ÇOK FONKSİYONLU AHŞAP İŞLEME MAKİNESİ

KULLANMA KILAVUZU

WX6F



Dikkat:
Bu ürünün ilk kullanımı öncesinde tüm Güvenlik Kurallarını ve Çalıştırma Talimatlarını okuyun ve uygulayın. Bu kılavuzu aletle birlikte saklayın.

GİRİŞ

Yeni makinenizden olabildiğince uzun süre faydalanabilmek için, lütfen kullanmadan önce Kullanım Talimatlarını dikkatlice okuyunuz.
Ayrıca, ürünün özelliklerine gelecekte tekrar başvurabilmek için bu kullanım talimatlarını saklamanızı tavsiye ederiz.
Sürekli ürün geliştirme süreci kapsamında, ürünü iyileştirmek amacıyla teknik değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
Bu belgenin, kısmen dahi olsa yeniden basımı izne tabidir.
Bu doküman, orijinal Kullanım Talimatlarının çevirisidir.

GARANTİ

Herhangi bir teknik değişiklik yapılmadan önce veya cihaz kullanım kılavuzuna aykırı şekilde kullanılmadan önce üreticinin açık onayı gereklidir.
Herhangi bir garanti talebiniz olması durumunda lütfen tedarikçinizle iletişime geçin.
Garanti kapsamındaki işlemler yalnızca yetkili tedarikçi tarafından yürütülebilir.
Garanti süresi sona erdikten sonraki onarımlar ise herhangi bir yetkin personel tarafından gerçekleştirilebilir.

KULLANIM TALİMATI

Bu makine, ahşap ve plastik malzemeleri kesmek üzere tasarlanmıştır.
Makine ile metal kesimi yapılmamalıdır.
Makine, yalnızca tasarlandığı işler ve Kullanım Talimatlarında belirtilen amaçlar doğrultusunda kullanılabilir.
Bunun dışındaki her kullanım, amaca aykırı kullanım olarak değerlendirilir.
Üretici, bu tür uygunsuz kullanımlardan doğabilecek herhangi bir hasar veya yaralanmadan sorumlu değildir.
Lütfen unutmayın: Bu makine endüstriyel kullanım amacıyla tasarlanmamıştır.

OPERATÖR GEREKSİNİMLERİ

Operatör, makineyi kullanmadan önce Kullanım Talimatlarını dikkatlice okumalıdır.
Yeterlilik
Makineyi kullanmak için, uzman tarafından verilen detaylı talimatlar dışında özel bir yeterlilik gerekmemektedir.
Asgari Yaş
Makine, yalnızca 18 yaşını doldurmuş kişiler tarafından kullanılabilir.
İstisna olarak, mesleki eğitim kapsamında gerekli becerileri kazanmak amacıyla, bir eğitmenin gözetiminde gençler makineyi kullanabilir.
Eğitim
Makinenin kullanımı için yalnızca bir uzmanın uygun talimat vermesi veya Kullanım Talimatlarının okunması yeterlidir.
Özel bir eğitim gerekmemektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kombine Ahşap İşleme Makineleri

Güç aktarımı:	
Voltaj Gücü:	230V / 50Hz
Motor gücü	1000W P1
Motor koruması	Evet
Motor hızı	2800 1/dak.
Yüzey Planyası	
Planya genişliği	154 mm
Tabla uzunluğu	620 mm
Max. işleme genişliği	1.5 mm
Kesici bıçak sayısı	2
Kesici blok hızı	6000 1/dak.
Kalınlık Planyası	
Geçiş genişliği	154 mm
Geçiş yükeslliği	92 mm
Tabla uzunluğu	315 mm
Max. işleme genişliği	1 mm
Besleme hızı	7m/dak.
Dairesel Testere	
Tabla ölçüsü	620X310 mm
Bıçak ölçüsü	200X30X2.6/1.6mm
Kesme yüksekliği	42mm(koruyucu yerindeyken)
Bıçak hızı	4200 1/dak.
Freze Makinesi	
Oyma çapı	12 mm
Kullanılan takımlar	6/8 mm
Mil yükseklik ayarı	0--42 mm
Dönüş hızı	9000 1/dak.
Matkap	
Mandren Çapı	13 mm
Kullanılan mandrenler	6 / 8 /10 mm
Delme derinliği	45 mm
Dikey hareket	60 mm
Yatay hareket	95 mm

GÜVENLİK TALİMATI

UYARI:
Elektrikli aletleri kullanırken, yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma riskini azaltmak için aşağıdaki temel güvenlik önlemleri dahil olmak üzere tüm önlemler mutlaka uygulanmalıdır.
Bu ürünü kullanmadan önce tüm talimatları okuyunuz ve talimatları saklayınız.
DİKKAT:
Bu ürünün ilk kullanımı öncesinde tüm Güvenlik Kurallarını ve Kullanım Talimatlarını okuyup uygulayınız.

Bu kullanım kılavuzunda kullanılan semboller ve makinenin etiketinde yer alan işaretler.


Başlamadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz.

Tehlike Sembolleri


Dikkat. Genel güvenlik uyarısı.


Elektrik çarpması riski! Elektrik çarpması nedeniyle kişisel yaralanma riski

Yasaklama sembolü


Makineyi çalıştırırken dikkatli olunuz. Aletleri çıkarınız.


Çalışma alanınızı düzenli tutunuz! Dağınık çalışma alanları kazalara yol açabilir!


Çalışma alanınızı düzenli tutunuz! Dağınık çalışma alanları kazalara yol açabilir!

Zorunluluk Sembolleri


Toz maskesi takınız


Kulak koruyucu veya işitme koruyucu kullanınız


Koruyucu gözlük takınız


Kaymaz iş güvenliği ayakkabısı giyiniz.

Diğer Semboller


Testere


Freze


Yüzey ve kalınlık planyası


Dairesel Testere


Testere bıçağını aşağı indir


Testere bıçağını yukarı kaldır



Testere bıçağı yüksekliğini kilitle veya değiştirmek için gevşet

GENEL

Lütfen bu güvenlik bilgilerini makineyle çalışan tüm kişilere iletiniz.
Bu makineyi kullanacak kişiler, özellikle güvenlikle ilgili bölümler de dahil olmak üzere, kullanım talimatlarını mutlaka okumuş olmalıdır. İşe başladıktan sonra bunu okumak için geç kalınmış olur.

Bu durum, özellikle yalnızca zaman zaman makineyi kullanan personel için geçerlidir; örneğin, makinenin kurulumu veya bakım işlemleri yapılacağı zaman.
Makine üzerindeki tüm güvenlik ve tehlike uyarılarına dikkat ediniz.
Makine üzerindeki tüm güvenlik ve tehlike uyarılarını eksiksiz ve okunabilir durumda tutunuz.
Elektrik kablolarını kontrol ediniz. Hasarlı elektrik bağlantılarını kullanmayınız.
Makinenin sağlam bir zemine yerleştirildiğinden emin olunuz.
Çalışma alanında ve makine çevresinde yeterli aydınlatma olduğundan emin olunuz.
Çalışırken dikkatli olunuz; dönen kesici takımlar, parmak ve eller için ciddi tehlike oluşturur.
Makine çalışırken, tüm koruyucu ekipman ve kapaklar takılı olmalıdır.
Başta çocuklar olmak üzere, diğer kişileri makine ve bağlantı kabloları çevresinden uzak tutunuz.
Makine kullanılmadığında, çocukların cihaza erişemeyeceğinden emin olunuz.
Cihazı aşırı zorlamayınız; yalnızca kullanım kılavuzunda, teknik veriler bölümünde belirtilen performans sınırları içinde çalıştırınız.
Elektrik kablosunu amacı dışında kullanmayınız. Kabloyu ısıdan, yağdan ve keskin kenarlardan koruyunuz.
Tutma yerlerini kuru, temiz ve yağsız tutunuz.
Makineyi çalıştırmadan önce, anahtar ve diğer yardımcı takımların çıkarılmış olduğundan emin olunuz.
Dikkatli olunuz ve ne yaptığınıza odaklanınız. Makul davranınız. Dalgınken bu makineyi kullanmayınız.
Yorgunken, alkol, ilaç veya uyuşturucu etkisi altındayken bu makineyi kesinlikle kullanmayınız.
Operatör en az 18 yaşında olmalıdır. Eğitim gören kişiler en az 16 yaşında olmalı ve yalnızca bir gözetmen eşliğinde çalıştırmalıdır.
Makineyi kullanan kişiler dikkatlerinin dağılmamasına özen göstermelidir.
Servis alanını düzenli tutunuz; talaş ve tozları temizleyiniz. Dağınık bir iş alanı kazalara yol açabilir.
Makineyi yağmurdan ve nemden koruyunuz.
Nemli veya ıslak ortamlarda makineyi çalıştırmayınız.
Makineyi güvenli bir yerde muhafaza ediniz; kimsenin zarar görmeyeceği şekilde ve yanlışlıkla çalıştırılamayacak şekilde saklayınız.
Makineyi dış ortamda ya da nemli ortamlarda korumasız bırakmayınız.
Makineyi yalnızca amacına uygun şekilde çalıştırınız.
Yangın veya patlama riski bulunan yerlerde makineyi çalıştırmayınız.
Bu ekipmanı kullanırken, topraklı nesnelerle (örneğin borular, radyatörler, elektrikli sobalar, buzdolapları) fiziksel temastan kaçınınız.
Vücuda tam oturan kıyafetler giyiniz. Takı, yüzük ve saatlerinizi çıkarınız.
Makineyi çalıştırırken kulak koruyucu, koruyucu gözlük ve toz maskesi takınız.
Uzun saçlar için bone veya saç tokası kullanınız.
Bu makinedeki güvenlik ekipmanları çıkarılamaz veya işlevsiz hale getirilemez.
Ayar, temizlik, ölçüm veya parça değiştirme işlemleri yalnızca motor kapalıyken yapılmalıdır.
Makinenin fişini çekiniz ve tüm döner parçalar durana kadar bekleyiniz.
Elektrik donanımı üzerindeki kurulum, onarım ve bakım işlemleri yalnızca uzman kişiler tarafından yapılabilir.
Her türlü bakım ve onarım sonrasında, tüm güvenlik ve koruma ekipmanları tekrar takılmalıdır.
Sorun çözümü için makineyi kapatınız. Fişini çekiniz!
Talaş ve tozun uzaklaştırılması için uygun bir emiş sistemi kullanınız. Vakum uçlarındaki hava hızı en az 20 m/s olmalıdır.
Makine, çok kısa mesafeye taşınacak olsa dahi elektrik bağlantısından çıkarılmalıdır.
Yeniden çalıştırılmadan önce, düzgün şekilde elektrik kaynağına bağlanmalıdır.

Operatör, çalışma alanından ayrılırken motoru kapatmalıdır. Fişi çekiniz! Makine kullanılmadığında mutlaka prizden çıkarılmalıdır.
Makine her çalıştırıldığında, koruyucu donanımın ve şalterlerin doğru çalıştığından emin olunmalıdır.
Koruyucu donanım, şalter, elektrik bağlantıları, fiş veya makinenin diğer parçaları hasarlıysa makine kesinlikle kullanılmamalıdır.
Makine çalıştırıldığında, zemine cıvatalarla sabitlenmiş olmalıdır.
Makine topraklanmış olmalıdır. Sarı/yeşil (yeşil) kablo topraklama kablosudur.
Makine, yalnızca etkili bir talaş ve toz emme sistemi bağlanmışsa kullanılabilir.
Sadece EN 847-1:2005 standardına uygun takımlar kullanılmalıdır.
Talaş emme ekipmanı, işleme başlamadan önce devreye alınmış olmalıdır.
İtme çubuğu veya itme bloğu hasar görmüşse, hemen servisle iletişime geçilerek yenisiyle değiştirilmelidir.

Aşağıdaki işlevler çalıştırma öncesinde kontrol edilmelidir:
1. Acil durdurma fonksiyonu: Acil stop butonlarının işlevi test edilmelidir.
2. Kilitlemeli koruyucu (interlocked guard): Her koruyucu sırayla açılarak makinenin durduğu test edilmeli, ayrıca koruyucu açıkken makinenin çalıştırılamadığı doğrulanmalıdır.
3. Geri tepme önleyici parmaklar (anti-kickback fingers): Her vardiyada en az bir kez, düzgün çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir. Örneğin: Darbe yüzeyinde hasar olup olmadığı Parmakların kendi ağırlığıyla serbestçe düşüp düşmediği

Planya ve Kalınlık Planyası için Özel Güvenlik Talimatları
Kör kesici bıçaklar kullanmayınız, çünkü bu geri tepme (kickback) riskini artırır.
Kullanılmayan kesici blok kısmı kapalı olmalıdır.
Kısa ahşap parçalarını planyalayacaksanız, iş parçalarını konumlandırmak için itici (pusher) kullanınız. Dar iş parçaları planyalanırken, ek yardımcılar kullanınız. Örneğin: yatay iticiler, yaylı koruyucu üniteler. Bu makineyi yarık açmak (notch) veya kazımak (harrow) amacıyla kullanmayınız. Planya milinin ve geri tepme güvenliğinin düzgün çalışıp çalışmadığını düzenli olarak kontrol ediniz. Geri tepme güvenliği düzenli olarak kontrol edilmelidir. Asla 1,5 mm'den daha derin planya işlemi yapmayınız.
İyi bilenmiş planya kesici bıçaklar kullanınız; bu hem daha güvenli hem daha verimli çalışmayı sağlar. Çatlamış ya da orijinal formunu kaybetmiş planya kesici bıçakları kullanmayınız. Ağır ya da büyük iş parçalarını planyalarken, uygun destek yardımcıları kullanınız. Örnek: kriko ünitesi (jack up) ve üniversal taşıyıcılar (universal trucks).
Kesici bıçakların ve bıçak milindeki kesici açıklıkların sağlam şekilde sabitlenmiş olduğunu düzenli olarak kontrol ediniz. Kesici bıçak, kesici milin yüzeyinden en fazla 1 mm veya %10 oranında dışarı çıkmalıdır.
Planya kesici bıçağını değiştirirken, uygun iş eldiveni giyiniz.
Planya ve kalınlık planyasında çalışırken, iş eldiveni giymeyiniz; yalnızca iş parçası çok pürüzlü ise istisna yapılabilir.
Daire Testere İçin Ek Güvenlik Talimatları

Daire testere, odun (yakacak) kesmek için kullanılmamalıdır. Makinenin servis alanı talaş ve ağaç parçalarından temiz tutulmalıdır.
Sadece çatlak ve deformasyondan arınmış, iyi bilenmiş testere bıçakları kullanılmalıdır.
Yüksek performanslı çelikten yapılmış daire testereler makineye takılmamalıdır.
Riving knife (ayırıcı bıçak), iş parçasını makineye yönlendiren ve testere bıçağının arkasındaki kesimi kapatarak geri tepmesini önleyen önemli bir koruma ünitesidir. Riving knife'ın kalınlığı doğru olmalıdır:
Testere bıçağından ince olmamalı ve kesim yarığından (kerf) kalın olmamalıdır.
Koruyucu kapak, iş parçası beslenirken her seferinde aşağı indirilmelidir.
Koruyucu kapak, iş parçası işlem sırasında testere bıçağına paralel olmalıdır.
120 mm'den küçük iş parçalarında uzun kesim yapılırken mutlaka bir itici (pusher) kullanılmalıdır. Bu itici, operatörün ellerinin testere bıçağına yaklaşmasını önlemek için kullanılmalıdır.
Onarım yapmadan veya makine içinde sıkışmış ahşap parçalarını çıkarmaya çalışmadan önce makine kapatılmalı ve fişi prizden çekilmelidir.

Freze İşleri İçin Ek Güvenlik Talimatları

Doğru uç sınırlayıcıları (end stop) ve kapakları kullanınız.
Takımların dönme yönüne ve doğru giriş yönüne dikkat ediniz.
İş parçasını makineye, dönme yönünün tersine doğru besleyiniz.
İş parçasını yönlendirmek ve geri tepmeye karşı koruma sağlamak için baskı kenarlarını kullanınız.
Kullandığınız takım için uygun tabla kapağını kullanınız.
İşlem tamamlandıktan sonra takıma dokunmayınız. Takım oldukça ısınabilir ve cildinizi yakabilir.
Yalnızca kusursuz durumda olan frezeleri (şekillendirme takımlarını) kullanınız.
Her zaman uygun konik kovanları (taper sleeves) kullanınız.
Matkap Makinesi (Delme İşlemleri) İçin Ek Güvenlik Talimatları
Yalnızca iyi bilenmiş ve kusursuz durumda olan matkap uçlarını kullanınız.
Tozu biriktirmeden, talaş tahliyesini sağlayarak delme işlemini kademeli olarak gerçekleştiriniz.
İş parçasının güvenli şekilde yönlendirildiğinden emin olunuz, iş parçası mengenesi kullanınız.
İşlem tamamlandıktan sonra delici uca dokunmayınız. Aşırı derecede ısınabilir ve cildinizi yakabilir.

Uygun Kullanım
Makine, geçerli EC Makine Normlarına uygundur.
- Çalışmaya başlamadan önce, tüm koruyucu ve güvenlik donanımları makineye monte edilmiş olmalıdır.
- Makine, tek bir kişi tarafından çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır.
- Makine üzerindeki tüm güvenlik ve tehlike uyarılarına dikkat ediniz.
- Makine üzerindeki tüm güvenlik ve tehlike uyarıları okunabilir durumda muhafaza edilmelidir.
- İş parçalarının maksimum ölçüleri, tablanın standart boyutlarını aşmamalıdır.
- Eğer daha büyük iş parçaları işlenecek ve bu nedenle tabla eğilmek zorunda kalacaksa, bir tabla uzatma
- aparatı veya kriko arabası (ek aksesuar) kullanılmalıdır.
- Makine kapalı bir alanda kullanılıyorsa, mutlaka bir toz tahliye (egzoz emme) sistemi bağlanmalıdır.
- Makine yalnızca teknik olarak kusursuz durumda olduğunda ve kullanım talimatlarına uygun olarak, güvenlik ve olası tehlikeler bilinciyle, sadece uygun işler için kullanılmalıdır! Özellikle, kullanım güvenliğini etkileyebilecek sorunlar derhal giderilmelidir!
- Üreticinin tüm güvenlik, çalışma ve bakım kuralları ile Teknik Veriler bölümünde belirtilen normlara uyulmalıdır.
- Uygun iş kazası önleme kuralları ve genel olarak kabul görmüş tüm güvenlik kurallarına uyulmalıdır.
- Makine, potansiyel tehlikeleri anlayan ve bu konuda eğitilmiş kişiler tarafından kullanılmalı, bakımı yapılmalı veya onarılmalıdır. Makinede bağımsız olarak yapılan değişiklikler, bu değişikliklerden kaynaklanan herhangi bir zarardan üreticinin sorumluluğunu ortadan kaldırır.
- Makine yalnızca üreticinin orijinal parça ve takımları ile kullanılmalıdır.
- Not: Kullanım talimatlarında belirtilmeyen takım veya ekipmanların kullanımı, kullanıcı için tehlike oluşturabilir.
- Burada belirtilenlerin dışındaki her türlü kullanım uygun değildir. Üretici, uygunsuz kullanımdan kaynaklanan zararlardan sorumlu değildir; tüm risk kullanıcıya aittir.
- Aşırı öne doğru eğilmeyiniz.
- Her zaman yere sağlam basınız ve dengenizi koruyunuz.
- Daima işinize odaklanınız. Yorgun veya uyuşturucu, alkol etkisi altında iken makineyle çalışmayınız.
- Makinenin hasarlı parçaları varsa kontrol ediniz. Koruyucu donanım veya başka herhangi bir parça hasarlıysa, işe devam etmeden önce düzgün çalışıp çalışmadığını dikkatlice kontrol ediniz. Hareketli parçaların serbestçe hareket ettiğini test ediniz. Makinenin işleyişini olumsuz etkileyebilecek kırık, çatlak veya başka kusurların olmadığından emin olunuz. Hasarlı koruyucu donanımlar veya kusurlu parçalar, kullanım talimatlarında aksi belirtilmedikçe, yetkili servis merkezince onarılmalı veya değiştirilmelidir.
- Arızalı şalterler yetkili servis merkezinde değiştirilmelidir. Açma/Kapama düğmesi veya devir ayarı düzgün çalışmıyorsa makine ile çalışmayınız.
- Elektrik akımının, makine üzerindeki tip etiketinde belirtilen gereksinimlere uygun olduğundan emin olunuz.

