayan bir koruyucu tamir edilmeli veya değiştirilmelidir.
- Her kesim işleminde mutlaka testere bıçağı koruyucusu ve bölme bıçağı (ripping knife) kullanın. Testere bıçağının iş parçasını tamamen kestiği işlemlerde koruyucu ve diğer güvenlik cihazları yaralanma riskini azaltır.
- Koruyucu, bölme bıçağı gibi parçaların çıkarılması gereken işlemler (ör. kanal açma veya tekrar kesim) tamamlandıktan sonra sistemi hemen tekrar takın. Bu parçalar yaralanma riskini azaltır.
- Anahtar açılmadan önce testere bıçağının koruyucu, bölme bıçağı veya iş parçasına temas etmediğinden emin olun. Bu parçalardan herhangi birinin bıçakla teması tehlikeli bir durum yaratabilir.
- Bölme bıçağını bu kullanım kılavuzunda tarif edildiği şekilde ayarlayın. Yanlış boşluk, konum veya hizalama, bölme bıçağının geri tepme olasılığını azaltmadaki etkisini düşürür.
- Bölme bıçağı çalışması için iş parçasına temas etmelidir. İş parçası bölme bıçağı ile temas edemeyecek kadar kısa ise bıçak geri tepmesini önlemez.
- Bölme bıçağı için uygun testere bıçağını kullanın. Bölme bıçağının doğru çalışabilmesi için testere bıçağı çapı uygun bölme bıçağı ile eşleşmeli, bıçağın gövde kalınlığı bölme bıçağından ince olmalı ve kesim genişliği, bölme bıçağı kalınlığından daha geniş olmalıdır.

KESİM İŞLEMLERİ UYARILARI

- TEHLİKE! Testere bıçağının yakınında veya hizasında parmaklarınızı veya ellerinizi asla bulundurmayın. Dikkatsizlik veya kayma, elinizin testere bıçağına yönelmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- İş parçasını testere bıçağı veya kesiciye yalnızca bıçağın dönüş yönüne karşı besleyin. İş parçasını bıçağın dönüş yönünde beslemek, iş parçasının ve elinizin bıçak tarafından çekilmesine yol açabilir.
- Rip kesimlerinde metre cetvelini iş parçasını beslemek için kullanmayın ve çapraz kesimde rip fence'i uzunluk durdurucu olarak kullanmayın. Rip fence (Paralel Dayama) ve mitre gauge'i (Gönye Dayama) aynı anda kullanmak, bıçağın sıkışma ve geri tepme riskini artırır.
- Rip kesim yaparken iş parçasına uygulanan kuvveti her zaman fence ile testere bıçağı arasında uygulayın. Fence ile bıçak arası mesafe 150 mm'den azsa itme çubuğu (push stick), 50 mm'den azsa itme bloğu (push block) kullanın. Bu yardımcı cihazlar elinizi bıçaktan güvenli bir mesafede tutar.
- Sadece üretici tarafından sağlanan veya talimatlara uygun şekilde üretilmiş itme çubuğunu kullanın. Hasarlı veya kesik itme çubuklarını kullanmayın; kırılması elinizin bıçağı kaymasına neden olabilir.
- Hiçbir işlemi serbest elle (freehand) yapmayın. İş parçasını konumlandırmak ve yönlendirmek için her zaman rip fence veya metre cetveli kullanın. Serbest elle kesim, hizalanma hatası, sıkışma ve geri tepme riskini artırır.
- Dönen testere bıçağının etrafında veya üzerinden elinizi uzatmayın. Bu, kazara bıçakla temas riskini artırır.
- Uzun veya geniş iş parçaları için testere masasının arka ve/veya yan taraflarına ek destek sağlayın. Uzun/geniş iş parçaları masanın kenarında dönme eğilimindedir, bu da kontrol kaybı, bıçağın sıkışması ve geri tepmeye yol açar.
- İş parçasını dengeli ve sabit bir hızla besleyin. İş parçasını bükmeyin veya burkmayın. Sıkışma olursa cihazı hemen kapatın, fişini çekin ve sıkışmayı giderein. İş parçasının bıçağı sıkıştırması geri tepme veya motor durmasına yol açabilir.
- Kesilen parçaları testere çalışırken çıkarmayın. Parça, fence veya bıçak koruyucusu arasında sıkışabilir ve parmaklarınız bıçak tarafından çekilebilir. Parçayı çıkarmadan önce cihazı kapatın ve bıçağın durmasını bekleyin.
- 2 mm'den ince iş parçalarını rip kesim yaparken masa ile temas eden yardımcı bir fence kullanın. İnce iş parçası rip fence'in altına sıkışabilir ve geri tepme riski oluşturur.

GERİ TEPME (KICKBACK) NEDENLERİ VE UYARILAR

- Testere bıçağının doğrudan önünde asla durmayın. Vücudunuzu her zaman fence ile aynı tarafına yerleştirin. Geri tepme, iş parçasını yüksek hızla bıçağın önünde duran kişiye doğru fırlatabilir.
- Testere bıçağının üzerinden veya arkasından iş parçasını çekmeye veya desteklemeye çalışmayın. Bu, kazara bıçak teması veya geri tepme ile parmaklarınızın bıçağına çekilmesine yol açabilir.
- Kesilen parçayı dönen bıçakla bastırmayın. Bu durum sıkışma ve geri tepmeye neden olur.
- Fence'i testere bıçağıyla paralel hizalayın. Yanlış hizalanmış fence, iş parçasını bıçakla sıkıştırır ve geri tepme oluşturur.
- Kanal açma (rabbeting) veya tekrar kesim (resawing) gibi tam geçiş olmayan kesimlerde iş parçasını masa ve fence'e yönlendirmek için feather board kullanın. Feather board geri tepme durumunda iş parçasını kontrol etmeye yardımcı olur.
- Monteli iş parçalarının kör bölgelerine kesim yaparken ekstra dikkatli olun. Bıçağın dışa taşan kısmı, geri tepmeye yol açabilecek nesnelere temas edebilir.
- Büyük panelleri destekleyin; bıçağın sıkışması ve geri tepme riskini azaltır. Büyük paneller kendi ağırlığıyla eğilebilir. Destekler, masa yüzeyinin dışına taşan tüm panel kısımlarının altında olmalıdır.

- Burkulmuş, düğümlü, yamuk veya düzgün kenarı olmayan iş parçalarını keserken ekstra dikkat edin. Bu tür parçalar bıçağın kesim çizgisi ile hizalanmasını bozarak sıkışma ve geri tepme riskini artırır.
- Birden fazla iş parçasını üst üste veya yan yana kesmeyin. Testere bıçağı bir veya birden fazla parçayı yakalayabilir ve geri tepme oluşturabilir.
- Testereyi iş parçası içinde yeniden başlatırken, bıçağı kesim boşluğunun ortasına getirin. Bıçak sıkışırsa iş parçasını kaldırabilir ve yeniden başlatmada geri tepmeye yol açabilir.
- Testere bıçaklarını temiz, keskin ve uygun açıda tutun. Yamuk veya çatlamış dişli bıçakları kullanmayın. Keskin ve düzgün bıçaklar sıkışmayı, motor durmasını ve geri tepme riskini azaltır.

MASA TİPİ TESTERE İŞLETME TALİMATI UYARILARI

- Masa testeresinin tabla insertini çıkarırken, testere bıçağını değiştirirken veya bölme bıçağı (riving knife) ya da bıçak koruyucusunu ayarlarken ve makineyi başıboş bıraktığınızda testereyi kapatın ve güç kablosunu prizden çekin. Bu önleyici tedbirler kazalan önler.
- Masa testeresini başıboş çalışır bırakmayın. Kapatın ve alet tamamen durana kadar makineden uzaklaşmayın. Kontrolsüz çalışan bir testere tehlikedir.
- Testereyi iyi aydınlatılmış ve dengeli bir zemine yerleştirin; böylece güvenli duruş ve denge sağlarsınız. İş parçasını rahatça yönetebileceğiniz yeterli alan olmalıdır. Dar, karanlık veya kaygan ve düzensiz zeminler kazalara davetiye çıkarır.
- Testere masasının altını ve/veya toz toplama cihazını sık sık temizleyin. Biriken testere talaşı yanıcıdır ve kendi kendine tutuşabilir.
- Masa testeresinin sabitlenmiş olduğundan emin olun. Sabitlenmemiş bir testere hareket edebilir veya devrilebilir.
- Testereyi açmadan önce tablaya araç, ahşap parçaları veya benzeri malzemeleri kaldırın. Dikkat dağınıklığı veya sıkışma tehlikeli olabilir.
- Her zaman doğru boyut ve şekle sahip testere bıçağı kullanın (elmas veya yuvarlak sap deliği). Testereyi monte donanımıyla uyumsuz bıçaklar merkezden saparak kontrol kabına neden olur.
- Hasarlı veya yanlış bıçak montaj elemanlarını (flanş, testere pulları, civata veya somun) kullanmayın. Bu montaj elemanları, testereniz için güvenli kullanım ve optimum performans amacıyla tasarlanmıştır.
- Masa testeresinin üzerine çıkmayın ve basamak olarak kullanmayın. Alet devrilirse veya kesici parçaya yanlışlıkla temas edilirse ciddi yaralanmalar oluşabilir.
- Testere bıçağının doğru yönde döndüğünden emin olun. Masa testerelerinde taşıma taşları, tel fırçalar veya aşındırıcı diskler kullanmayın. Yanlış bıçak montajı veya önerilmeyen aksesuar kullanımı ciddi yaralanmalara yol açabilir.

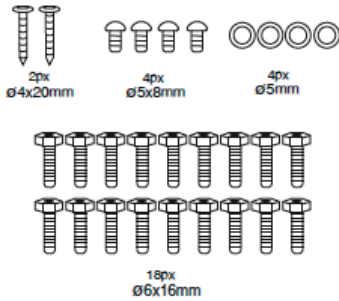
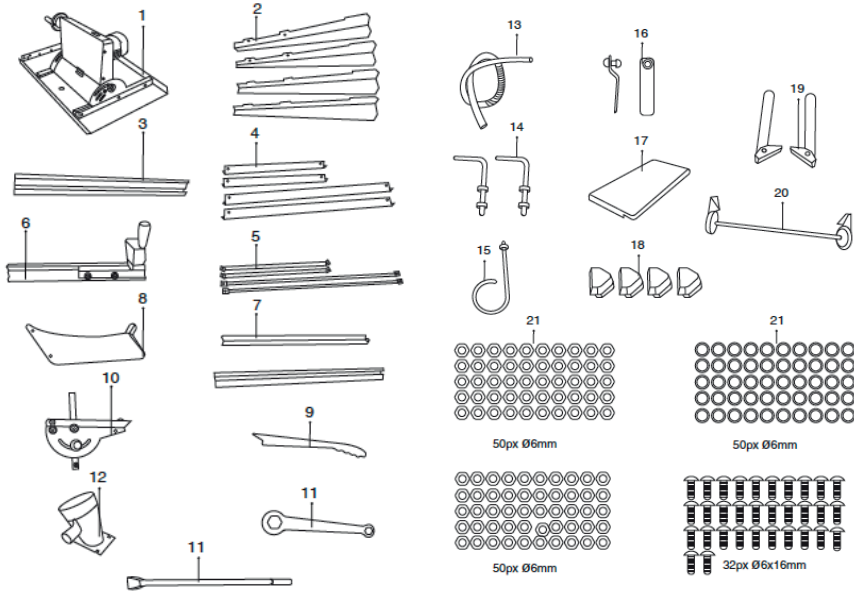
AMAÇLANAN KULLANIM

- Tezgâh tipi dairesel testere, makinenin boyutuna uygun tüm ahşapların boy kesimi ve enine kesimi için tasarlanmıştır.
- Makine yuvarlak ağaç kütüklerinin kesimi için kullanılmamalıdır.
- Makine yalnızca belirtilen amaçlar için kullanılmalıdır. Belirtilen dışındaki kullanım yanlış kullanım olarak kabul edilir.
- Yanlış kullanımdan doğacak hasar veya yaralanmalardan kullanıcı/sorumlu kişi, üreticiye/ithalatçıya değil kendisine aittir.
- Makine yalnızca uygun testere bıçakları ile kullanılmalıdır. Herhangi bir kesme diski kullanımı yasaktır. Makinenin doğru şekilde kullanımı için güvenlik düzenlemelerine, montaj ve kullanım talimatlarına uyulmalıdır. Makineyi kullanan ve bakımını yapan herkes bu kılavuzla tanışmalı ve potansiyel tehlikeler hakkında bilgilendirilmelidir. Ayrıca bölgenizde geçerli iş sağlığı ve güvenliği kuralları uygulanmalıdır.

