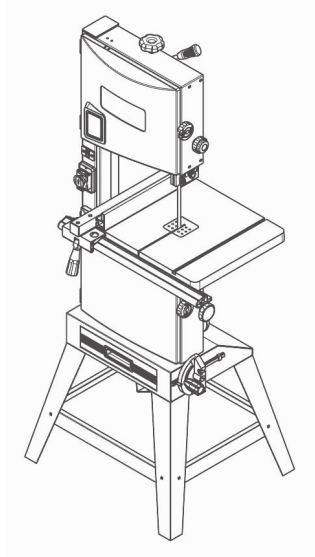




FACTOR

ŞERİT TESTERE KULLANMA KILAVUZU

WT305 & WT340



Dikkat:

Bu ürünün ilk kullanımı öncesinde tüm Güvenlik Kurallarını ve Çalıştırma Talimatlarını okuyun ve uygulayın. Bu kılavuzu aletle birlikte saklayın.

İÇİNDEKİLER

Ürün Teknik Özellikleri	4
Güvenlik	4
Aksesuarlar ve Eklentiler	7
Kutu İçeriği	7
Kurulum	9
Ayarlama	10
Kullanım	14
Bakım	17
Montaj Şeması	19

ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Dikkat: Şerit testereniz için etiket üzerinde belirtilen uygun güç kaynağı, voltaj ve frekansı seçiniz.

Model No		WT305	WT340
Motor Gücü		750W	1100W
Throat(Boğaz) Genişliği		305mm	340mm
Kesme Kapasitesi		165mm	225mm
Kesme Hızı	Yüksek	800m/dak (50Hz) 900m/dak(60Hz)	800m/dak (50Hz) 1000m/dak(60Hz)
	Düşük	370m/dak(50Hz) 400m/dak(60Hz)	370m/dak(50Hz) 450m/dak(60Hz)
Bıçak Boyutu		2240 mm(Length) X 3-20mm(Width)	2560 mm(Length) X 3-25mm(Width)
Tabla Boyutu		480mmX390mm	545mmX515mm /545X400mm

GÜVENLİK TALİMATLARI

UYARI: Elektrikli aletler kullanılırken, yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma riskini azaltmak için aşağıdaki temel güvenlik önlemleri her zaman uygulanmalıdır. Bu ürünü kullanmadan önce tüm bu talimatları okuyun ve talimatları saklayın.

GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

1. Çalışma alanını temiz tutun.

Dağınık alanlar ve tezgahlar kazalara davetiye çıkarır.

2. Çalışma ortamını dikkate alın.

Elektrikli aletleri yağmura maruz bırakmayın. Nemli veya ıslak ortamlarda kullanmayın. Çalışma alanını iyi aydınlatın. Yangın veya patlama riski olan yerlerde elektrikli alet kullanmayın.

3. Elektrik çarpmasına karşı korunun.

Topraklı veya topraklama yapılmış yüzeylere (örneğin; borular, kaloriferler, ocaklar, buzdolapları) vücudunuzun temasından kaçının.

4. Çocukları uzak tutun.

Ziyaretçilerin aleti veya uzatma kablosunu kullanmasına izin vermeyin. Tüm ziyaretçiler çalışma alanından uzak tutulmalıdır.

5. Kullanılmayan aletleri saklayın.

Kullanılmadığında, aletler kuru, yüksek ve kilitli bir yerde, çocukların erişemeyeceği şekilde saklanmalıdır.

6. Aleti zorlamayın.

Alet, tasarlandığı hız ve güçte daha iyi ve güvenli çalışır.

7. Doğru aleti kullanın.

Küçük aletleri veya aparatları ağır iş aleti yerine zorlamayın. Aletleri amaç dışı kullanmayın; örneğin, dairesel testerelele ağaç dalı veya kütük kesmeyin.

8. Uygun kıyafet giyin.

Bol giysi veya takı takmayın, hareketli parçalara takılabilirler. Dışarıda çalışırken lastik eldiven ve kaymaz ayakkabı önerilir. Uzun saçlar için koruyucu başlık kullanın.

9. Gözlük ve kulak koruyucu kullanın.

Kesim tozluysa ayrıca maske veya yüz koruyucu kullanın.

10. Toz tahliye ekipmanını bağlayın.

Toz toplama ve tahliye bağlantısı varsa, bunları bağlayın ve doğru şekilde kullanın.

11. Kabloya kötü davranmayın.

Aleti kablodan tutarak taşımayın veya kabloyu çekerek prizden çıkarmayın. Kabloyu ısı, yağ ve keskin kenarlardan uzak tutun.

12. İtici çubuk kullanın.

Parçaları beslerken el yerine itici çubuk kullanmak daha güvenlidir.

13. Aşırı uzanmayın.

Her zaman dengeli ve sağlam bir duruş sağlayın.

14. Aletleri dikkatle bakım yapın.

Kesici parçaları keskin ve temiz tutun. Yağlama ve aksesuar değiştirme talimatlarını takip edin. Kabloyu periyodik olarak kontrol edin, hasarlıysa yetkili servise tamir ettirin. Uzatma kablolarını düzenli kontrol edin, hasarlıysa değiştirin. Tutamakları kuru, temiz ve yağdan arındırılmış tutun.

15. Aletleri prizden çıkarın.

Kullanmadığınızda, bakım yaparken veya bıçak, uç gibi aksesuarları değiştirirken aleti prizden çıkarın.

16. Ayar anahtarlarını ve anahtarları çıkarın.

Aleti çalıştırmadan önce ayar anahtarlarının veya anahtarların çıkarıldığından emin olun.

17. İstem dışı çalıştırmaktan kaçının.

Prize takılı aleti parmağınızla anahtarda tutarak taşımayın. Takarken anahtarın kapalı olduğundan emin olun.

18. Dış mekân için uygun uzatma kablosu kullanın.

Aleti dış mekânda kullanıyorsanız, yalnızca dış mekân kullanımı için tasarlanmış uzatma kabloları kullanın.

19. Dikkatli olun.

Ne yaptığınıza dikkat edin. Sağduyulu olun. Yorgunken aleti kullanmayın.

20. Hasarlı parçaları kontrol edin.

Alete tekrar kullanmadan önce koruyucu veya diğer parçaları hasarlıysa, düzgün çalıştığından emin olmak için dikkatle kontrol edin. Hareketli parçaların hizalanması, serbest çalışması, parça kırılması, montaj ve diğer durumları inceleyin. Gerektiğinde yetkili servise tamir veya değişim yaptırın. Anızalı şalterler yetkili servis tarafından değiştirilmelidir. Şalter açık kapatmıyorsa aleti kullanmayın.

21. Uyan.

Bu kullanım kılavuzunda veya katalogta önerilmeyen aksesuar veya aparatların kullanımı kişisel yaralanma riski yaratabilir.

22. Aletinizi nitelikli kişilere tamir ettirin.

Bu elektrikli alet ilgili güvenlik standartlarına uygundur. Onarımlar yalnızca orijinal yedek parçaları kullanılarak nitelikli kişilerce yapılmalıdır, aksi halde kullanıcı için ciddi tehlike oluşturabilir.

ALET İÇİN EK GÜVENLİK KURALLARI

BU TALİMATLARI SAKLAYIN

1. Göz koruyucu kullanın.

2. Aleti yanıcı sıvı veya gazların bulunduğu ortamda kullanmayın.

3. Her zaman yüz maskesi veya toz maskesi takın.

4. Kullanımdan önce bıçağı çatlak veya hasar açısından dikkatlice kontrol edin. Çatlak veya hasarlı bıçağı derhal değiştirin.

5. Sadece üretici tarafından önerilen ve EN847-7 standardına uygun testere bıçaklarını kullanın.

6. Bu kılavuzda önerilen aksesuarları kullanın. Uygun olmayan aksesuarlar, örneğin aşındırıcı kesme taşları, yaralanmaya sebep olabilir.

7. Kesilecek malzemeye uygun testere bıçağını seçin.

8. Yüksek hız çeliğinden (HSS) yapılmış testere bıçaklarını kullanmayın.

9. Gürültüyü azaltmak için bıçağın her zaman keskin ve temiz olduğundan emin olun.

10. Çivi ve vida gibi metalleri kesmeyin. Çalışmaya başlamadan önce iş parçasındaki tüm çivi, vida ve yabancı maddeleri çıkarın.

11. Şalter, kesilen parça vb. nesneleri, şalter açılmadan önce tabladan kaldırın.

12. Ellerinizin testere bıçağının kesim hattı dışında olmasına dikkat edin.

13. Kesme hattının önünde durmayın ve başkalarının da durmasına izin vermeyin.

14. Gerçek iş parçasında kullanmadan önce aleti bir süre çalıştırın. Zayıf montaj veya dengesiz bıçak nedeniyle oluşabilecek titreşim veya sallantıya dikkat edin.

15. Tabla yüzeyi aşındığında değiştirin.

16. Ahşap keserken şerit testereyi toz toplama cihazına bağlayın.

17. Kapak veya testere bıçağını koruyan koruyucu açıkken makineyi çalıştırmayın.

18. Testere bıçağı seçimi ve hizanın, kesilecek malzemeye göre yapılmasına dikkat edin.

19. Testere bıçağı hareket halindeyken temizlemeyin.

ELEKTRİK GEREKSİNİMLERİ

GÜÇ KAYNAĞI VE MOTOR ÖZELLİKLERİ

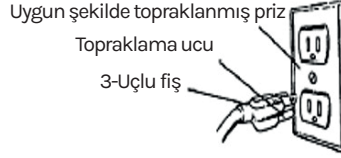
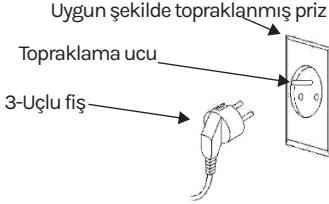
UYARI: Elektrik tehlikelerini, yangın riskini veya aletin zarar görmesini önlemek için uygun devre koruması kullanın. Aletleriniz için ayrı bir elektrik devresi kullanın. Güç kablosu aşınmış, kesilmiş veya herhangi bir şekilde hasar görmüşse, şok veya yangın riskini önlemek için hemen değiştirin.

TOPRAKLAMA TALİMATLARI

UYARI: Bu alet, operatörü elektrik çarpmasına karşı korumak için kullanılırken topraklanmalıdır. Arıza veya bozulma durumunda, topraklama elektrik akımı için en az dirençli yolu sağlar ve elektrik çarpması riskini azaltır. Bu alet, topraklama iletkeni ve topraklama fişi olan bir elektrik kablosu ile donatılmıştır. Fiş, yerel yönetmeliklere uygun olarak doğru şekilde kurulmuş ve topraklanmış bir priz soketine TAKILMALIDIR.

VERİLEN FİŞİ DEĞİŞTİRMEYİN. Eğer prize uymuyorsa, uygun prizi yetkili bir elektrikçiye taktırınız. **ALETİN TOPRAKLAMA İLETKENİNİN YANLIŞ BAĞLANMASI** elektrik çarpması riski yaratabilir. Yeşil izolasyonlu (sarı çizgili veya çizgisiz) iletken, topraklama iletkenidir. Elektrik kablosu veya fişi tamir veya değiştirilirse, topraklama iletkeni canlı terminallere bağlanmamalıdır.

Topraklama talimatlarını tam olarak anlamıyorsanız veya aletin doğru şekilde topraklandığından emin değilseniz, yetkili bir elektrikçi veya servis elemanına danışın.



UYARI:

Ekipman topraklama iletkeninin yanlış bağlanması, elektrik çarpması riski oluşturabilir. Operatörü elektrik çarpmasına karşı korumak için alet kullanım sırasında topraklanmalıdır.

Topraklama talimatlarını anlamıyorsanız veya aletin doğru şekilde topraklandığından emin değilseniz, yetkili bir elektrikçiye danışın.

Bu alet, şok tehlikelerine karşı korunmanız için onaylı bir kablo ve 3 uçlu topraklama tipi fişle donatılmıştır.

Topraklama fişi, gösterildiği gibi doğru şekilde takılmış ve topraklanmış 3 uçlu priz soketine doğrudan takılmalıdır.

Topraklama ucu hiçbir şekilde çıkarılmamalı veya değiştirilmemelidir. Arıza veya bozulma durumunda topraklama, elektrik çarpması için en az dirençli yolu sağlar.

UYARI: Bu makine sadece iç mekan kullanımı içindir. Yağmura maruz bırakmayın ve nemli yerlerde kullanmayın.

UZATMA KABLOSU KULLANIM KILAVUZU

DOĞRU UZATMA KABLOSU KULLANIN. Uzatma kablonuzun iyi durumda olduğundan emin olun. Uzatma kablosu kullanırken, ürününüzün çektiği akımı taşıyabilecek kalınlıkta bir kablo tercih edin. İnce kesitli kablolar, hat geriliminde düşüşe yol açar, bu da güç kaybına ve aşırı ısınmaya neden olabilir.

Uzatma kablonuzun doğru bağlandığından ve iyi durumda olduğundan emin olun. Hasarlı uzatma kablolarını kullanmadan önce mutlaka değiştirin veya nitelikli bir kişi tarafından tamir ettirin. Uzatma kablolarınızı keskin nesnelerden, aşırı ısıdan ve nemli ya da ıslak ortamlardan koruyun.

AKSESUARLAR VE EK PARÇALAR

ÖNERİLEN AKSESUARLAR

UYARI: Yaralanmaları önlemek için:

Sadece bu şerit testere için önerilen aksesuarları kullanın.