- Aletlerinize özen gösteriniz: Çok keskin olabilirler.
- Makine ile çalışmaya başlamadan önce, iş parçasında çivi, vida gibi yabancı cisimlerin çıkarıldığından emin olunuz.
- Ellerinizi dönen takımlardan uzak tutunuz.
- Makineyi çalıştırırken, takımlar iş parçasına temas etmemelidir.
- Makineyi çalıştırdıktan sonra, ilk kesimi yapmadan önce bir süre çalışmasına izin veriniz. Takımın yanlış monte edildiğini gösterebilecek herhangi bir titreşim veya vuruntuya dikkat ediniz.
- Takımın dönme yönüne ve iş parçasının doğru giriş yönüne dikkat ediniz.
- Çalışan makineyi gözetimsiz bırakmayınız.
- İşlem tamamlandıktan sonra cihaza dokunmayınız. Çok ısınmış olabilir ve cildinizi yakabilir.
- Makine çalışırken, bezler, kablolar ve benzeri nesneler çalışma yüzeyinde bırakılmamalıdır.
- Makine uzun süre çalıştıktan sonra, dış metal parçalar ve ekipman ısınabilir.
- Makineyi kapatınız ve iş parçasını tabladan almadan önce cihazın tamamen durmasını bekleyiniz.
- İş parçasını uygun şekilde destekleyiniz.
- Küçük iş parçaları üzerinde çalışırken yatay tutucular gibi ek yardımcılar kullanınız.
- Makinenin yağmur altında kalmasına izin vermeyiniz.

Uyarı: Bu kullanım kılavuzunda önerilmeyen herhangi bir ekipman veya dış parça kullanımı, yaralanmalara yol açabilir. Bu ürün yalnızca üretildiği amaçlar doğrultusunda kullanılmalıdır. Bu kullanım talimatlarında belirtilmeyen herhangi başka bir kullanım uygunsuz sayılır. Uygunsuz kullanımdan kaynaklanan tüm zarar ve yaralanmalardan operatör sorumludur; üretici sorumlu değildir.

Diğer Riskler

Makine teknik standartlara ve güvenlik kurallarına göre üretilmiştir. Ancak, makine ile çalışırken bazı kalıntı (artık) riskler ortaya çıkabilir.

İş parçası makineye uygunsuz şekilde beslenirse, dönen takımlar nedeniyle parmaklar ve ellerde yaralanma tehlikesi olabilir.

Ahşap tozu veya testere tozu sağlık açısından tehlikeli olabilir. Operatörün mutlaka koruyucu gözlük gibi kişisel koruyucu donanımlar kullanması zorunludur. Ayrıca mutlaka bir toz tahliye (egzoz) sistemi kullanılmalıdır!

Arızalı takımlar nedeniyle yaralanma riski vardır. Takımların iyi durumda olduğunu düzenli olarak kontrol ediniz.

Takım değiştirirken parmaklar ve eller için yaralanma tehlikesi vardır. Uygun iş eldivenleri kullanınız.

Makine açılırken dönen takımlar nedeniyle yaralanma riski vardır.

Elektrik bağlantıları düzgün yapılmadığında elektrik çarpması tehlikesi vardır.

Operatörün uzun saçları ve bol giysileri varsa, dönen takımlar nedeniyle sağlık riski vardır. Saç bonesi, tokası ve vücuda yapışan giysiler gibi kişisel koruyucu donanımlar kullanılmalıdır.

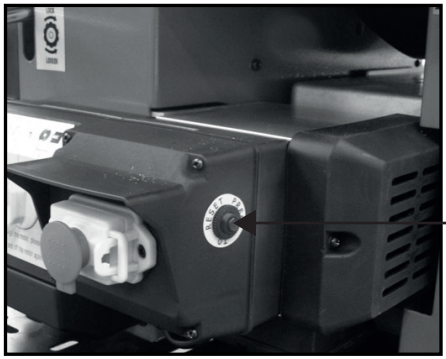
Tüm güvenlik önlemleri alınsa bile, bariz kalıntı riskler (artık tehlikeler) olabilir.

Genel olarak tüm talimatlara uyulduğunda, kalıntı riskler azaltılabilir.

ELEKTRİK GEREKSİNİMLERİ

UYARI: Elektrik tehlikelerini, yangın riskini veya aletin zarar görmesini önlemek için uygun devre koruması kullanınız. Aletleriniz için ayrı bir elektrik devresi kullanınız. Şok veya yangın riskini önlemek amacıyla, güç kablosu aşınmış, kesilmiş veya herhangi bir şekilde zarar görmüşse, derhal değiştiriniz.
TOPRAKLAMA TALİMATLARI
UYARI: Bu aletin kullanımı sırasında elektrik çarpması riskine karşı operatörün korunması için topraklanması zorunludur.
ARIZA VEYA BOZULMA DURUMUNDA, topraklama elektrik akımı için en düşük direnç yolunu sağlar ve elektrik çarpması riskini azaltır. Bu alet, topraklama iletkeni ve topraklama fişi bulunan bir elektrik kablosu ile donatılmıştır. Fiş, TÜM yerel yönetmelik ve kanunlara uygun olarak doğru şekilde kurulmuş ve topraklanmış uygun prizlere TAKILMALIDIR.
VERİLEN FİŞİ DEĞİŞTİRMEYİNİZ. Eğer prizle uyum sağlamıyorsa, uygun prizin yetkili bir elektrikçiye taktırılması gereklidir.
Ekipman topraklama iletkeninin yanlış bağlanması elektrik çarpması riskine yol açabilir. Yeşil izolasyonlu iletken (sarı şeritli olabilir veya olmayabilir) ekipman topraklama iletkenidir. Elektrik kablosu veya fişin onarımı ya da değiştirilmesi gerekiyorsa, topraklama iletkeni canlı bir terminale bağlanmamalıdır.
Topraklama talimatlarını tam olarak anlamıyorsanız veya cihazın doğru şekilde topraklandığından emin değilseniz, yetkili bir elektrikçi veya servis teknisyenine danışınız.
UYARI: Ekipman topraklama iletkeninin yanlış bağlanması elektrik çarpması riskine neden olabilir. Operatörün elektrik çarpmasından korunması için ekipman kullanım sırasında topraklanmalıdır.
UYARI: Bu makine sadece kapalı mekanlarda kullanıma yöneliktir. Yağmur altında bırakmayınız veya nemli ortamlarda kullanmayınız.

UZATMA KABLOSU KULLANIMI İÇİN TALİMATLAR
UYGUN UZATMA KABLOSU KULLANINIZ. Uzatma kablonuzun iyi durumda olduğundan emin olunuz. Uzatma kablosu kullanırken, ürününüzün çekeceği akımı taşıyabilecek kalınlıkta bir kablo seçiniz. Yetersiz kalınlıktaki kablo, hat geriliminde düşüşe neden olur, bu da güç kaybı ve aşırı ısınmaya yol açar.
Uzatma kablonuzun doğru şekilde bağlandığından ve sağlam olduğundan emin olunuz. Hasarlı uzatma kablosunu her zaman değiştiriniz veya kullanmadan önce yetkili bir kişiye tamir ettiriniz. Uzatma kablolarınızı keskin nesnelerden, aşırı ısıdan ve nemli ya da ıslak ortamlardan koruyunuz.
Dikkat: Devrede aşırı akım koruma cihazı bulunmaktadır.



Yüksek akım koruması

AKSESUARLAR VE EK PARÇALAR

ÖNERİLEN AKSESUARLAR
Yaralanmaları önlemek için :
• Sadece bu makine için önerilen aksesuarları kullanınız.
• Aksesuarlarla birlikte verilen talimatları takip ediniz. Uygun olmayan aksesuar kullanımı tehlikelere yol açabilir.
• Kırılan parça veya iş parçasının fırlamasından kaynaklanan yaralanmaları önlemek için sadece bu makine için tasarlanmış aksesuarları kullanınız.
• Herhangi bir aksesuarı kullanmadan önce, o aksesuarın talimatlarını veya kullanım kılavuzunu tamamen okuduğunuzdan emin olunuz.

KOLİ İÇERİĞİ

KUTUDAN ÇIKARMA VE İÇERİĞİN KONTROLÜ
Makineyi ve tüm parçalarını dikkatlice kutudan çıkarınız ve aşağıdaki görselle karşılaştırınız.
UYARI:
• Beklenmedik şekilde çalışmaya karşı yaralanmaları önlemek için, kutudan çıkarma ve montaj sırasında güç kablosunu elektrik prizine takmayınız. Makineyi monte ederken veya ayar yaparken kablo her zaman takılı olmamalıdır.
• Eksik veya hasarlı bir parça varsa, eksik veya hasarlı parça değiştirilip montaj tamamlanana kadar makineyi prize takmayınız.

GEVŞEK PARÇALAR TABLOSU

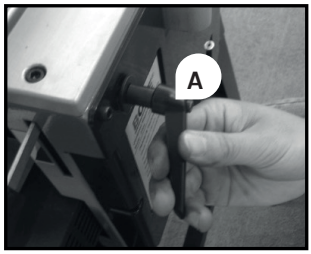
Karton kutuyu açınız; Makineniz için aşağıda listelenen parçaları kontrol ediniz:
MAKİNE PARÇALARI

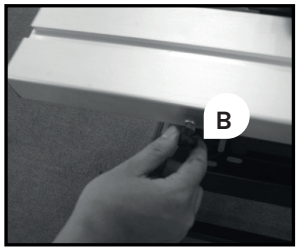


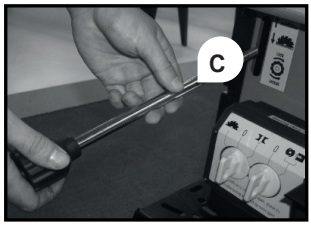
1. Çok fonksiyonlu Ahşap işleme makinesi
2. Zıvana tablası ve kilitleme düğmesi
3. Zıvana mengenesi kolu montajı
4. Profil freze çiti montajı
5. Freze koruma kılavuzu ve düğmesi
6. Gönye dayama
7. Tutma kolu ve düğme
8. Testere koruma düzeneği
9. Talaş emme aksesuarları
10. Planya ve testere çiti
11. El çarkı ve cıvata
12. Zıvana freze uç burcu
13. Profil freze uç burcu
14. Anahtar ve ayar vidası
15. İtme çubuğu
16. Montaj donanım poşeti (gösterilmiştir)

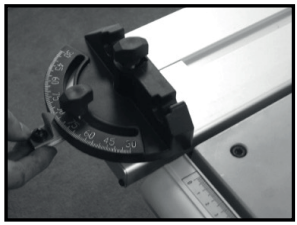
MONTAJ

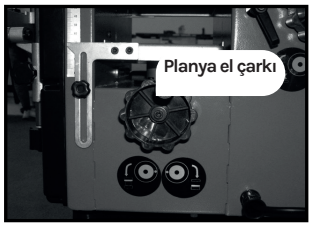
1. Mengene kolu (A)'nı bir rondela ile birlikte makineye takınız. Kilitleme düğmesi (B)'ni kare kızak üzerine monte ediniz.
Yükseklik ayar kolu (C)'nu testerenin ön tarafından geçirip sıkınız. Gönye dayama (mitre gauge)'yı kare kızak üzerine takınız.
Planya (thicknesser) ve profil freze (shaper) için el çarklarını monte ediniz.





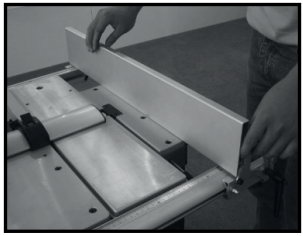


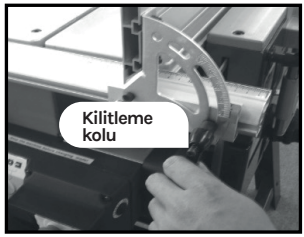




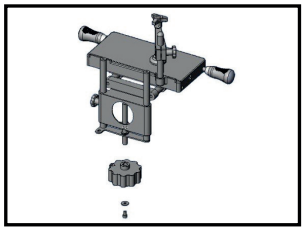


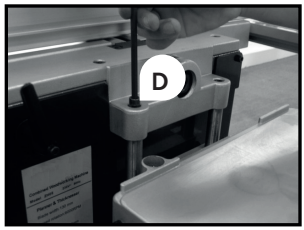
2. Planya ve testere çiti montajını, tabla yanındaki ray üzerine takınız. İstenilen konuma ayarladıktan sonra, iki kilitleme kolu ile sıkınız.

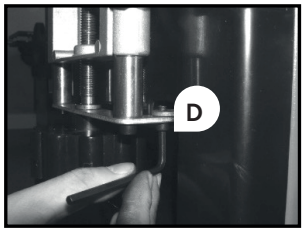


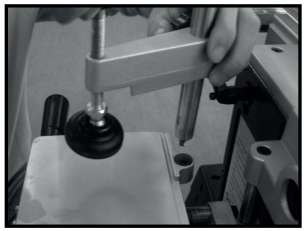


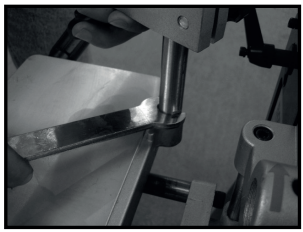
3. Zıvana tablası montajına düğmeyi takınız ve tablo yanındaki bloğa monte ediniz; üst ve alt kısımları soket başlı cıvatalar (D1 & D2) ile sabitleyiniz.
Zıvana mengenesi kolunu zıvana tablasına monte edip bir anahtar ile sıkınız.





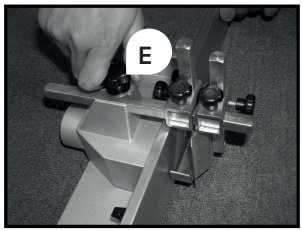


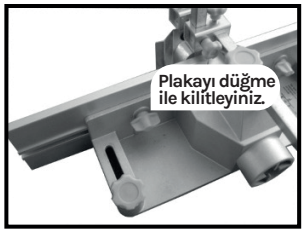






4.Profil freze koruma kılavuzunu, 8 mm düz rondela ve kısa düğme (E) ile profil freze çiti montajına takınız.

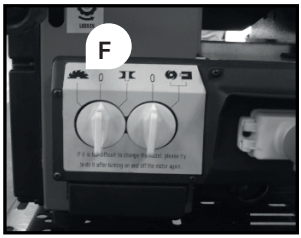


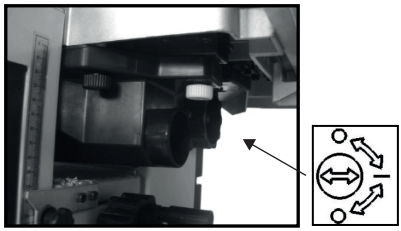


ÇALIŞTIRMA

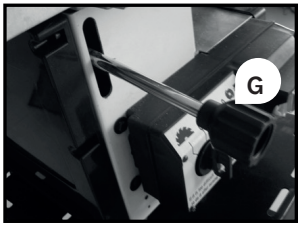
Makineyi çalıştırmadan önce üzerindeki güvenlik talimatlarını ve sembolleri dikkate alınız. Makine çalışır durumdayken mod seçici düğmeyi çevirmeyiniz.
Mod seçici, aynı anda iki veya daha fazla fonksiyonun devreye girmesini önlemek için tasarlanmıştır. Herhangi bir fonksiyona geçmeden önce, fonksiyon seçme düğmesini “0” konumuna getiriniz.

1. Testere Fonksiyonu
Mod seçim düğmesini Testere Sembolü (F) konumuna getiriniz. Mikro şalteri “açık” (on) konumuna ayarlayınız.

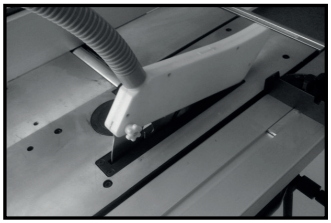


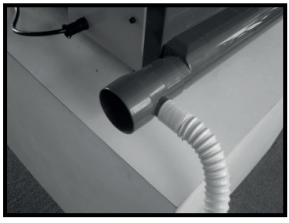


Dairesel testere bıçağını uygun yüksekliğe ayarlamak için kolu (G) yukarı veya aşağı hareket ettiriniz, ardından konumu sabitlemek için düğmeyi sıkınız.

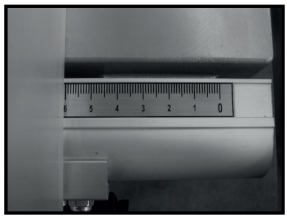


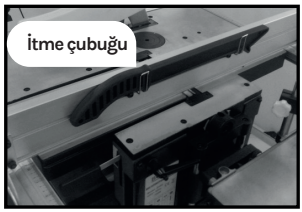
Testere bıçağı koruyucusunu kızağa (ayırıcı bıçak) takınız.
Talaş emme aksesuarını monte ediniz ve talaş emme sistemine bağlayınız.

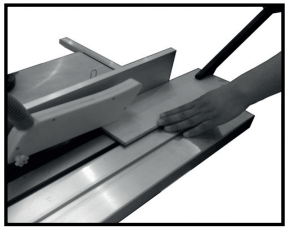


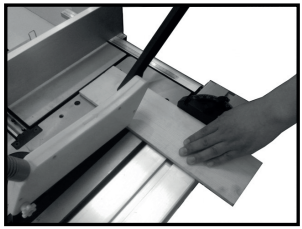


Çiti, ray üzerinde ölçü skalasında istenilen konuma kaydırınız. Çitin yanındaki iki kilitleme kolunu sıkınız.
Makineyi çalıştırınız ve iş parçasını testere bıçağına dikkatlice ilerletiniz. Gönye dayama aparatını kullanınız.

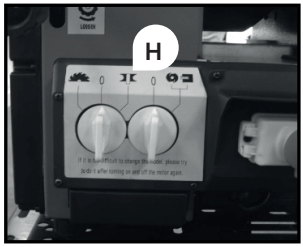


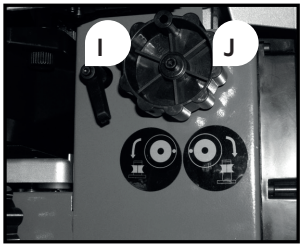




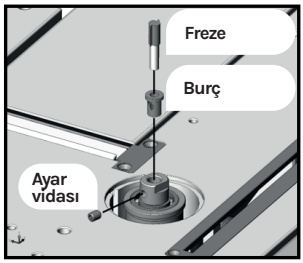


2. Freze Fonksiyonu
Mod seçim düğmesini Freze Sembolü (H) konumuna getiriniz.
Kilitleme düğmesini (I) gevşetiniz, mil yüksekliğini el çarkı (J) ile ayarlayınız

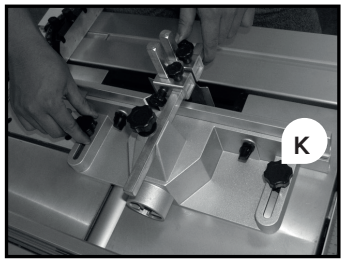




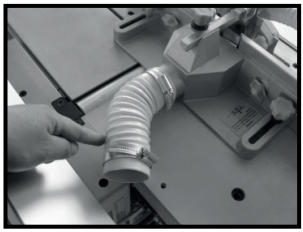
Freze ucunu, uygun burç ile birlikte ekipman ayar vidası kullanarak sabitleyiniz ve freze halkasını (shaper ring) değiştiriniz.

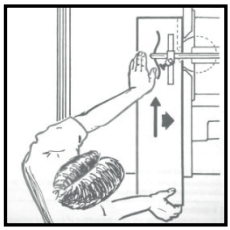


Profil freze çit montajını tabla üzerine takınız ve freze ile olan mesafeyi ayarlayınız.
Mikro şalteri “açık” konuma getirmek için düğme (K)’yi sıkınız.