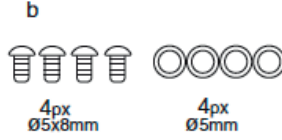
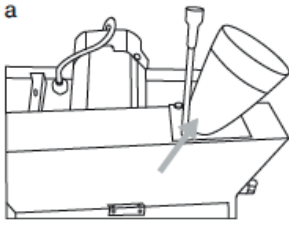
ÖNEMLİ UYARI!

- Ekipmanı kullanırken yaralanmaları ve hasarları önlemek için bazı güvenlik önlemleri alınmalıdır. Lütfen tüm kullanım talimatlarını ve güvenlik düzenlemelerini dikkatle okuyun.
- Bu kılavuzu güvenli bir yerde saklayın; böylece her zaman erişilebilir olur. Cihazı başka birine vererseniz, kullanım talimatlarını ve güvenlik düzenlemelerini de teslim edin. Bu talimatlara uyulmamasından kaynaklanan zarar veya kazalardan üretici/ithalatçı sorumlu tutulamaz.
- Ekipman, güvenli bir şekilde ayakta durabileceği bir yerde kurulmalıdır.
- Tüm kapaklar ve güvenlik cihazları, ekipmanı açmadan önce düzgün şekilde takılmalıdır.
- Testere bıçağının serbestçe dönebilmesi gerekir.
- Önceden işlenmiş ahşapla çalışırken, çivi, vida gibi yabancı cisimlere dikkat edin.
- Açma/Kapama butonuna basmadan önce testere bıçağının doğru şekilde monte edildiğinden emin olun. Hareketli parçalar sorunsuz çalışmalıdır. Güç kaynağına bağlamadan önce etiket üzerindeki bilgilerin şebeke verileriyle aynı olduğundan emin olun.

MONTAJ KURLUMU

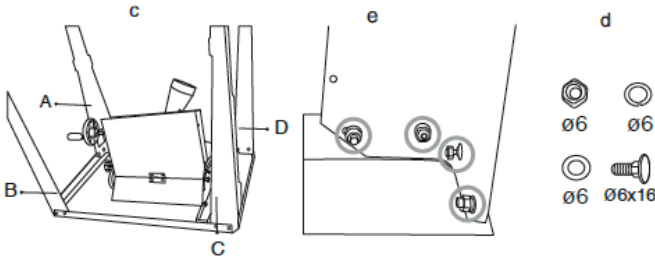


1. Ana gövde
2. Destek ayakları x4 adet (A, B, C, D)
3. Ölçü cetveli ve fence x1 adet
4. Yan destek x2 kısa & x2 uzun
5. Uzatma tüpü masa destekleri x2 kısa & x2 uzun
6. Hızlı kilitli fence
7. Kısa kayar kılavuz x1 adet, uzun ölçek plakası x1 adet
8. Testere bıçağı koruyucusu
9. İş parçası için plastik itme sapı
10. Açılı ölçü cetveli (Kullanım sırasında ölçü cetveli ile monte edilir)
11. Anahtar x2 adet
12. Toz bağlayıcı (dust connector)
13. Dalgalı boru (corrugated tube)
14. Kancalar x2 adet (Plastik itme sapı ve anahtar asmak için)
15. Yuvarlak kanca x1 adet (Dalgalı boruyu sabitlemek için)
16. Ölçü cetveli klipsi (Ölçü cetveli kullanılmadığında asmak için)
17. Uzatma tablası
18. Kauçuk ayaklar
19. Taşıma sapları
20. Taşıma tekerlekleri
21. Vidalar ve pullar



ADIM 1

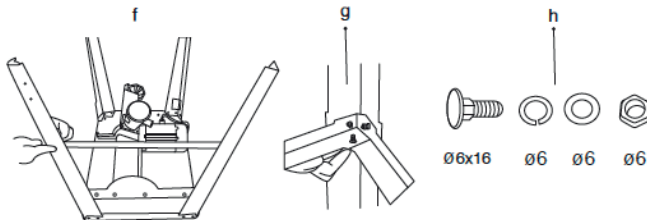
Toz bağlayıcıyı (Şek. a) M5x8 vida ve Ø5 mm düz pul (flat washer) ile monte edin (Şek. b); 4 vida setinin tamamının monte edildiğinden emin olun. Toz yönünün doğru olduğuna özellikle dikkat edin.



ADIM 2

4 parçalı destek ayaklarını ana gövdeye monte edin. Her bir ayak A, B, C veya D ile işaretlenmiştir (Şek. c); bu işaretler ana gövdedeki aynı işaretlerle eşleşmelidir. Yani, destek ayağını monte ederken işaretler A, B, B, C, C, D, D olmalıdır.

Destek ayağını ana gövdeye bağlamak için Ø6x16 vida + Ø6 düz pul + Ø6 yaylı pul + Ø6 somun kullanın (Şek. d). Her bir destek ayağı 4 vida seti ile sabitlenmelidir (Şek. e).

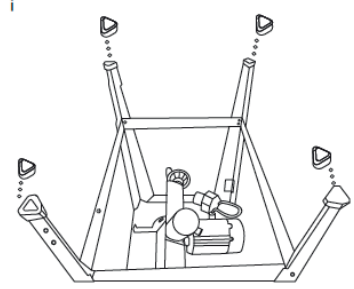


ADIM 3

Yan destekleri (Lateral Support) x2 kısa ve x2 uzun monte edin.

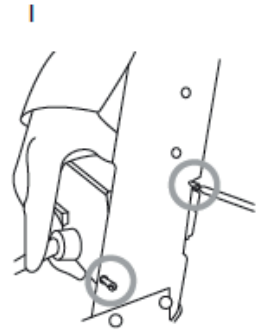
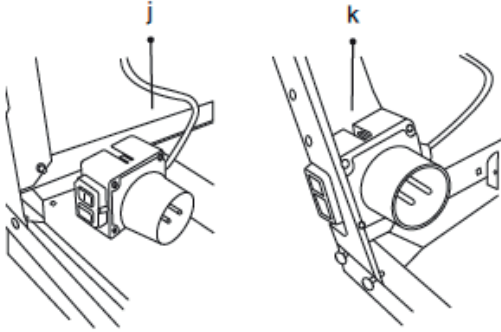
- İki kısa yan destek, Destek Ayakları A & B ile C & D arasına monte edilmelidir.
- İki uzun yan destek, Destek Ayakları A & D ile C & B arasına monte edilmelidir.

Yan destekleri ve destek ayaklarını birleştirmek için Ø6x16 vida + Ø6 yaylı pul + Ø6 düz pul + Ø6 somun kullanın (Şek. g), montaj görünümü Şek. h'de gösterilmiştir.



ADIM 4

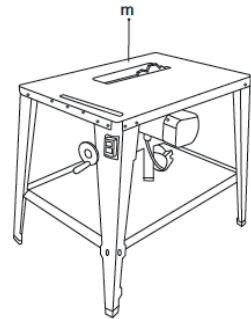
Dört adet kauçuk ayağı destek ayaklarına monte edin (Şek. i).



ADIM 5

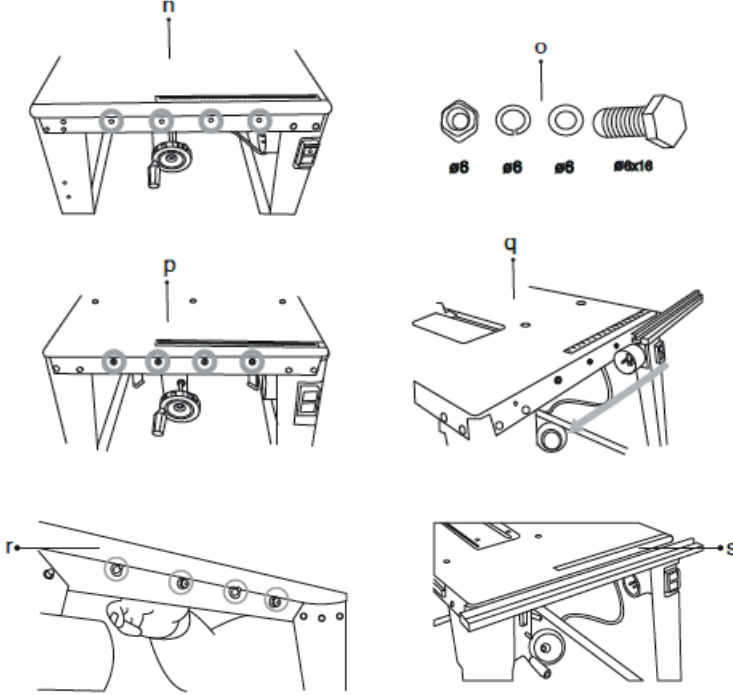
Anahtar Destek Ayağı A'ya monte edin

- Şalteri bulun (Şek. j).
- Destek ayağı A üzerinde bir çerçeve olduğunu göreceksiniz; şalteri bu çerçeve üzerine yerleştirin (Şek. k).
- Diğer taraftan, Ø4x20 vidalar kullanarak şalteri sabitleyin (Şek. l).



ADIM 6

Makineyi düz bir zemine yatay olarak yerleştirin (Şek. m).

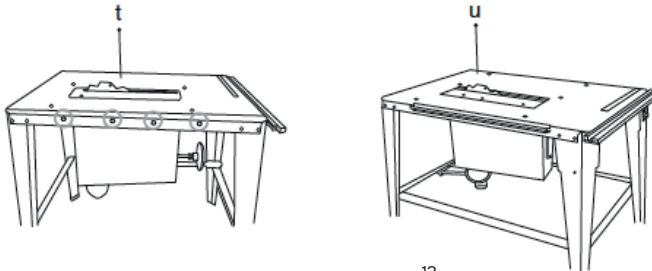


ADIM 7

Uzun ölçek plakasını (long scale plate) monte edin

- Şek. n'de gösterilen konumda, Ø6x16 altıgen vida + Ø6 düz pul + Ø6 yaylı pul + Ø6 somun kullanarak masanın yan tarafına sabitleyin. Toplam 4 vida seti kullanılacaktır. (Şek. p).
- Ardından, uzun ölçek plakasını ok yönünde kaydırın (Şek. q).
- Son olarak, 4 vida setini iyice sıkın (Şek. r).

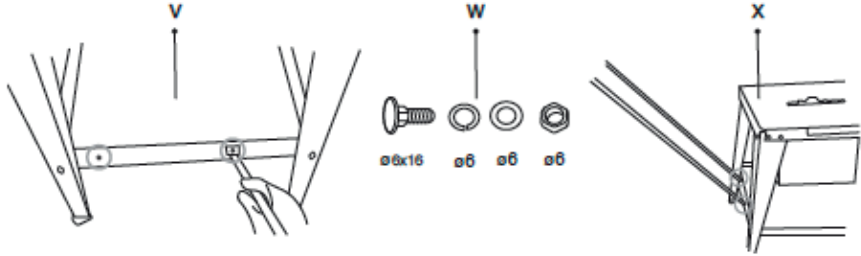
Not: Vidaları önceden sıkmayın; ölçek plakası düzgün şekilde yerine oturduktan sonra sıkma işlemini gerçekleştirin. Montaj tamamlanmış hali Şek. s'de gösterilmiştir.



Kısa kayar kılavuzu (shorter slide guide) monte edin

- Makinenin sol tarafındaki tablaya yerleştirin (Şek. t).
- Lütfen Adım 7yi referans alın; aynı vidaları ve montaj yöntemini kullanarak kısa kayar kılavuzu sabitleyin.