Aksesuarlarla birlikte verilen talimatlara uyun. Uygun olmayan aksesuar kullanımı tehlike yaratabilir.

Kırılmış parçaların veya iş parçalarının fırlamasından kaynaklanabilecek yaralanmaları önlemek için sadece bu şerit testere için tasarlanmış aksesuarları kullanın.

Aksesuarın kullanım kılavuzunu veya operatör talimatlarını tamamen okumadan hiçbir aksesuarı kullanmayın.

KUTU İÇERİĞİ

AMBALAJIN AÇILMASI VE İÇERİĞİN KONTROLÜ

Şerit testeresi ve tüm parçalarını dikkatlice ambalajdan çıkarın ve aşağıdaki çizimle karşılaştırın.

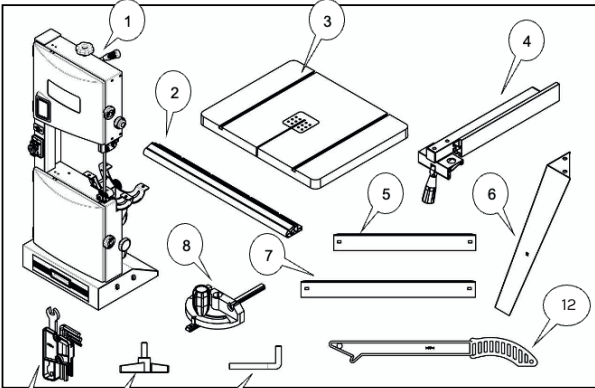
UYARI:

Beklenmedik çalıştırmalardan kaynaklanabilecek yaralanmaları önlemek için, ambalaj açma ve montaj sırasında güç kablosunu elektrik prizine takmayın. Şerit testere montaj veya ayar yapılırken kablo takılı kalmamalıdır.

Herhangi bir parça eksik veya hasarlıysa, eksik veya hasarlı parça değiştirilip montaj tamamlanana kadar şerit testeresi fişe takılmamalıdır.

PARÇA LİSTESİ

Kutu ambalajını açın; aşağıda listelenen parçaların makinenizde bulunduğunu kontrol edin:



Şekil 1

- 1. Şerit testere
- 2. Klavuz ray
- 3. Ek parçalı tabla
- 4. Kesme klavuzu
- 5. Kısa destek

- 1ad.
- 1ad.
- 1ad.
- 1ad.
- 2ad.
- 6. Ayak
- 7. Uzun destek
- 8. Gönye ölçer
- 9. Aksesuar alet düzeneği
- 10. Topuz

- 4ad.
- 2ad.
- 1ad.
- 1ad.
- 4ad.

- 11. Altıgen somunlu kanca
- 12. İtici çubuk
- 13. Montaj seti (görselde gösterilmemiştir)
- M8X12 altıgen başlı cıvatalar
- 8mm düz pullar
- M6X12 pimli cıvatalar
- 6mm düz pullar
- M6 altıgen somun
- M4X10 altıgen başlı cıvatalar

- 1ad.
- 1ad.
- 12ad.
- 12ad.
- 8ad.
- 8ad.
- 8ad.
- 2ad.

KURULUM

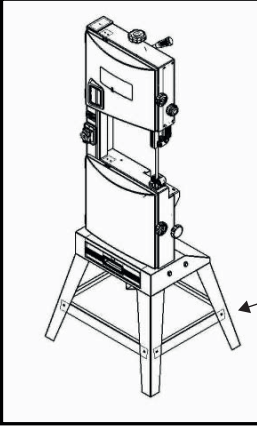
1. Şerit Testere Ayağının Sabitlenmesi

Makineyi şekle göre bir tahta üzerine yerleştirin.

Ayağı, M8X10 altıgen başlı cıvata ve 8 mm düz pullar kullanarak şerit testereye bağlayın.

Kısa ve uzun çapraz bağlantıları, M6X12 pimli cıvatalar, 6 mm düz pullar ve M6 altıgen somun ile ayaklara takın, somunları henüz sıkmayın.

Şerit testeresi düz bir zemine yerleştirin ve tüm cıvata ile somunları sıkıca sabitleyin.



M8X10 altıgen başlı cıvatalar ve 8 mm düz pullar

M6X12 pimli cıvatalar, 6 mm düz pullar ve M6 altıgen somun

Somunları sıkın

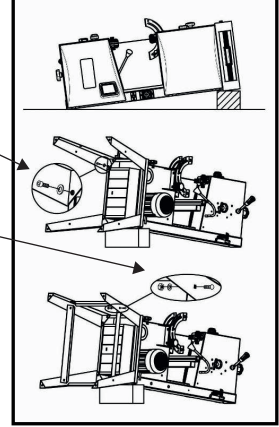
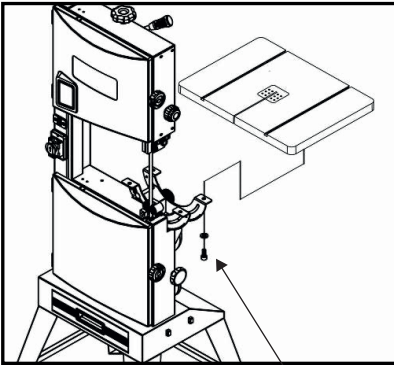


Tabla Montajı

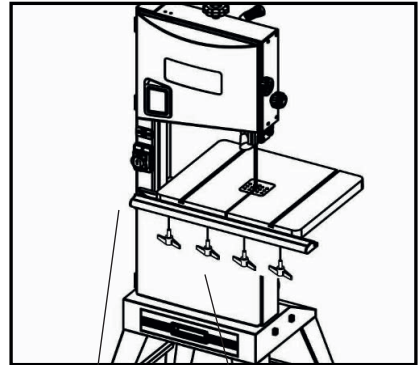
Ayağı taktıktan sonra, tablayı şerit testereye M8X10 altıgen başlı cıvata ve 8 mm düz pullar kullanarak monte edin. Testere bıçağının, tabla yuvasının tam ortasında olduğundan emin olun.



M8X10 altıgen başlı cıvatalar ve 8 mm düz pullar

Kılavuz Rayının Montajı

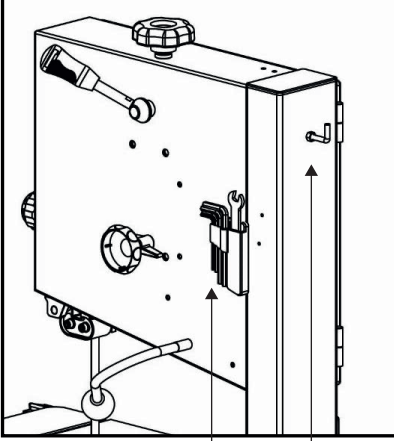
Kılavuz rayını, masaya dört adet mandal ile sabitleyin.



Kılavuz Ray

Kılavuz Ray Kilitleme Mandalı

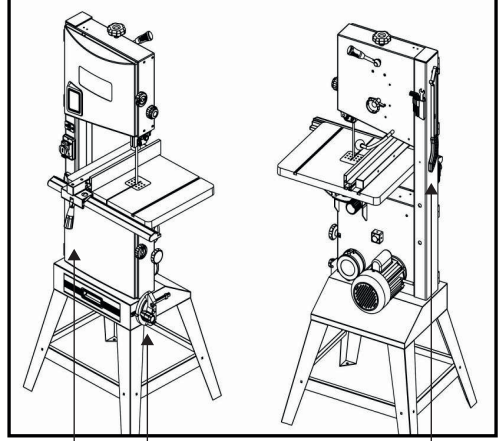
4. Aksesuar Takımlarının Gövdeye Montajı
M4X10 altıgen başlı cıvatalar kullanarak aksesuar takımlarını gövdeye monte edin. Altıgen somunlu kancayı gövdeye sabitleyin.



Aksesuar
takımları
montajı

Kanca

5. Düz Kesme Korkuluğunu Masaya Yerleştirin, Mitre Kışkacını Tabanına Takın, İtici Çubuğu Kancaya Asın.



Düz
kesme
kolu

Gönye kelepçesi

İtici Çubuk

AYARLAMA

UYARI: Herhangi bir ayar yapmadan önce, aletin kapalı ve fişinin prizden çekili olduğundan emin olun.

1. Tabla Eğimi Ayarı

Kilitleme kolunu gevşetin.

Tabla eğim düğmesini çevirerek tabla açısını istediğiniz konuma getirin.

İstenen açıyı bulmak için açı göstergesi skalasını kullanın.

Tabla sabitlenene kadar kilitleme kolunu tekrar sıkın.

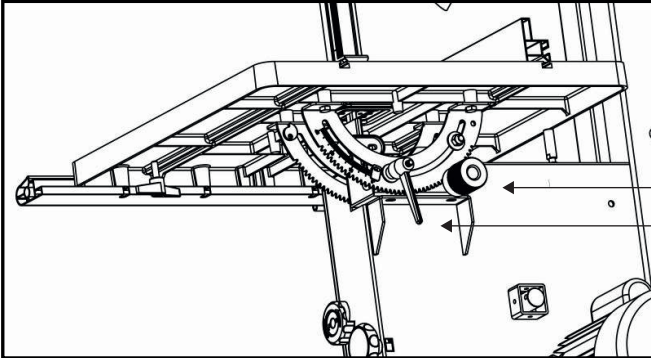


Tabla eğme
düğmesi
Kilitleme
kolu

2. Testere Bıçağını Hizalama

Eğer testere bıçağı kauçuk tekerleğin ortasında çalışmıyorsa, üst şerit testere tekerleğinin eğimi ayarlanarak takip (tracking) düzeltilmelidir.

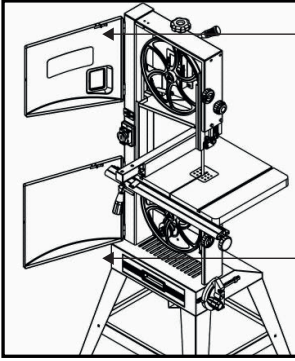
Üst ve alt kapağı açın.

Takip kilit mandalını gevşetin.

Bıçağa dokunmamaya dikkat ederek üst tekerleği elle döndürün.

Ayar düğmesini saat yönünde veya saat yönünün tersinde çevirerek testere bıçağının kauçuk tekerleğin ortasında hizalanmasını sağlayın.

Ayar sonrası takip kilit mandalını tekrar sıkın ve kapakları kapatın.

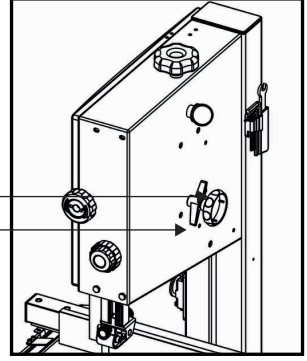


Üst kapak

Alt kapak

Takip ayar düğmesi

Takip ayar mandalı



3. Bıçak Tansiyonunun Ayarlanması

Uyarı: Çok fazla tansiyon şerit testere bıçağının kırılmasına neden olabilir. Çok az tansiyon ise sürülen testere tekerleğinin kaymasına ve bıçağın durmasına yol açar.

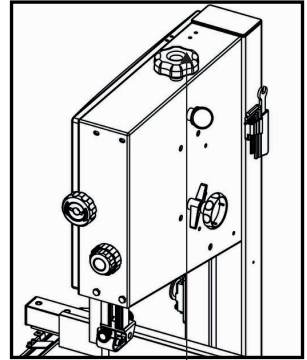
Üst bıçak kılavuzunu tamamen yukarı kaldırın. Bıçak genişliğini dikkate alarak, tansiyonu ayarlamak için düğmeyi çevirin.

Tansiyonu kontrol etmek için, tabla ile üst kılavuz arasının ortasında bıçağın yan tarafına parmağınızla hafifçe bastırın (bıçak 2 mm'den fazla esnememelidir).

Ayarı, bıçak tansiyon göstergesinden kontrol edin. Skala, şerit testere bıçağı genişliğine göre doğru tansiyonu gösterir.

Ayar düğmesini saat yönünde çevirerek bıçak tansiyonunu artırın.

Ayar düğmesini saat yönünün tersine çevirerek bıçak tansiyonunu azaltın.

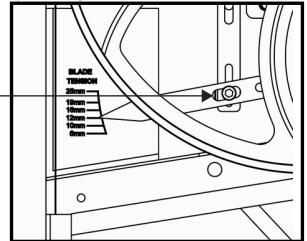


Testere Bıçağı Tansiyon Ayar Düğmesi

4. Bıçak Tansiyon Göstergesi Ayarı

Bıçak tansiyon göstergesi, farklı üreticiler tarafından uzun veya kısa kesildiği bilinen bıçaklar için ayarlanabilir. Bıçak orta seviyede tansiyondayken, sabitleme vidasını gevşetin ve göstergesi ihtiyaca göre yukarı veya aşağı hareket ettirin. Ardından sabitleme vidasını tekrar sıkın.