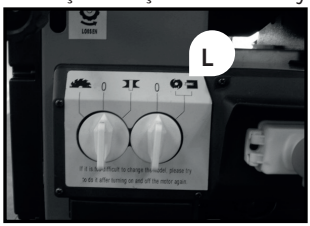


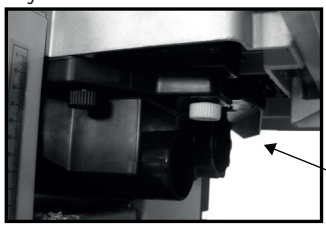
Talaş emme sistemine bağlayınız ve makineyi çalıştırınız.
İş parçasını çite ve frezenin dönme yönüne karşı yönlendiriniz. Gerekirse itme çubuğunu kullanınız.

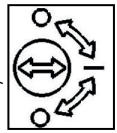




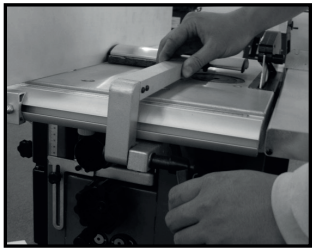
3. Yüzey ve Kalınlık Planya Makinesi
Mod seçim düğmesini Planya Sembolü (L) konumuna getiriniz.
Tablanın altına emiş bağlantısını takınız ve talaş emme sistemine bağlayınız.
Mikro şalteri “açık” konumuna ayarlayınız.



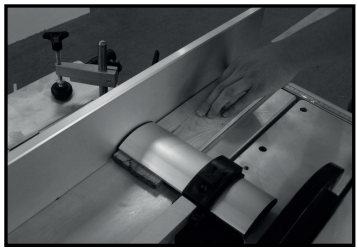




Köprü tipi korumayı uygun yüksekliğe ayarlayınız ve düğmeyi sıkınız.

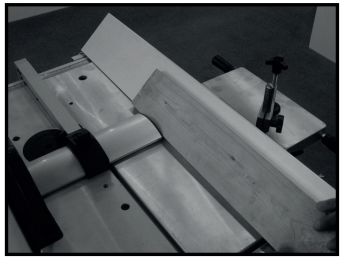


Makineyi çalıştırınız ve iş parçasını çite yönlendiriniz.

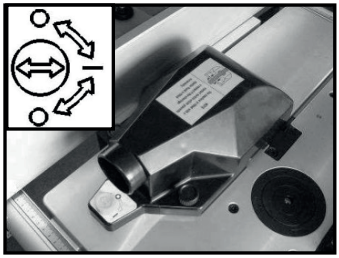


Korkuluğu istenilen açıya ayarlayın ve her iki taraftan sıkıca sabitleyin. İş parçasını dikkatlice korkuluğa yaslayarak kesici bıçağa doğru yönlendirin.

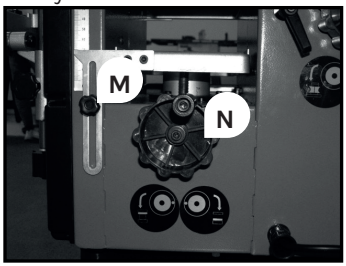


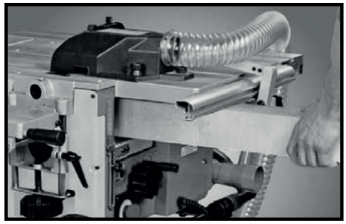


Kalınlık işlemi için, emiş bağlantı parçasını masaya monte edin ve toz tahliye sistemine bağlayın. Mikro anahtarı “açık” konuma getirin.

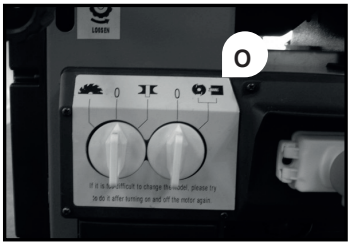


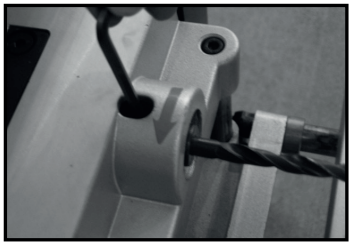
Masayı, el çarkı (N) ile istenilen yüksekliğe ayarlayın ve konumu, düğme (M) ile sıkıca kilitleyin.



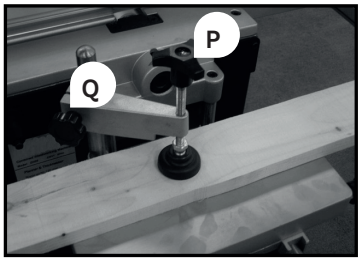


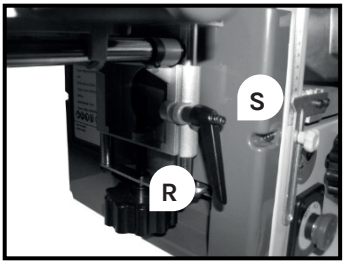
4. Oyma Fonksiyonu
Mod seçim düğmesini, rendeleme ve oyma sembolü (o) konumuna getirin.
Boru burcuyla birlikte freze ucunu ana mile monte edin ve ekipman set vidasını kullanarak sabitleyin.





Ahşap iş parçasını, düğmeler (P) ve (Q) ile oyma tablasına sıkıca sabitleyin.
Tablo yüksekliğini, ayar el çarkı (R) ile ayarlayın ve kilit kolu (S) ile uygun pozisyonda sabitleyin.



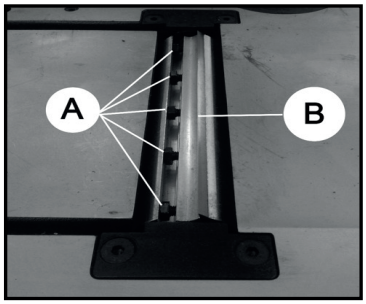


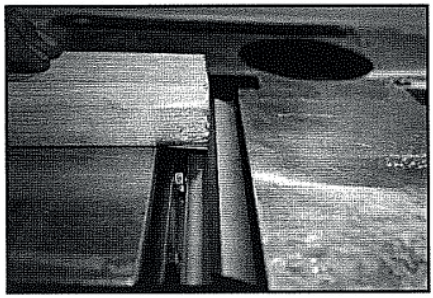
Motoru rendeleme modunda çalıştırın ve oyma işlemine başlayın.

BAKIM

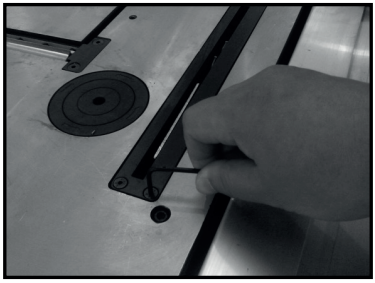
Uyarı: Bakım çalışmaları veya ayarlamalar yapmadan önce makineyi kapatın ve elektrik bağlantısını kesin.
Rende kesici bıçaklarının değiştirilmesi
- Kesici bıçağı sabitleyen B parçasındaki A cıvatasını sökün.
- Kesici bıçakları çıkarın.
- Yeni kesici bıçakları takın.
- Cıvatayı kesici bıçağa yaklaştırın.
- Planyalanmış bir tahta parçası kullanarak kesici bıçağı ayarlayın ve kesici bıçağın, 0 konumundaki düz çalışma tablasına temas etmesini sağlayın.

Dikkat: Mil üzerinde bıçağın maksimum izin verilen açıkta kalan kısmı 1,1 mm'dir.
Makineyi çalıştırmadan önce cıvataların kilitli olup olmadığını kontrol edin.



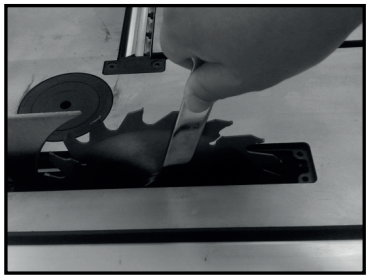


Testere Bıçağının Değiştirilmesi
Uyarı: EN 847-1 standardına uygun testere bıçakları kullanın.
Vidaları sökün.
Testere bıçağının koruma plakasını çıkarın.
Kilit kolunu aşağı indirin ve bıçağı kilitlemek için düğmeyi saat yönünde çevirin.

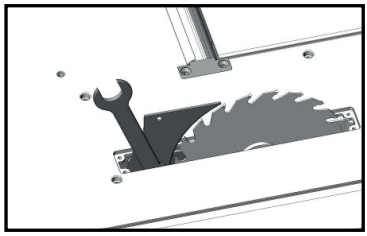




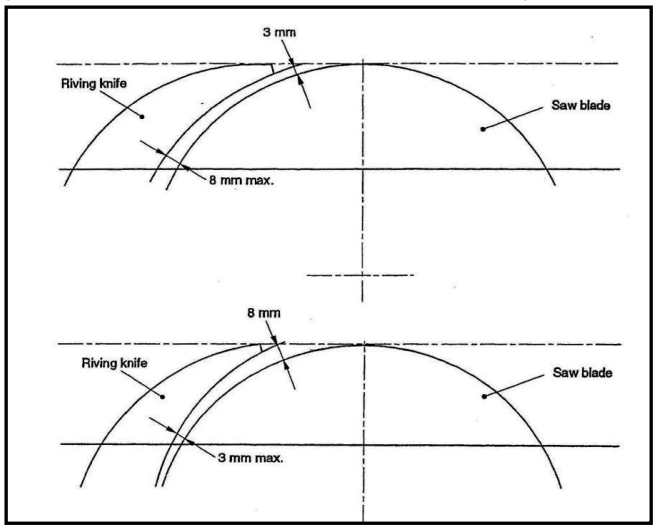
Bakım anahtarı kullanarak (sol vida) saat yönünde döndürün ve dairesel testerenin sabitleme somunlarını sökün; somunları, pul sacı ve dairesel testereyi çıkarın; dairesel testereyi değiştirin ve parçaları ters sırayla yeniden monte edin.



Ayrıcı Bıçağın Ayarlanması
Sabit ayrıcı bıçağın sabitleme somunlarını sökmek için bakım anahtarı kullanın



Ayrıcı bıçak ile dairesel testerenin dişleri arasındaki mesafeyi 3 ~ 8 mm olacak şekilde ayarlayın

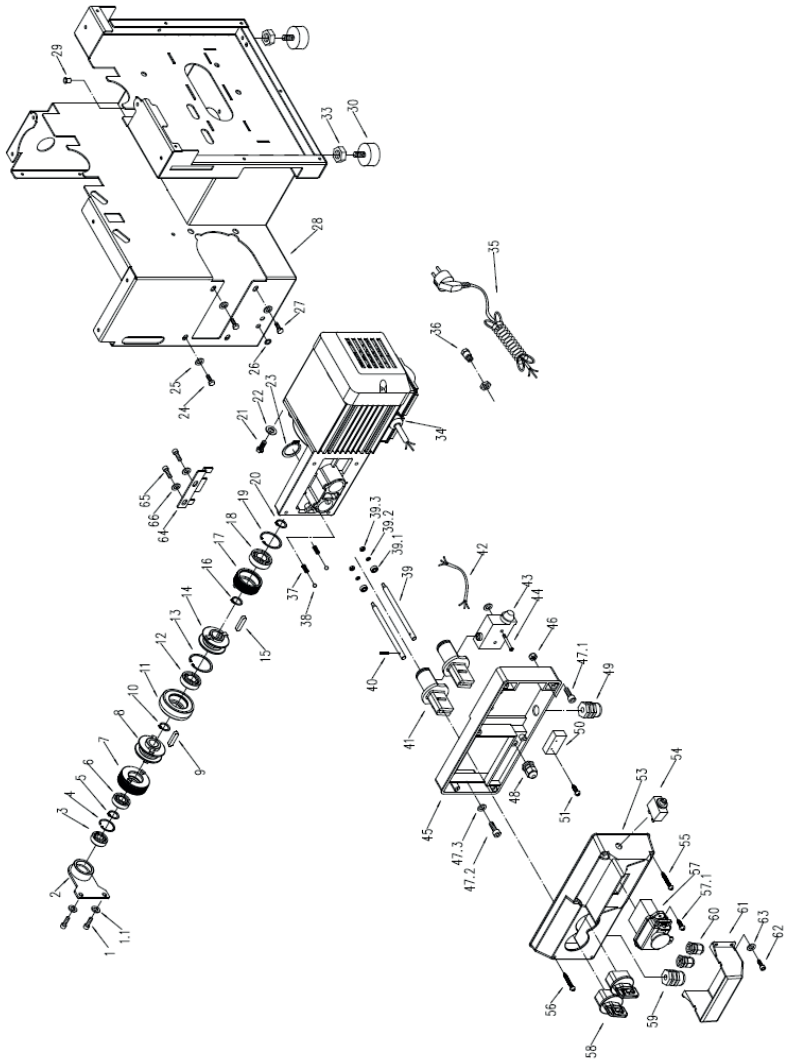


SORUN GİDERME TABLOSU

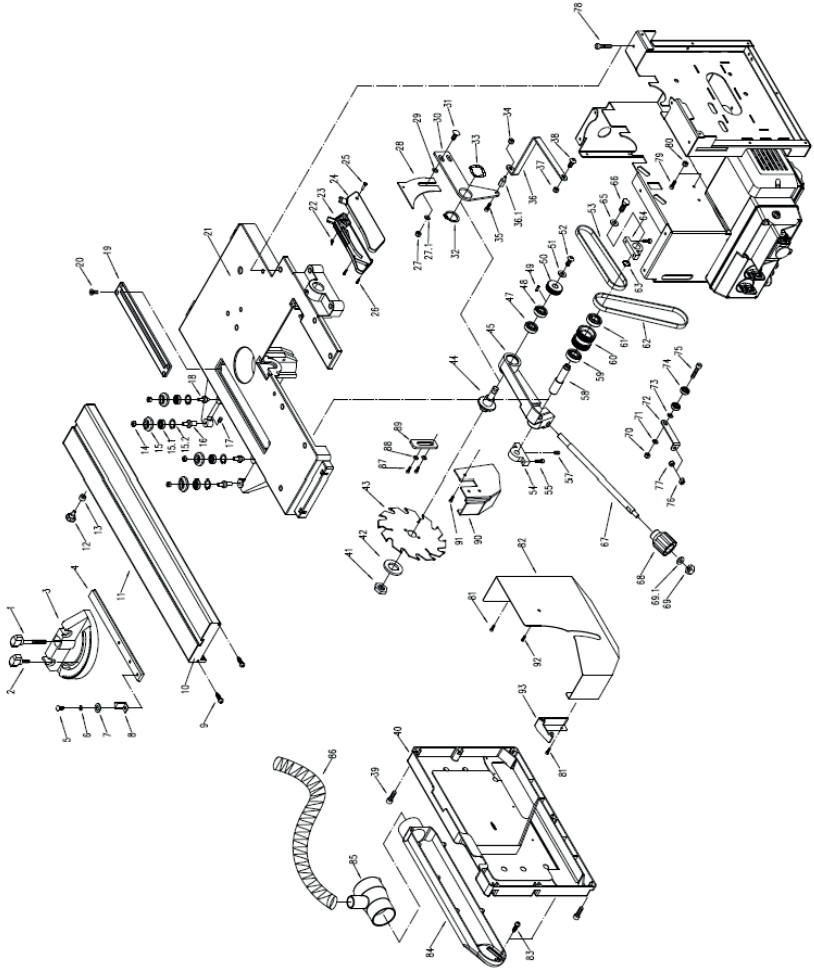
Arıza	Sebep	Çözüm
Makine çalışmıyor	Elektrik kesintisi	Fişi ve kabloyu kontrol edin. Elektrikçi çağırın.
	Devre kesici atmış	Devre kesiciyi sıfırlayın.
	Acil durdurma anahtarı kilitli	Kilidi açın.
	Emniyet (interlock) anahtarı kapalı	Anahtarı açın.
Yüzey ve kalınlık planyası çalışmıyor	Emniyet (interlock) anahtarı kapalı	Ahşap talaşlarını doğru yerleştirin, emniyet anahtarını açın.
	Devre kesici atmış	Devre kesiciyi sıfırlayın. Sorun devam ederse elektrik sistemini kontrol edin.
		Acil durdurma anahtarının kilidini açın. Mod seçici düğmenin konumunu düzeltin.
Kalınlık planyasında otomatik besleme kesik kesik çalışıyor	Çalışma tablası reçine ile kirlenmiş	Makine durduktan sonra gaz veya solvent ile temizleyin.
	Besleme silindiri yayı ayarlanmalı	Yayı kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın.
	Silindir yuvası ile kapak arasında talaş birikmiş	Silindiri kaldıraçla kaldırın, aradaki boşluğu hava püskürterek temizleyin.
Kalınlık planyası çalışma tablası sabitlenmemiş	Kalınlık planyası çalışma tablası sabitlenmemiş	Çalışma tablasını kilitleme kolu ile sabitleyin (mortiser yanındaki kilitleme düğmesi).
Planyalama sırasında boyuna kesim izleri oluşuyor	Planya bıçağı aşınmış	Bıçağı değiştirin veya frezeleyin.
İşleme kalitesinde sorun	Kayış gevşemiş	Kayışı sıkın.
	Bıçak (kesici) sorunu	Bıçağı frezeleyin.
	Fazla talaş alınması	Kesme miktarını azaltın.
Testere bıçağı çalışmıyor	Kayış gevşemiş	Kayışı sıkın.
	Dairesel bıçak (testere diski)	Bıçak değiştirilmesi gerekiyor veya işleme uygun değil, değiştirin.
Kalıp giriş ve çıkışında çentikler oluşuyor	Kılavuz raylar paralel değil	Ayar düğmesini sağa veya sola çevirerek iki kılavuz rayı paralel hale getirin.
Testere ve planya tutma süresi 10 saniyeden fazla	Kayış gevşemiş	Kayışı sıkın, aşınmışsa değiştirin.
Kalıp makinesi tutma süresi 10 saniyeden fazla	Kayış gevşemiş	Kayışı sıkın, +G660:I669 aşınmışsa değiştirin.