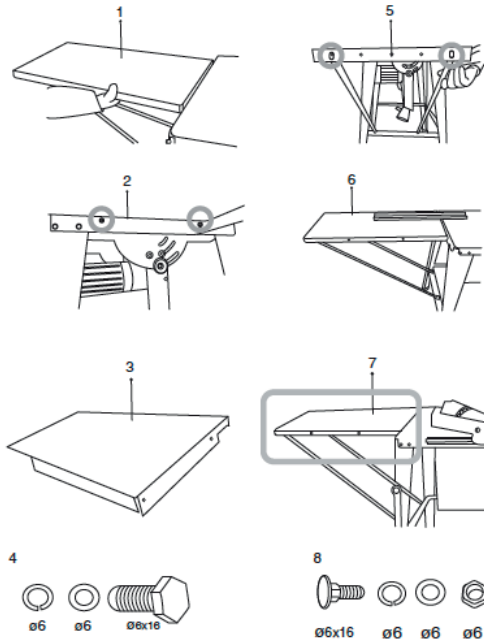
Montaj tamamlanmış hali Şek. u'da gösterilmiştir.



ADIM 9

İki uzun uzatma tüpü masa desteğini monte edin

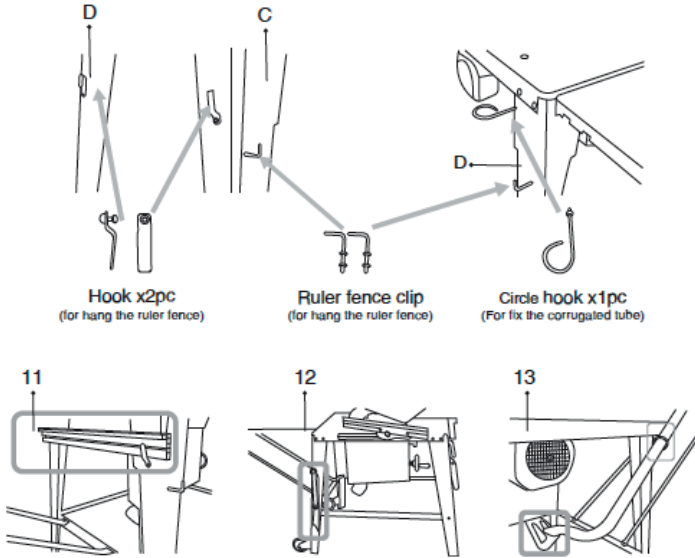
- Makinenin B-C destek ayaklarını bulun (Şek. v).
- Ardından, Ø6x16 vida seti kullanarak uzun uzatma tüpü masa desteklerini makinenin yan desteklerine sabitleyin (Şek. w & Şek. x).



ADIM 10

Uzatma tablasını monte edin (Şek. 1)

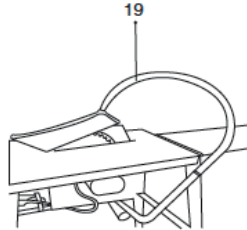
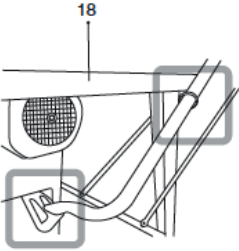
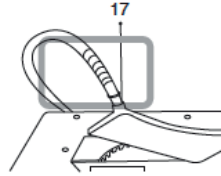
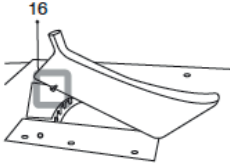
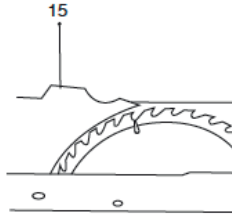
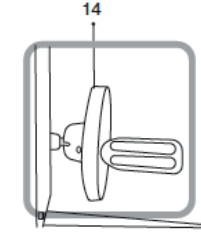
- Bu adımın montajı için iki kişi gereklidir.
- Bir kişi uzatma tablasını tutar ve bağlanacak parçaya (ana tabla, C-D destek ayakları arasındaki kısım) yaklaştırır; deliklerin hizasının aynı olmasına dikkat eder (Şek. 3).
- Diğer kişi, 2 set $\varnothing 6 \times 16$ vida kullanarak tablası sabitleyebilir (Şek. 4).
- Bir sonraki adımda (Şek. 5), iki uzun uzatma tüpü masa desteğini uzatma tablasına uygulayın ve 2 set $\varnothing 6 \times 16$ vida ile sabitleyin.
- Uzatma tablası ile ana tablanın düz bir hizada olmasını sağlamak için kullanıcı bir cetvel veya fence kullanarak testi gerçekleştirebilir (Şek. 6).
- Montaj tamamlanmış hali Şek. 7'de gösterilmiştir.



ADIM 11

Kancaların, yuvarlak kancaların ve ölçü cetveli klipsinin montajı

- Kancalar: Destek ayakları C & D üzerine sabitlenir (Şek. 9 & 10). Plastik itme sapı ve anahtar asmak için kullanılır (Şek. 12).
- Ölçü cetveli klipsi: Destek ayakları C & D konumuna monte edilir (Şek. 9). Ölçü cetveli kullanılmadığında asmak için kullanılır (Şek. 11).
- Yuvarlak kancalar: Destek ayağı D üzerine sabitlenir (Şek. 10). Dalgalı boruyu sabitlemek için kullanılır.



ADIM 12

Testere bıçağı koruyucusu ve dalgalı borunun (corrugated tube) montajı

TESTERE BIÇAĞI KORUYUCUSU:

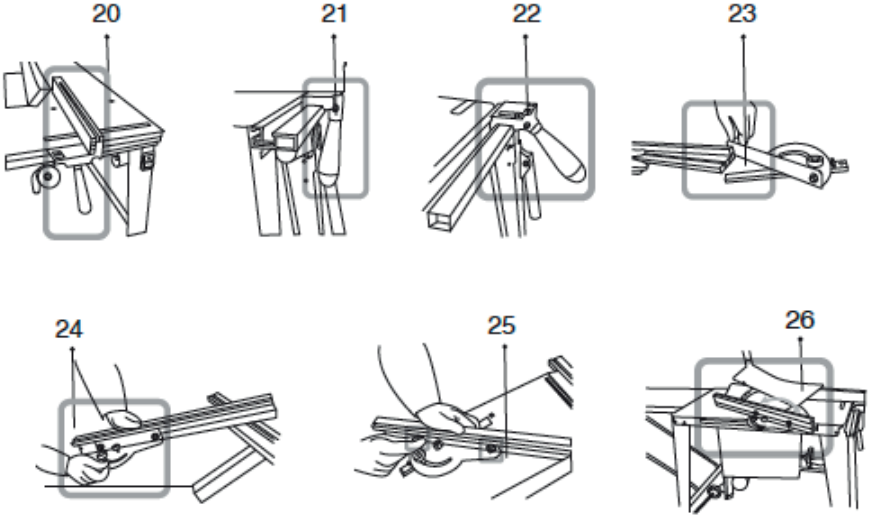
- Yuvarlak şekilli kolu (Şek. 14) saat yönünde çevirin, bıçak en üst konuma gelene kadar (Şek. 15).
- Testere bıçağı koruyucusunu, vida ile birlikte slitter'in üstüne yerleştirin (Şek. 16). Vida oval deliğe oturmalıdır.
- Vidaları tam sıkmayın; testere bıçağı koruyucusu serbestçe hareket edebilmelidir.

DALGALI BORU (CORRUGATED TUBE):

- Dalgalı borunun bir ucunu (Şek. 17), testere bıçağı koruyucusundaki sokete takın.
- Boruyu, yuvarlak kancadan geçirin (Şek. 10, Şek. 18).
- Borunun diğer ucunu toz bağlayıcı adaptörüne bağlayın.
- Montaj tamamlanmış hali Şek. 19'da gösterilmiştir.

ÖNEMLİ!

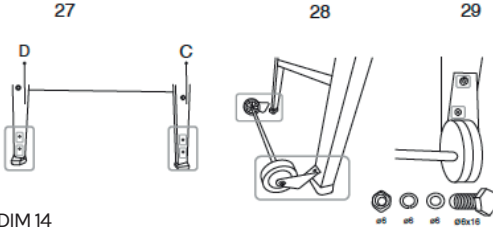
Testere bıçağı koruyucusu, kesime başlamadan önce her zaman iş parçasının üzerine indirilmiş olmalıdır.



ADIM 13

Hızlı kilitli fence, ölçü cetveli ve açıcı cetvelinin montajı

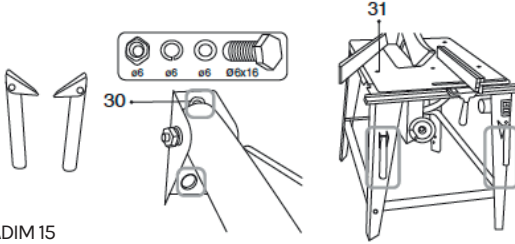
- Hızlı kilitli fence'i, uzun ölçek plakasının yuvasına yerleştirin (Şek. 20).
- Kilit kolu Şek. 21'deki konumda ise fence iş sırasında sabittir.
- Kilit kolu Şek. 22'deki konumda ise fence, kullanıcının ihtiyacına göre ayarlanabilir.
- Ölçü cetveli ve açıcı cetvelini birlikte sabitleyin.
- Cetvelin somunlarını, ölçü cetveli yuvasından geçirin (Şek. 23 & 24).
- Kullanıcının ihtiyacına göre iki somunu sıkın (Şek. 25).
- Daha sonra tamamlanmış açıcı cetveli ve fence'i, kısa kayar fence üzerine kaydırın (Şek. 26).
- Uzun fence, kullanıcının ihtiyacına göre açıcı ayarı yapılabilir.



ADIM 14

Taşıma tekerleklerini monte edin

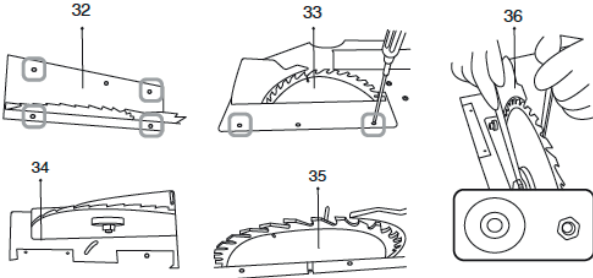
- Destek ayakları C & D üzerinde, her ayakta iki vida deliğini bulun (Şek. 27).
- Tekerleği, C & D destek ayaklarına yakın şekilde yerleştirin (Şek. 28).
- Tekerlek koruyucusu ve destek ayaklarını sabitlemek için 2 set Ø6x16 vida kullanın (Şek. 29).



ADIM 15

Taşıma saplarını monte edin

- Saplar, A & B destek ayaklarına monte edilmelidir.
- Sapları sabitlemek için 2 set Ø6x16 vida kullanın (Şek. 30).
- Montaj tamamlanmış hali Şek. 31'de gösterilmiştir.