Sabitleme Vidası



5. Üst Bıçak Kılavuzu Ayarı

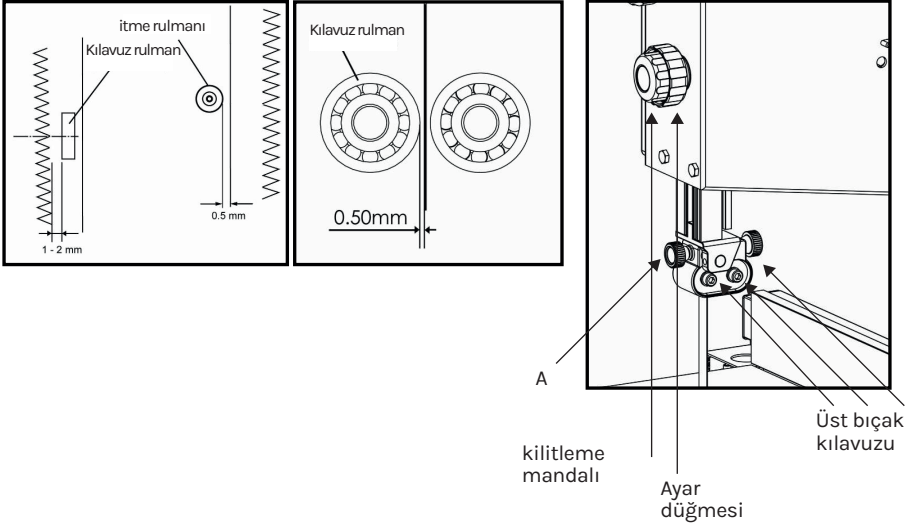
Her kesim/işlem öncesinde, iş parçasının yüksekliğine göre bıçak kılavuzu yüksekliği ayarlanmalıdır (üst bıçak kılavuzu, iş parçasının yaklaşık 3 mm üzerinde olmalıdır).

Kilitleme kolunu gevşeterek, ayar düğmesiyle üst bıçak kılavuzunu istenilen yüksekliğe ayarlayın. Ayardan sonra kilitleme kolunu sıkıca kapatmayı unutmayın.

(A) düğmesini gevşetin ve rulman tutucusunu, kılavuz rulmanın bıçağın altından 1-2 mm mesafede olacak şekilde ayarlayın. Ardından (A) düğmesini tekrar sıkın.

(B) düğmesini gevşetin ve itme rulmanını bıçağın arkasından 0,5 mm mesafeye ayarlayın. (B) düğmesini tekrar sıkın.

(C) civatayı gevşetin ve kılavuz rulmanını bıçağa 0,5 mm mesafede olacak şekilde ayarlayın. (C) civatasını tekrar sıkın.



6. Alt Bıçak Kılavuzunu Hizalama

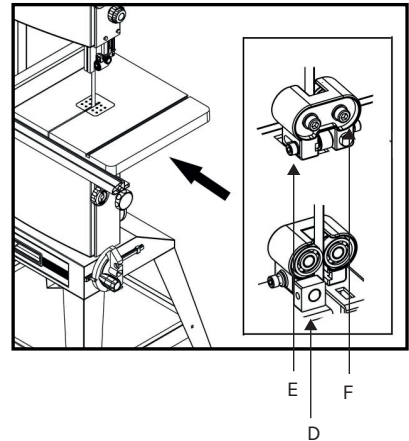
Her şerit testere bıçağı değişiminden veya takip (tracking) ayarından sonra, alt bıçak kılavuzu yeniden ayarlanmalıdır.

(D) vidasını gevşetin, tüm alt bıçak kılavuzunu hareket ettirin ve kılavuz rulmanı, bıçağın altından 1-2 mm mesafeye ayarlayın. Ardından (D) sabitleme vidasını tekrar sıkın.

(E) altıgen başlı civatayı gevşetin ve itme rulmanını, bıçağın arkasından 0,5 mm mesafeye ayarlayın. Civatayı tekrar sıkın.

(F) civatayı gevşetin ve kılavuz rulmanı, bıçaktan 0,5 mm uzak olacak şekilde ayarlayın. Ardından (F) civatasını sıkın.

Not: Bu hassas ayarlar, düzgün ve güvenli kesim yapılması için kritik öneme sahiptir.

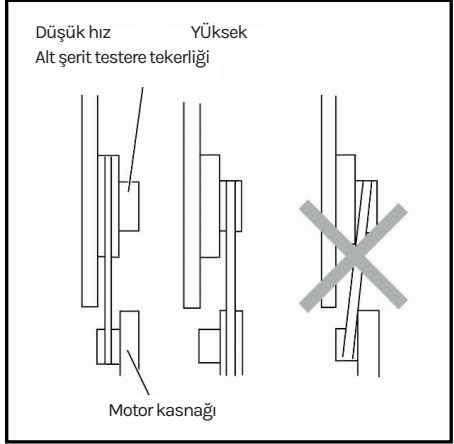


7., Kesme Hızı Ayarı

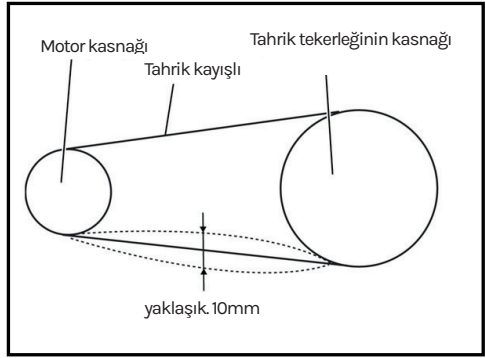
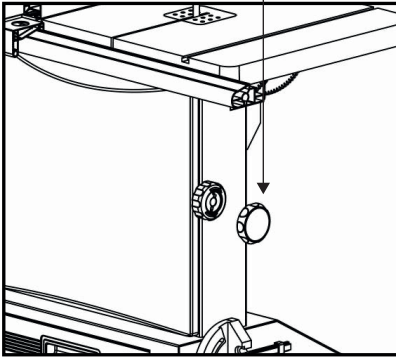
- Alt kapağı açın
- Kayış tansiyonunu azaltmak için düğmeyi saat yönünde çevirerek kayışını gevşetin.
- Tahrik kayışını, tahrik tekerleği üzerindeki istenilen kasnağa ve motor kasnağına yerleştirin.

Kayış tansiyon ayar düğmesi:

- Gerekirse, tansiyonu ayarlamak için ayar düğmesini çevirin
- Ayar düğmesini saat yönünde çevirmek, tahrik kayışı tansiyonunu artırır.
- Ayar düğmesini saat yönünün tersine çevirmek, kayış tansiyonunu artırır.
- Kasnaklar arasında, tahrik kayışı 10mm esneme yapmalıdır.
- Ayar tamamlandıktan sonra kapağı kapatın.



Belt tension setting knob



Uyarı: Testere bıçağı keskin ve tehlikelidir. Ambalajdan çıkarma, takma veya değiştirme işlemlerinde mutlaka eldiven kullanın.

Bıçak Değişim Adımları:

Kılavuz raydaki 4 kilitleme mandalını gevşetin ve rayı çıkarın.

Üst ve alt kapağı açın.

Üst bıçak kılavuzunu en alt konuma getirin.

Hızlı bırakma kolunu gevşetin.

Eski bıçağı dikkatlice çıkarın.

Yeni bıçağı takın ve kauçuk tekerleklerin ortasına yerleştirin.

Hızlı bırakma kolunu tekrar sıkıştırın.

Değişim Sonrası Kontroller:

Bıçak tansiyonu: Parmakla bastırıldığında ~2 mm esnemeli.

Bıçak takibi: Bıçak tekerleklerin ortasında dönmeli.

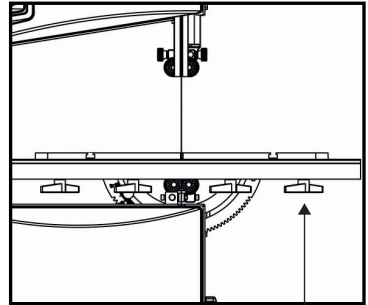
Üst ve alt kılavuz rulmanları: Bıçaktan 0.5-2 mm mesafede olmalı.

Üst kılavuz: İş parçasının ~3 mm üzerinde konumlanmalı.

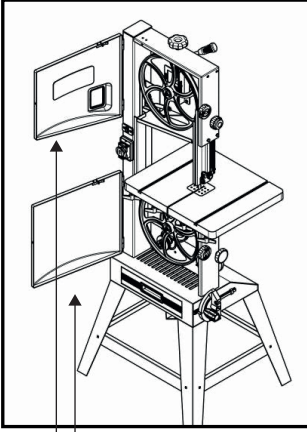
Kılavuz rayı tekrar yerine takıp kilitleyin.

Kapağı kapatın.

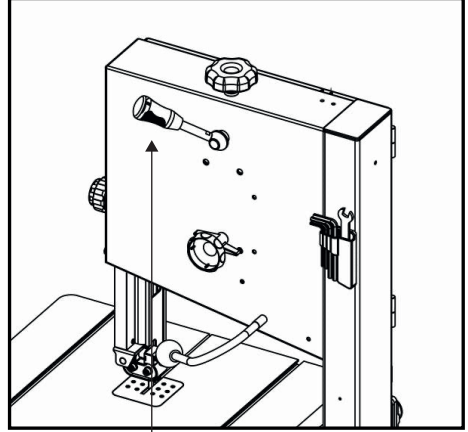
Not: Bu ayarlar, güvenli ve doğru kesim için zorunludur.



Kılavuz Ray Kilitleme Mandalı



Alt kapak
Üst kapak



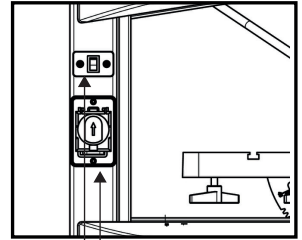
Hızlı serbest bırakma
mandalı

OPERASYONLAR

- Uyarı: Kişisel yaralanma riskini azaltmak için testereyi kullanırken aşağıdaki güvenlik önerilerine uyulmalıdır.
- Kesim sırasında testere bıçağına dokunmayınız.
- Testere çalışırken koruyucu gözlük takınız, ancak eldiven giymeyiniz.
- Aynı anda yalnızca bir iş parçası kesin.
- İş parçasını daima tezgah üzerinde sabit tutunuz.
- Hiçbir iş parçasını sıkıştırmayınız.
- İş parçasını testere bıçağına yan taraftan iterek şerit testere bıçağını yavaşlatmaya veya durdurmaya çalışmayınız.
- Kılavuz yüzeye karşı düz kesim yaparken itme çubuğu kullanınız.
- Uzun malzeme keserken, kesim tamamlandığında malzemenin tezgah dışına düşmesini önlemek için iş parçası destekleri kullanınız.
- Toz toplayıcı kullanınız.
- Yuvarlak malzeme keserken, iş parçasını sağlam şekilde sabitleyiniz.
- Çalışmaya başlamadan önce, testere bıçağı ile üst ve alt bıçak koruyucularının düzgün çalıştığını kontrol ediniz.
- Hasar görmüş parçaları derhal değiştiriniz.
- Doğru çalışma pozisyonunu alınız (şerit testere bıçağının dişleri operatöre dönük olmalıdır).
- Geri tepme riskine karşı dikkatli olunuz.

Anahtar kullanımı

- Aracı çalıştırmak için ana şalteri açınız. Aracı durdurmak için ana şalteri kapatınız.
 - LED çalışma ışığı
- LED çalışma ışığı, uzun ve esnek boyunlu bir yapıya sahiptir ve bıçağın her iki tarafındaki çalışma yüzeyini aydınlatılabilir. LED ışık anahtarının üst konumu (I) ışığı açar, alt konumu (O) ise ışığı kapatır.



Ana şalter
LED ışık anahtarı

Şerit kılavuzu kullanımı

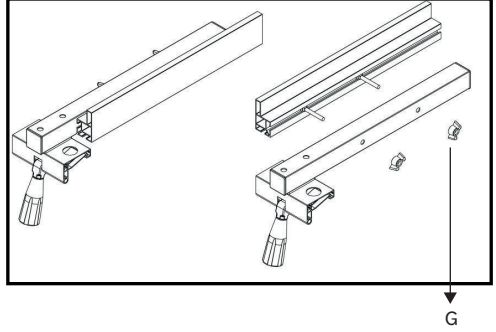
Şerit kılavuzu, bıçağın her iki tarafında da kullanılabilir. Kılavuz, testere bıçağının bir tarafından diğer tarafına taşındığında kılavuzun yönü ters çevrilmelidir.

Kılavuzun yönünü değiştirme

İki adet (G) düğmeyi gevşetin ve çıkarın. Kılavuzu, kılavuz destek kısmından cıvataları sökerek çıkarın.

Kılavuzu, cıvatalarla kılavuz desteğinin diğer tarafına takın.

İki adet (G) düğmeyi tekrar yerine takın ve sıkın.



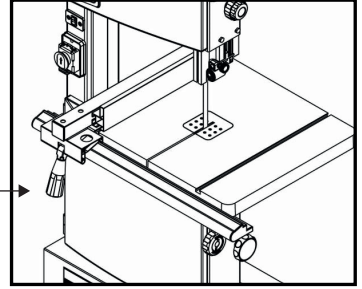
Şerit kılavuzunu sıkıştırma

Şerit kılavuzunu kılavuz rayı üzerine yerleştiriniz.

Kılavuzu istenen konuma getirin; skala, testere bıçağı ile kılavuz arasındaki mesafeyi gösterir.

Şerit kılavuzunu sabitlemek için kilit kolunu sıkınız.

Kilit kolu



İnce malzemeler kesilirken kılavuz yüksekliği düşürülebilir.

İki adet (G) düğmeyi gevşetin.

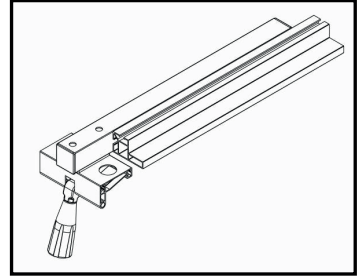
Kılavuzu, kılavuz destekten kaydırarak çıkarınız.