MONTAJ ŞEMASI

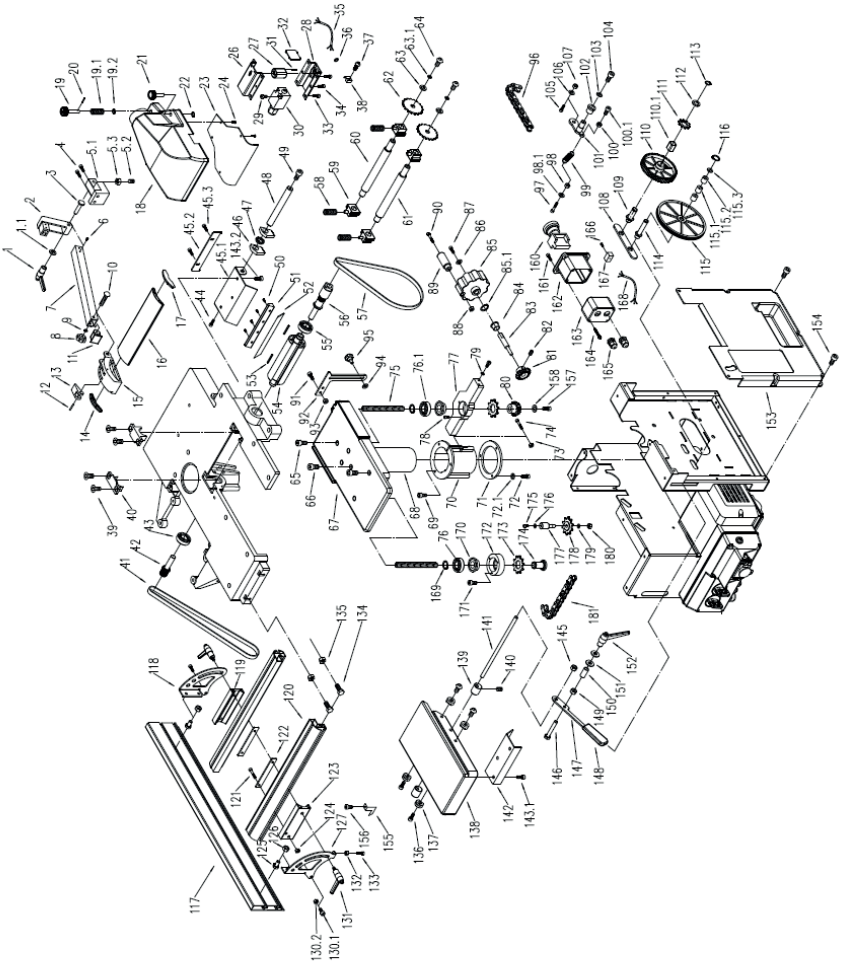
Parça 1



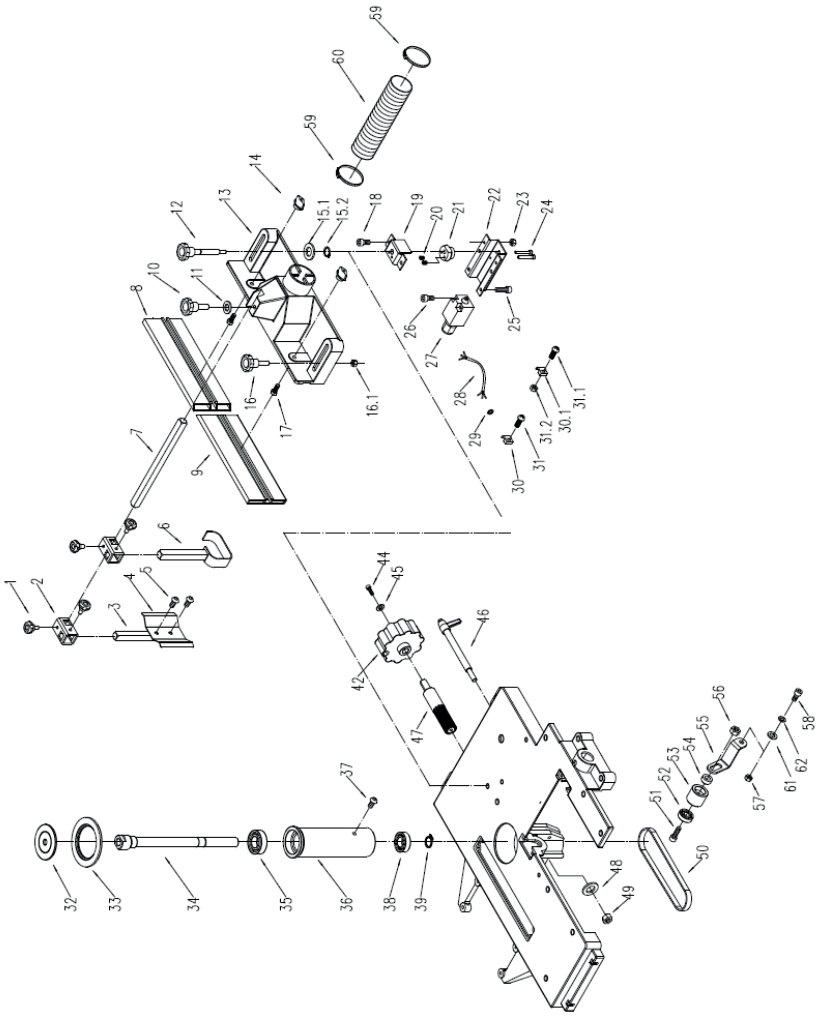
Parça 2



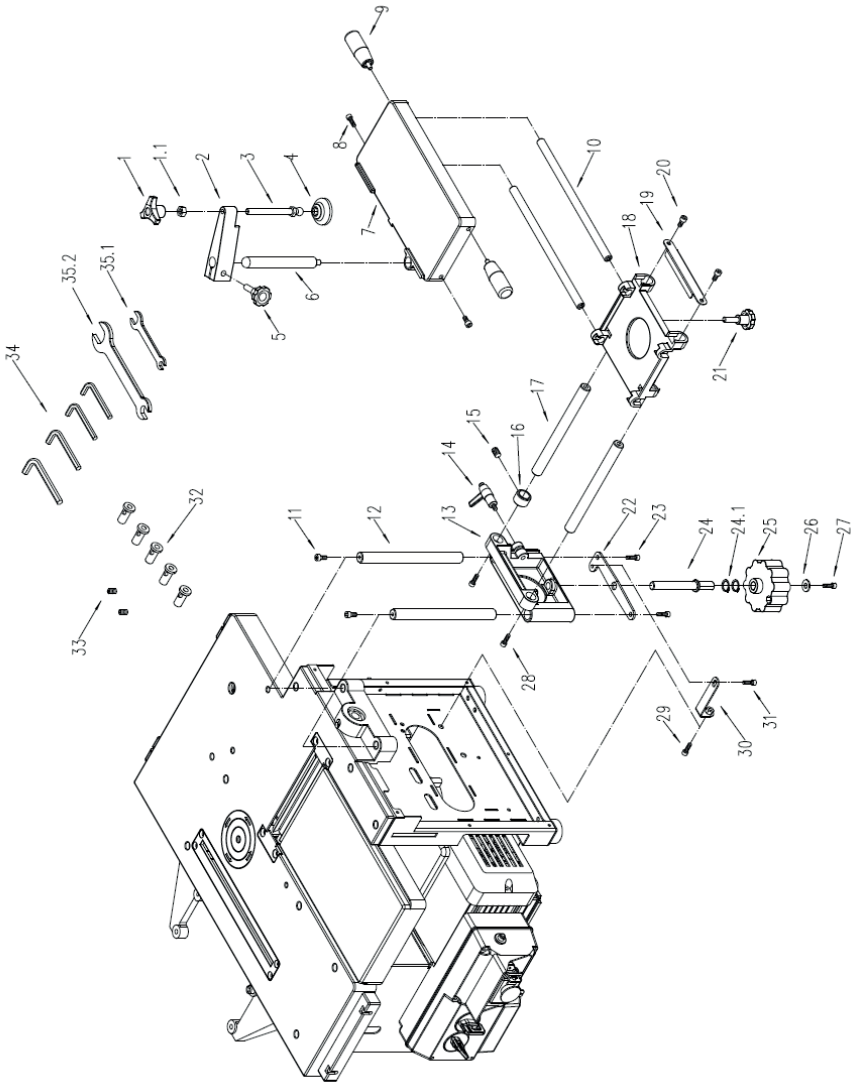
Parça 3



Parça 4


59
60
59
14
12
13
15.1
15.2
18
19
20
21
22
23
24
10
11
8
26
25
27
16
16.1
17
28
29
31.1
30.1
31.2
31
30
7
9
6
5
4
3
2
1
44
45
46
42
47
56
55
54
53
52
61
57
61
62
58
37
50
32
33
34
35
36
38
39
18
49

Parça 5


1
1.1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
24.1
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35.1
35.2

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA1	1	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA1	1.1	Düz rondela	2
PARÇA1	2	Rulman yatağı bloğu	1
PARÇA1	3	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA1	4	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	5	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	6	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA1	7	V kayışı kasnağı	1
PARÇA1	8	Seçici burç	1
PARÇA1	9	Kama (makine elemanı)	1
PARÇA1	10	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	11	Düz kayış kasnağı	1
PARÇA1	12	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA1	13	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	14	Seçici burç	1
PARÇA1	15	Kama (makine elemanı)	1
PARÇA1	16	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	17	V kayışı kasnağı	1
PARÇA1	18	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA1	19	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	20	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	21	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA1	22	Düz rondela	2
PARÇA1	23	Segman (mil tipi)	1
PARÇA1	24	Altı köşe başlı cıvata	1
PARÇA1	25	Düz rondela	4
PARÇA1	26	Elastomer burç (kauçuk burç)	3
PARÇA1	27	Altı köşe başlı cıvata	3
PARÇA1	28	Gövde (Kabinet)	1
PARÇA1	29	Somun	3
PARÇA1	30	Makine ayağı	4
PARÇA1	33	Altı köşe somun	4
PARÇA1	34	Elektrik motoru	1
PARÇA1	35	Güç kablosu	1
PARÇA1	36	Kablo girişi (Strain relief)	1
PARÇA1	37	Yay (mekanik)	2
PARÇA1	38	Çelik bilye	2
PARÇA1	39	Mil (Rod)	2
PARÇA1	39.1	Hassas rulman Φ5×Φ11×4 (NSK)	) 2
PARÇA1	39.2	Kilitleme rondelası (dişli/yaylı)	2
PARÇA1	39.3	Altı köşe somun	2
PARÇA1	40	Yaylı pim	2

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA1	41	Seçim düğmesi	2
PARÇA1	42	Dahili kablo	1
PARÇA1	43	Seçici anahtar	1
PARÇA1	44	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA1	45	Anahtar kutusu	1
PARÇA1	46	Altı köşe somun	2
PARÇA1	47.1	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA1	47.2	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA1	47.3	Düz rondela	1
PARÇA1	48	Kablo girişi (Strain relief)	1
PARÇA1	49	Kablo girişi (Strain relief)	1
PARÇA1	50	Klemens bloğu	1
PARÇA1	51	Kendi dişini açan vida	2
PARÇA1	53	Kontrol paneli	1
PARÇA1	54	Devre kesici	1
PARÇA1	55	Kendi dişini açan vida	3
PARÇA1	55	Kendi dişini açan vida (tekrar)	3
PARÇA1	57	Anahtar	1
PARÇA1	57.1	Kendi dişini açan vida	2
PARÇA1	58	Düğme	2
PARÇA1	59	Kablo girişi (Strain relief)	1
PARÇA1	60	Kablo girişi (Strain relief)	2
PARÇA1	61	Kapak	1
PARÇA1	62	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	4
PARÇA1	63	Düz rondela	4
PARÇA1	64	Sınırlama plakası	1
PARÇA1	65	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA1	66	Düz rondela	2
PARÇA2	1	Düğme	1
PARÇA2	2	Düğme	1
PARÇA2	3	Gönye mastarı	1
PARÇA2	4	Kızak mili	1
PARÇA2	5	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA2	6	Kilitleme rondelası	1
PARÇA2	7	Düz rondela	1
PARÇA2	8	Gösterge ucu	1
PARÇA2	9	Kendi dişini açan vida	4
PARÇA2	10	Kapak	2
PARÇA2	11	Kızak tablası	1
PARÇA2	12	Düğme	
PARÇA2	13	Somun	1
PARÇA2	14	Altı köşe somun	4

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 2	15	Kılavuz tekerlek	4
PARÇA 2	15.1	Rulman (bilyalı)	4
PARÇA 2	15.2	Segman (mil tipi)	4
PARÇA 2	16	Burç	2
PARÇA 2	17	Ayar vidası (set screw)	6
PARÇA 2	18	Taşıyıcı mil	4
PARÇA 2	19	Tabla yatağı (table insert)	1
PARÇA 2	20	Düz başlı vida	4
PARÇA 2	21	Tabla	1
PARÇA 2	22	Kanatlı somun	1
PARÇA 2	23	Sol bıçak koruyucu	1
PARÇA 2	24	Sağ bıçak koruyucu	1
PARÇA 2	25	Altı köşe cıvata	1
PARÇA 2	26	Kendi dişini açan vida	3
PARÇA 2	27	Altı köşe somun	2
PARÇA 2	27.1	Düz rondela	2
PARÇA 2	28	Ayrıcı bıçak (riving knife)	1
PARÇA 2	29	Burç	2
PARÇA 2	30	Destek plakası	1
PARÇA 2	31	Boynuzlu cıvata (carriage bolt)	2
PARÇA 2	32	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 2	33	Yaylı rondela	1
PARÇA 2	34	Kilitli somun	1
PARÇA 2	35	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA 2	36	Bağlantı plakası	1
PARÇA 2	36.1	Bağlantı mili	1
PARÇA 2	37	Kilitli somun	1
PARÇA 2	38	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	39	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	7
PARÇA 2	40	Sol kapak	1
PARÇA 2	41	Somun	1
PARÇA 2	42	Flanş	1
PARÇA 2	43	Testere bıçağı	1
PARÇA 2	44	Mil	1
PARÇA 2	45	Destek şasisi	1
PARÇA 2	47	Rulman (bilyalı)	2
PARÇA 2	48	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 2	49	Kama	1
PARÇA 2	50	Kasnak	1
PARÇA 2	51	Düz rondela	1
PARÇA 2	52	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	53	V-kayışı	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 2	54	Destek bloğu	1
PARÇA 2	55	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	4
PARÇA 2	56	Yaylı rondela	1
PARÇA 2	57	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	58	Mil	1
PARÇA 2	59	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA 2	60	Kasnak	1
PARÇA 2	61	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA 2	62	V-kayışı	1
PARÇA 2	63	Yaylı rondela	1
PARÇA 2	64	Destek bloğu	1
PARÇA 2	65	Düz rondela	1
PARÇA 2	66	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	67	Kilitleme kolu	1
PARÇA 2	68	Düğme	1
PARÇA 2	69	Kilitli somun	1
PARÇA 2	69.1	Düz rondela	1
PARÇA 2	70	Kilitli somun	1
PARÇA 2	71	Düz rondela	1
PARÇA 2	72	Boşta dönen kasnak destek plakası	1
PARÇA 2	73	Düz rondela	1
PARÇA 2	74	Rulman (bilyalı)	2
PARÇA 2	75	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	76	Altı köşe somun	2
PARÇA 2	77	Kilitli somun	1
PARÇA 2	78	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	8
PARÇA 2	79	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 2	80	Altı köşe somun	1
PARÇA 2	81	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	3
PARÇA 2	82	Talaş yönlendirme sacı	1
PARÇA 2	83	Kendi dişini açan vida	7
PARÇA 2	84	Talaş tahliye oluğu	1
PARÇA 2	85	T bağlantı parçası	1
PARÇA 2	86	Hortum	1
PARÇA 2	87	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA 2	88	Düz rondela	2
PARÇA 2	89	Sınırlayıcı plaka	1
PARÇA 2	90	Sızdırmazlık kapağı	1
PARÇA 2	91	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	3
PARÇA 2	92	Yuvarlak başlı alyan vida	1
PARÇA 2	93	Destek plakası	1
PARÇA 3	1	Kilitleme kolu	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 3	1.1	Düz rondela	1
PARÇA 3	2	Bağlantı bloğu	1
PARÇA 3	3	Mil	1
PARÇA 3	4	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA 3	5.1	Destek bloğu	1
PARÇA 3	5.2	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 3	5.3	Altı köşe somun	1
PARÇA 3	6	Kendi dişini açan vida	4
PARÇA 3	7	Destek kolu	1
PARÇA 3	8	Düğme	1
PARÇA 3	9	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 3	10	Boynuzlu cıvata	1
PARÇA 3	11	Kapak	1
PARÇA 3	12	Pim	1
PARÇA 3	13	Kilitleme düğmesi	1
PARÇA 3	14	Koruma kapağı	1
PARÇA 3	15	Köprü muhafaza desteği	1
PARÇA 3	16	Köprü muhafazası	1
PARÇA 3	17	Koruma kapağı	1
PARÇA 3	18	Toz tahliye oluğu	1
PARÇA 3	19	Düğme	1
PARÇA 3	19.1	Yay	1
PARÇA 3	19.2	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 3	20	Yaylı pim	1
PARÇA 3	21	Düğme	2
PARÇA 3	22	Segman (mil tipi)	2
PARÇA 3	23	Oluk kapağı	1
PARÇA 3	24	Kendi dişini açan vida	4
PARÇA 3	26	Üst kapak	1
PARÇA 3	27	Dönme bloğu	1
PARÇA 3	28	Alt kapak	1
PARÇA 3	29	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA 3	30	Emniyet anahtarı	1
PARÇA 3	31	Yaylı pim	1
PARÇA 3	32	Yan kapak	1
PARÇA 3	33	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	4
PARÇA 3	34	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA 3	35	Dahili kablo	1
PARÇA 3	36	Kauçuk burç	1
PARÇA 3	37	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	3
PARÇA 3	38	Kablo kelepçesi	3
PARÇA 3	39	Düz başlı vida	4

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 3	40	Rulman kapağı	2
PARÇA 3	41	V-kayışı	1
PARÇA 3	42	Kasnak	1
PARÇA 3	43	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA 3	44	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA 3	45.1	Koruma kapağı	1
PARÇA 3	45.2	Sınırlama plakası	1
PARÇA 3	45.3	Altı köşe başlı cıvata	2
PARÇA 3	46	Geri tepme plakası	26
PARÇA 3	47	Burç	27
PARÇA 3	48	Mil	1
PARÇA 3	49	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA 3	50	Altı köşe başlı cıvata	8
PARÇA 3	51	Bıçak kelepçesi (Blade clamp)	2
PARÇA 3	52	Bıçak (Kesici)	2
PARÇA 3	53	Kauçuk şerit	2
PARÇA 3	54	Kesici kafa	1
PARÇA 3	55	Rulman (bilyalı)	1
PARÇA 3	56	Kasnak	1
PARÇA 3	57	V-kayışı	1
PARÇA 3	58	Yay	4
PARÇA 3	59	Rulo destek bloğu	4
PARÇA 3	60	Rulo	1
PARÇA 3	61	Rulo	1
PARÇA 3	62	Dişli çark (Zincir dişlisi)	2
PARÇA 3	63	Düz rondela	2
PARÇA 3	63.1	Kilitleme rondelası	2
PARÇA 3	64	Yuvarlak başlı vida	2
PARÇA 3	65	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	3
PARÇA 3	66	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	4
PARÇA 3	67	Kalınlık ayar tablası	1
PARÇA 3	68	Kılavuz boru	1
PARÇA 3	69	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	3
PARÇA 3	70	Kılavuz burç	1
PARÇA 3	71	Bilezik (Kama halkası)	1
PARÇA 3	72	Kendi dişini açan vida	3
PARÇA 3	72.1	Düz rondela	3
PARÇA 3	73	Kilitleme somunu	1
PARÇA 3	74	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 3	75	Vida	3
PARÇA 3	76	Rulman (bilyalı)	2
PARÇA 3	76.1	Rulman (bilyalı)	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 3	77	Dişli desteği	1
PARÇA 3	78	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	7
PARÇA 3	79	Düz rondela	4
PARÇA 3	80	Konik dişli	1
PARÇA 3	81	Konik dişli	1
PARÇA 3	82	Ayar vidası (set screw)	1
PARÇA 3	83	Mil	1
PARÇA 3	84	Burç	1
PARÇA 3	85	El çarkı	1
PARÇA 3	85.1	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 3	86	Düz rondela	1
PARÇA 3	87	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 3	88	Kilitli somun	1
PARÇA 3	89	Kol / Tutma kolu (handle)	1
PARÇA 3	90	Vida	1
PARÇA 3	91	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	2
PARÇA 3	92	Kilitleme plakası	1
PARÇA 3	93	Altı köşe somun	2
PARÇA 3	94	Düz rondela	1
PARÇA 3	95	Düğme / Ayar topuzu	1
PARÇA 3	96	Zincir	1
PARÇA 3	97	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA 3	98	Altı köşe somun	2
PARÇA 3	98.1	Düz rondela	1
PARÇA 3	99	Yay	1
PARÇA 3	100	Altı köşe somun	1
PARÇA 3	100.1	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 3	101	Krank kolu	1
PARÇA 3	102	İğneli rulman	1
PARÇA 3	103	Düz rondela	1
PARÇA 3	104	Silindirik başlı alyan vidalı cıvata	1
PARÇA 3	105	Yuvarlak başlı vida	1
PARÇA 3	106	Düz rondela	1
PARÇA 3	107	Kilitli somun	1
PARÇA 3	108	Kilitleme plakası	1
PARÇA 3	109	Mil	1
PARÇA 3	110	Dişli	1
PARÇA 3	110.1	Kare burç	1
PARÇA 3	111	Dişli çark (sprocket)	1
PARÇA 3	112	Ara parça (spacer)	1
PARÇA 3	113	Segman (mil tipi)	1
PARÇA 3	114	Mil	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 3	115	Kasnak	1
PARÇA 3	115.1	Burç	1
PARÇA 3	115.2	Makaralı rulman	2
PARÇA 3	115.3	Düz rondela	1
PARÇA 3	116	Tutucu halka	1
PARÇA 3	117	Korkuluk	1
PARÇA 3	118	Arka açı plakası	1
PARÇA 3	119	Kayar blok	1
PARÇA 3	120	Kılavuz ray	2
PARÇA 3	121	Altıgen başlı cıvata	2
PARÇA 3	122	Kilit plakası	2
PARÇA 3	123	Kayar blok	1
PARÇA 3	124	Kilit somunu	2
PARÇA 3	125	Altıgen başlı cıvata	4
PARÇA 3	125.1	Düz rondela	4
PARÇA 3	126	Altıgen somun	4
PARÇA 3	127	Ön açı plakası	1
PARÇA 3	130.1	Vida	2
PARÇA 3	130.2	Altıgen somun	2
PARÇA 3	131	Kilitleme kolu	2
PARÇA 3	132	Altıgen somun	2
PARÇA 3	133	Soket başlı vida	1
PARÇA 3	134	Altıgen başlı cıvata	4
PARÇA 3	135	Altıgen somun	4
PARÇA 3	136	Pan başlı vida	4
PARÇA 3	137	Kılavuz blok	4
PARÇA 3	138	Tabla	1
PARÇA 3	139	Kam	2
PARÇA 3	140	Ayar vidası	2
PARÇA 3	141	Mili	1
PARÇA 3	142	Koruyucu kapak	1
PARÇA 3	143.1	Soket başlı vida	3
PARÇA 3	143.2	Düz başlı vida	3
PARÇA 3	145	Kilit somunu	1
PARÇA 3	146	Altıgen başlı cıvata	1
PARÇA 3	147	Ayar kolu	1
PARÇA 3	148	Kulp kapağı	1
PARÇA 3	149	Altıgen somun	1
PARÇA 3	150	Burç	1
PARÇA 3	151	Düz rondela	2
PARÇA 3	152	Kilitleme kolu	1
PARÇA 3	153	Sağ kapak	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 3	154	Soket başlı vida	7
PARÇA 3	155	Açı işaretçisi	1
PARÇA 3	156	Pan başlı vida	1
PARÇA 3	157	Soket başlı vida	1
PARÇA 3	158	Düz rondela	1
PARÇA 3	159	Ayar rondelası	2
PARÇA 3	160	Acil durdurma anahtarı	1
PARÇA 3	161	Soket başlı vida	4
PARÇA 3	162	Anahtar ön kapağı	1
PARÇA 3	163	Anahtar kutusu	1
PARÇA 3	164	Diş açan vida	4
PARÇA 3	165	Kablo tahammül aparatı	2
PARÇA 3	166	Diş açan vida	4
PARÇA 3	167	Terminal bloğu	1
PARÇA 3	168	İç kablo	1
PARÇA 3	169	Tutucu halka (Circlip)	3
PARÇA 3	170	Burç	2
PARÇA 3	170.1	Burç	1
PARÇA 3	171	Soket başlı vida	6
PARÇA 3	172	Rulman yuvası	2
PARÇA 3	173	Dişli çark	3
PARÇA 3	174	Somun	2
PARÇA 3	175	Soket başlı vida	2
PARÇA 3	176	Düz rondela	2
PARÇA 3	177	Boşta dişli mili	2
PARÇA 3	178	Boşta dişli (Idler sprocket)	2
PARÇA 3	179	Düz rondela	2
PARÇA 3	180	Altıgen somun	2
PARÇA 3	181	Zincir	1
PARÇA 4	1	Kulp	4
PARÇA 4	2	Kare profil boru	2
PARÇA 4	3	Kare profil çubuk	1
PARÇA 4	4	W plakası	1
PARÇA 4	5	Pan başlı vida	2
PARÇA 4	6	C plakası	1
PARÇA 4	7	Kare profil çubuk	1
PARÇA 4	8	Arka korkuluk	1
PARÇA 4	9	Ön yüzey	1
PARÇA 4	10	Kulp	1
PARÇA 4	11	Düz rondela	1
PARÇA 4	12	Kulp	1
PARÇA 4	13	Toz kanalı	1