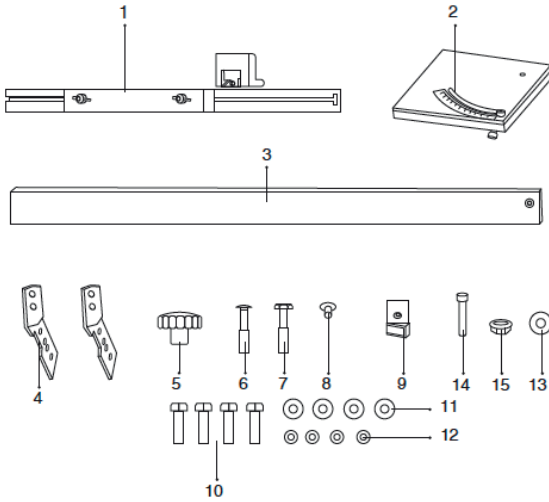
ADIM 16

Testere Bıçağının Değiştirilmesi

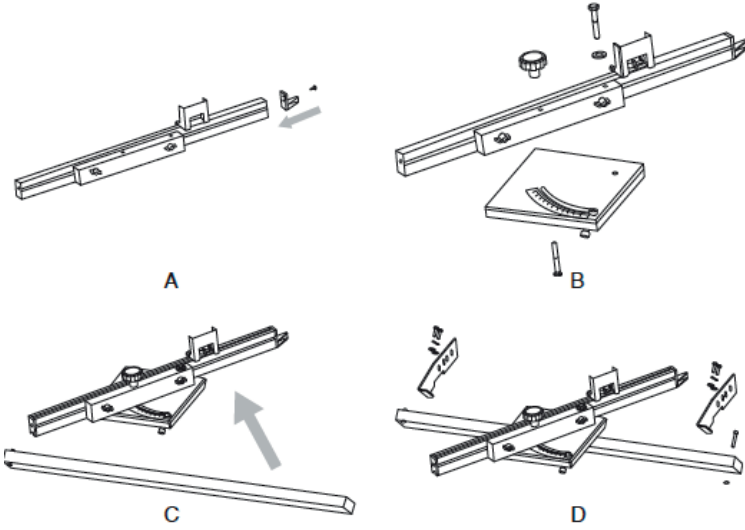
- Bıçak koruyucusunu çıkarın (Adım 12'nin ters yönde uygulayın) ve dalgalı boruyu uzaklaştırın.
- Plastik insert üzerinde dört vida konumunu bulun (Şek. 32).
- Bir alet (çapraz anahtar) kullanarak dört vidayı gevşetin (Şek. 33).
- Şek. 34'de gösterildiği gibi, ardından Şek. 35'de işaretlenen pozisyonu bulun.
- İki anahtar kullanın: biri bıçağı sabitlemek için, diğeri somunları gevşetmek için (Şek. 36).
- Ardından bıçak çıkarılabilir.
- Makineye yeni bıçak monte etmek için işlemleri ters sırayla uygulayın.
- Bıçak koruyucusu ve dalgalı boruyu tekrar Adım 12'deki gibi monte edin.

KAYAR TABLA MONTAJI

Başlamadan önce, tüm parçaları başka bir dış kutudan çıkardıktan sonra aşağıdaki parçaları kontrol edin.

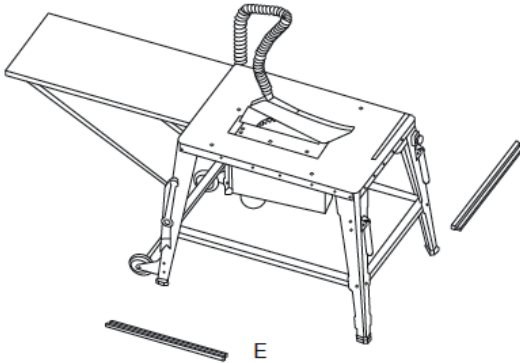


1. Yardımcı kayar çubuk montajı (Auxiliary slide rod assembly)
2. Kayar açı cetveli montajı (Sliding angle ruler assembly)
3. Yardımcı kayar çubuk (Auxiliary slide rod)
4. Bağlantı braketi x2 adet (Connecting bracket)
5. Kilitli kol (Locked handle)
6. Araba civatası M6x65 (Carriage bolt)
7. Altıgen vida M10x60 (Hexagon screw)
8. Gömme başlı kendi kendine açılan vida ST4.8x12 (Countersunk head tapping screw)
9. Yardımcı kayar çubuk kapağı (Auxiliary slide rod cover)
10. Altıgen vida M6x20 x4 adet (Hexagon screw)
11. Düz pul Ø6 x4 adet (Flat pad)
12. Yaylı pul Ø6 x4 adet (Spring washer)
13. Plastik düz pul Ø13.5xØ25 (Plastic flat pad)
14. Altıgen vida M6x35 (Hexagon screw)
15. Kendinden kilitli somun (Self-locking nut)



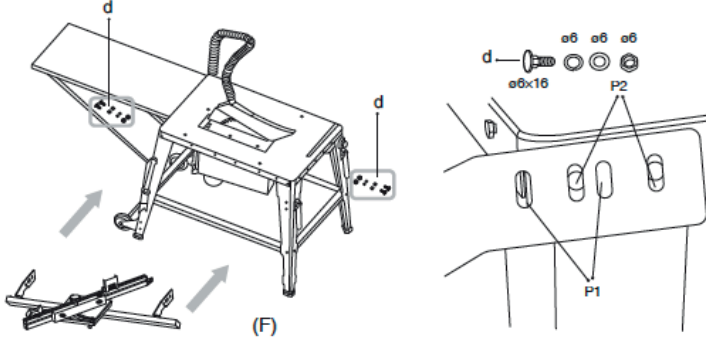
ADIM 17

- Yardımcı kayar çubuk kapağını (9), yardımcı kayar çubuk montajına (1) gömme başlı kendi kendine açılan vida ST4.8x12 (8) ile sabitleyin (Şek. A).
- Kayar açıcı cetvelini monte etmek için:
-Araba civatası M6x65 (6), kayar açıcı cetveli montajı (2) ve kilitli kol (5)'i birlikte yardımcı kayar çubuk montajına (1) sabitleyin (Şek. B).
- Bu sırada, altıgen vida M10x60 (7) ve plastik düz pul Ø13.5xØ25 (13) kullanarak, yardımcı kayar çubuk montajı (1) ile kayar açıcı cetveli montajını (2) birleştirin (Şek. C).
- Ana kayar çubuk montajını (3), yardımcı kayar çubuk montajına (1) doğru iterek yerleştirin (Şek. C).
- 2 adet bağlantı braketini (4)'yi, 4 adet altıgen vida M6x20 (10), 4 adet yaylı pul Ø6 (12), 4 adet düz pul Ø6 (11) kullanarak ana kayar çubuk montajı (3) ile sabitleyin (Şek. D).
- Altıgen vida M6x35 (14)'i ana kayar çubuk (3) üzerinden geçirip, kendinden kilitli somun (15) ile sabitleyin (Şek. D).



ADIM 18

- (Şek. E) gösterildiği gibi, uzun ölçek plakasını ve kısa kayar kılavuzu çıkarmak için, Şek. n/o/p/q/r/s/t/u adımlarının tersini uygulayın.
- Eğer uzun ölçek plakası ve kısa kayar kılavuz önceden monte edilmemişse, bu adımda ekstra bir işlem yapılmaz

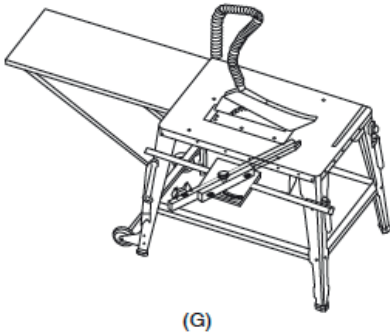


ADIM 19

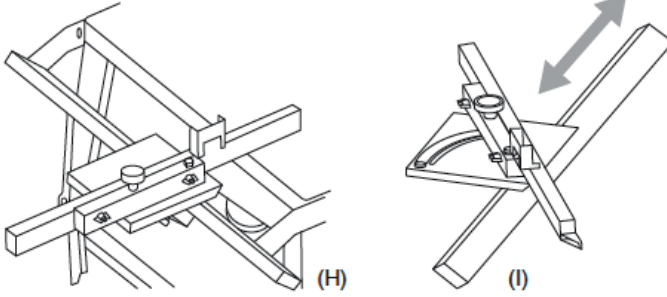
Kayar tablayı makineye monte edin

- (Şek. F) gösterildiği gibi, destek ayakları B & C'den Ø6x16 vida + Ø6 düz pul + Ø6 yaylı pul + Ø6 somun (Şek. D) çıkarın.
- Ardından, kayar tablayı aynı vidalarla sabitleyin (Şek. D).
- Montaj tamamlanmış hali Şek. G'de gösterilmiştir.

Not: Kayar table monte edilirken 2 farklı pozisyon (P1 veya P2) seçilebilir.



KAYAR TABLA İŞLEMLERİ



Çalışmaya başlamadan önce, yardımcı kayar çubuğu uygun pozisyon ve uygun açığa (0° – 50°) ayarlayın, ardından kilitli kolu sabitleyin (Şek. H).

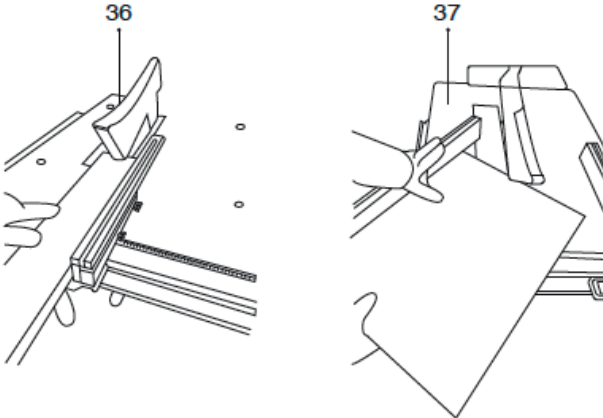
Kayar tabla, iş parçasını keserken ana kayar çubuk boyunca ileri ve geri hareket edebilir (Şek. I).

KULLANIM TALİMATLARI

UYARI!

Tüm elektrikli aletlerde olduğu gibi, bu masa testeresinin kullanımı da potansiyel tehlikeler içerir. Bu nedenle, tüm güvenlik talimatlarını okuyup anlamak ve uygulamak hayati öneme sahiptir. Aksi takdirde, ciddi hasar ve/veya kişisel yaralanmalar meydana gelebilir ve garanti geçersiz hale gelebilir.

- Ayarlamalar yapmadan veya bıçak değiştirmeden önce testereyi ana elektrik kaynağından ayırın.
- Tüm kelepçeler, vidalar ve somunların sağlam olduğundan ve bıçağın iyi durumda ve doğru şekilde monte edildiğinden emin olun.
- Testereyi çalıştırmadan önce her zaman bıçak koruyucusunu indirin.
- Onaylı güvenlik gözlüğü takın.

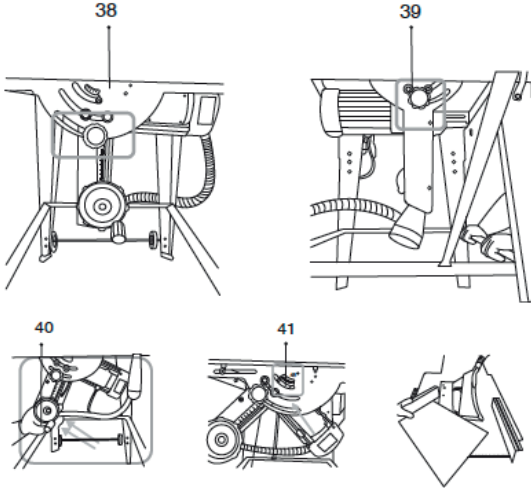


90° KESİM (Şek.36)

- İş parçasının bir kenarını hızlı kilitli cetvelle yaslayın ve düz tarafının testere tablası üzerinde durduğundan emin olun.
- Bıçak koruyucusu, her zaman iş parçasının üzerinde indirilmiş olmalıdır. Uzunlamasına kesim yaparken, kesim yönü ile aynı hızda bir çalışma pozisyonu almayın.
- Testereyi çalıştırın.
- Ellerinizi (parmaklar kapalı) iş parçası üzerinde düz bir şekilde yerleştirin ve iş parçasını hızlı kilitli cetvel boyunca bıçağa doğru itin.
- Sol veya sağ elinizi (hızlı kilitli cetvelin konumuna bağlı olarak) sadece bıçak koruyucusunun ön kenarına kadar rehberlik için kullanın.
- Uzun iş parçalarının kesim sonunda düşmesini önleyin (ör. rulo sehpa veya benzeri desteklerle).