Kılavuzu 90° döndürünüz.

Kilit vidasını kılavuzun diğer kanalına yerleştiriniz.

İki adet (G) düğmeyi tekrar sıkınız.

Kılavuz, bıçağın yanına paralel olacak şekilde, iki adet (H) alyan cıvatası gevşetilerek ayarlanabilir.



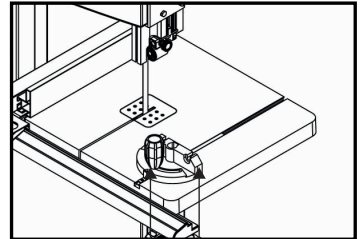
Gönye cetveli kullanımı:

Gönye cetveli, tezgah ön kenarındaki yuvasına takılır.

Gönye kesimleri için, gönye cetveli her iki yönde 60°'ye kadar döndürülebilir.

Gönye açısını ayarlamak için: kilit kolunu saat yönünün tersine çevirerek gevşetin.

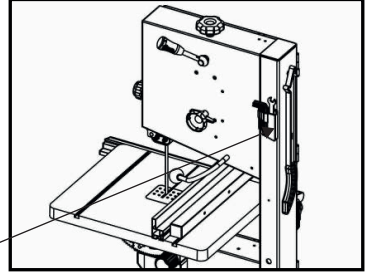
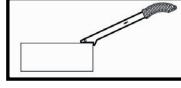
Uyarı: Gönye cetveli ile kesim yaparken, kilit kolunun sıkıca kapatılmış olması gerekmektedir.



Kilit kolu

Gönye cetveli

4. İtme çubuğu kullanımı
İtme çubuğu, elin uzantısı olarak görev yapar ve testere bıçağıyla kazara temasın önüne geçer. Şerit testere bıçağı ile şerit kılavuzu arasındaki mesafe 150 mm'den az ise itme çubuğu mutlaka kullanılmalıdır. İtme çubuğu kullanılmadığında, testere gövdesinde bulunan askıya asılarak muhafaza edilebilir. Hasar gördüğünde itme çubuğu derhal değiştirilmelidir.



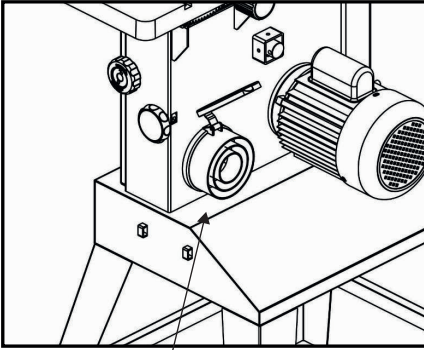
İtme çubuğu

5. Kesim işlemi

Üst bıçak kılavuzunu iş parçasının 3 mm üzerinde olacak şekilde ayarlayınız. İş parçasını tezgah üzerine yerleştiriniz. Güç kablosunu prize takınız. Testereyi çalıştırınız. İş parçasını tek seferde kesin. Eğer hemen başka bir kesim yapılmayacaksa, testereyi kapatınız.

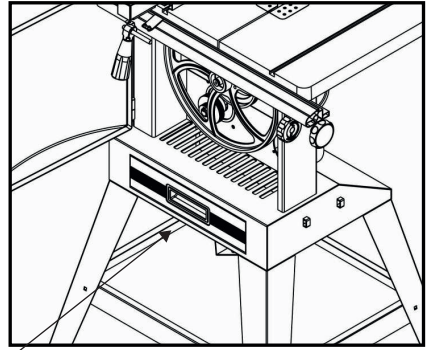
6. Toz toplayıcıya bağlama

Şerit testere üzerinde bir toz tahliye portu bulunmaktadır. Ahşap kesimi sırasında bu port toz toplayıcıya bağlanmalıdır.



Toz tahliye portu

Toz çekmecesi



Eğer özel bir şerit testere toz tahliye sistemi yoksa, testere tozundan kurtulmak için başka bir seçenek daha vardır. Normal toz dışındaki büyük parçalar, ızgaradan geçerek toz çekmecesine düşer. Bu çekmece kolayca çıkarılabilir ve temizlenebilir.

BAKIM

Uyarı! Her zaman bakım veya kontrol işleminden önce aletin kapalı olduğundan ve fişinin prizden çıkarıldığından emin olun.

SIK SIK KONTROL EDİN

Şerit testere düzenli olarak kontrol edilmelidir.

Kablo, bağlantı kablosu, fiş ve açma/kapama anahtarı iyi durumda mı kontrol edilmelidir. Tahrik (aktarma) aksamında herhangi bir hasar olup olmadığına bakılmalıdır.

Temizlik

Zaman zaman testere tozu ve talaşlar temizlenmelidir. Bıçak koruması ve şerit testerenin içindeki hareketli parçalar dikkatlice temizlenmelidir.

YAĞLAMA

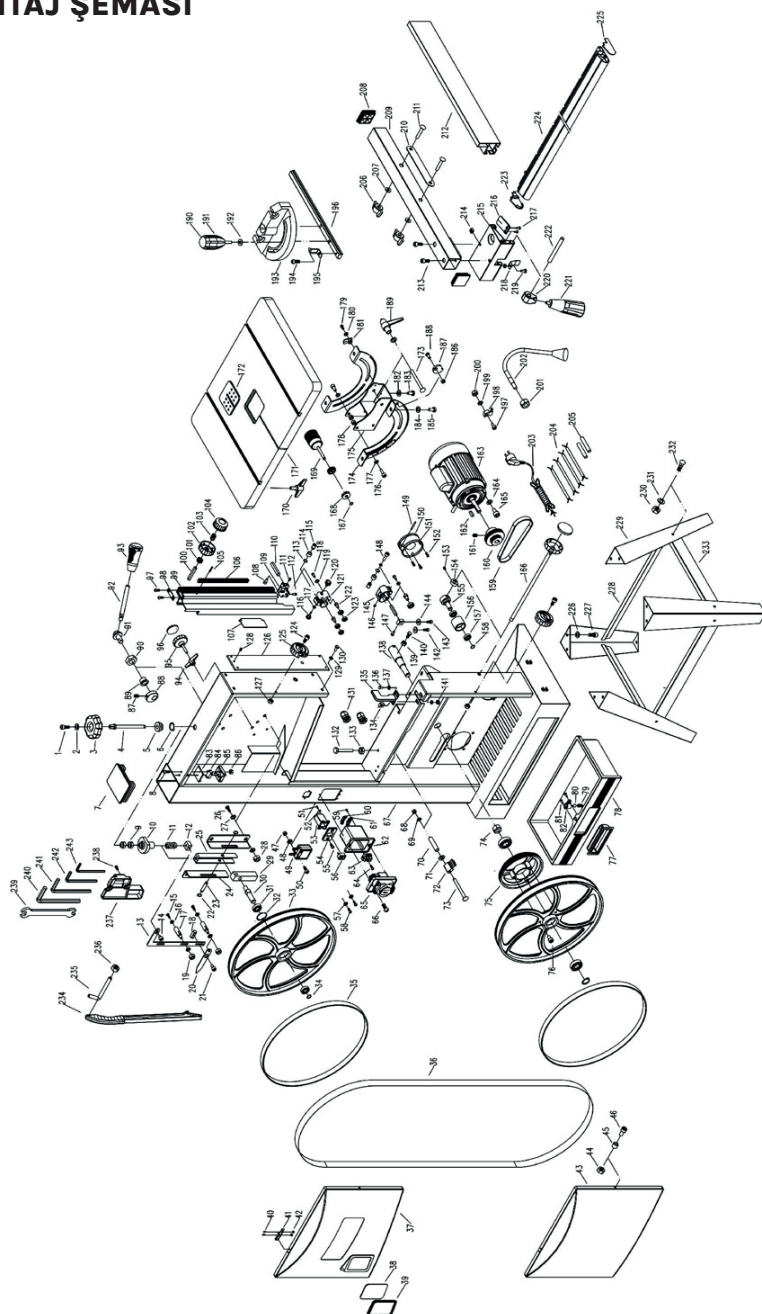
Şerit testerenin daima en iyi çalışma koşulunda kalmasını sağlamak ve maksimum hizmet ömrü elde etmek için, hareketli ve döner parçalar zaman zaman yağlanmalı veya greslenmelidir.

Çıkan sesi azaltmak için bıçağın keskin ve temiz olduğundan emin olun.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Şerit testere kuru, temiz ve paslanmaya neden olmayacak bir ortamda muhafaza edilmelidir.

MONTAJ ŞEMASI



No.	Açıklama	Ad.
1	Altıgen soket başlı vida	1
2	Düz pul	1
3	Bıçak germe kolu	1
4	Vida	1
5	Burç	1
6	Segman	1
7	Çerçeve kapağı	1
8*	Yuvarlak başlı vida	4
9	Altıgen somun	2
10	Gergi braket	1
11	Yay	1
12	Somun	1
13	Bağlantı plakası	1
14	Cıvata	1
15	Altıgen başlı cıvata	3
16	Düz pul	6
17	Kılavuz mil	3
18	Somun	1
19	Kilit somunu	3
20	Bıçak germe göstergesi	1
21	Cıvata	1
22	Segman	2
23	Şaft	1
24	Kılavuz plaka	2
25	Çekme plakası	1
26	Altıgen başlı cıvata	4
27	Düz pul	8
28	Altıgen somun	4
29	Eğim plakası	1
30	Şaft	1
31	Bilyalı rulman	4
32	Segman	4
33	Üst tekerlek	2
34	Segman	2
35	Lastik	2
36	Bıçak	1

No.	Açıklama	Ad.
37	Üst kapak	1
38	Görüntüleme penceresi	1
39	Pencere çerçevesi	1
40*	Yuvarlak başlı vida	4
41*	Emniyet şalteri anahtar	2
42*	Altıgen somun	4
43	Alt kapak	1
44	Kilit somunu	2
45	Burç	2
46	Altıgen soket başlı vida	2
47	Somun	1
48	Düz pul	1
49	LED sürücüsü	1
50	Altıgen soket başlı vida	1
51	Diş açan vida	1
52	Kablo kelepçesi	1
53	Led anahtar kutusu	1
54	Şalter kapağı	1
55	Yuvarlak başlı vida	2
56	LED anahtar	1
57	Dişli rondela	2
58	Tava başlı vida	2
59	Diş açan vida	4
60	Kablo kelepçesi	1
61	Kablo kelepçesi	1
62	Anahtar kutusu	1
63	Bağlantı terminali	1
64	Diş açan vida	1
65	Ana şalter	1
66	Tava başlı vida	2
67	Çerçeve	1
68	Somun	1
69	Düz pul	1
70	Burç	1
71	Düz pul	1
72	Fırça	1

No.	Açıklama	Ad.
73	Kasa civatası	1
74	Altıgen somun	1
75	Mil kasnağı	1
76	Altıgen soket başlı vida	3
77	Çekmece kolu	1
78	Toz çekmecesini	1
79	Yay	1
80	Bilye	1
81	Diş açan vida	2
82	Mafsal kafesi	1
83*	Kapak	2
84*	Kilitleme anahtarı	2
85*	Şalter	2
86*	Altıgen somun	4
87	Ayar vidası	1
88	Mil dirseği	1
89	Burç	1
90	Somun	1
91	Şaft	1
92	Sap	1
93	Sap kapağı	1
94	Takip seti düğmesi	1
95	Takip kilidi düğmesi	1
96	Kapak	2
97	Diş açan vida	2
98	Sınırlama plakası	1
99	Üst bıçak koruması	1
100	Şaft	1
101	Vites	1
102	Üst kılavuz ayar düğmesi	1
103	Yay	1
104	Kilit düğmesi	1
105	Gergi	1
106	Pim	2
107	Sürgülü kapak	1
108	Soket başlı civata	1
109	Destek bloğu	1
110	Bağlantı mili	2

No.	Açıklama	Ad.
111	Bağlantı mili	1
112	Diş açan vida	2
113	Tutma halkası	2
114	Rulman	2
115	Şaft	2
116	Topuz	1
117	Düz pul	1
118	Soket başlı vida	2
119	Düz pul	2
120	Topuz	1
121	Kılavuz bloğu	1
122	Şaft	4
123	Mafsal kafesi	8
124	Soket başlı vida	2
125	Kapak kilitleme düğmesi	2
126	Kılavuz plakası	1
127	Kilit somunu	2
128	Ayar vidası	1
129	Düz pul	4
130	Altıgen başlı vida	4
131	Kablo burcu	2
132	Sınırlayıcı mil	1
133	Altıgen somun	1
134	Kılavuz bloğu	1
135	Alt koruma	1
136	Altı köşe başlı vida	1
137	Düz rolenda	2
138	Şaft	1
139	Altıgen somun	4
140	Altı köşe başlı vida	4
141	Altıgen somun	1
142	Altı köşe başlı vida	1
143	Altı köşe başlı vida	1
144	Düz rolenda	2
145	Kılavuz bloğu	1
146	Ayar vidası	1
147	Silindirik başlı alıyan vidası	1
148	Silindirik başlı alıyan vidası	1