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 4	14	Kulp	2
PARÇA 4	15.1	Tutucu halka (Circlip)	1
PARÇA 4	15.2	Düz rondela	1
PARÇA 4	16	Kulp	1
PARÇA 4	16.1	Kilit somunu	1
PARÇA 4	17	Altıgen başlı cıvata	2
PARÇA 4	18	Soket başlı vida	2
PARÇA 4	19	Üst kapak	1
PARÇA 4	20	Yay	2
PARÇA 4	21	Kayar blok	1
PARÇA 4	22	Alt kapak	1
PARÇA 4	24	Soket başlı vida	2
PARÇA 4	25	Soket başlı vida	4
PARÇA 4	26	Soket başlı vida	4
PARÇA 4	27	Emniyet anahtarı	1
PARÇA 4	28	İç kablo	1
PARÇA 4	30	Kablo kelepçesi	5
PARÇA 4	30.1	Kablo kelepçesi	2
PARÇA 4	31	Soket başlı vida	3
PARÇA 4	31.1	Pan başlı vida	4
PARÇA 4	31.2	Altıgen somun	4
PARÇA 4	32	Küçük insert	1
PARÇA 4	33	Büyük insert	1
PARÇA 4	34	Mil	1
PARÇA 4	35	Bilyalı rulman	1
PARÇA 4	36	Mil tırnağı (Quill)	1
PARÇA 4	37	Soket başlı vida	1
PARÇA 4	38	Bilyalı rulman	1
PARÇA 4	39	Tutucu halka (Circlip)	1
PARÇA 4	42	El çarkı	1
PARÇA 4	44	Soket başlı vida	1
PARÇA 4	45	Düz rondela	1
PARÇA 4	46	Kilitleme kolu	1
PARÇA 4	47	Dişli mili	1
PARÇA 4	48	Düz rondela	1
PARÇA 4	49	Kilit somunu	1
PARÇA 4	50	Düz kayış	1
PARÇA 4	51	Soket başlı vida	2
PARÇA 4	52	Bilyalı rulman	2
PARÇA 4	53	Boşta kasnak	2
PARÇA 4	54	Burç	2
PARÇA 4	55	Boşta kasnak destek plakası	2

PARÇA	No.	Teknik Tanım	Ad.
PARÇA 4	56	Altıgen somun	2
PARÇA 4	57	Kilit somunu	2
PARÇA 4	58	Soket başlı vida	2
PARÇA 4	59	Hortum kelepçesi	2
PARÇA 4	60	Hortum	1
PARÇA 4	61	Düz rondela	2
PARÇA 4	62	Kilit rondelası	2
PARÇA 5	1	Kulp	1
PARÇA 5	1.1	Altıgen somun	1
PARÇA 5	2	Kol	1
PARÇA 5	3	Vida	1
PARÇA 5	4	Kelepçe	1
PARÇA 5	5	Kulp	1
PARÇA 5	6	Mil	1
PARÇA 5	7	Tabla	1
PARÇA 5	8	Soket başlı vida	4
PARÇA 5	9	Kulp	2
PARÇA 5	10	Mil	2
PARÇA 5	11	Soket başlı vida	2
PARÇA 5	12	Mil	2
PARÇA 5	13	Kayar braket	1
PARÇA 5	14	Kulp	1
PARÇA 5	15	Ayar vidası	1
PARÇA 5	16	Limit burcu	1
PARÇA 5	17	Mil	2
PARÇA 5	18	Kayar braket	1
PARÇA 5	19	Limit plakası	1
PARÇA 5	20	Soket başlı vida	2
PARÇA 5	21	Kulp	1
PARÇA 5	22	Destek plakası	1
PARÇA 5	23	Soket başlı vida	2
PARÇA 5	24	Vida	1
PARÇA 5	24.1	Tutucu halka (Circlip)	2
PARÇA 5	25	El çarkı	1
PARÇA 5	26	Düz rondela	1
PARÇA 5	27	Soket başlı vida	1
PARÇA 5	28	Pan başlı vida	2
PARÇA 5	29	Soket başlı vida	1
PARÇA 5	30	Destek plakası	1
PARÇA 5	31	Soket başlı vida	1
PARÇA 5	32	Burç	5
PARÇA 5	32.1	Burç (Çap Φ13-Φ6 arası)	1
PARÇA 5	32.2	Burç (Çap Φ13-Φ8 arası)	1
PARÇA 5	32.3	Burç (Çap Φ13-Φ10 arası)	1
PARÇA 5	32.4	Burç (Çap Φ12-Φ6 arası)	1
PARÇA 5	32.5	Burç (Çap Φ12-Φ8 arası)	1
PARÇA 5	33	Ayar vidası	2
PARÇA 5	34	Altıgen anahtar	4
PARÇA 5	34.1	3 mm Altıgen anahtar	1
PARÇA 5	34.2	4 mm Altıgen anahtar	1
PARÇA 5	34.3	5 mm Altıgen anahtar	1
PARÇA 5	34.4	6 mm Altıgen anahtar	1
PARÇA 5	35.1	Açık ağızlı anahtar 8-10 mm	1
PARÇA 5	35.2	Açık ağızlı anahtar 13-24 mm	1

YETKİLİ SERVİSLER

ADANA
ÖZIŞIKLAR ELEK-ACK MEKANİK
KARASOKU MH.28010 SK.N:4/1
SEYHAN 0322 359 13 33

OMSER TEKNİK / MURAT YILMAZ
YEŞİLOBA MAH.46023 SOK.NO:11/A
SEYHAN-ADANA
0322 428 92 22-23-24

DEMİR ELEKTRİK
BEKTAŞ DEMİR
KARASOKU MAH. KIZILAY CAD.
28010 SK. NO:4-D-1 SEYHAN
0322 352 97 95

ADIYAMAN
EMEK TEKNİKMAKİNA
REİS SERVİS
ABDULMUSA AKASLAN BOBİNAJ
CUMHURİYET MAH. MÜFTÜLÜK CAD.
NO:43 ÇEVREYOLU ÜZERİ MERKEZ
0545 402 02 21

AFYON
EMEK-İŞ BOBİNAJ
ERMAN MANAP
DUMLUPINAR MH. MENDERES CD.
KARAHİSAR APT. 0272 212 11 32

KATAR BOBİNAJ / MUSTAFA KATAR
SANAYİ SİTESİ 6. BLOK NO:27
0272 214 48 64

AĞRI
MAK-TEK SERVİCE EL ALETLERİ
YUSUF TOKA
KAĞIZMAN CAD. BÜLBÜL SK. NO:52
MERKEZ 0554 006 98 97 – 0537 649 41 70

AKSARAY
MERT ELEKTRİK BOBİNAJ
ZEKİ GÜZYURDU
BAHÇESARAY MAH. 8637 NOLU SOK. K6
0382 215 68 33

AMASYA
AKOTEK BOBİNAJ
GÜMÜŞLÜ MAH. SARAYDÜZÜ CAD.
NO:13 0358 218 71 19

ANKARA
GELİŞİM EL ALETLERİ
MUSTAFA ÖVEZ
31.SK. BAŞI TİCARET HAN NO:5
YENİMAHALLE 0312 385 90 98

AYDEMİR BOBİNAJ ELEKTRİK SAN.VE TİC. / HÜSEYİN AYDEMİR
REİS SERVİS
1178. CAD. (2.SOK.) NO:89
OSTİM 0312 354 29 28

ANTALYA
GÖKLER MAKİNA / REİS SERVİS
GÖKHAN GÖKLER
CUMHURİYET MAH.ESKİ SAN.SİT.682 SOK.NO:37 MERKEZ 0242 343 21 29

ABALIOĞLU BOBİNAJ
MEHMET ABALI
CUMHURİYET MAH. AŞAGI SAN. YOLU ÜZERİ CAĞRICI SİT.NO.9/A
ALANYA 0242 512 63 18

AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN SARI
SANAYİ MAH. 2005 SOK. NO:25/Z01
MANAVGAT 0242 742 56 29

TEKNİK BOBİNAJ / AHMET KAFALI
YUKARIHISAR MAH. HASTANE CAD.
NO:12 / A MANAVGAT
0242 746 48 57

AYDIN
KILCIOĞLU BOBİNAJ
ERCÜMENT KILCIOĞLU
ATA MAH. ALT SAN. SİT. 1 CAD.
N: 6 MERKEZ 0256 214 30 32

ÖZDE OTOMOTİV MAKİNA
YAŞAR AYDIN
ZEYBEK MAH. 1521 SK. NO:4-6D
EFELER
0546 453 78 12

ENERJİ TEKNİK BOBİNAJ
EKREM KARABULUT
YENİ MAHALLE 819 SOKAK
BİDAN APARTMANI NO:2-B
DİDİM 0256 811 43 70

AKDENİZ TEKNİK BOBİNAJ
AŞKIN AKDENİZ
CUMHURİYET MH.ALBAYRAK CD.
N:134/ SÖKE 0256 512 63 44

BALIKESİR
TEZGER BOBİNAJ /REİS SERVİS
EREN TESGER
YENİ SANAYİ SİTESİ CUMHURİYET CAD.NO:198/6 MERKEZ
266 246 23 01

SUNAY BOBİNAJ / AHMET SUNAY
YENİ SAN.SİT.19-AGUSTOS CAD. NO:28
0266 246 52 70

İLGİN BOBİNAJ / REİS SERVİS
HÜSEYİN İLGİN
17 EYLÜL MAH.HACI ALİ SOK.
NO:31/C BANDIRMA
0266 714 51 99

BATMAN
AKTİF BOBİNAJ / REİS SERVİS
HİKMETYAR BİLGE
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.
NO:8 0488 214 56 64

BİNGÖL
ÜMİT BOBİNAJ
ABDULMELİK SUNA
ŞEHİT MUSTAFA GÜNDOĞDU MH.BAYINDIRLIK CD,SS ESNAF TÜCC. KOOP.GALERİCİLER SİT. NO:38 MERKEZ 0544 842 58 00

BOLU
GARANTİ BOBİNAJ
YUNUS ZAFER AKTAŞ
SANAYİ SİTESİ 28/2 MERKEZ
0374 215 51 23

BURDUR
ÇEVİKLER BOB. / ÜMİT ÇEVİK
AYDINLIKEVLER MH.KSS.2.SK.15 MERKEZ
0248 252 94 37

BURSA
CANTÜRKLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
ADEM CANTÜRK
K.SANAYİ SİTESİ YEDEK PARÇ.SİT.İÇİ 48.CAD.NO:77 NİLÜFER
0224 253 15 50

TOKER MERT TEKNİK
İBRAHİM TOKER
SAKARYA MAH.1.GÜVEN SOK.
NO:12/A OSMANGAZİ
0224 273 54 18

ÇAĞ TEKNİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
CENGİZ ESGİN
MAHMUDİYE MAH.ERTUĞRULGAZİ-CAD.ARMAĞAN SOK.NO:21 İNEGÖL
0224 715 57 37

ÇANAKKALE
KISACIK BOBİNAJ / SAMİ KISACIK
NAMİK KEMAL MAH.KAYNAK SOK.
NO.1-C MERKEZ 0286 217 96 71

ŞAHİN BOBİNAJ / HASAN SAHIN
İSTİKLAL CAD. NO:154 BİGA
0286 316 11 71

ÇANKIRI
GENÇLER ELEKTRİK&BOBİNAJ
AHMET ALABAY
BUĞDAY PAZARI MAH.TALAT ONAY BULVARI A- BLOK NO:11/2 MERKEZ
0376 213 60 33

ÇORUM
ÖZKAN BOBİNAJ
ÖZKAN SÖYLEYEN
GÜLABİBEY MAH. KUBBELİ CAD.
NO:77
0364 224 75 97

DENİZLİ
ÖRSLER BOBİNAJ
SAMİM ÖRSOĞLU
AHİ SİNAN CAD.SEDEF CARSISI
NO.9-10 0258 261 42 74

DİYARBAKIR
İKRA BOBİNAJ / REİS SERVİS
SALİH SÜREN
1.SAN.SİT.B/5 BLOK NO.6
0412 237 60 21

DÜZCE
MOTOR MEKANİK BOBİNAJ
ZAFER ÜNAL
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI TAHİR ALTIN SOK NO:27 0380 523 87 03

BERKE MAKİNA
AYDIN ÇETİNKAYA
KÜLTÜR MAH.793 SOKAK NO:10
MERKEZ 0380 524 83 83

EDİRNE
ERAY BOBİNAJ / M. ERAY TUĞRUL
KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ 4.BLOK NO:14
MERKEZ 0284 225 26 92

ELAZIĞ
TEKSER TEKNİK
MUAMMER ATALAY
SANAYİ SIT. 10. SOK. NO:4
0424 224 83 14

ERZİNCAN
BAKIRCIOĞLU ELEK. MAK. HIRD. İNŞ. NAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
HARUN SUDAŞ / REİS SERVİS
GÜLABİBEY MAH.ŞEHİT KENAN ARDIÇ CAD.NO:44/A MERKEZ
0446 223 09 59

ERZURUM
TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ
MÜKREMİN SEVİNDİ
REİS SERVİS
SANAYI DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK NO.46 YAKUTİYE
0442 243 17 34

ESKİŞEHİR
TEPEBAŞI TEKNİK SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.
TUNALI MAH. SEMT SAKARYA-2 CAD. NO:96 D TEL:0222 323 59 80

GAZİANTEP
YILDIZ BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET KOÇYİĞİT
İSMETPASA MAH.1 NOLU CAD.
NO:23/F ŞAHİNBEY
0342 221 15 74

ÇALIKOĞLU BOBİNAJ
TOLGA ÇALIKOĞLU
KÜSGET SAN.MAH.SEMT 60031 NOLU CD.1 ŞEHİTKAMİL
0342 235 63 09

PARLADI ELK. BOBİNAJ
2.ORGANİZE SAN. BÖLG.SOSYAL TESİSLER B BLOK NO:4 BAŞPINAR
0342 337 74 87

GİRESUN
ÖZCAN TEKNİK BOBİNAJ
DENİZ ÖZCAN
GEDİKKAYA MAHALLESİ SANAYİ SİTESİ 6.SOKAK NO:5 MERKEZ
0454 212 17 35

HATAY
PAK İŞ ELEKTRİK
REİS SERVİS
MUZAFFER PAK
HARAPARASI MAH.
2.CAD.NO:7 ANTAKYA
0326 215 64 73 - 0326 221 15 45

PAK İŞ ELEKTRİK/ŞUBE
YENİ SANAYİ SİTESİ 6.İNİŞ 4. CAD.
GÜZELBURÇ NO.10 ANTAKYA
0323 215 64 73

KAR BOBİNAJ / REİS SERVİS
ABDULLAH KAR
GÜZELBURÇ MAH. 6. INIS CAD. NO:12C
ANTAKYA 0246 223 70 11

ULUSAL TEKNİK
ESREF EZBER
MURADİYE MH. 324/1 SOK. NO:29
İSKENDERUN 0326 616 09 31

ISPARTA
İZMİR BOBİNAJ / REİS SERVİS
EMİN ÖZSOY
YENİ SANAYİ SİTESİ
6.BLOK NO.28 0246 223 70 11

İSTANBUL-ANADOLU
AYKUT ELEKTRİK
REİS SERVİS
ERTAN KESKİNOĞLU
KARLIKTEPE MAH.SOĞANLIK CAD.
KESKİNOĞLU APRT.NO:78/B KARTAL
216 488 04 56/42-68

ERMAK GRUP TEK. SERVİS
REİS SERVİS
İSKENDER KÖSE
ALTINŞEHİR MAH. ALEMDAĞ CAD.
NO:626 ÜMRANİYE0
216 540 46 28

PRATİK ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
S. ALİ TUĞANLI
ALEMDAG CAD. RUZGARLI SOK.
NO:9/2 ÜMRANİYE
0216 344 03 50

SÖNMEZ ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NİHAT ÇELİK
AYDINTEPE MAH. YAVUZ CAD.KÖŞE SOK.NO:5/3 TUZLA
0216 493 72 41

İSTANBUL-AVRUPA
DEMİRHAS MAKİNA / REİS SERVİS
SAİM DEMİRHAS
PERPA TİC.MERKEZİ B BLOK KAT:8
NO:995 ŞİŞLİ 0212 320 22 61

ERMAK MAKİNA / REİS SERVİS
DAVUT KÖSE
PERŞEMBE PAZARI CAD.ÖMER AĞA SOK.NO:11 KARAKÖY
0212 252 33 95

EVREN ELEKTRİK
MUSTAFA MERSİN
TERSANE CAD HOCA HANIM SOK
NO:23/1 KARAKÖY
0212 254 56 77

YILMAZLAR ELEKTRİK
YILMAZ ÖMEROĞLU
TERSANE CAD ABDÜLSELLAH SOK
NO:8 KARAKÖY 0212 297 15 02

KARDEŞLER BOBİNAJ
REİS SERVİS
MURAT DEMİRHAS
GÜRSEL MAH. KAĞITHANE CAD.
NO:34/A KAĞITHANE
0212 224 97 54

YETKİLİ SERVİSLER

TEZCAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
MEHMET TEZCAN
İKİTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
ESKOOP SAN. SİTESİ B2 BLOK
NO:116 BAŞAKŞEHİR
0212 671 20 93/94