90° KESİM – ENİNE KESİMLER (Şek.37)

- Açık cetvelini, ihtiyaç duyulan dereceye ayarlayın ve sabitleyin.
- Açık cetveli çitini, iş parçasının enine kenar testere tablası üzerinde duracak şekilde bastırın.
- Testereyi çalıştırın.
- Ellerinizi (parmaklar kapalı) iş parçası üzerinde düz bir şekilde yerleştirin ve iş parçasını açık cetveli çiti boyunca bıçağa doğru itin.



45° AÇILI KESİM (Angular Cutting, Pics. 38 & 39)

- Kullanıcı önce iki düğmeyi gevşetmelidir.
- Ardından, bıçak alt koruyucusunu tutun ve Şek. 40'ta gösterildiği gibi anahtarın karşı tarafına doğru hareket ettirin.
- Açık cetveli 45° olana kadar ayarlayın (Şek. 41'de ok ile gösterildiği gibi), sonra Şek. 38 & 39'da gösterilen iki düğmeyi tekrar kilitleyin.
- Kesime başlamak için, 90° kesim ve enine kesim adımlarında olduğu gibi çalışın.

Not:

- Maksimum kesim derinliği: 83 mm @ 90°, 50 mm @ 45°.
- Kesim yaparken bu sınırlamalara dikkat edin.

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA
ÖZİŞİKLAR ELEK-ACK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YEŞİLCİBA MAH.46023 SK.NO:1/1A
SEYHAN-ADANA
0322 352 97 95

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
DUMLUFINAR MH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
SANAYİ SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVICE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLU MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÜKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21
29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. AŞAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ CAĞIRICI SİT.NO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAYİ MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHIŞAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KILCIÖĞÜLÜ BOBİNAJ
ERCÜMENT KILCIÖĞÜLÜ
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-D6
EFELER
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TEŞGER
YENİ SANAYİ SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN. SİT.19-AĞUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH.HACI ALI SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
SANAYİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TÜCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAYİ SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKVELER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K.SANAYİ SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİ.Çİ
48. CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A OSMANGAZI
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESĞİN
MAHMUDİYE MAH.ERTUĞRULGAZİ.
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK
NAMİK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SOYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ
ÖRSLER BOBİNAJ
SAMİN ÖRSÖĞÜL
AHI SİNAH CAD.SEDEF CARŞISI
NO.9-10 0258 261 42 74

DIYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SAHİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI TAHIR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

ERİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KUÇUK SANAYİ SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZİĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAYİ SİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRCIÖĞÜLÜ ELEK. MAK. HIRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAYİ DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO.46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAYİ VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1 NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIĞÖĞÜLÜ BOBİNAJ
TOLGA ÇALIĞÖĞÜLÜ
KÜŞGET SAN.MAH. SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAYİ
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY
PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK/ŞUBE
YENİ SANAYİ SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİS CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

ISPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSOY
YENİ SANAYİ SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANIYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NİHAH ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SALİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERŞİN
TERSANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞÜLÜ
TERSANE CAD ABDÜLSELLAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDESLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GÜRSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS

MEHMET TEZCAN
KİTİLLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ /REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 458 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HİRDAVAÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SOK.NO.9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KOMURÇU
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
YENAL ÖZER
YENİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPI NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HIRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:8
DULKADİROĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB. TAİT İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.117/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1806 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİK ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMI CAD.NO.29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİTAZİYE SOK.
N:1/3 TOŞYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCASINAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALCIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALCIN
GÜNDÜĞÜ MAH FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCASINAN MAH.ÇAKMAK SOK.
CERİ APTI NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANIYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD.11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSEN YACE
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.
NO/26 GEZBE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKİMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAHYA
KUDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEVDAT COŞKUN
SİTELER MAH.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 08 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODRUM
0252 313 31 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:71B İÇ KAPI NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67
MARMARIS 0252 412 14 50

NEVSEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36.CI DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER UĞÇUL
SAHİNALI MŞ SEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPI:1
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

ÇEMBERCİ BOBİNAJ
MEHMET ÇEMBERCİ
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB. SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.
NO:38 CANIK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMUT SERKAN ŞİMGA
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 CANIK
0362 238 07 40

İSİLDAK BOBİNAJ
MELİH İSİLDAK
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APT. ALTİ NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

SANLIURFA
AKSAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.
NO:48 HALİLİYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
ŞEYHİSINAN M.H.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ OSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMI ALTİ NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
İNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BUYUK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
İNÇER SİLİH SAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT ÇOŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞAII
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KİSLA SAN. SİT.İ BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71

GARANTİ BELGESİ

İTHALATÇI FİRMANIN

UNVANI : REİS MAKİNA TİCARET VE SANAYİ A.Ş.
MERKEZ ADRESİ : ABDURRAHMANÇİFTELİ MH. EBUBEKİR CD. İSTANMOĞLU SK.
NO: 2 34887 SAMANDIRA / SANCAKTEPE / İSTANBUL
TEL / FAX : +90 444 73 47 / +90 (216) 561 46 88
E-MAIL : info@reismakina.com

FİRMA YETKİLİSİNİN

İMZASI- KAŞESİ:


MUSTAFA YILMAZ
FİRMA MÜDÜRÜ

MALLARIN

CİNSİ : YATAR TESTERE MAKİNESİ
MARKASI : FACTOR
MODELİ : WR315

BANDROL VE SERİ NO :

TESLİM TARİHİ/YERİ : 2 YIL

GARANTİ SÜRESİ : 2 YIL

AZAMI TAMİR SÜRESİ : 20 iş günü

SATICI FİRMANIN:

UNVANI :

ADRESİ :

TEL / FAX :

E-MAIL :

FATURA TARİHİ/NO :

TARİH İMZA-KAŞE :

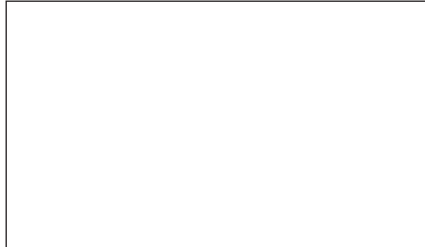
GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren bağlar ve tüketici için 2 yıldır.	1) Kullanma kılavuzu, garanti belgesi, teknik çizimler, yedek parçalar ve diğer dokümanlar tüketiciye teslim edilir.
2) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.	2) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren bağlar ve tüketici için 2 yıldır.
3) Malın aykırı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanunun 11 nci maddesinde yer alan hükümlere göre işlem yapabilir.	3) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren bağlar ve tüketici için 2 yıldır.
a) Ücretsiz onarım isteme,	a) Ücretsiz onarım isteme,
b) Satış bedelinden indirim isteme,	b) Satış bedelinden indirim isteme,
c) Ücretsiz nakliyat isteme,	c) Ücretsiz nakliyat isteme,
d) Satış bedelinden indirim isteme,	d) Satış bedelinden indirim isteme,
e) Ücretsiz onarım isteme,	e) Ücretsiz onarım isteme,
f) Satış bedelinden indirim isteme,	f) Satış bedelinden indirim isteme,
g) Ücretsiz nakliyat isteme,	g) Ücretsiz nakliyat isteme,
h) Ücretsiz onarım isteme,	h) Ücretsiz onarım isteme,
i) Ücretsiz nakliyat isteme,	i) Ücretsiz nakliyat isteme,
j) Ücretsiz onarım isteme,	j) Ücretsiz onarım isteme,
k) Ücretsiz nakliyat isteme,	k) Ücretsiz nakliyat isteme,
l) Ücretsiz onarım isteme,	l) Ücretsiz onarım isteme,
m) Ücretsiz nakliyat isteme,	m) Ücretsiz nakliyat isteme,
n) Ücretsiz onarım isteme,	n) Ücretsiz onarım isteme,
o) Ücretsiz nakliyat isteme,	o) Ücretsiz nakliyat isteme,
p) Ücretsiz onarım isteme,	p) Ücretsiz onarım isteme,
q) Ücretsiz nakliyat isteme,	q) Ücretsiz nakliyat isteme,
r) Ücretsiz onarım isteme,	r) Ücretsiz onarım isteme,
s) Ücretsiz nakliyat isteme,	s) Ücretsiz nakliyat isteme,
t) Ücretsiz onarım isteme,	t) Ücretsiz onarım isteme,
u) Ücretsiz nakliyat isteme,	u) Ücretsiz nakliyat isteme,
v) Ücretsiz onarım isteme,	v) Ücretsiz onarım isteme,
w) Ücretsiz nakliyat isteme,	w) Ücretsiz nakliyat isteme,
x) Ücretsiz onarım isteme,	x) Ücretsiz onarım isteme,
y) Ücretsiz nakliyat isteme,	y) Ücretsiz nakliyat isteme,
z) Ücretsiz onarım isteme,	z) Ücretsiz onarım isteme,



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com





FACTOR

315mm
WOODWORKING TABLE SAW
USER MANUAL

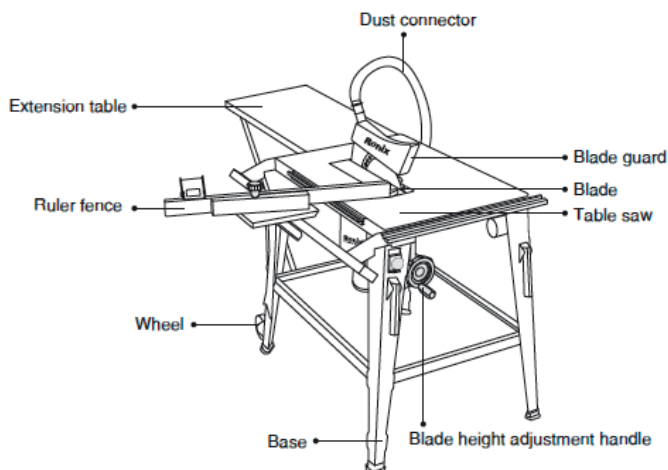
WR315



SPECIFICATION

Model	WR315
Power	2000W
Voltage	230 V
Frequency	50Hz
No Load Speed	2950RPM
Disc Diameter	315mm
Tilt Range	0° To 45°
Saw Blade Size	Φ315×3×Φ30mm 40Z
Max Cutting Capacity	0°: 83mm 45°: 50mm
Main Table Size	800×550mm
Pulling Extension Table	800×400mm
Sliding Extension Table	964×685mm
Dust Bag Size	With dust pipe, no dust bag
Table Material	Q235A steel
Number of Wheels	2PCS
Wheels Material	PVC+Rubber
Total Length	1734mm (with sliding table)
Weight N.W-Table Saw	48Kg
Weight (N.W)-Table Saw Sliding Table	6Kg
Includes	1pc Saw blade, 1pc wrench 1set angle ruler, 1set guide ruler, 1pc push rod, 1pc dust pipe, 2pcs wheels 1pc hook

PART LIST



SYMBOLS



Wear hearing protection.

Wear eye protection.

Wear respiratory protection.



Conforms to relevant safety standards.



Read the instruction manual.



Dangerous voltage.



Cutting danger.



The product conforms to RoHS requirements.



General warning.



Waste electrical products should not be

Disposed of as household waste.

Please recycle where facilities exist. Check with
your Local Authority or retailer for recycling advice.



Do not touch the moving blade.



Do not approach the machine with loose clothing.



Danger! Splinter casing.



Do not clean, lubricate or repair while the machine is running.



Protect the machine from foul weather.



Do not remove safety guards and the machine operating devices.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

WARNING!

- Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire, and/or serious injury.
- Save all warnings and instructions for future reference.
- The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tools or battery-operated (cordless) power tools.

WORK AREA SAFETY

- Keep the work area clean and well-lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
 - Don't operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
 - Keep children and bystanders away while operating a power tool.
- Distractions can cause you to lose control.

ELECTRIC SAFETY

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Don't use any adaptor plugs with earthed (grounded) power tools.

Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.

- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipe, radiators, ranges, and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

- Don't expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

- Don't abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling, or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Using a cord suitable for outdoor use will reduce the risk of electric shock.

- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. The use of an RCD reduces the risk of electric shock.

- Use of power supply via an RCD with a rated residual current of 30mA or less is always recommended.