No.	Açıklama	Ad.
149	Pim	1
150	Toz çıkış kapağı	1
151	Toz çıkış portu	1
152	Bombe başlı vida	3
153	Ayar vidası	1
154	Burç	1
155	Boşta kasnak mili	1
156	Boşta kasnak	1
157	Bilyalı rulman	2
158	Segman	1
159	Kayış	1
160	Motor kasnağı	1
161	Ayar vidası	1
162	Kama	1
163	Motor	1
164	Düz rolenda	4
165	Silindirik başlı alyan vidası	4
166	Kayış gergi düğmesi	1
167	Segman	1
168	Dişli	2
169	Tabla ayar düğmesi	1
170	Kilitleme düğmesi	4
171	Tabla	1
172	Tabla iç parçası	1
173	Yataklı cıvata	1
174	Açı kılavuz plakası	2
175	Tabla eğim tabanı	1
176	Silindirik başlı cıvata	2
177	Düz rolenda	3
178	Kilitleme somunu	2
179	Bombe başlı vida	1
180	Düz rolenda	1
181	Gösterge oku	1
182	Düz rolenda	4
183	Altı köşeli cıvata	4
184	Düz rolenda	4
185	Silindirik başlı vida	4
186	Altıgen somun	4

No.	Açıklama	Ad.
187	Sınırlayıcı plaka	1
188	Altı köşe başlı cıvata	1
189	Kilitleme kolu	1
190	Kapak	1
191	Tutma kolu	1
192	Rolenda	1
193	Gönye kılavuzu	1
194	Bombe başlı vida	1
195	Gösterge oku	1
196	Mil	1
197	Silindirik başlı vida	1
198	Kablo kelepçesi	1
199	Düz rolenda	1
200	Somun	1
201	Altıgen somun	2
202	LED sürücü	1
203	Güç kablo	1
204	İç kablo	4
205	Esnek boru	2
206	Düğme	2
207	Düz rolenda	2
208	Kılavuz destek kapağı	2
209	Kılavuz destek parçası	1
210	Kılavuz plakası	1
211	Yataklı cıvata	2
212	Kılavuz	1
213	Silindirik başlı vida	2
214	Somun	3
215	Kayar taban	1
216	Gösterge oku	1
217	Diş açan vida	2
218	Yaylı plaka	1
219	Bombe başlı vida	1
220	Kilitleme bloğu	1
221	Kilitleme kolu	1
222	Şaft	1
223	Kılavuz ray kapağı	1
224	Kılavuz ray	1

No.	Açıklama	Ad.
225	Kılavuz ray kapağı	1
226	Düz rolenda	8
227	Silindirik başlı vida	8
228	Uzun destek parçası	2
229	Ayak	4
230	Altıgen somun	8
231	Düz rolenda	8
232	Yataklı cıvata	8
233	Kısa destek parçası	2
234	İtme kolu	1
235	Kanca	1
236	Altıgen somun	1
237	Raf dişlisi	1
238	Bombe başlı vida	2
239	Açık ağız anahtar	1
240	6mm alyan anahtar	1
241	5mm alyan anahtar	1
242	4mm alyan anahtar	1
243	3mm alyan anahtar	1

Makinenizde bu montaj parçası bulunmayabilir.

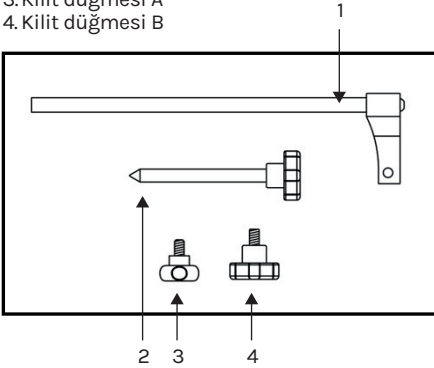
DAİRESEL KESİM İÇİN AKSESUARLAR

GİRİŞ

Şerit testereniz kutu içeriğinde dairesel kesim için bir aksesuarla birlikte sunulmuş olabilir. Bu aksesuarları kullanmadan önce aşağıdaki talimatları okuyun ve anlayın.

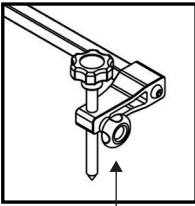
GEVŞEK PARÇALAR TABLOSU

1. Sürgülü braket
2. Merkez pimi
3. Kilit düğmesi A
4. Kilit düğmesi B

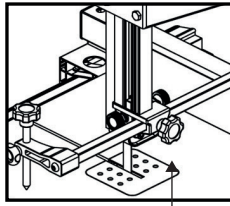


MONTAJ

Merkez pimini sürgülü braketin deliğine takınız. A kilit düğmesi ile sabitleyiniz. Sürgülü çubuğu üst koruma montajının yatak braketini içine yerleştiriniz. İstenen konuma kaydırıp B kilit düğmesini sıkıca tutturunuz.



A



B

KULLANIM

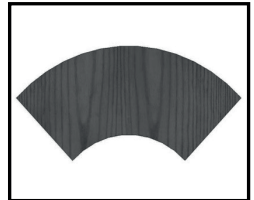
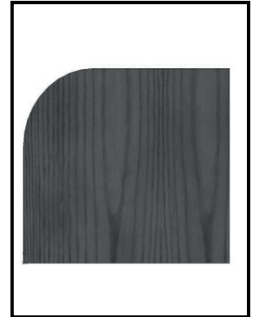
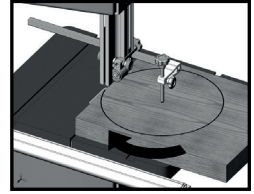
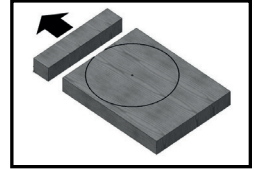
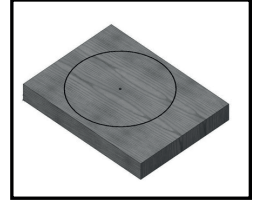
Dikkat: Dairesel kesim yapmak için mümkün olan en ince testere bacağının kullanılması gereklidir.

Ahşap iş parçası üzerine bir daire ve merkez noktasını çizin.

Set. Ahşap iş parçası, kızak tarafından yönlendirilirken, testere bacağının dairenin teğetine hizalı olduğu istenilen konuma fensi ayarlayın. Şerit testereyi çalıştırın ve iş parçasını kesin.

Daire işaretli kalan iş parçasını tabla üzerine yerleştirin. Teğet noktasını testere bacağı dişleriyle hizalayın. Merkez pimini dairenin merkeziyle hizalayın ve A kilit düğmesini sıkıca sabitleyin. Şerit testereyi çalıştırın, iş parçasını yavaşça döndürerek ve testere bacağına doğru ilerleterek

Bu aksesuar sayesinde yuvarlak köşe ve sektörleri de kolayca kesebilirsiniz.



YETKİLİ SERVİSLER

ADANA

ÖZİŞİKLAR ELEK-AÇK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YESİLOBA MAH.46023 SOK.NO:11/A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADİYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MUFTULUK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
CUMHURİYET MAH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA
KATAR
SANAİY SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVİSE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KACIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 - 0537 649
41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZÜYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU
SOK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDINER BOBİNAJ ELEKTRİK
SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682
SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21 29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. ASAĞI SAN.
YOLU ÜZERİ ÇAMÇIÇI SİTİNO:9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAİY MAH. 2005 SOK. NO:25/201
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHİSAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KİLCİOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KİLCİOĞLU
ATA MAH. ALT. SAN. SİT. 1 CAD.
N:6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELEİ
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAĞRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ / REİS SERVİS
EREN TESGER
YENİ SANAİY SİTESİ CUMHURİYET
CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.SİT.19-AĞUSTOS CAD.
NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH-HACI ALI SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU
MH.BAYINDIRLIK CD.SS ESNAF
TUCC. KOOP.GALERİCİLER SİT.
NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAİY SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15
MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K-SANAİY SİTESİ YEDEK PARÇ.SİTİÇİ
48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A ÇOMANGAZI
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAH.MULYIDE MAH.ERTUĞRULGAZI-
CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEĞÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISAÇIK BOBİNAJ / SAMİ KISAÇIK
KAMIK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO:1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN ŞAHİN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BIGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUGDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY
BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ

ÖRSLER BOBİNAJ
SANİM ÖRSÖĞLU
AHI SINAN CAD. SEDEF CARŞISI
NO:9-10 0258 261 42 74

DİYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO:6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAİY ÇARŞISI TAHIR ALTIN
SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

ERİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KUÇUK SANAİY SİTESİ 4.BLOK
NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZIĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAİY SİT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRIOĞLU ELEK. MAK. HIRD.
İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN
ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMIN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAİY DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK
NO:46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAİY VE
TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT. SAKARYA-2
CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPAŞA MAH.1. NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKOĞLU
KÜŞGET SAN.MAH.SEMT 60031
NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL
TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAİY
SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY

PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK&ŞUBE
YENİ SANAİY SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. İNİŞ CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

İSPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSÖY
YENİ SANAİY SİTESİ
6.BLOK NO:28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APPT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANIYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NIHAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE
SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAŞ MAKİNA / REİS SERVİS
SAİM DEMİRHAŞ
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA
SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERŞİN
TERSAANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMERÖĞLU
TERSAANE CAD.ABDÜLSERRAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAŞ
GURSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
İKTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PIRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HİRDAVATÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SOK.NO:9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN. SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KÖMÜRÇÜ
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN. SİT.
ÇİĞLI 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
İYAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPİ NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAS
KAHRAMAN HİRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞI NO:68
DULKADIRIOĞLU 0344 236 29 68

ONURSAL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TA.IT.IH.SN.TIC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞI NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HURİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMI CAD.NO:29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAEETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZİZE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCAŞINAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDOĞU MAH.FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCAŞINAN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD. 11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSİN İNCE
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH. 712 SOK.
NO:26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAYHA
KÜDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUSOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLİYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR M.H.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER M.H.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 06 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODURUM
0252 313 61 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:7/B İÇ KAPİ NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:87
MARMARIS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36 CI DUKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER ÜÇGÜL
ŞAHİNALI M.H ŞEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPİ:1
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

CEMBERÇİ BOBİNAJ
MEHMET CEMBERÇİ
ENGİNERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHAN MAH. HANİMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD. ÇARK SAN.
SİT.N:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVAN CAD.
NO:38 ÇANIK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMET SERKAN ŞİMGİ
YENİ MAHESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 ÇANIK
0362 238 07 40

İŞILDAK BOBİNAJ
MELİH İŞILDAK
ALACAĞAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAĞRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAS APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

ŞANLIURFA
AKSAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENÖĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.ÇEŞUR CD.N:47 CAD.
NO:48 HALILIYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
SEYHİNAN M.H.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZİ ÖSMAN PAŞA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMİ ALTI NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH ŞAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PAŞALI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

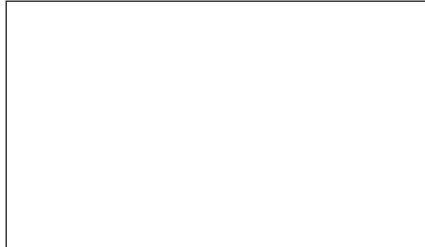
YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KİŞLA SAN. SİTİ BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71



reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe /İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

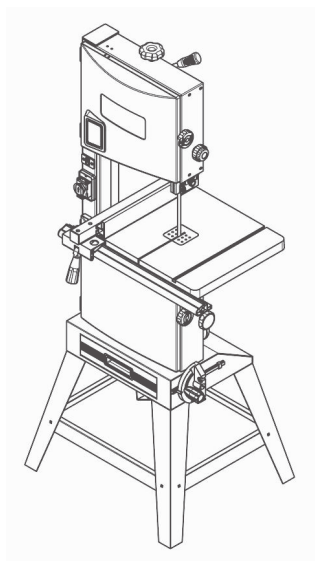




FACTOR

BAND SAW USER MANUAL

WT305 & WT340



CAUTION: Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before First Use of this Product.
Keep this manual with tools.



TABLE OF CONTENTS

Product Specifications 4

Safety 4

Accessories and Attachments 7

Carton Contents 7

Installation 9

Adjusting..... 10

Operation 14

Maintenance..... 17

Assembly Diagram..... 18

PRODUCT SPECIFICATIONS

Attention: Please choose proper power source, voltage and frequency that are shown in the label for your band saw.

Specification		WT305	WT340
Motor Power		750W	1100W
Throat Width		305mm	340mm
Cutting Capacity		165mm	225mm
Cutting Speed	High	800m/min (50Hz) 900m/min(60Hz)	800m/min (50Hz) 1000m/min(60Hz)
	Low	370m/min(50Hz) 400m/min(60Hz)	370m/min(50Hz) 450m/min(60Hz)
Blade Size		2240 mm(Length) X 3-20mm(Width)	2560 mm(Length) X 3-25mm(Width)
Table size		480mmX390mm	545mmX515mm / 545X400mm

SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save the instructions.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

1. Keep work area clean.
Cluttered areas and benches invite injuries.
2. Consider work area environment.
Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.
Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
3. Guard against electric shock.
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. Keep children away.
Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
5. Store idle tool.
When not in use, tools should be stored in a dry, high of locked up place, out of reach of children.
6. Do not force the tool.
It will do the job better and safer at rate for which it was intended.
7. Use the right tool.
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
8. Dress properly.
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
9. Use safety glasses and hearing protection.
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
10. Connect dust extraction equipment.
If devices are provided for the connection for dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. Do not abuse the cord.
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket, Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
12. Use a push stick.
Use a push stick to feed the workpieces. It is safer than using your hand.
13. Do not overreach.
Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care.

Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

15. Disconnect tools.

When not in use, before servicing and changing accessories such as blades, bits and cutters, disconnect tools.

16. Remove adjusting keys and wrenches.

Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.

17. Avoid unintentional starting.

Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.

18. Use outdoor extension leads.

When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.