NUR TEKNİK BOBİNAJ
ABDULLAH ERKAN
PİRİ MEHMETPAŞA MAH.
BURHAN SOYSALAN SOK.NO:21
SİLİVRİ
0212 727 32 03

İZMİR
İRFAN BOBİNAJ /REİS SERVİS
İRFAN MAKİNACI
1310 SOK. NO.41/B ÇANKAYA
0232 425 35 49

ÇATALSU ELEKTRİK
NURAY ŞAHBUDAK
HIRDAVATÇILAR ÇARŞISI
1145/11 SOK.NO.9 YENİŞEHİR
0232 459 58 29

YILMAZ BOBİNAJ
2822 SOK.NO:2 1. SAN.SİT.
KONAK 0232 433 80 51

KENT BOBİNAJ
ÖMER KÖMÜRCÜ
8780/33 SOK.NO:50 ATA SAN.SİT.
ÇİĞLİ 0232 328 10 33

MY TEKNİK SERVİS HİZM.
YENAL ÖZER
YEDİ EYLÜL MAH.5542 SOK.NO:39
İÇ KAPI NO:1 TORBALI
0232 856 35 34

K.MARAŞ
KAHRAMAN HIRDAVAT BOBİNAJ
MESUT KURU
YENİ SANAYİ SİTESİ 25. ÇARŞİ NO:8
DULKADIROĞLU 0344 236 29 68

ONURSEL ELEKTRİK ELEKTRONİK
BOB.TA.İT.İH.SN.TİC.LTD.ŞTİ
YENİ SANAYİ SİTESİ 5.ÇARŞİ NO:99
MERKEZ 0344 236 10 24

ÜSTÜN BOBİNAJ
TUĞRUL ÜSTÜN
YENİ SANAYİ SİTESİ 9.BLOK NO:14
ELBİSTAN 0344 413 64 93

KARABÜK
DAMLA ELEKTRİK
ABDULLAH ERDOĞAN
HÜRRİYET MAH.İNÖNÜ CAD. AKTAŞ
SOK.17/B 370 412 77 00

KARAMAN
UZUN ELEKTRİK BOBİNAJ
RAMAZAN UZUN
HAMİDİYE MAH. YENİ SANAYİ SİT.
1866 SK. NO:15 MERKEZ
0338 213 70 79

MECHANİC ELEK. BOBİNAJ
DURMUŞ PANCAR
HAMİDİYE MAH. 735 SOK. NO:2
0338 213 10 20

KASTAMONU
NUR BOBİNAJ / MUSTAFA SAKAR
SAN.SİT.CAMİ CAD.NO.29/A MERKEZ
0366 214 61 18

TABAKOĞLU BOBİNAJ
ALAETTİN TİFTİK
METAL SANAYİ SİT.AZİZİYE SOK.
N:1/3 TOSYA 0366 313 04 31

KAYSERİ
AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
AHMET VAROL
SANAYİ BÖLGESİ
5. CAD. NO:8 0352 311 41 74

AKIN ELEKTRİK / REİS SERVİS
MEHTAP AYBEY
SANAYİ MAH.6005 CAD.8 D
KOCASİNAN
0352 336 41 23

KIRKLARELİ
YALÇIN SOĞUTMA HAV.BOB.
MESUT YALÇIN
GÜNDOĞU MAH FATİH CAD NO 95
LÜLEBURGAZ 0288 412 01 49

VATAN ELEKTRİK / ERTAN VATAN
KOCASİNAN MAH.ÇAKMAK SOK.
ÇERİ APRT.NO:22/C LÜLEBURGAZ
0288 412 91 90

KOCAELİ
ÇETİNKAYA ELEKTROMEKANİK
REİS SERVİS
NECMETTİN ÇETİNKAYA
SANAYİ MAH. İZMİT SAN.SİT.12
CAD.11.BLOK NO:1 İZMİT
0262 335 13 20

İNCE MOTOR BOBİNAJ
REİS SERVİS
ERSİN İNCE
MUSTAFA PAŞA MAH. 712 SOK.
NO/26 GEBZE
0262 646 46 15

KONYA
TEKYAMAN BOBİNAJ
REİS SERVİS
ETHEM YAMAN
FEVZİ CAKMAK MAHALLESİ 10563
SOK.NO:7 KARATAY
0332 342 68 50

YAVUZHAN BOBİNAJ
ADEM YAVUZ
KARATAY SANAYİ ÇOBANDEDE SOK.
NO:20 SELÇUKLU
0332 233 29 60

UĞUR SONDAJ BOB. SAN. TİC.
ZİYA GÖKALP MAH. TÜRKMEN KÖYÜ
CAD. NO:36 EREĞLİ
0332 710 07 77

KÜTAHYA
KUDRET BOBİNAJ
YENİ SAN. SİT. 19. SOK. NO: 28
MERKEZ 0274 230 00 14

MALATYA
KAPLAN BOBİNAJ
MEHMET KAPLAN
ÇAUŞOĞLU MAH.YENİ SANAYİ SİTESİ
İMALAT SOK. NO:4 YEŞİLYURT
0422 336 92 67

MANİSA
İRFAN BOBİNAJ
HAKAN MAKİNACI
GÜZELYURT MAH. M. AKİF ERSOY
CAD. 20. SK. BLOK NO:86/A
0236 236 22 96

KARDEŞLER ELEKTRİK BOBİNAJ
SANAYİ SİTESİ 4 NOLU SOK.
NO:2 ALAŞEHİR 0236 6543435

MARDİN
TENSEN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERSEN-ERTEN ÇELİK
YENİŞEHİR MH.RAVZA CD.49.SK.
N:7/15 ARTUKLU
0482 213 37 62

MERSİN
COŞKUN BOBİNAJ / REİS SERVİS
SEDAT COŞKUN
SİTELER MH.SANAYİ SİTESİ 5678 SK.
G31 BLOK N:4/K AKDENİZ
0536 940 08 93

MUĞLA
HIZIR BOBİNAJ
MURAT HIZIR
SANAYİ SİTESİ DEMİRÖZ SOKAK
NO:20 BODRUM
0252 313 31 69

MERKEZ BOBİNAJ İNŞ. LTD. ŞTİ.
TUZLA MAH. İNÖNÜ (TSY) BLV.
NO:71B İÇ KAPI NO:1 FETHİYE
0252 612 10 51

EYÜP BOBİNAJ
EYÜP TİRİMOĞLULLARI
ULUSAL EGEMENLİK CD.N:67
MARMARİS 0252 412 14 50

NEVŞEHİR
ARICAN BOBİNAJ / REİS SERVİS
ERHAN ARICAN
YENİ SANAYİ SİTESİ
36.CI DÜKKANLAR NO:28 MERKEZ
0384 213 53 11

NİĞDE
GÜL BOBİNAJ / REİS SERVİS
ÖMER ÜÇGÜL
ŞAHİNALİ MH ŞEHİTBAYRAMAKSOY
SOKAK NO:18 MERKEZ
0534 386 40 09

ORDU
ERKA BOBİNAJ / REİS SERVİS
KAAN BASKIN
MUSTAFA KEMALPAŞA MAH.
PARK SOK.NO:17 İÇ KAPI:1
0543 600 38 02

KAHVECİOĞLU ELEKTRİK
CUMHUR KAHVECİ
DURUGÖL MAHALLESİ ATATÜRK
BULVARI NO:487/A
0452 233 13 35

SİMGE SOĞUTMA
DUMLUPINAR MAH. PAZAR SK. N:35
ÜNYE 0452 233 13 35

RİZE
KOYUNCULAR TEKNİK
REİS SERVİS
EYÜP KOYUNCU
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9
MERKEZ 0464 217 37 31

ÇEMBERCİ BOBİNAJ
MEHMET ÇEMBERCİ
ENGİNDERE MAH. SAN. SİT.
F BLOK: NO:20 MERKEZ
0464 217 45 00

MERKEZ BOBİNAJ -
MUHAMMET BİRİNCİ
EKREM ORHON MAH. HANIMELİ SK.
NO:4/B 0464 212 20 05

SAKARYA
ENGİN ELEKTRİK
ENGİN DURMUŞ
MALTEPE MAH. ORHAN GAZİ CAD.
(TEK YOKUŞU) ŞEHİT METİN AKKUŞ
SOK. NO:19 0264 291 05 67

İR MAKİNA
FATİH İR
FEVZİ PAŞA CAD . ÇARK SAN.
SİTN:36 SERDİVAN 0264 279 01 81

2V MEKATRONİK / REİS SERVİS
VEDAT AMASYALI
GÜNEY MOB.SAN.SİT.1288
SK.N:11/A ERENLER
0264 666 18 19

SAMSUN
AS BOBİNAJ / KANİ ASAL
SANAYİ SİTESİ AHİEVRAN CAD.
NO:38 CANİK
0362 238 09 66

UFUK BOBİNAJ TİCARET -
MAHMUT SERKAN ŞİMGA
YENİ MAH.ESKİ SANAYİ SİTESİ
1.SOK. NO:14 CANİK
0362 238 07 40

IŞILDAK BOBİNAJ
MELİH IŞILDAK
ALAÇAM CD. BELEDİYE DUKKANLARI
NO:115 BAFRA 0362 543 10 49

METİN BOBİNAJ - ADEM METİN
REİS SERVİS
ESKİ SAN. SİT. KILIÇARSLAN CAD.
NO:49 0362 228 64 25

SİVAS
DOĞAN TEKNİK ELEKTRİK
MAKİNA
KEREM DOĞAN
PAŞABEY MAH.HAYRAT SOK.
SURTAŞ APRT. ALTI NO:2/C
MERKEZ 0507 707 57 58

SANLIURFA
AKSAN BOBİNAJ
HALİL ÇİMENOĞLU
REİS SERVİS
SANAYİ SİT.CESUR CD.N:47 CAD.
No:48 HALİLİYE
0414 314 17 38

TEKİRDAĞ
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
REİS SERVİS
EROL ÇETİN
100.YIL MAH. MEHMET İLHAN SOK.
NO:12/1 C SÜLEYMANPAŞA
0282 263 86 60
TRAKYA BOBİNAJ ELEKTRİK
NECATİ AKMAN
ŞEYHSİNAN MH.EREĞLİ SK.
KLAVUZ İŞ HANI NO:2 ÇORLU
0282 653 27 77

ÖZYIL ELEKTRİK ENDÜSTRİYEL
SERVİS
KURTULUŞ YILDIRIM
GAZI OSMAN PASA MAH. ALIAGA SK.
NO: 4 A ÇERKEZKÖY
0282 726 67 04

TOKAT
ÇETİN ELEKTRİK BOBİNAJ
MUSTAFA ÇETİN
SANAYİ SİTESİ CAMİ ALTI NO.13-18
0356 214 63 07

TRABZON
DİNÇ BOBİNAJ - AYHAN DİNÇER
REİS SERVİS
BÜYÜK SAN. SİT SOS. HİZ. BİN.
NO:3-B DEĞİRMENDERE
0462 325 22 02

MAKİNA MARKET
AHMET SALİH ŞAHİNER
SANAYİ MAHALLESİ DOST SOK.
NO:69 ORTAHİSAR
0462 328 14 80

VAN
ÇAĞRI BOBİNAJ
MUHAMMED REŞİT COŞAR
CUMHURİYET CAD.ALÇEKİÇ PASAJI
NO:10 MERKEZ
0531 514 64 51

YALOVA
UFUK ELEKTRİK BOBİNAJ /
HÜSEYİN BALCIOĞLU
SÜLEYMAN BEY MAH.İSTİKLAL
CAD.24/D MERKEZ
0226 811 32 45

ZONGULDAK
AYTEKİN ELEKTRİK
MUSTAFA AYTEKİN
KIŞLA SAN. SİT.I BLOK NO.24
K.EREĞLİ
0372 316 39 71

GARANTİ BELGESİ

İTHALATÇI FİRMANIN

ÜNVANI : REİS MAKİNA TİCARET VE SANAYİ A.Ş.
MERKEZ ADRESİ : ABDURRAHMANGAZİ MH. EBUBEKİR CD. İMAMOĞLU SK. NO: 2 34887 SAMANDIRA / SANCAKTEPE /İSTANBUL
TEL / FAX : +90 444 73 47 / +90 (216) 561 46 88
E-MAİL : info@reismakina.com

FİRMA YETKİLİSİNİN
İMZASI-KAŞESİ:

REİS Makina Tekstil Sanayi Anonim Şirketi

MALLARIN

CİNSİ : ÇOK FONKSİYONLU AHŞAP İŞLEME MAKİNESİ
MARKASI : FACTOR
MODELİ : WX6F

BANDROL VE SERİ NO :
TESLİM TARİHİ/YERİ :
GARANTİ SÜRESİ : 2 Yıl
AZAMİ TAMİR SÜRESİ : 20 iş günü

SATICI FİRMANIN:

ÜNVANI :
ADRESİ :
TEL / FAX :
E-MAİL :
FATURA TARİH/NO :
TARİH İMZA-KAŞE :

GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve tüketiciler için 2 yıldır.
2) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.
3) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanunun 11 inci maddesinde yer alan;
a- Sözleşmeden dönme,
b- Satış bedelinden indirim isteme,
c- Ücretsiz onarılmasını isteme,
ç- Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme,
haklarından birini kullanabilir.
4)Tüketicinin bu haklardan ücretsiz onarım hakkını seçmesi durumunda satıcı; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin malın onarımını yapmak veya yaptırmakla yükümlüdür. Tüketici ücretsiz onarım hakkını üretici veya ithalatçıya karşı da kullanabilir. Satıcı, üretici ve ithalatçı tüketicinin bu hakkını kullanmasından müteselsilen sorumludur.
5)Tüketicinin, ücretsiz onarım hakkını kullanması halinde malın;
- Garanti süresi içinde tekrar arızalanması,
- Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
- Tamirinin mümkün olmadığının, yetkili servis istasyonu, satıcı, üretici veya ithalatçı tarafından bir raporla belirlenmesi durumlarında;
tüketici malın bedel iadesini, ayıp oranında bedel indirimini veya imkân varsa malın ayıpsız misli ile değiştirilmesini satıcıdan talep edebilir. Satıcı, tüketicinin talebini reddedemez. Bu talebin yerine getirilmemesi durumunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur.
6) Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, garanti süresi içerisinde mala ilişkin arızanın yetkili servis istasyonu na veya satıcıya bildirimi tarihinde, garanti süresi dışında ise malın yetkili servis istasyonuna teslim tarihinden itibaren başlar. Malın arı zasının 10 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır. Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre g aranti süresine eklenir.
7) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
8) Tüketici, garantiden doğan haklarının kullanılması ile ilgili olarak çıkabilecek uyuşmazlıklarda yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.
9) Satıcı tarafından bu Garanti Belgesinin verilmemesi durumunda, tüketici Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğüne başvurabilir.

İMALATÇI/İTHALATÇI FİRMANIN GARANTİ TEKEMMÜL ŞARTLARI

* **Tüketici:**6502 numaralı Tüketicinin Korunması Hakkındaki Kanunun 3. maddesi "k" bendinde ticari veya mesleki olmayan amaçlarla hareket eden gerçek veya tüzel kişi olarak tanımlanmaktadır. **TÜKETİCİ olarak amatör kullanımlar için garanti süresi 2 (iki) yıldır.**
Profesyonel Kullanıcı ise alınan mal veya hizmeti ticari veya mesleki amaçlar için kullanan (tesisatçı, elektrikçi, inşaatçı veya marangoz) gerçek ve tüzel kişidir. **Profesyonel amaçlı kullanımlar için ise garanti süresi 1 (bir) yıldır.**
1-Garanti kapsamındaki talepler ancak Yetkili Servisler'de karşılanır ve garantili tamir ve onarımlarının yapılabilmesi için kaşeli, imzalı garanti belgesi veya fatura ibrazı şarttır.
2-Malzeme veya imalat hatalarından kaynaklanan hasarlar, hatalı parçanın veya makinanın onarılması veya değiştirilmesi yoluyla telafi edilir. Periyodik bakımlar ücretli olarak yapılır.
3-Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
4-Aşağıda belirtilmiş olan durumlar garanti kapsamına girmemektedir:

a) Garanti belgesi veya fatura ibraz edilmeyen ürünler
b) Ürünün mevcut yıpranma durumu ile fatura tarihinin uyumlu olmaması, faturanın sonradan kesildiğinin tespit edildiği durumlar
c) Kullanım kılavuzuna uyulmaması sonucu üründe meydana gelen arızalar
d) Ürünün üzerinde değişiklik veya ilave yapılmasından kaynaklanan arızalar
e) Yetkili servislerin dışındaki şahısların ürünü açmaları, müdahale etmeleri ve orijinal olmayan yedek parça kullanmaları sonucu oluşan arızalar
f) Kullanıma bağlı veya doğal ömrünü tamamlayan sarf malzemeler (yağlar, kömürler, hidrolik sıvılar, yağ, su ve yakıt filtreleri, o-ring, keçe, rulman, segman, kayış, elektrotlar vs)
g) Amacına uygun olmayan kullanım, aşırı zorlama, eksik bakım veya koruma amaçlı aksesuar ve diğer kısımlarda meydana gelen arızalar (muhafazalar, bataryalar, torçlar, pensler, mandrenler, düğmeler, enerji kabloları vs)
h) Anormal çevre şartları veya uygunsuz işletme koşullarında kullanım (ürünün içine toz, toprak ve çapak girmesine karşın bakımlarının ve temizliklerinin yapılmaması sonucu oluşan hasar ve arızalar)
i) Orijinal olmayan veya yıpranmış ve körelmiş aksesuarların kullanımı sonucu oluşan hasar ve arızalar
j) Uygun olmayan yağ, yakıt ve basınçlı hava kullanımına bağlı arızalar.
k) Voltaj düşüklüğü, fazlalığı, aşırı uzun elektrik kablosu kullanımı veya hatalı elektrik tesisatından dolayı meydana gelen arızalar.
l) Periyodik bakımların yapılmamasından kaynaklanan arızalar
m) Hatalı ürün seçiminden kaynaklı arızalar (profesyonel ürün yerine hobi maksatlı ürün seçilmesi, düşük kVA'lı jeneratör seçimi vs.)
n) Ürünün tesliminden sonra nakliye, boşaltma, yükleme, harici fiziki (kırık, çizik, ezilme vb) veya kimyevi etkenlerle meydana gelen arıza ve hasarlar
o) Yangın, yıldırım düşmesi, don olaylarından kaynaklanan arıza ve hasarlar

reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe /İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com

FACTOR

5 IN 1 COMBINED WOODWORKING MACHINES

USER MANUAL

WX6F



Caution:
Read and follow all Safety Rules and operating Instructions before First Use of this Product.
Keep this manual with tool.

INTRODUCTION

To enjoy your new machine as long as possible, please read carefully the Operating Instructions before using it. Further, we recommend keeping the Operating Instructions to recall the product features in the future.
Within the continuous product development, we reserve the right to make technical changes to improve it.
Any reprints, even partial, are subject to approval.
This document represents translation of the original Operating Instructions.

WARRANTY

The express approval of manufacturer is required before technical modifications of any kind are carried out or the unit is used out of accordance with the instruction.
Please contact your supplier in case of any guarantee claims.
Any actions with regard to the guarantee may only be dealt with by the authorised supplier
Any repairs after the expiry of the guarantee period may be carried out by any qualified personnel

USE AS DESIGNATED

This machine has been designed for cutting wood and plastic materials. You must not cut metal with the machine.
The machine cannot be used for works other than for which the machine has been designed and that are specified in the Operating Instructions.
Any other use is a use in conflict with the designation. The manufacturer will not be liable for any consequential damage and injuries. Please be sure to know that the machine has not been designed for industrial purposes.

OPERATOR REQUIREMENTS

The operator must carefully read the Operating Instructions before using the machine.
Qualification
No special qualification is necessary for using the machine apart from detailed instruction by an expert.
Minimum age
The machine can only be operated by persons over 18 years of age. An exception includes youngsters operating the machine within their professional education to achieve necessary skills under trainer's supervision.
Training
Using the machine only requires appropriate instructions by a professional or reading the Operating Instructions. No special training necessary.