PERSONAL SAFETY

- Stay alert, watch what you are doing, and use common sense when operating a power tool. Don't use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hats, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to the power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.

- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.

A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

- Don't overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

- Dress properly. Don't wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.

- If devices are provided for connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. The use of dust collection can reduce dust-related hazards.

POWER TOOL USE AND CARE

- Don't force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Don't use the power tool if the switch doesn't turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- Store idle power tools out of the reach of children and don't allow persons unfamiliar with power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the power tool, accessories and tool bits, etc. in accordance with the instruction, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

SERVICE

- Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- Keep handles dry, clean, and free from oil and grease.

GUARDING RELATED WARNINGS

- Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
 - Always use a saw blade guard, and riving knife for every through-cutting operation. For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
 - Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting or resawing cuts) which requires removal of the guard, riving knife. The guard, riving knife help to reduce the risk of injury.
 - Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
 - Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
 - For the riving knife to work, they must be engaged in the workpiece.
- The riving knife is ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife.
- Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the sawblade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

CUTTING PROCEDURES WARNINGS

DANGER!

Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.

- Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece and your hand, being pulled into the saw blade.

- Never use the meter gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the meter gauge. Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.

- When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50mm. Work helping devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.

- Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick is provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides a sufficient distance of the hand from the saw blade.

- Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade. Do not perform any operation freehand. Always use either the rip fence or the meter gauge to position and guide the workpiece. Freehand means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or meter gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding, and kickback.

- Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.

- Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level. A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.

- Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool then clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.

- Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing the material.

- Use an auxiliary fence in contact with the tabletop when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

KICKBACK CAUSES AND RELATED WARNINGS

- Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity toward anyone standing in front and in line with the saw blade.

- Never reach over or in the back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.

- Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade. Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.

- Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade will create a binding condition and kickback.

-
- Use a feather board to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting or resawing cuts. A feather board helps to control the workpiece in the event of a kickback.
 - Use extra caution when cutting into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
 - Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
 - Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a meter gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
 - Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally.
- The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift the workpiece and cause kickback when the saw is restarted. Keep saw blades clean, sharp, and with a sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimize binding, stalling, and kickback.

TABLE SAW OPERATING PROCEDURE WARNINGS

- Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade, or making adjustments to the riving knife or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.
 - Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
 - Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.
 - Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/ or the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
 - The table saw must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.
 - Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on. Distractions or a potential jam can be dangerous.
 - Always use saw blades with the correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-center, causing a loss of control.
 - Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts, or nuts. These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
 - Never stand on the table saw, do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
 - make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw.
- Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

INTENDED USE

- The bench-type circular saw is designed for the slitting and cross-cutting of all types of timber, commensurate with the machine's size.
- The machine is not to be used for cutting any type of roundwood.
- The machine is to be used only for its prescribed purpose. Any use other than that mentioned is considered to be a case of misuse.
- The user/operator and not the manufacturer shall be liable for any damage or injury resulting from cases of misuse.
- The machine is to be operated only with suitable saw blades. It is prohibited to use any type of cutting-off wheel. To use the machine properly you must also observe the safety regulations, the assembly instructions and the operating instructions to be found in this manual. All persons who use and service the machine have to be acquainted with this manual and must be informed about its potential hazards. It is also imperative to observe the accident prevention regulations in force in your area. The same applies for the general rules of occupational health and safety.

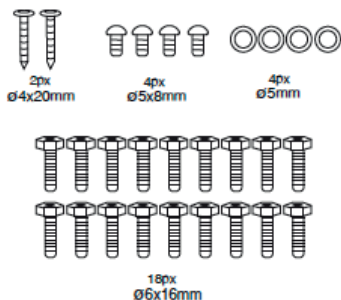
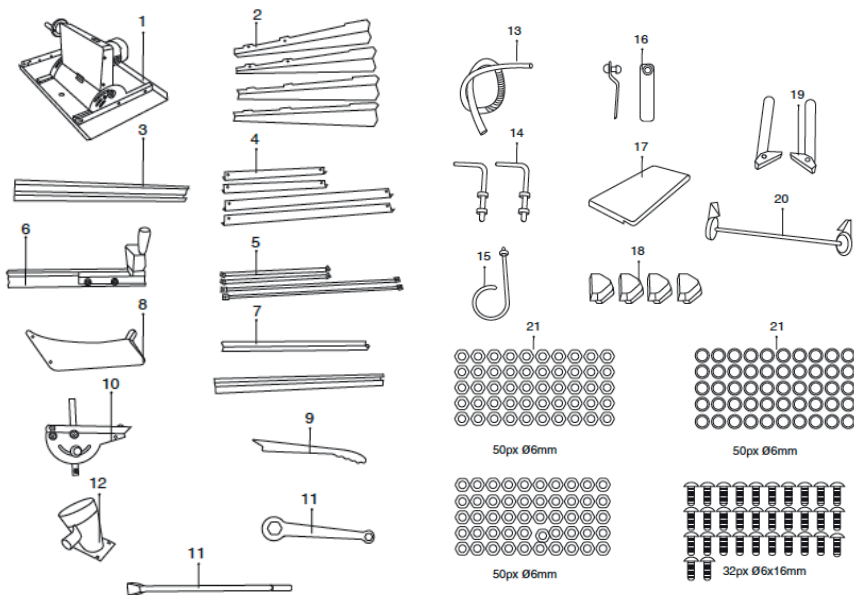
IMPORTANT!

When using the equipment, a few safety precautions must be observed to avoid injuries and damage. Please read the complete operating instructions and safety regulations with due care.

- Keep this manual in a safe place, so that the information is available at all times. If you give the equipment to any other person, hand over these operating instructions and safety regulations as well. We cannot accept any liability for damage or accidents which arise due to a failure to follow these instructions and the safety instructions. The equipment must be set up where it can stand securely.
- All covers and safety devices have to be properly fitted before the equipment is switched on.
- It must be possible for the blade to run freely.
- When working with wood that has been processed before, watch out for foreign bodies such as nails or screws, etc.
- Before you press the ON/OFF switch check that the saw blade is fitted correctly. Moving parts must run smoothly. Before you connect the equipment to the power supply make sure the data on the rating plate is identical to the mains data.

INSTALLATION AND ASSEMBLY

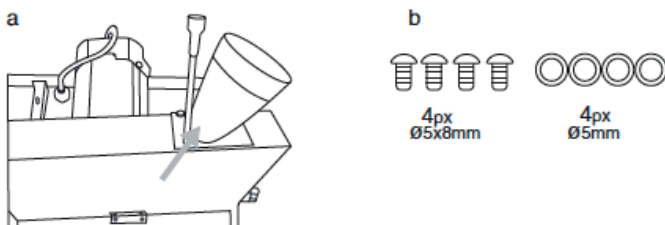
Before you get started, please check following parts after taking out all parts from outer box.



- 1- Main body
- 2- Support stands x4pcs (A, B, C, D)
- 3- Ruler fence x1pc
- 4- Lateral Support x2pc shorter & 2pc Longer
- 5- Extension tube table support x2pc shorter & 2pc Longer
- 6- Quick locked fence
- 7- 1pc x shorter slide guide, 1pc x longer scale plate
- 8- Blade guard
- 9- Plastic push handle for workpiece
- 10- Angle Ruler (It is assembled with the ruler fence when using)

- 11- Spanner x2pcs
- 12- Dust connector
- 13- Corrugated tube
- 14- Hooks x 2pcs Used to hang the plastic push handle and the spanner
- 15- Circle hook x1pc (Used to fix the corrugated tube)
- 16- Ruler fence clip (used to hang the ruler fence when it is not be used)
- 17- Extension table
- 18- Rubber feet
- 19- Moving Handles
- 20- Moving wheels
- 21- Screws, washers

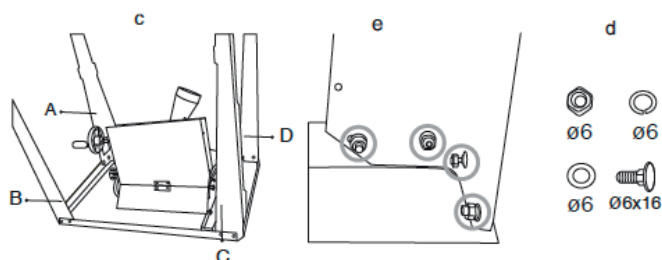
ASSEMBLY



STEP 1

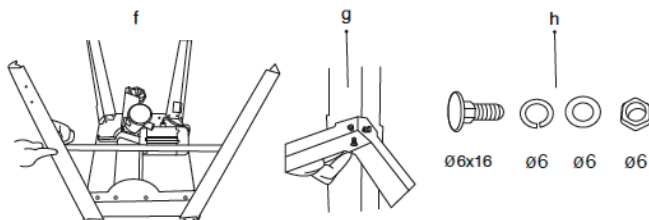
Assemble the dust connect (Pic. a) with screw M5x8 and flat washer Ø5mm (Pic. b); make sure the 4 sets screws must be assembled totally.

Please take more attention to the dust right direction.



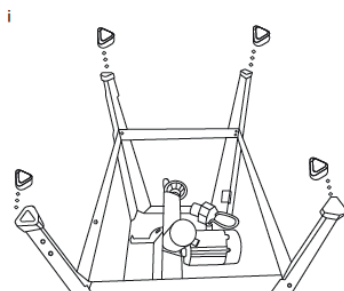
STEP 2

Assemble the 4-piece support stands to the main body. Each stand which is marked A or B or C or D (Pic.c): must be corresponding to the marks which is same on main body. In one word, when fixing the support stand, the marks must be A to A, B to B, C to C, and D to D. Use screws Ø6x16 + Ø6 flat washer+Ø6 spring washer+Ø6 nut (Pic. d) to screw the support stand with the main body, each support leg need 4 sets screws (as Pic. e).



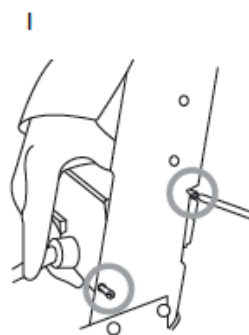
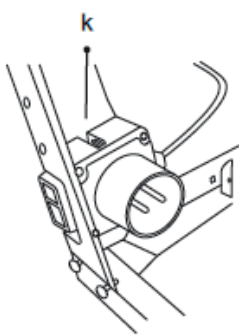
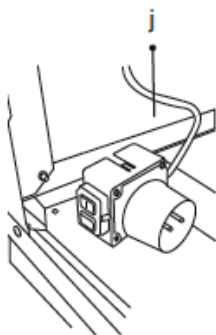
STEP 3

Assemble the Lateral Support x2pcs shorter & 2pcs Longer. The two shorter lateral support to be assembled between support Stand A&B, C&D; The two longer lateral support to be assembled between the support Stand A&D, C&B. Use screw $\varnothing 6 \times 16$ + $\varnothing 6$ spring washer + $\varnothing 6$ flat washer + $\varnothing 6$ nut (Pic. g) to screw the lateral supports and support stand together as (Pic. h).



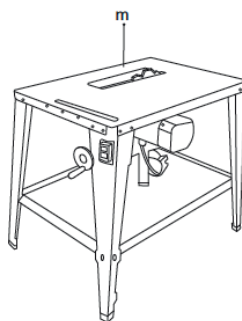
STEP 4

put on the 4 rubber feet on support stands as (Pic. i).