19. Stay alert

Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.

20. Check damaged parts.

Before further use of tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21. Warning

The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.

22. Have your tool repaired by a qualified person.

This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

ADDITIONAL SATETY RULES FOR TOOL

SAVE THESE INSTRUCTIONS

1. Wear eye protection

2. Do not use the tool in presence of flammable liquids or gases

3. Always use face or dust mask.

4. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.

5. Use only saw blades recommended by the manufacturer and which conform to EN847-7.

6. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive cut-off wheels may cause injury.

7. Select the correct saw blade for the material to be cut.

8. Do not use saw blades manufactured from high speed steel.

9. To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.

10. Do not cut metals such as nails and screws. Inspect for and remove all nails, screws and other foreign matter from the workpiece before operation.

11. Remove wrenches, cut-off pieces, etc, from the table before the switch is turned on.

12. Keep hands out of the line of the saw blade.

13. Never stand or permit anyone else to stand in line with the path of the saw blade.

14. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.

15. Replace the table insert when worn.

16. Connect band saw to a dust-collecting device when sawing wood.

17. Do not operate the machine when the door or guard protecting the saw band is open.

18. Take care that the selection of the saw band and the speed depends on the material to be cut.

19. Do not clean the saw band whilst it is in motion.

ELECTRICAL REQUIREMENTS

POWER SUPPLY AND MOTOR SPECIFICATIONS

WARNING: To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection. Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

GROUNDING INSTRUCTIONS

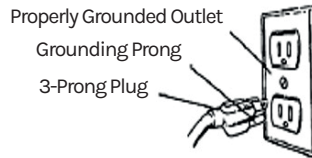
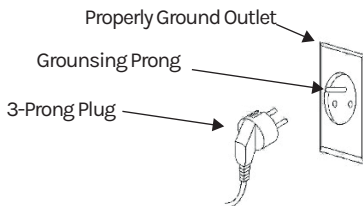
WARNING: This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock. IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAKDOWN, grounding provides a path of least resistance for electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug **MUST** be plugged into a matching receptacle that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and ordinances.

DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED. If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.

IMPROPER CONNECTION of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, **DO NOT** connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

CHECK with a qualified electrician or service person if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not sure the tool is properly grounded.

Refer to nether picture:



WARNING: Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock.

equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.

-Check with a qualified electrician if you do not understand grounding instructions or if you are in doubt as to whether the tool is properly grounded.

-This tool is equipped with an approved cord and a 3-prong grounding type plug for you protection against shock hazards.

-Grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding-type receptacle, as shown.

-Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

WARNING: This machine is for indoor use only. Do not expose to rain or use in damp locations.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord,

be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and cause overheating.

Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

ACCESSORIES AND ATTACHMENTS

RECOMMENDED ACCESSORIES

WARNING: To avoid injury:

- Use only accessories recommended for this band saw.
- Follow instructions that accompany accessories. Use of improper accessories may cause hazards.
- Use only accessories designed for this band saw to avoid injury from thrown broken parts or work pieces.
- Do not use any accessory unless you have completely read the instruction or operator's manual for that accessory.

CARTON CONTENTS

UNPACKING AND CHECKING CONTENTS

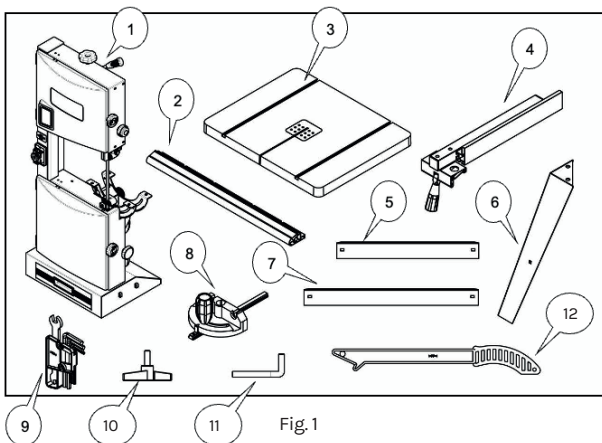
Carefully unpack the band saw and all its parts, and compare against the illustration following.

WARNING:

- To avoid injury from unexpected starting, do not plug the power cord into a power source receptacle during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are assembling or adjusting the band saw.
- If any part is missing or damaged, do not plug the band saw in until the missing or damaged part is replaced, and assembly is complete.

TABLE OF LOOSE PARTS

Unpack carton; check you machine to see parts listed below:



1. Band saw	1pc	6. Leg	4pcs	11. Hook with hex nut	1pc
2. Guide rail	1pc	7. Long brace	2pcs	12. Push stick	1pc
3. Table with insert	1pc	8. Miter gauge	1pc	13. Hardware bag (not shown)	
4. Rip fence	1pc	9. Accessory tools assembly	1pc	M8X12 socket head bolts	12pcs
5. Short brace	2pcs	10. Knob	4pcs	8mm flat washers	12pcs
				M6X12 carriage bolts	8pcs
				6mm flat washers	8pcs
				M6 hex nut	8pcs
				M4X10 socket head bolts	2pcs

INSTALLATION

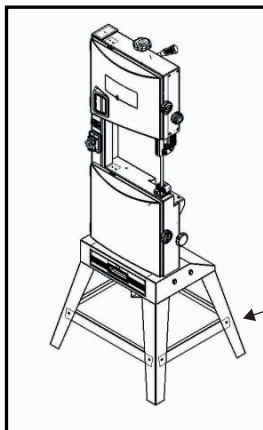
1. Securing the band saw stand

Put down the machine on a timber according to the fig.

Attach legs to band saw by using M8X10 socket head bolts and 8mm flat washers

Fix short braces and long braces to legs by using M6X12 carriage bolts, 6mm flat washers and M6 hex nut, do not tighten the nut.

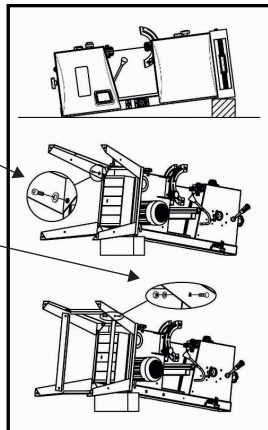
Stand the band saw on a level ground, tighten all bolts and nuts.



M8X10 socket head bolts
and 8mm flat washers

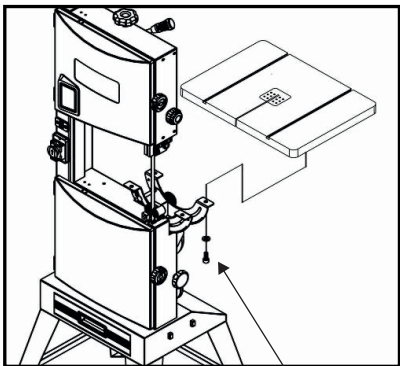
M6X12 carriage bolts, 6mm
flat washers and M6 hex
nut

Tighten the nuts



2. Assembling table

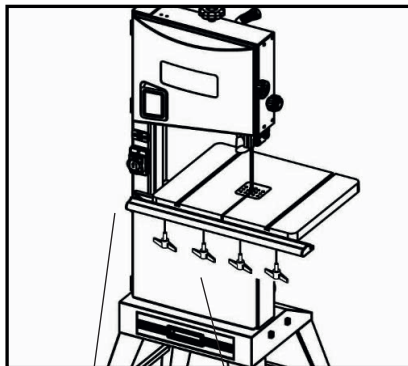
After attaching the stand, assemble the table to band saw by using M8X10 socket head bolts and 8mm flat washers. Make sure the saw blade is in the center of table insert slot.



M8X10 socket head bolts
and 8mm flat washers

3. Installing the guide rail.

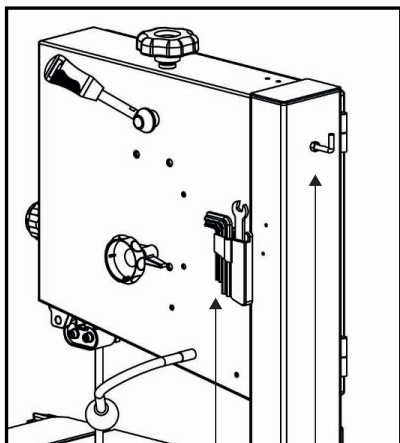
Secure the guide rail with four knobs to the table.



Guide rail

Guide rail locking
knob

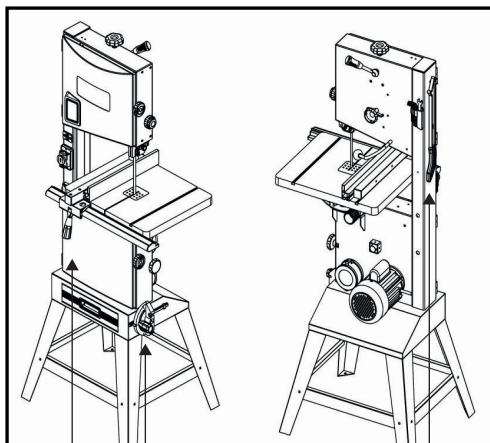
4. Installing the accessory tools assembly to the frame by using M4X10 socket head bolts. Secure the hook with hex nut to the frame.



Accessory tools
assembly

Hook

5. Set rip fence onto the table, Set miter gauge into base. Set push stick onto the hook.



Rip fence

Miter gauge

Push stick

ADJUSTING

WARNING: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before any adjustments.

1. Tilting table

Loosen the locking handle; turn the table tilting knob to adjust the table to the desired angle. Use the angle indicator scale to find the desired angle. Retighten the locking handle to secure the table.

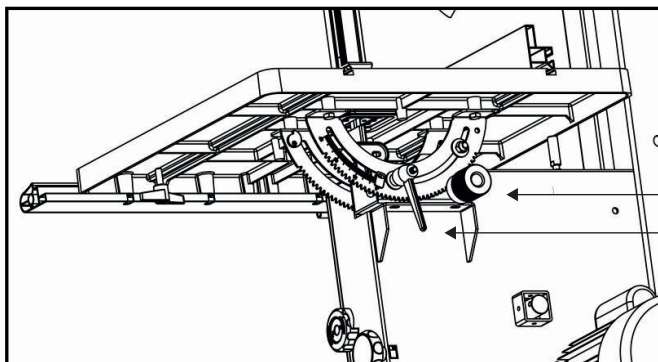


Table tilting
knob

Locking
handle

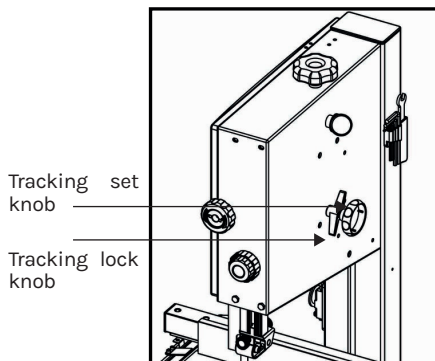
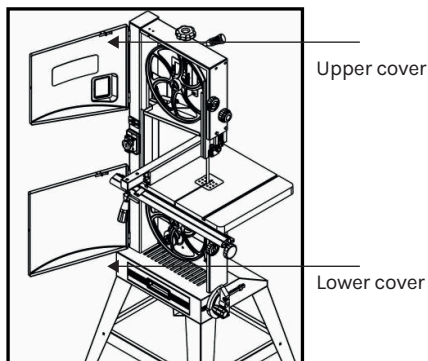
2. Aligning the saw blade—

If the saw blade does not run in the center of the rubber tyre, the tracking needs to be corrected by adjusting the tilt of the upper band saw wheel.

Open the upper and lower cover.

Loosen the tracking lock knob, manually rotate the upper wheel, taking care not to touch the blade. Turn setting knob clockwise or anticlockwise until the saw blade tracks centered on the rubber tyre.

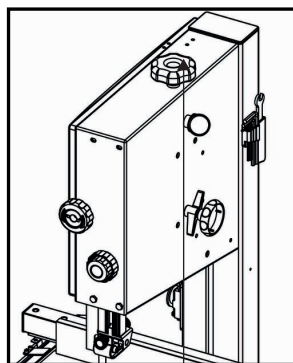
After adjusting, retighten the tracking lock knob and close the cover.



3. Adjusting the blade tension

Warning: Too much tension can cause the band saw blade to break. Too little tension can cause the driven band saw wheel to slip and the saw blade to stop.

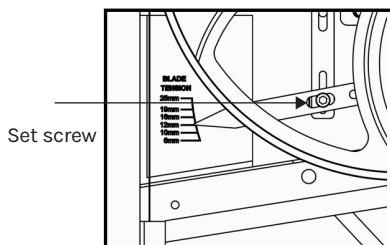
- Raise upper blade guide fully. Taking the blade width into consideration, turn the knob to adjust tension.
- Check tension by pushing with a finger, halfway between table and upper guide, against the side blade (the blade should flex not more than 2mm)
- Check adjustment at the blade tension indicator. The scale indicates the correct adjustment in depend on the band saw blade width.
- Turning the setting knob clockwise increase the blade tension
- Tuning the setting knob counter-clockwise reduce the blade tension.