TECHNICAL SPECIFICATION

Combined woodworking machines

Drive:	
Voltage/frequency:	230V / 50Hz
Motor Power	1000W P1
Motor protection	yes
Motor speed	2800 1/min
Surface planer	
Plane width	154 mm
Length of table	620 mm
Max. width acceptance	1.5 mm
Number of cutting blades	2
Cutting block speed	6000 1/min
Thicknesser	
Pass-through width	154 mm
Pass-through height	92 mm
Table length	315 mm
Max. width acceptance	1 mm
Feed rate speed	7m/min
Table saw	
Table size	620X310 mm
Blade size	200X30X2.6/1.6mm
Cutting height	42mm(with guard in place)
Blade speed	4200 1/min
Shaper	
Tool acceptance	12 mm
Tools	6/8 mm
Shaft height adjustment	0--42 mm
Rotational speed	9000 1/min
Mortiser	
Tool acceptance	13 mm
Tools	6 / 8 /10 mm
Drill depth	45 mm
Vertical movement	60 mm
Horizontal movement	95 mm

SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save the instructions.

CAUTION: Read and follow all Safety Rules and operating Instructions before First Use of this Product. Keep this manual with tool.

The symbols used in this manual and the label of the machine.


Read the handbook before start up.

Danger Symbols


Attention. General safety notice.


Risk of electric shock! Risk of personal injury by electric shock

Symbol of Prohibition


Be careful when starting the machine. Remove tools


Keep your work place neat!. A messy work place can lead to accidents!


Keep your work place neat!. A messy work place can lead to accidents!

Symbols of Obligation


Wear a dust mask


Use hearing or ear protection


Wear safety goggles


Wear non-slip safety shoes

Other symbols


Saw


Router


Surface planer and thicknesser


Mortiser


Lower the saw blade


Upper the saw blade



Lock the saw blade height or loosen to change the saw bale height

GENERAL

Please pass this safety information on to all persons who work with the machine. People who operate this machine must have read the instructions for use and, in particular, the chapter concerning safety information. Once they have begun work, it is too late. This is especially the case for personnel who only occasionally use the machine, for example when the machine is to be equipped or maintenance work carried out.

- Pay attention to all safety and danger information on the machine.
- Keep all safety and danger information on the machine completely and in a legible condition.
- Check the line cables. Do not use defective electrical connections.
- See that the machine is firmly situated on a firm ground
- Make sure that there is adequate light in the work place and near the machine
- Take care when working, rotating cutting tools present danger of bodily harm to fingers and hands.
- When the machine is in use, all protective equipment and covers must be mounted.
- Keep all other people, especially children, away from the work area and the machine when it is plugged in as well as its cables.
- Make sure that children do not have access to the machine when it is not in use.
- Do not overtax the equipment and use it only within the performance parameters described in the technical data section of the information for use.
- Do not use the cable for uses other than that for which it is intended. Protect the cables from heat, oil and sharp corners.
- Keep the hand holds dry, clean and free of oil and grease.
- Before the machine is switched on, check that keys and other preparatory tools are removed from it.
- Be alert and pay attention to what you are doing. Be sensible about your work. Do not use this machine when you are not able to concentrate. Do not use this machine when you are tired or under the influence of alcohol, drugs or medications.
- The operator must be at least 18 years old. People in training must be at least 16 years old, and may only operate the machine if they are supervised.
- People operating the machine should not be distracted.
- Keep the service area in good order; remove saw dust and wood shavings. A disorderly work area can lead to accidents.
- Protect the machine from rain and dampness.
- Do not operate the machine in a damp or wet environment.
- Store the machine in a safe place, so that nobody can be injured by the machine or inadvertently switch it on. Do not let the machine stand without protection outdoors or in a damp environment.
- Only operate the machine according to the appropriate uses.
- Do not operate the machine where there is danger of fire or explosion.
- When using this piece of equipment, avoid physical contact with grounded items (for example pipes, radiators, electrical stoves, refrigerators).
- Wear close fitting cloths. Remove jewelry, rings and watches.
- When operating the machine wear hearing protection, protective glasses as well as a dust protection mask.
- Wear a cap or hair net to protect long hair.
- The safety equipment on this machine may not be removed or made useless. Carry out changes, adjustments, measurement or cleaning work only when the motor is turned off. Unplug the machine and wait until all rotating tools have come to a standstill.
- Installation, repairs, and maintenance work on the electrical equipment may only be carried out by a specialist.
- All protective and safety devices must be immediately reinstalled after repair or maintenance work has been carried out. In order to deal with problems, turn the machine off. Pull out the plug!
- Use an exhaust extraction system to remove wood chips or sawdust. The current speed at the vacuum heads must be 20 m/s.
- When the machine is moved, even a small distance, it must be disconnected from the electrical current. Before starting the machine up again it must be connected to the electrical supply in an orderly way.

- The operator must turn off the motor when he leaves the workplace. Pull out the plug! Unplug the machine when it is not needed.
- Check the machine each time it is started up to make sure that the protective equipment and the switches are in order. Do not use the machine if the protective equipment, the switch, the electrical connections, the plug or other parts of the machine are damaged.
- The machine should be anchored into the ground by means of screws when it is in operation.
- The machine must be grounded. The yellow/green (green) wire is the ground wire.
- The machine could be used only if it is connected to the effective chip and dust extraction system
- That tools according to EN 847-1:2005 could be used only
- That the dust extraction equipment is to be on before commencing machining
- If push stick and push block would be damaged please contact to service store be replace it immediately
- Below function should be inspected before operation:

1). Emergency stop(s)-by function

2). Interlocked guard: by opening each guard in turn to stop the machine and by proving the inability to start the machine with each guard in the open position

3). Anti-kickback fingers: by inspection at least once every working shift that they are in good working condition e.g. the contact face for impact damage and that the fingers fall freely under their own weight

Special safety instructions for the planer and thicknesser

- Do not use dull cutting blades since this increases the danger of kickbacks.
- The part of the cutting block that is not in use must be covered.
- When short pieces of wood are to be planed, use a pusher to position the work pieces.
- Use extra aides when planing narrow work pieces, such as, for example, horizontal pushers, spring mounted protective units.
- Do not use the machine to notch or harrow wood.
- Regularly check that the planing wave and the kickback safety are working properly.
- Regularly check that the kickback safety is functioning properly.
- Never plane deeper than 1.5 mm.
- Use only well sharpened planing cutting blades in order to work better and more safely.
- Do not use cracked planing cutting blades, or those which are no longer in their original form.
- Use suitable aides to support heavy or bulky pieces when they are to be planed. Such aides include the extra units: jack up and universal trucks.
- Check regularly that the planing cutting blade and the cutting blade openings on the cutting blade waves are securely fastened.
- The cutting blade may only stick out a maximum of 1 mm or 10% above the cutting blade wave.
- When changing the planing cutting blade, wear appropriate work gloves.
- When working on the planer and thicknesser, do not wear work gloves; safe in those cases when the work piece is rough.

Additional safety instructions for the table saw

- The circular table saw should not be used to cut firewood. Keep the service area of the machine free from chips and wood debris.
- Only use well-sharpened saw blades that are free from cracks and deformations.
- Circular saws from high-performance steel may not be mounted on the machine.
- The riving knife is an important protective unit, which leads the work piece into the machine and closes the cut behind the saw blade, thus preventing kick back of the work piece. Make sure that the riving knife has the right thickness: It may not be thinner than the saw blade and not thicker than the breadth of the saw kerf.
- The protective cover must be lower each time the work piece is fed.
- The protective cover must be parallel to the saw blade each time the work piece is handled.
- For long cuts on small work pieces -- less than 120 mm -- a pusher must be used. This pushing cane must be used to prevent the operator's hands from coming near the saw blade
- Turn off the machine before beginning repairs or attempting to remove pieces of wood caught in the machine. Pull out the plug!

Additional safety instructions for shaping work
- Use the correct end stops and covers.
- Pay attention to the torque direction of the tools and the correct entry direction.
- Lead the work piece into the machine against the direction of rotation.
- Use the pressure edges to guide the work piece and as protection against kick back.
- Use the appropriate table cover for your tools.
- Do not touch the tool after the work is done. It can get quite hot and burn your skin.
- Only use shapers that are in perfect condition.
- Always use the correct taper sleeves.

Additional safety instructions for mortising
- Only use well-sharpened drill heads that are in perfect condition.
- Work with limited dust, take up and drill in stages.
- Be sure that the work piece is led in securely, use a work piece vise.
- Do not touch the tool after the work is done. It can get extremely hot and burn your skin.

Appropriate Use

The machine corresponds to the valid EC Machine Norms.
- Before beginning work, all protective and safety equipment must be mounted on the machine.
- The machine is conceived to be operated by one person.
- Pay attention to all safety and danger warnings on the machine.
- All safety and danger warnings on the machine must be kept legible.
- The maximum measurement of work pieces may not exceed the standard size of the table.
- Should larger work pieces be handled, such that the table top must be tipped, a table extension or a jack up truck (extra accessory) must be used.
- If the machine is used in an enclosed space, then an exhaust extraction system must be hooked up to it.
- Use the machine only when it is in technically perfect condition and only for appropriate jobs, with an awareness of safety and possible dangers, based on observation of the operating instructions! In particular, problems which could influence the safety of use must be immediately dealt with!
- All of the manufacturer's safety, work, and maintenance regulations as well as the given norms in the Technical Data must be observed.
- The appropriate accident prevention rules and all those generally recognized safety rules must be observed.
- The machine may only be used, maintained or repaired by those persons who understand and have been instructed in the potential dangers. Independent changes in the machine cancel any manufacturer's liability for any damages that result from these changes.
- The machine may only be used with the manufacturer's original parts and tools.
- Note: the use of tools or equipment other than those specified in the operating instructions can mean danger for the user.
- Any use beyond what is specified here is not appropriate. The manufacturer is not liable for any damages which result from inappropriate use; the entire risk is carried by the user.
- Do not lean too far forward.
- Always stand firmly on the ground and maintain your balance.
- Always concentrate on your work. Do not work with the machine when you are tired or under the influence of drugs or alcohol.
- Check the machine for damaged parts. If protective equipment or any other part is damaged, check carefully before you continue your work whether it functions properly. Test the release of moveable parts and make sure they can move freely. Be certain that there are no breaks, cracks or other conditions that could negatively influence the functioning of the machine. Damaged protective equipment or other parts that are defective must be repaired or replaced by a recognized customer service center unless otherwise specified in the operating instructions.
- Have defective switches replaced by a recognized customer service center. Do not work with the machine if the ON/OFF switch or the speed of rotations cannot be moved properly.
- Make sure that the electrical current corresponds to the requirements of the type label on the machine.

- Treat your tools with care: they can be extremely sharp.
- Before starting work with the machine, make sure that objects such as nails and screws have been removed from the work piece.
- Keep your hands away from rotating tools.
- When turning on the machine, the tools may not touch the work piece.
- Once you have turned on the machine, let it run for a while before you make the first cut. Pay attention to any vibrations or drumming which might indicate an improperly mounted tool.
- Pay attention to the rotational direction of the tool and the correct entry direction of the work piece.
- Do not leave the running machine unattended.
- Do not touch the tool after the work has been completed. It can be extremely hot and can burn the skin.
- Rags, cables and similar items should not be left on the work surface when the machine is in operation.
- After the machine has been in operation for a long period of time, external metal parts and equipment can get hot.
- Turn the machine off and wait until the tool has come to a complete stop before removing the work piece from the table
- Support the work piece properly.
- Use extra aides, such as horizontal holders, for working on smaller work pieces.
- Do not let the machine stand in the rain.

Warning: The use of any equipment or external parts that is not recommended in this operating instruction can lead to bodily harm.
This product may only be used for the purposes for which it was made. Any other use which is not described in these operating instructions is understood to be inappropriate. The operator, and not the manufacturer, is responsible for all damages or injuries which result from improper use.

Remaining hazards
The machine has been manufactured according to technical standards and recognized safety rules. Still, when working with the machine, certain residual risks can come about.
- There can be danger or injury to fingers and hands due to rotating tools when the work piece is led into the machine in an inappropriate manner.
- Wood dust or saw dust can present danger to health. It is imperative that the operator wear personal protection devices such as goggles. Use an exhaust extraction system!
- Danger of injury due to defective tools. Check regularly that the tools are in good working order.
- Danger of injury to fingers and hands when changing the tools. Use appropriate work gloves.
- Danger of injury when the machine is being turned on due to rotating tools.
- Danger due to the electrical current when the electrical connections are not properly installed.
- Danger to the operator's health due to the rotating tools if the operator has long hair and loose clothing. Personal protection devices such as hair nets and close-fitting clothing should be worn.
- In spite of all safety measures being followed there can still be obvious residual risks.
- Residual risks can be reduced when all the instructions in general are followed.

ELECTRICAL REQUIREMENTS

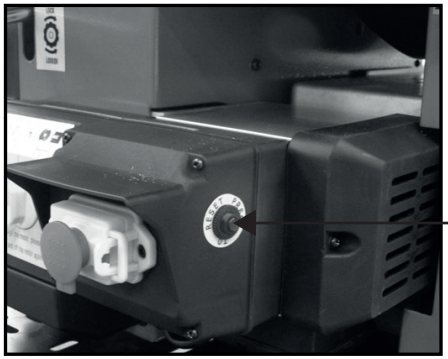
WARNING: To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection. Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

GROUNDING INSTRUCTIONS

WARNING: This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock.
IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAKDOWN, grounding provides a path of least resistance for electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug MUST be plugged into a matching receptacle that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and ordinances.
DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED. If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.
IMPROPER CONNECTION of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, DO NOT connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
CHECK with a qualified electrician or service person if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not sure the tool is properly grounded.
WARNING: Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.
WARNING: This machine is for indoor use only. Do not expose to rain or use in damp locations.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord,
be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and cause overheating.
Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.
Attention: There is an overcurrent protection device in the circuit.



ACCESSORIES AND ATTACHMENTS

RECOMMENDED ACCESSORIES
To avoid injury:
• Use only accessories recommended for this machine.
• Follow instructions that accompany accessories. Use of improper accessories may cause hazards.
• Use only accessories designed for this machine to avoid injury from thrown broken parts or workpieces.
• Do not use any accessory unless you have completely read the instruction or operator's manual for that accessory.

CARTON CONTENTS

UNPACKING AND CHECKING CONTENTS
Carefully unpack the machine and all its parts, and compare against the illustration following.
WARNING:
• To avoid injury from unexpected starting, do not plug the power cord into a power source receptacle during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are assembling or adjusting the machine.
• If any part is missing or damaged, do not plug the machine until the missing or damaged part is replaced, and assembly is complete.

TABLE OF LOOSE PARTS

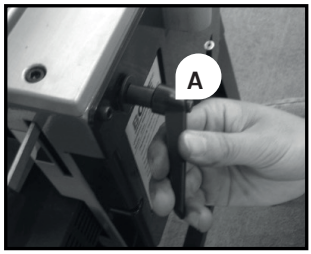
Unpack carton; check you machine to see parts listed below:
PART OF MACHINE

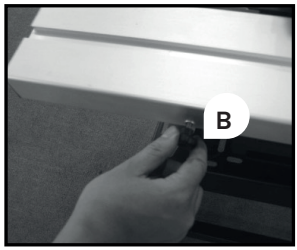


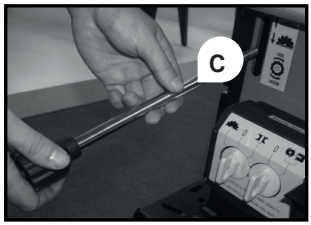
1. Combined woodworking machine
2. Mortising table assembly and lock knob
3. Mortising clamp arm assembly
4. Shaper fence assembly
5. Shaper protection guide and knob
6. Mitre gauge
7. Handle and knob
8. Saw guard assembly
9. accessory for dust collection
10. Planner and Saw fence
11. Hand wheel and bolt
12. Mortising cutter bushing
13. Shaping cutter bushing
14. Wrench and set screw
15. Push stick
16. Hardware bag(not shown)

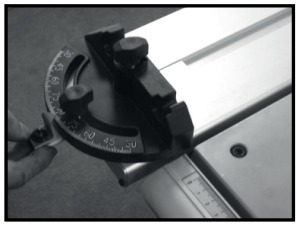
ASSEMBLY

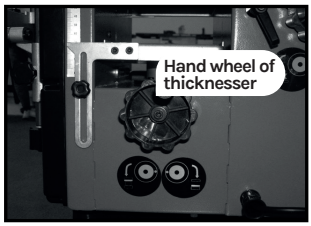
1. Mount the clamp handle (A) with a washer on the machine.
Mount the lock knob (B) to square carriage.
Push the height adjustment handle(C) through the front side saw and tighten it.
Attach mitre gauge on the square carriage.
Assemble the hand wheels of thicknesser and shaper.

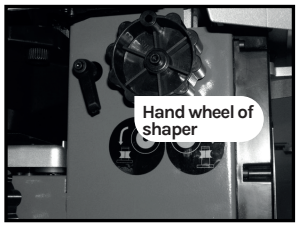




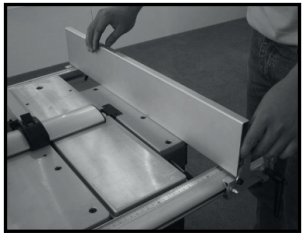


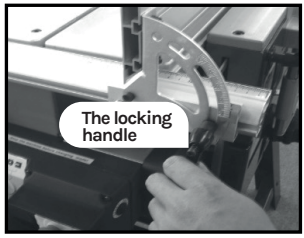




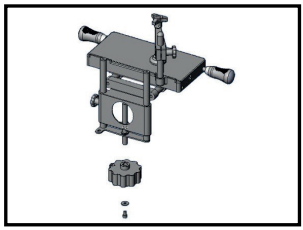


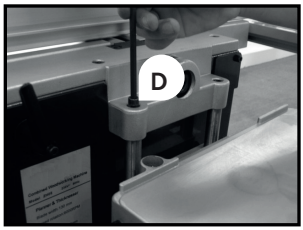
2.Attach the planer and saw fence assembly to the rail beside the table. Adjust it to the desired position and tighten with two locking handles.

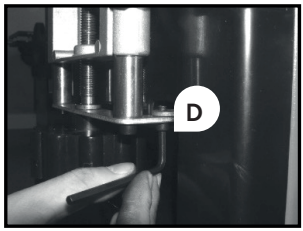


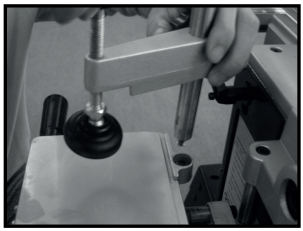


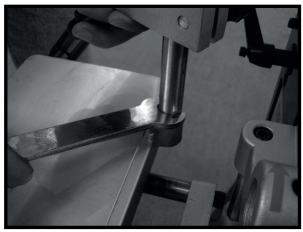
3. Assemble the knob on mortising table assembly and attach them to the block beside table, fix them top and bottom with the socket head bolt (D1 & D2). Assemble the mortising clamp arm to the mortising table and tighten it with a wrench.

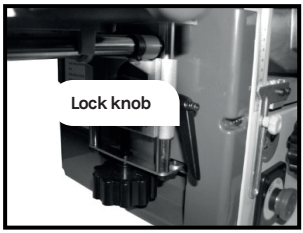




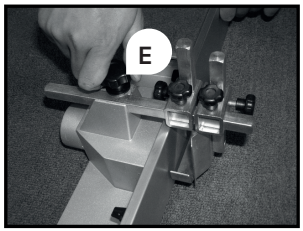


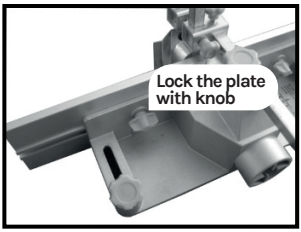






4. Assemble shaper protection guide to the shaper fence assembly with 8mm flat washer and the shorter knob (E),



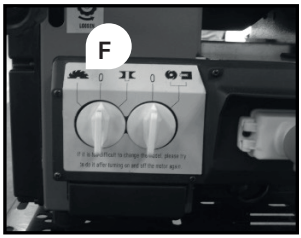


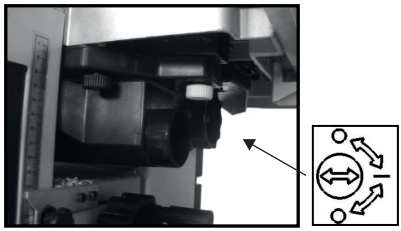
OPERATION

Observe the safety instructions and symbols on machine before operation.
Do not turn the mode selection when the machine is in running position.
The mode selection is designed to prevent two or more functions to be start at the same time. Turn the function selecting knob to 0 before you would turn the selecting knob to any function

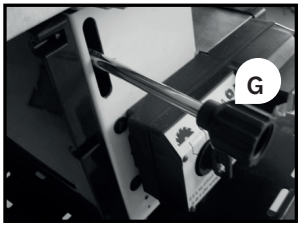
1. Saw function

Turn the mode selection to the Sawing Symbol (F).
Set the micro switch to “on” position.