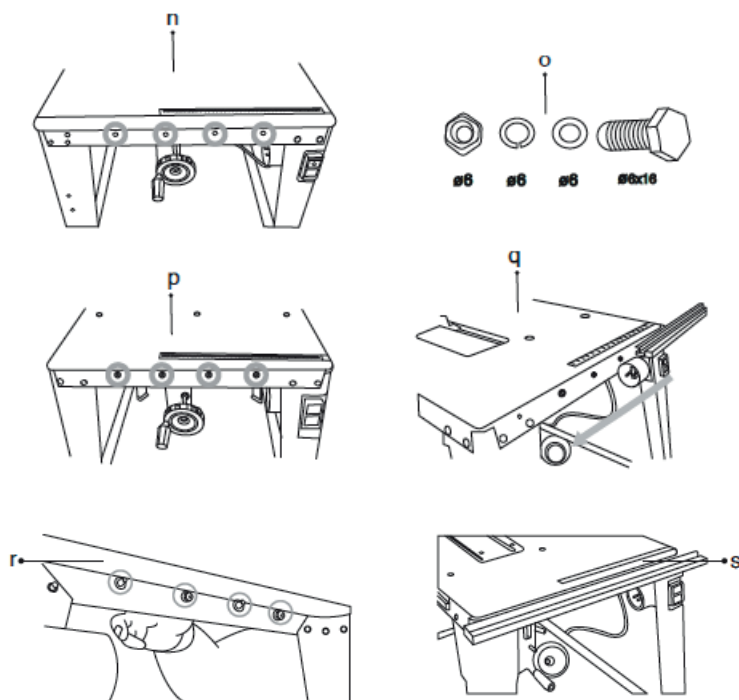
STEP 5

Assemble the switch on Support stand A Find the switch (Pic. j), and you see on stand A there is a frame, putting the switch onto the frame (Pic. k). Then, on the other side, use the $\varnothing 4 \times 20$ screws to fix the switch as (Pic. l).



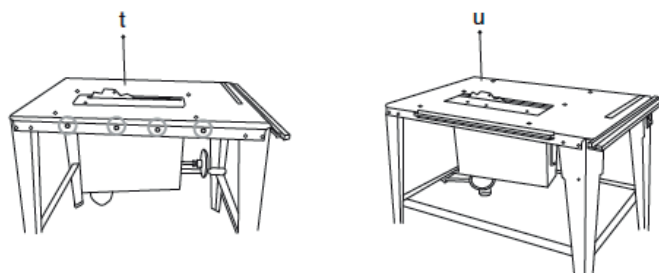
STEP 6

Put the machine on the flat ground Horizontally as (Pic. m).



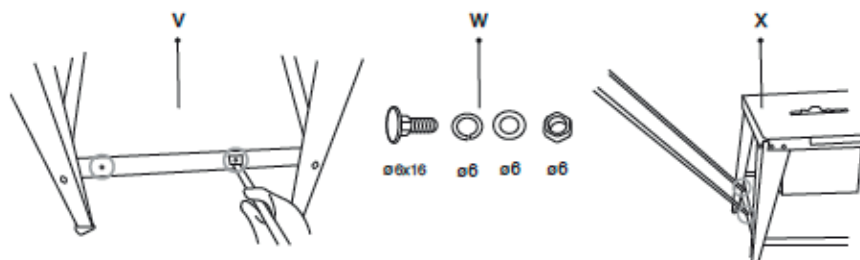
STEP 7

Assemble long scale plate. In the position as (Pic. n). indicates, use hexagon screw Ø6x16+Ø6 flat washer+Ø6 spring washers+Ø6 nut (Pic. o). to fix on the side of the table, TOTAL 4 set (Pic. p); then take the longer scale plate to slide as (Pic. q). arrow direction; at last, tighten the 4 sets screws as (Pic. r). Remark: please do not tighten the screw in advance, only can make tightening after the scale plate is fixed well. Finished as (Pic.s)



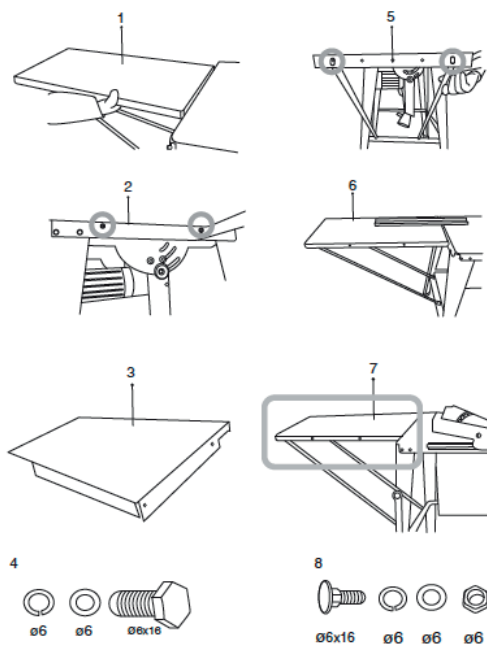
STEP 8

Assemble the shorter slide guide. In the left table of the machine as (Pic. t). indicates, please refer to Step7, use same screws and method to assemble the shorter slide guide. Finished as (Pic. u)



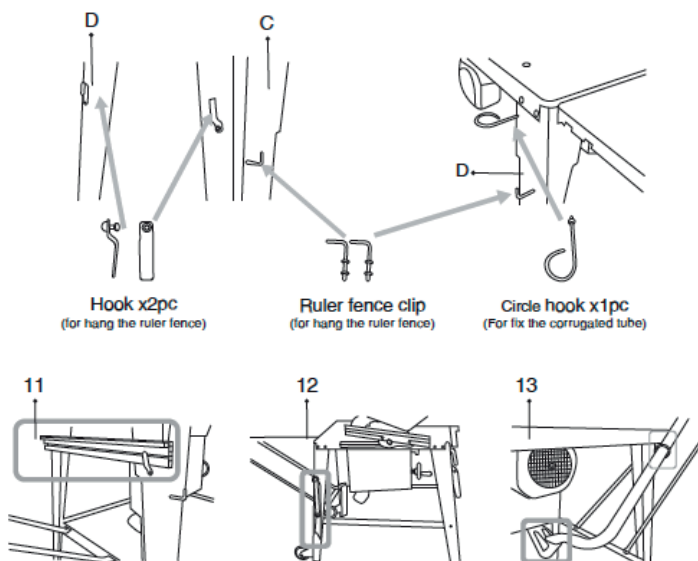
STEP 9

Assemble the two pieces of longer extension tube table support. Please find machine support stands B-C (Pic. v), then use Ø6X16 screws set (Pic. w), to fix the longer extension tube table support on the machine lateral support as (Pic. x).



STEP 10

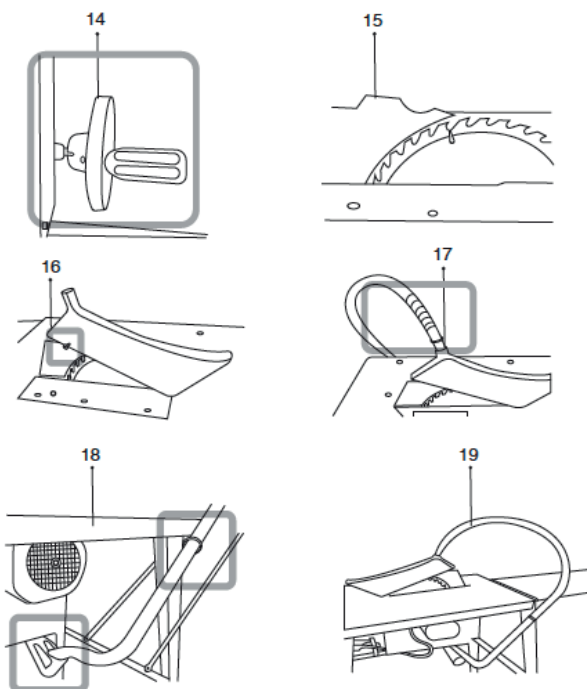
Assemble the extension table as Pic.1. This step will need two persons to finish the assembling. One person holds the extension table, and makes it near the connected part (the main table part between support stands C-D), keeping the connected holes identical (as Pic. 3), then the other person tightens them with 2 sets of Ø6X16 screws as (Pic. 4). In the next step, as (Pic. 5), make the two longer extension tube table support applied to the extension table, and use 2 sets of Ø6X16 screws to fix it. In order to make the extension table and main table in a straight line, the user can use a ruler or the fence to make a test, as (Pic. 6). Finished as (Pic. 7)



STEP11

Assembly the hooks, circle hooks, and ruler fence clip.

- Hook Fixed it on support stand C&D as Pic.9&10. It is used to hang the plastic push handle and the spanner as (Pic.12).
- Ruler fence clip (Fixed on support stand C&D position, as Pic.9, It is used for hang the ruler fence when it is not used as Pic.11).
- Circle hooks (Fixed it on support stand D as Pic.10. it is used to fix the corrugated tube).



STEP12

Assemble the blade guard and Corrugated tube.

BLADE GUARD:

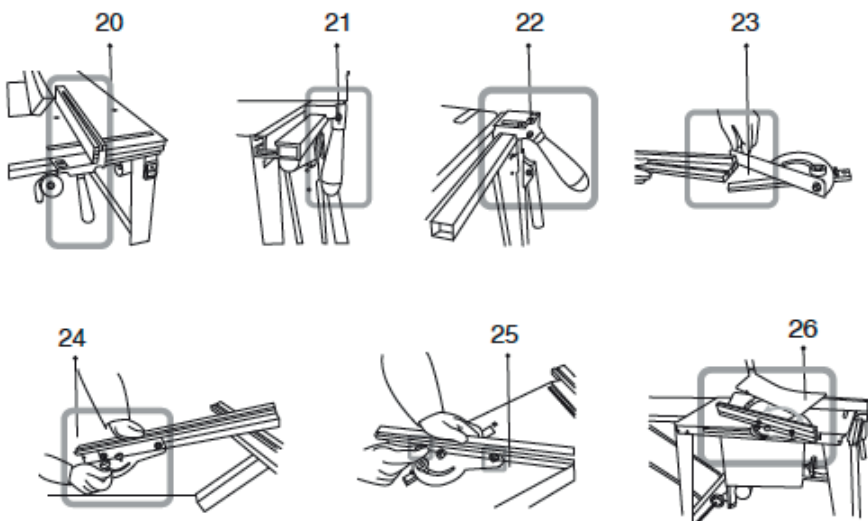
Rotate the round shape handlebar (Pic.14) in a clockwise direction until the blade reaches to top as Pic.15. Put the blade guard together with the screw on top of the slitter (as Pic.16) so that the screw is snug in the oval hole. Do not tighten the screw too; far- the blade guard must be able to move freely.

CORRUGATED TUBE:

Fit one side of the corrugated tube (Pic.17) to the socket on the saw blade guard, and make the corrugated tube pass through the circle hook (as pic.10, Pic.18) Connect the end of the tube to connect with the dust connector adapter. Finished as (Pic.19)

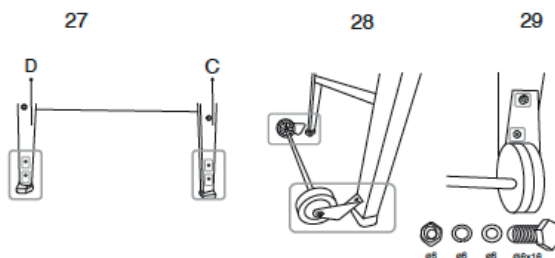
IMPORTANT!

The saw blade guard must always be lowered over the workpiece before you begin to cut.



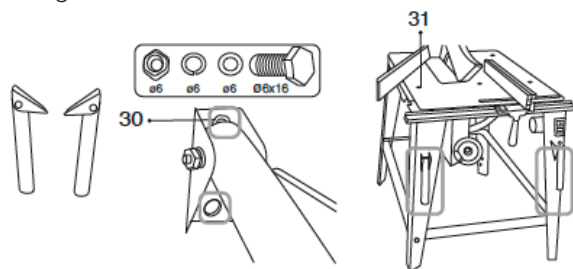
STEP13

Assemble quick lock fence, ruler fence, and angle ruler. Put the quick lock fence onto the slot of the longer scale plate (Pic.20), when the locked handle in the position (Pic. 21), the fence is locked stability for work. When in position (Pic. 22), it is in loosened for adjust the fence position to your needs. Fix ruler fence and angle fence together, make the nut of rulers to sliding through ruler fence slot (Pic. 23 &24), based on user's demands, to tighten the two nuts (Pic. 25), then put the finished angle ruler & fence sliding to the shorter slide fence (Pic. 26), The longer fence can be adjusted angles to user's needs.