Saw blade tension knob

4 Blade tension indicator adjustment

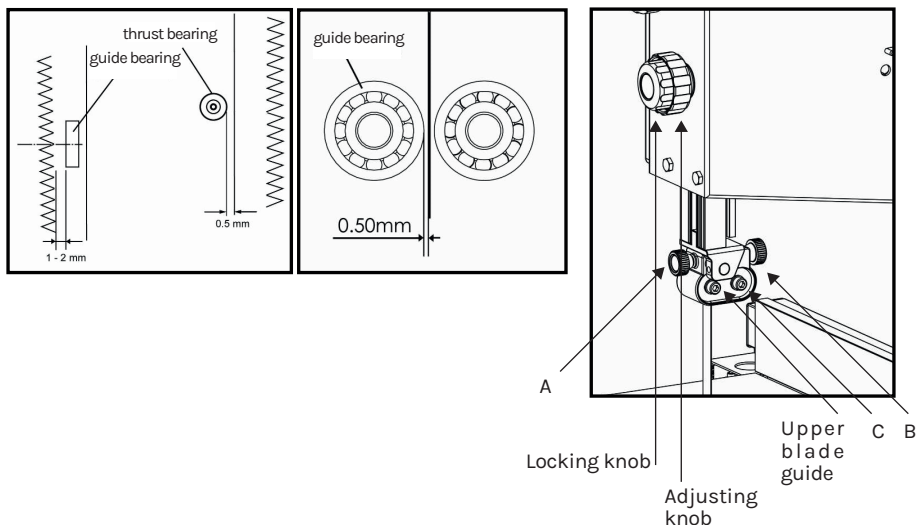
The blade tension indicator can be adjusted for blades known to be cut over/under length by different manufacturers. With moderate tension on the blade, loosen the set screw and adjust the blade indicator up or down as needed. Retighten the set screw.



5. Upper blade guide adjustment

The height of blade guide needs to be adjusted: prior to every cutting/operation, to accommodate the height of work piece (the upper blade guide should be set approx. 3mm above the workpiece).

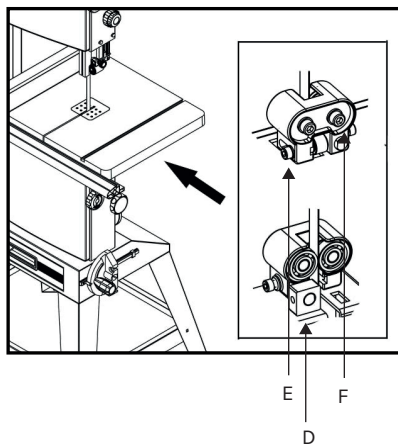
- Set upper blade guide with the adjusting knob to the desired height by loosening the locking knob. After adjustment, be sure to tighten the lock knob.
- Loosen the knob (A), and adjust bearing holder, so that guide bearing is positioned 1 or 2mm from bottom of blade. Retighten the knob (A).
- Loosen the knob (B), and adjust thrust bearing to a position of 0.5mm from rear of blade. Retighten the knob (B).
- Loosen the bolt (C), and adjust guide bearing to a position 0.5mm away from blade. Retighten the bolt (C).



6. Align the lower blade guide

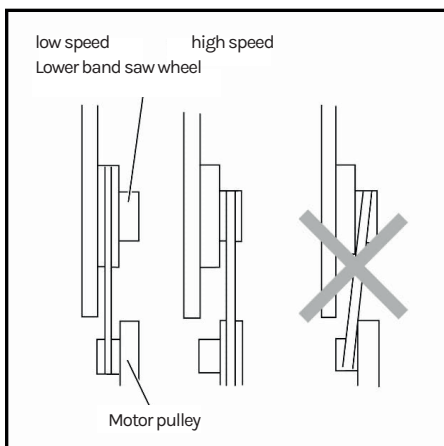
The lower blade guide needs to be readjusted after every band saw blade change or tracking adjustment.

- Loosen the screw (D), and move the entire lower blade guide, and adjust the guide bearing to a position of 1 or 2 mm from bottom of blade. Retighten the set screw (D).
- Loosen the socket head bolt (E), and adjust thrust bearing to a position of 0.5mm from rear of blade. Retighten the bolt (E).
- Loosen the bolt (F), and adjust guide bearing to a position 0.5mm away from blade. Retighten the bolt (F).

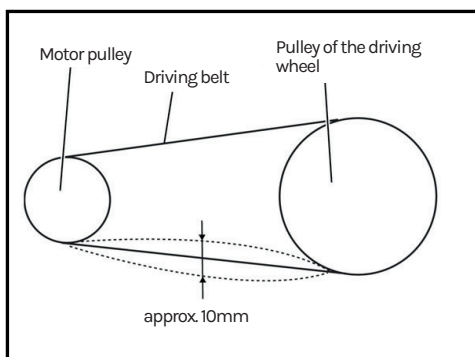
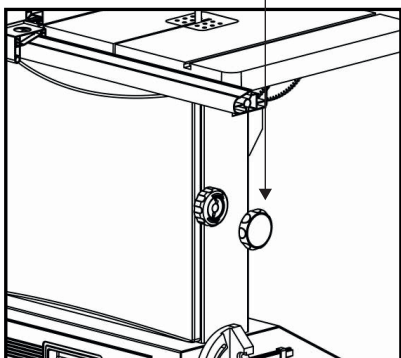


7. Cutting speed adjustment

- Open the lower cover.
- Slacken driving belt by turning the knob clockwise.
- Put driving belt on required pulley of the driving wheel(lower band saw wheel) and the corresponding motor pulley.
- Setting knob for belt tension
 - If necessary, turning the setting knob to adjust the belt tension.
 - Turning the setting knob clockwise reduces the driving belt tension.
 - Turning the setting knob counter-clockwise increases the driving belt tension.
 - Half-way between the pulleys the driving belt should flex approx 10mm.
- Close the lower cover.



Belt tension setting knob



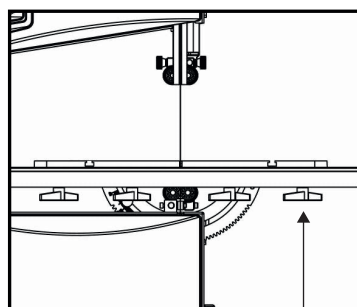
8. Changing the band saw blade.

Warning: Saw blade is dangerous. Be sure to wear gloves when handling saw blade in situations such as removing from packaging, mounting or replacing blade.

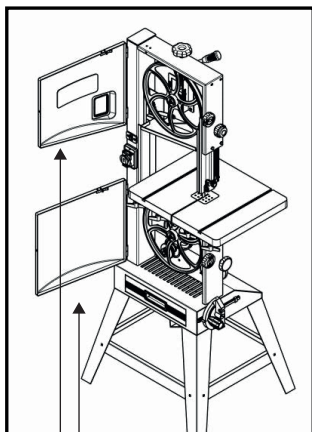
- Loosen four lock knobs for the guide rail, and pull out the guide rail.
- Open the upper cover and lower cover.
- Set the upper blade guide to its lowest position.
- Loosen quick release lever until the band saw blade has slackened.
- Remove the band saw blade from the machine.
- Fit a fresh band saw blade and center band saw blade on the rubber tyres of the band saw wheels.
- Tighten quick release lever.
- Replaced the guide rail to its original position.
- Close the upper and lower cover.
- Then: Align the saw blade

Adjust the blade tension

Adjust the upper blade guide and lower blade guide

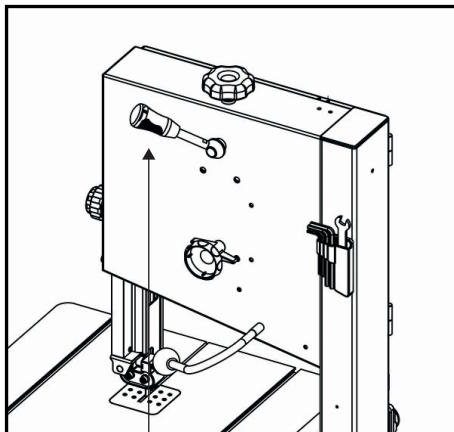


Guide rail locking knob



Lower cover

Upper cover



Quick release lever

OPERATIONS

Warning: to reduce the risk of personal injury, the following safety recommendations should be observed when operating the saw.

- Do not touch the saw blade when cutting.
- During saw operation, wear safety glasses, but do not wear gloves.
- Cut only one workpiece at a time.
- Always hold the workpiece down on the table.
- Do not jam any workpieces.
- Do not try to slow the band saw blade down or stop it by pushing the work piece against the saw blade from the side.
- When straight cutting against the fence use a push stick.
- Using work support when cutting long stock, this would otherwise fall off the table on completion of cut.
- Using dust collector.
- When cutting round stock, firmly secure it.
- Before starting work, check saw blade, upper and lower blade guard are in proper working order.
- Replace damaged parts immediately
- Assume correct work position (the band saw blade's teeth must point towards the operator).
- Take care the risk of kickback.

1. Switch action

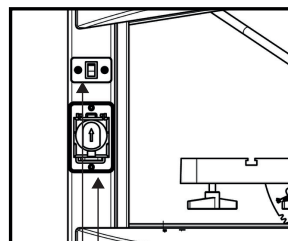
To start the tool, turn on the main switch.

To stop the tool, turn off the main switch.

LED work light

The LED work light is built onto a long flexible goose neck giving it the ability to illuminate the work surface on both side of the blade.

Push the upper position (I) of the LED light switch for turning on the light and the lower position (O) for off.



Main switch

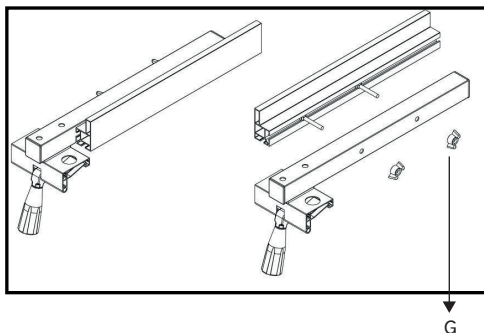
LED light switch

2. Using rip fence

The rip fence can be used on both side of the blade. When the rip fence is moved from one side of the saw blade to other the fence needs to reverse.

Reversing the fence

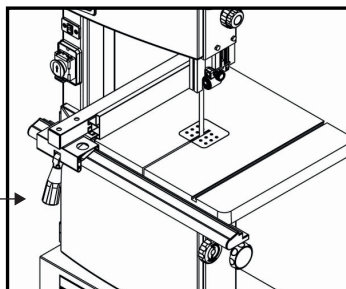
- Loosen and remove the two knobs (G)
- Take off the fence with bolts from the fence support.
- Assemble the fence with bolts to other side of the fence support.
- Replace the two knobs (G)



Clamping the rip fence

- Place rip fence on the guide rail.
- Move the fence to a needed position, the scale indicates distance from saw blade to the fence.
- Tighten the lock lever to clamp the rip fence.

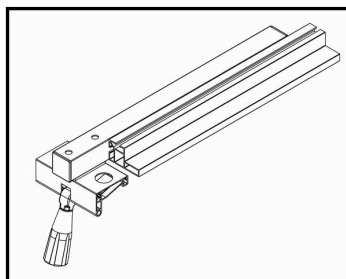
Lock lever



Fence height can be lowered when cutting thin materials.

- Loosen the two knobs (G).
- Slide the fence out from fence support.
- Rotate fence 90°
- Insert the lock screw into other groove of the fence.
- Retighten the two knobs (G).

Fence can be adjusted paralleling with the side of blade by loosening the two socket bolts (H)



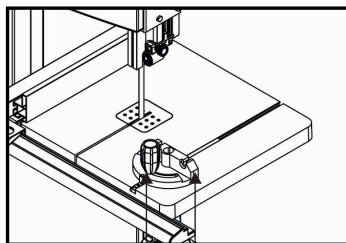
3. Using miter gauge

The miter gauge is inserted into the table slot from the table front edge.

For miter cuts, the miter gauge can be turned to 60° in both directions.

To set a miter angle: loosen lock handle by turning it counter-clockwise.

Warning: When cutting with miter gauge, the lock handle must be firmly tightened.



Lock handle

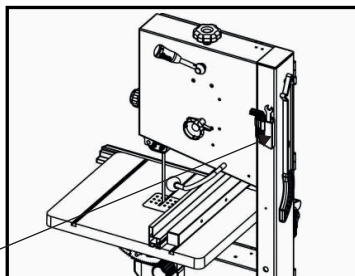
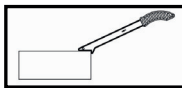
Miter gauge

4. Using push stick

The push stick serves as an extension of the hand and protects against accidental contact with saw blade.

The push stick must be used if the distance between band saw blade and a rip fence is less than 150mm. When the push stick is not used, it can be stored on the hook provided at the band saw frame.

Replace push stick if damaged.



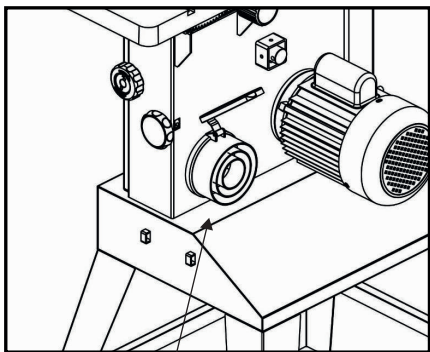
Push stick

5. Sawing

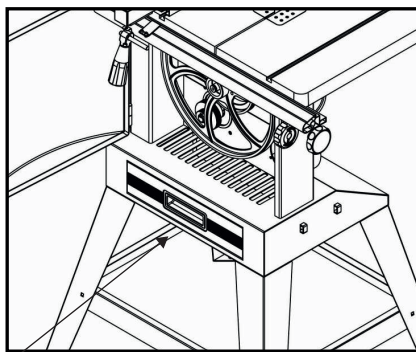
- Set upper blade guide 3mm above the workpiece.
- Place workpiece on the table.
- Plug in.
- Start saw.
- Cut workpiece in a single pass.
- Switch off if no further cutting is to be done immediately afterwards.

6. Connecting to dust collector

The band saw provides a dust port. It should be connected with dust collector when sawing wood.



Dust port



Dust drawer

If you do not have dedicated band saw extraction, there is another chance to get rid of the saw dust. Most of debris except usual dust drifts would fall through a grating into the dust drawer. It can be easily pulled out and cleaned.

MAINTENANCE

Warning! Always be sure the tool is switched off and disconnected the plug from the power supply before inspection and maintenance

- FREQUENT INSPECTION

The band saw should be inspected frequently.

The cord, in-lead, plug and switch should be inspected whether be in good condition.

Whether there is any damage on the drive part.

- Cleaning

Clean out sawdust and chips from time to time. Carefully clean the blade guard and moving parts inside the band saw.

- LUBRICATION

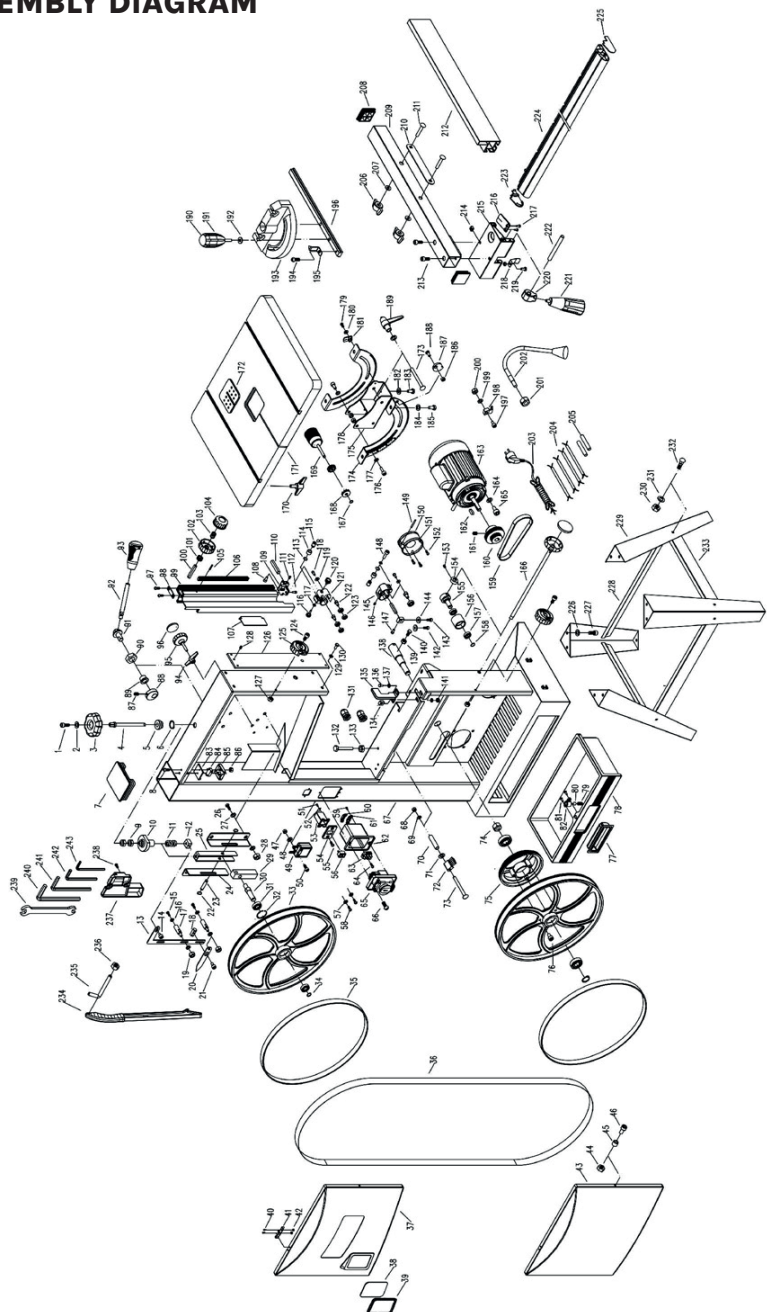
To keep the band saw in tip-top running condition, and to assure maximum service life, oil or grease the moving parts and rotating parts from time to time.

To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.

- KEEP IN STORAGE

The band saw should be kept at dry clean and non-corrosive environment.

ASSEMBLY DIAGRAM



No.	Description	Qty.
1	Socket head screw	1
2	Flat washer	1
3	Blade tension knob	1
4	Screw	1
5	Bushing	1
6	Retaining ring	1
7	Frame cap	1
8*	Pan head screw	4
9	Hex nut	2
10	Tension bracket	1
11	Spring	1
12	Nut	1
13	Connecting plate	1
14	Bolt	1
15	Hex head bolt	3
16	Flat washer	6
17	Guide rod	3
18	Nut	1
19	Lock nut	3
20	Blade tension pointer	1
21	Bolt	1
22	Retaining ring	2
23	Shaft	1
24	Guide plate	2
25	Pulling plate	1
26	Hex head bolt	4
27	Flat washer	8
28	Hex nut	4
29	bevel block	1
30	Shaft	1
31	Ball bearing	4
32	Retaining ring	4
33	Upper wheel	2
34	Retaining ring	2
35	Tyre	2
36	Blade	1

No.	Description	Qty.
37	Upper cover	1
38	Viewing window	1
39	Window case	1
40*	Pan head screw	4
41*	Interlock switch key	2
42*	Hex nut	4
43	Lower cover	1
44	Lock nut	2
45	Bushing	2
46	Socket head screw	2
47	Nut	1
48	Flat washer	1
49	LED driver	1
50	Socket head screw	1
51	Thread forming screw	1
52	Cord clamp	1
53	Led switch box	1
54	Switch cover	1
55	Pan head screw	2
56	LED switch	1
57	Serrated washer	2
58	Pan head screw	2
59	Thread forming screw	4
60	Cord clamp	1
61	Cord clamp	1
62	Switch box	1
63	Connecting terminal	1
64	Thread forming screw	1
65	Main switch	1
66	Pan head screw	2
67	Frame	1
68	Nut	1
69	Flat washer	1
70	Bushing	1
71	Flat washer	1
72	Brush	1

No.	Description	Qty.
73	Carriage blot	1
74	Hex nut	1
75	Spindle pulley	1
76	Socket head screw	3
77	Drawer handle	1
78	Dust drawer	1
79	Spring	1
80	Ball	1
81	Thread forming screw	2
82	Ball house	1
83*	Cover	2
84*	Interlock switch	2
85*	Switch	2
86*	Hex nut	4
87	Set screw	1
88	Cam	1
89	Bushing	1
90	Nut	1
91	Shaft	1
92	Handle	1
93	Handle cap	1
94	Tracking set knob	1
95	Tracking lock knob	1
96	Cap	2
97	Thread forming screw	2
98	Limiting plate	1
99	Upper blade guard	1
100	Shaft	1
101	Gear	1
102	Upper guide adjusting knob	1
103	Spring	1
104	Lock knob	1
105	Rack	1
106	Pin	2
107	Sliding cover	1
108	Socket head bolt	1
109	Support block	1
110	Connecting shaft	2

No.	Description	Qty.
111	Set screw	1
112	Thread forming screw	2
113	Retaining ring	2
114	Bearing	2
115	Shaft	2
116	Knob	1
117	Flat washer	1
118	Socket head screw	2
119	Flat washer	2
120	Knob	1
121	Guide block	1
122	Shaft	4
123	Ball bearing	8
124	Socket head screw	2
125	Cover lock knob	2
126	Guide plate	1
127	Lock nut	2
128	Set screw	1
129	Flat washer	4
130	Hex head bolt	4
131	Cord bushing	2
132	Limiting shaft	1
133	Hex nut	1
134	Guide block	1
135	Lower guard	1
136	Hex head bolt	1
137	Flat washer	2
138	Shaft	1
139	Hex nut	4
140	Hex head bolt	4
141	Hex nut	1
142	Hex head bolt	1
143	Hex head bolt	1
144	Flat washer	2
145	Guide block	1
146	Set screw	1
147	Socket head screw	1
148	Socket head screw	1

No.	Description	Qty.
149	Pin	1
150	Dust port cover	1
151	Dust port	1
152	Pan head screw	3
153	Set screw	1
154	Bushing	1
155	Idle pulley shaft	1
156	Idle pulley	1
157	Ball bearing	2
158	Retaining ring	1
159	Belt	1
160	Motor pulley	1
161	Set screw	1
162	Key	1
163	Motor	1
164	Flat washer	4
165	Socket head screw	4
166	Belt tension knob	1
167	Retaining ring	1
168	Gear	2
169	Table adjusting knob	1
170	Lock knob	4
171	Table	1
172	Table insert	1
173	Carriage bolt	1
174	Angle guide plate	2
175	Table beveling base	1
176	Socket head bolt	2
177	Flat washer	3
178	Lock nut	2
179	Pan head screw	1
180	Flat washer	1
181	Pointer	1
182	Flat washer	4
183	Hex head bolt	4
184	Flat washer	4
185	Socket head screw	4
186	Hex nut	4

No.	Description	Qty.
187	Limiting plate	1
188	Hex head bolt	1
189	Locking handle	1
190	Cap	1
191	Handle	1
192	Washer	1
193	Miter gauge	1
194	Pan head screw	1
195	Pointer	1
196	Rod	1
197	Socket head screw	1
198	Cord clamp	1
199	Flat washer	1
200	Nut	1
201	Hex nut	2
202	LED driver	1
203	Power cord	1
204	Inner cord	4条
205	Flexible tube	2
206	Knob	2
207	Flat washer	2
208	Fence support cap	2
209	Fence support	1
210	Guide plate	1
211	Carriage blot	2
212	Fence	1
213	Socket head bolt	2
214	Nut	3
215	Sliding base	1
216	Pointer	1
217	Thread forming screw	2
218	Spring plate	1
219	Pan head screw	1
220	Lock block	1
221	Lock handle	1
222	Shaft	1
223	Guide rail cap	1
224	Guide rail	1

No.	Description	Qty.
225	Guide rail cap	1
226	Flat washer	8
227	Socket head screw	8
228	Long brace	2
229	Leg	4
230	Hex nut	8
231	Flat washer	8
232	Carriage blot	8
233	Short brace	2
234	Push stick	1
235	Hook	1
236	Hex nut	1
237	Rack	1
238	Pan head screw	2
239	Open spanner	1
240	6mm hex wrench	1
241	5mm hex wrench	1
242	4mm hex wrench	1
243	3mm hex wrench	1

Alternative parts . Your machine may not have this assembly part.

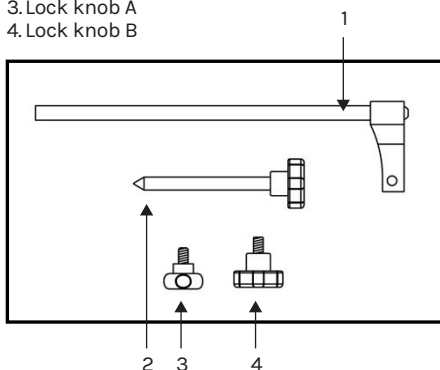
ACCESSORY FOR CIRCULAR CUTTING

INTRODUCTION

Your band saw may be provided with accessory for circular cutting in the carton. To use the accessory, read and understand the following instructions.

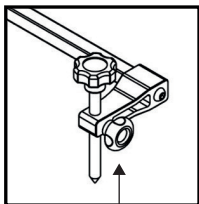
TABLE OF LOOSE PARTS

1. Sliding bracket
2. Centre pin
3. Lock knob A
4. Lock knob B

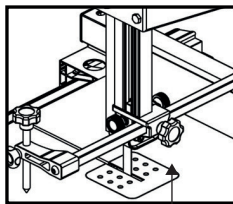


ASSEMBLY

Insert the centre pin into the hole of sliding bracket. Fix it with the lock knob A. Fix the sliding bar into the bearing bracket of the upper guard assembly. Slide it to the desired position and secure it with tightening the lock Knob B.



A

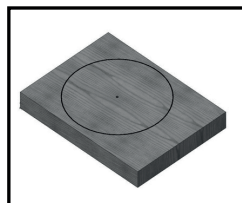


B

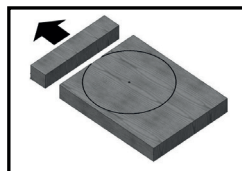
OPERATION

Attention: To make a circular cutting, using a possible narrow saw blade is necessary.

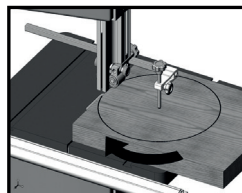
1. Draw a circle and its centre point on the wood workpiece.



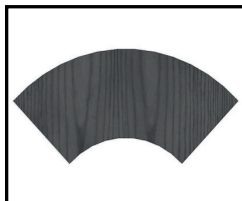
2. Set the fence to desired position where the saw blade is inline to the tangent of the circle mark, while the wood work piece is guided by fence. Turn on the band saw and cut off the workpiece. .



3. Put the remained workpiece with circle mark onto the table. Align the point of tangency to saw blade teeth. Set the centre pin inline to the circle centre, fix these with tightening the knob A. Turn on the band saw, slowly rotate and feed the workpiece to saw blade.



4. You also can easily cut out round corner, sector with the accessory.





reismakina
“Kalitenin Yapı Merkezi”

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe /İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