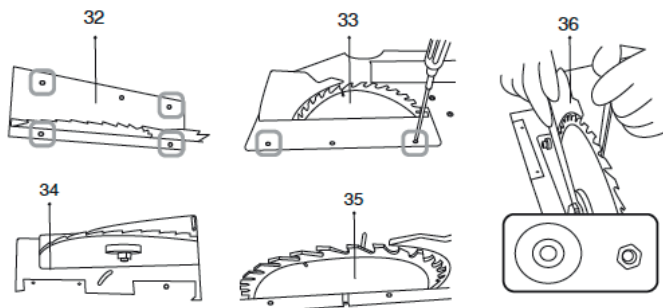
STEP14

Assemble the moving wheels. On support stands C&D, find the two screw holes on each stands as in Pic. 27. Then put the moving wheel close to C&D stand as in Pic. 28. Use two sets of $\phi 6 \times 16$ screws to fix the wheels guard and stands (Pic. 29).



STEP15

Assemble moving handles. The handles need to be assembled on A&B support stands, use two sets of $\phi 6 \times 16$ screws to fix the handle (Pic. 30). Finished (Pic.31).



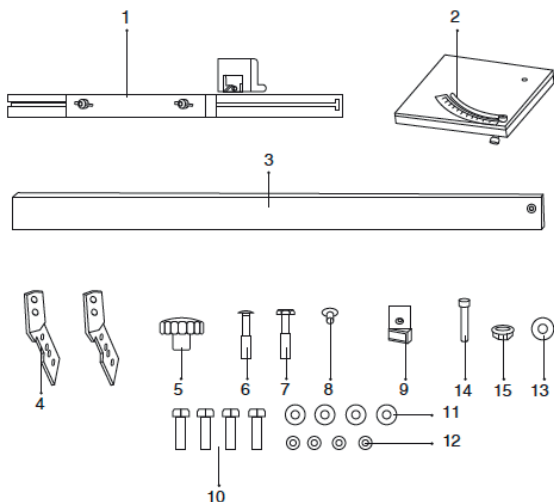
STEP16

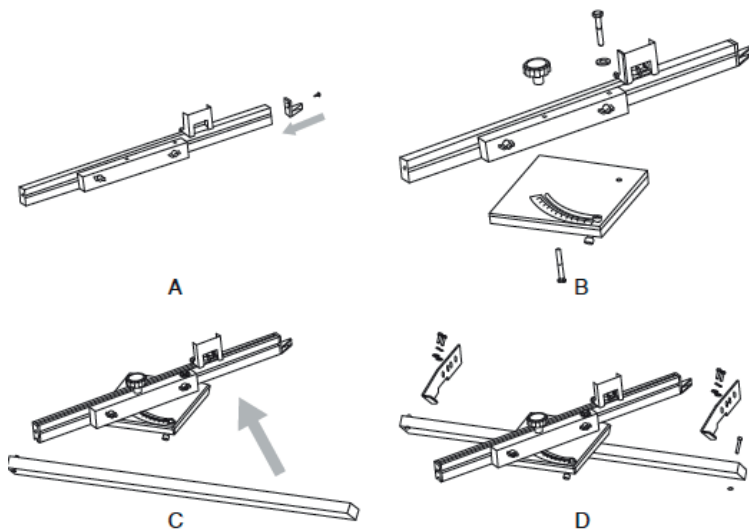
Replace the blade

Remove the blade guard. (take opposite operate method from Step. 12) to move away the blade guard and corrugated tube. Then, find the four screws position on the plastic insert (Pic. 32). use a tool (user needs to find a cross spanner) to loosen the four screws (Pic. 33). Then like (Pic. 34). Finding the position (Pic. 35) shows, use the spanners, one is to control the blade, and one to loose the nuts, Pic. 36. Then the blade can be taken out. To assemble a new blade on the machine, take the opposite operate step to finish the replacements. Reminder to assembly the blade guards and corrugated tube as in step.12 again.

SLIDING TABLE ASSEMBLY

Before you get started, please check following parts after taking out all parts from another outer box.





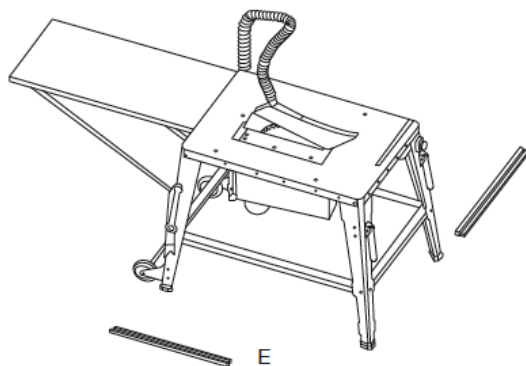
STEP17

- Fix auxiliary slide rod cover (9) to auxiliary slide rod assembly (1) with countersunk head tapping screw ST4.8x12 (8), as (Pic.A).

-In order to assembly sliding angle ruler, please fix carriage bolt M6x65(6), sliding angle ruler assembly (2), locked Handle (5) together to auxiliary slide rod assembly (1) as (Pic.B). Meanwhile, use hexagon screw M10x60(7) and plastic flat pad $\varnothing 13.5 \times \varnothing 25$ (13) through auxiliary slide rod assembly (1) fix with sliding angle ruler assembly (2) as (Pic.B)

- Push main sliding rod assembly (3) into auxiliary slide rod assembly (1) as (Pic.C).

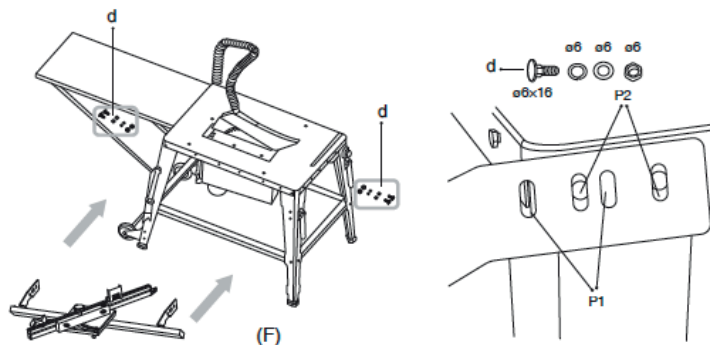
- Use 4pcs hexagon screw M6x20 (10), 4pcs spring washer $\varnothing 6$ (12), 4pcs flat pad $\varnothing 6$ 4pcs (11) to fix 2pcs connecting bracket (4) with main sliding rod assembly (3) as (Pic.D). Use hexagon screw M6x35(14) get through main sliding rod (3), then fix with self-locking nut (15) as (Pic.D)



STEP18

- As (Pic E) shows, take off longer scale plate and shorter slide guide with reverse operation of Pic.n/o/p/q/r/s/t/u.

- If longer scale plate and shorter slide guide not pre-assembled, no extra such step here.



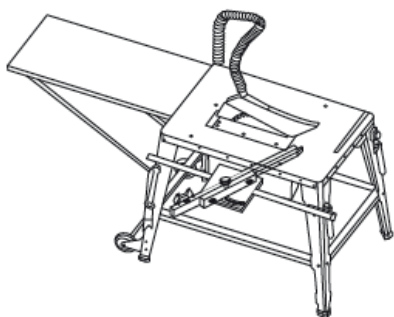
(F)

STEP19

Assembly sliding table to machine. (Pic. F)

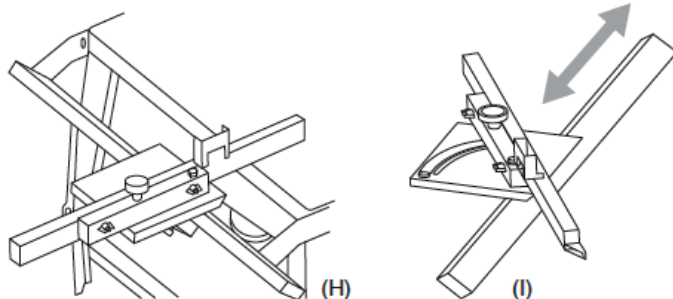
Disassembly screws $\varnothing 6 \times 16$ + $\varnothing 6$ flat washer + $\varnothing 6$ spring washer + $\varnothing 6$ nut (Pic. d) from support stands B&C, then fix sliding table with screws (Pic. d) Finished as (Pic. G)

Remarks: There are 2 positions (P1 or P2) can be chosen while fix sliding table.



(G)

OPERATIONS OF SLIDING TABLE



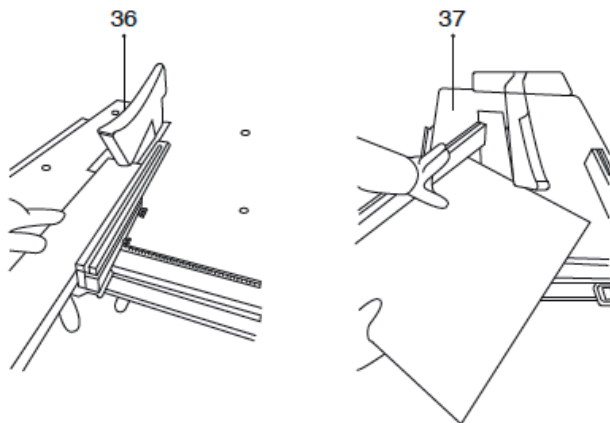
-Before working, adjust auxiliary slide rod to set proper position and proper angle degree (0° ~ 50°), then locked handle, as (Pic.H)

-Sliding table can move forward and backward along main sliding rod while cutting workpiece. as (Pic.I)

OPERATION INSTRUCTIONS

WARNING!

As with all power tools, there are potential hazards involved with the use of this table saw. It is, therefore, vital to ensure you read, understand, and apply all the safety instructions. Failure to do so may cause serious damage and/or personal injury and may invalidate your warranty. Disconnect the saw from the mains power before making adjustments or changing blades. Ensure that all clamps, screws, and nuts are secure and that the blade is in good condition and correctly mounted. ALWAYS have the blade guard down before turning on the saw. Wear approved safety eye protection.

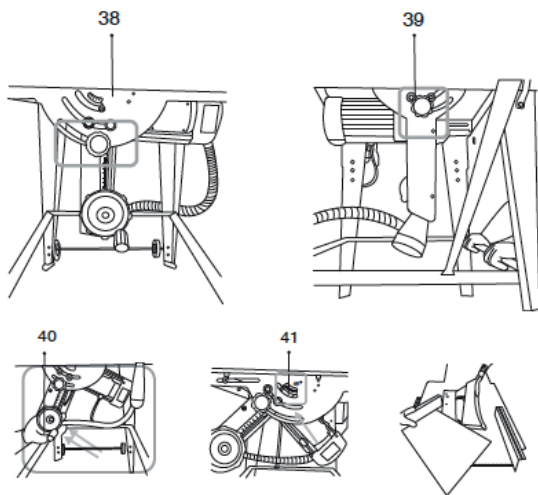


CUTTING AT 90° AS PIC.36.

- Press one edge of the workpiece against the quick-locked fence while the flat side lies on the saw table.
- The blade guard must always be lowered over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with the cutting direction.
- Switch on the saw.
- Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the quick lock fence and into the blade
- Guide at the side with your left or right hand (depending on the position of the quick lock fence) only as far as the front edge of the saw blade guard.
- Secure long workpieces against falling off at the end of the cut (e.g. with a roller stand etc.) (e.g. roller table etc.)

CUTTING AT 90° IN CROSS CUTS AS IN PIC.37.

- Adjust the angle ruler to the needed degree, and fix it.
- Press the angle ruler fence while the cross side lies on the saw blade.
- Switch on the saw
- Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the angle rule fence and into the blade.



Cutting when the blade is at 45° (angular cutting). As Pics. 38 & 39 are showing, user needs to loose the two knobs first. Then hold the blade bottom guard and move it to the opposite side of the switch as in Pic. 40. Until the angle ruler to be at 45° as arrow shows in Pic. 41, then lock the two knobs which Pics. 38 & 39 shows. Then start to operate same as above Cutting at 90° and cross cutting.

Remarks: The blade can max cutting depth is 83mm@90°, 50mm@45°, so when make cutting, please pay more attention to it.



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