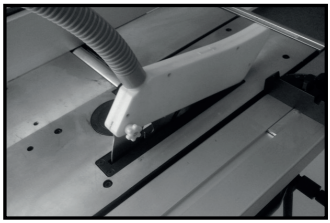


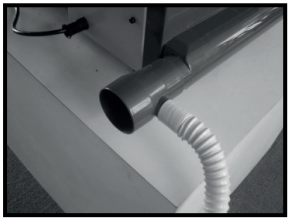


Upper or lower the handle (G) to adjust circular saw’s blade to proper height, tighten the knob to lock the position.

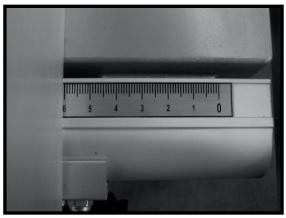


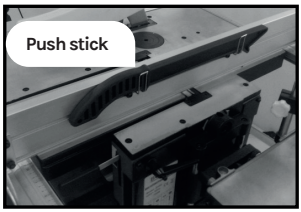
Assemble the saw blade guard to the knife.
Assemble accessory for dust collection and connect it to the dust extraction system.

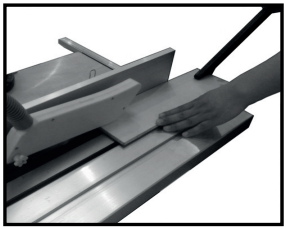


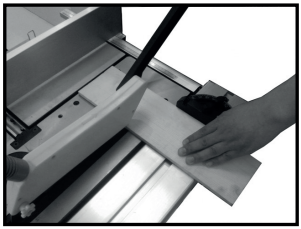


Slide the fence on the rail to the desired measurement on the scale. Tighten both locking handles beside the fence.
Turn on the machine and lead the workpiece carefully to the saw blade.
Use the mitre guide.



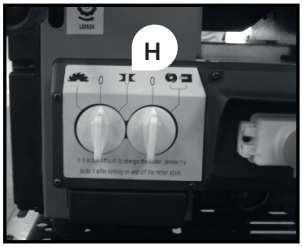


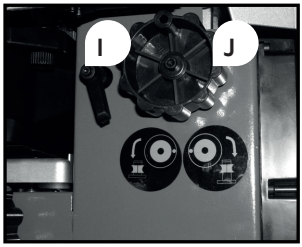




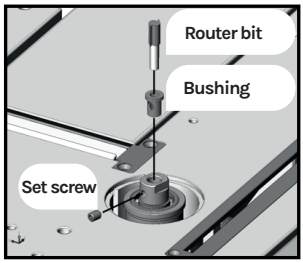
2. Shaper function

Turn the mode selection to the shaper Symbol (H).
Loosen the lock knob (I), adjust the spindle height by the handwheel (J).

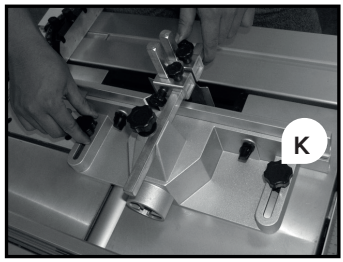




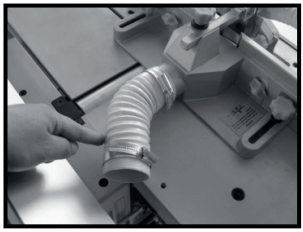
Fix the router bit with the appropriate bushing by equipment set screw and replace the shaper ring.

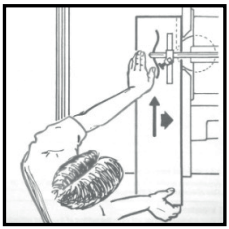


Mount the shaping fence assembly on the table and set the distance from the shaper.
Tighten the knob (k) to set the micro switch “on”.



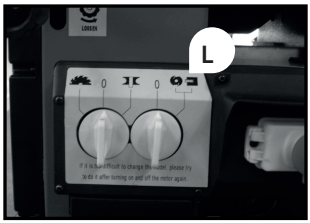
Connect to dust extraction system and turn on the machine.
Lead the workpiece to the fence and against the rotational direction of the shaper. Use the push stick if needed.

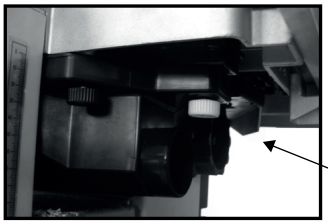


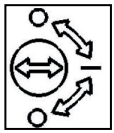


3. Surface planer and thicknesser

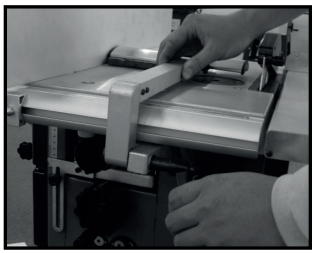
Turn the mode selection to the planing Symbol (L). Assemble the suction connector under the table and connect it to dust extraction system. Set the micro switch “on



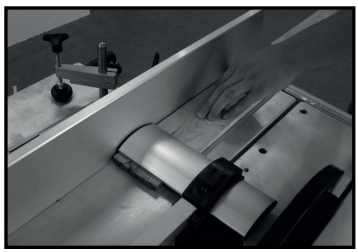




Adjust the bridge type guard to the proper height and lock the knob

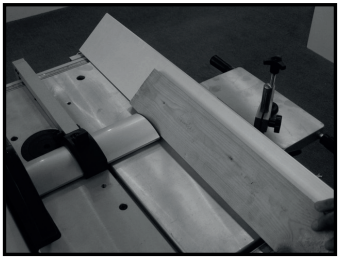


Turn on the machine and lead the work piece to the fence.

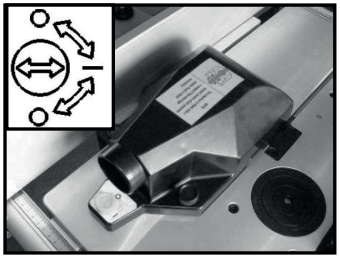


Adjust the fence to desired angle and tighten it on both sides. Lead the workpiece against the fence to cutting blade carefully.

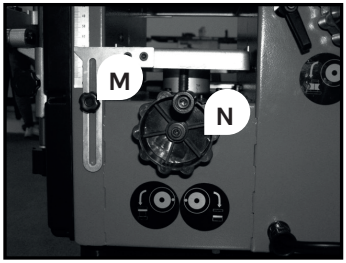


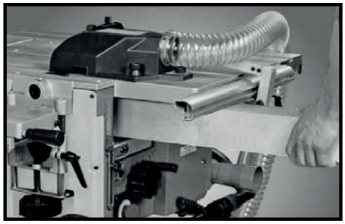


For thicknessing, assemble the suction connector on the table and connect it to the dust extraction system. Set the micro switch “on”



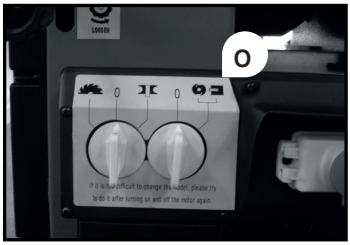
Adjust the table height by the handwheel (N) , lock the position by tighten the knob(M)

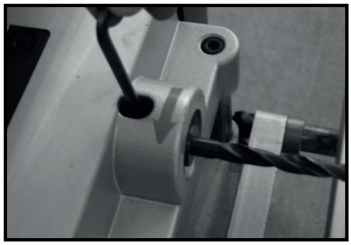




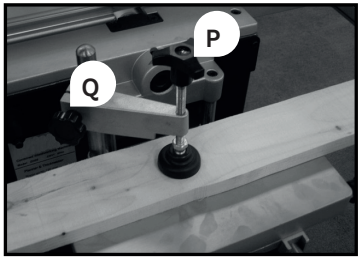
4. Mortising function

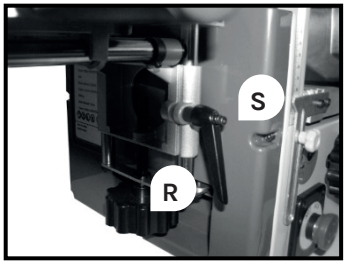
Turn the mode selection to the planing and mortising Symbol (o).
Mount the bit with bushing into the master shaft and lock it by using the equipment set screw.





Fix the wood workpiece to the mortising table by tighter the knob (P) and (q).
Adjust the table height by the adjusting the handwheel (R)) and fix it at a proper position by locking handle (S).





Start the motor in the mode of planing working and begin mortising

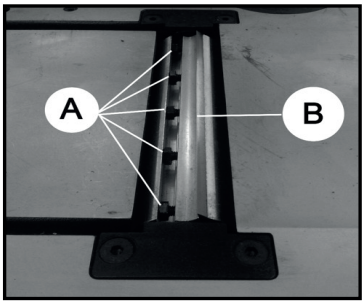
MAINTENANCE

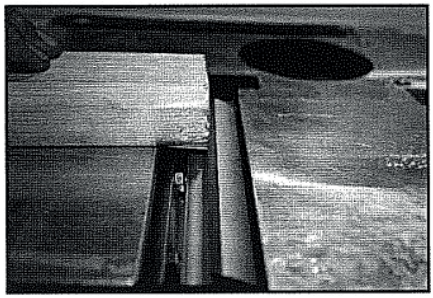
Warning: Turn off the machine and disconnect from the power supply before conducting maintenance work or settings.

Replacement of planer cutting blades

- Unscrew Bolt A on the fixing cutting blade B.
- Remove the cutting blades.
- Replace new cutting blades.
- Get bolt approach to the cutting blade.
- Use a planed plank to adjust the cutting blade and make the cutting blade touch the plane workbench on Position 0.

Caution: The maximum allowable exposed part of the blade on the shaft is 1.1mm. Check if the bolts are locked before starting the machine.





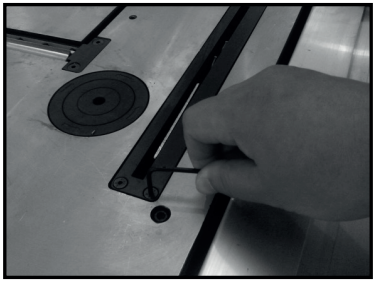
Replacement of saw blade

Warning: Use blades that conform to En 847-1

Unscrew the screws.

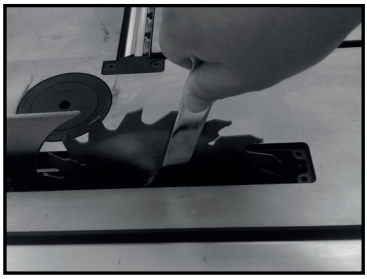
Remove the saw blade's protection plate.

Lower the lock lever and rotate the knob clockwise to lock the blade.

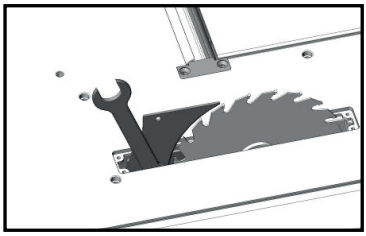




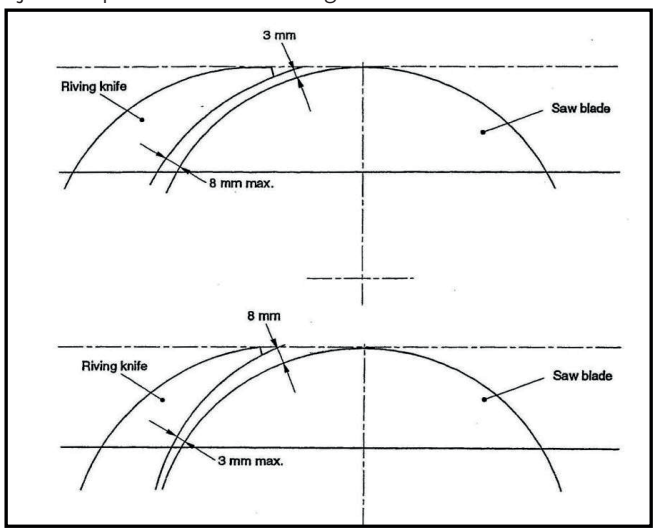
Use a maintenance wrench to rotate clockwise (left screw) and unscrew the circular saw's fixing nuts; remove the nuts, shim plate and circular saw; replace the circular saw and install them in the reverse order.



Adjustment of riving knife
Use a maintenance wrench to unscrew the fixing nuts of the fixed dividing cutter



Adjust the space between the dividing cutter and the circular saw's sawtooth to 3 ~ 8mm.

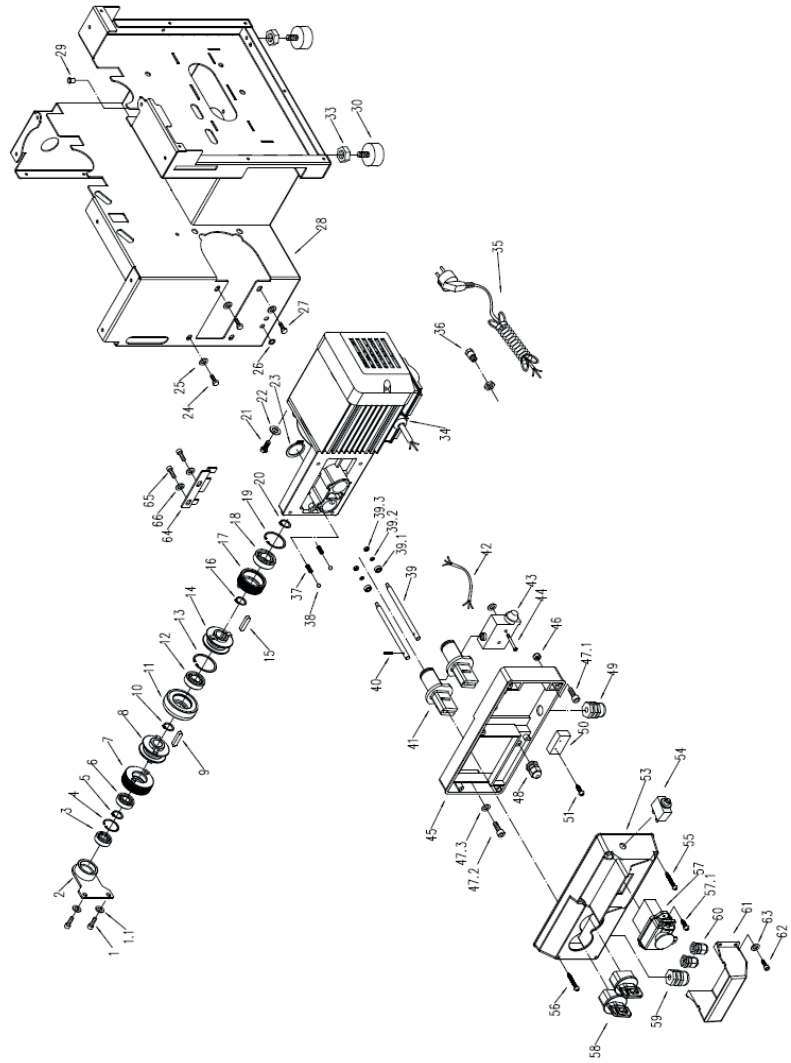


TROUBLESHOOTING CHART

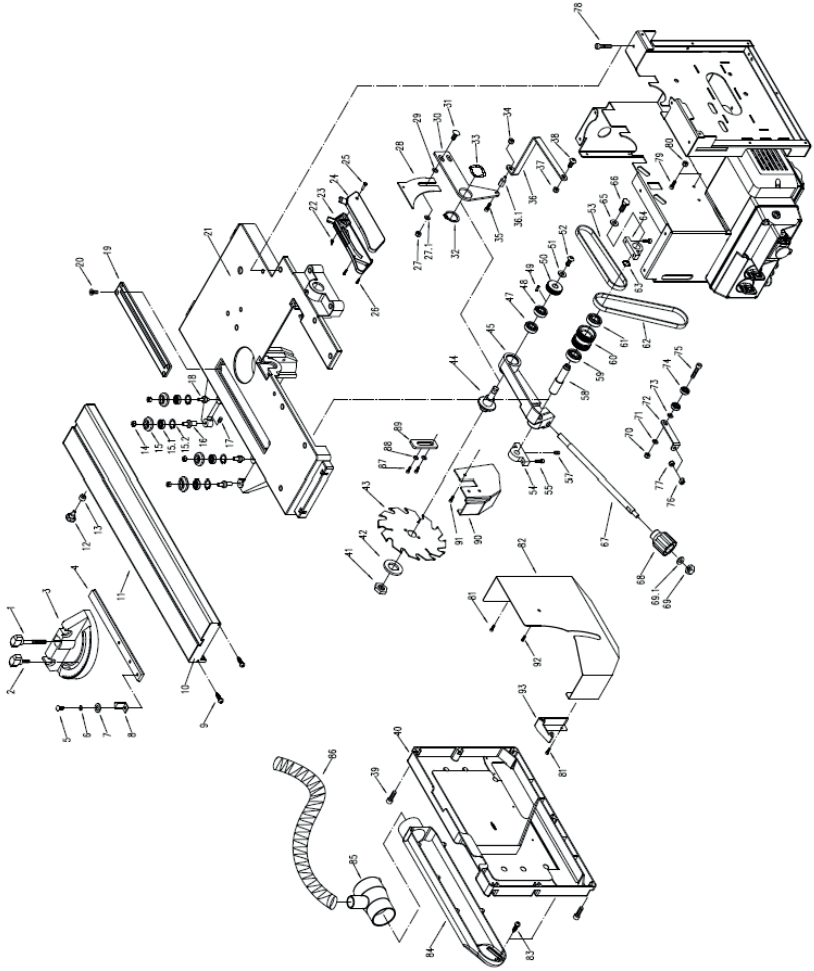
Failure	Cause	Remedies
Machine does not operate	Power shortage	Check the plug Check the cable Call for an electrician
	Circuit breaker cut power	Push to reset
	Emergency stop switch has been locked	Release it
	Interlock switch is off	Take it on
Surface and thickness planer does not run	Interlock switch is off	Assemble wood chip correctly, Take the interlock switch on
	Circuit breaker	Push to reset. Check the electrical system if it still breaks.
		Release the emergency stop switch Correct the position of mode selector
Automatic feeding is intermittently when use the the thickness planer	The workbench is polluted by resin	Clean up with gas or solvent after the machine stops.
	The spring of feed roller needs to be adjusted	Check the spring
	There are wood chips between the roller seat and roller cover	Lift the roller with a lever and blow the spacing between roller cover and roller seat with air jet.
Jump at entrance when planing	The thickness planer workbench is not fixed	Lock the workbench with the lock knob(on the side of mortiser)
There are longitudinal cutting marks when planing	The plane cutter is worn	Replace or milling the cutter
Problem in the processing quality	The belt is loose	Tighten the belt
	Cutter	Mill the cutter
	Too much removal	Diminish the cut
The saw cutter does not work	The belt is loose	Tighten the belt
	Circular cutter	The disc cutter needs to be replaced or is not suitable for the processing, therefore, replace it.
Notches at Moulding entrance and exit	Unparallel guide	Rotate the knob leftwards or rightwards to make the two parallel guide rails aligned.
Retention time of saw and planer> 10 seconds	Loose belt	Tighten the belt; replace it if worn .
Retention time of moulder >10 seconds	Loose belt	Tighten the belt; replace it if worn .

ASSEMBLY DIAGRAM

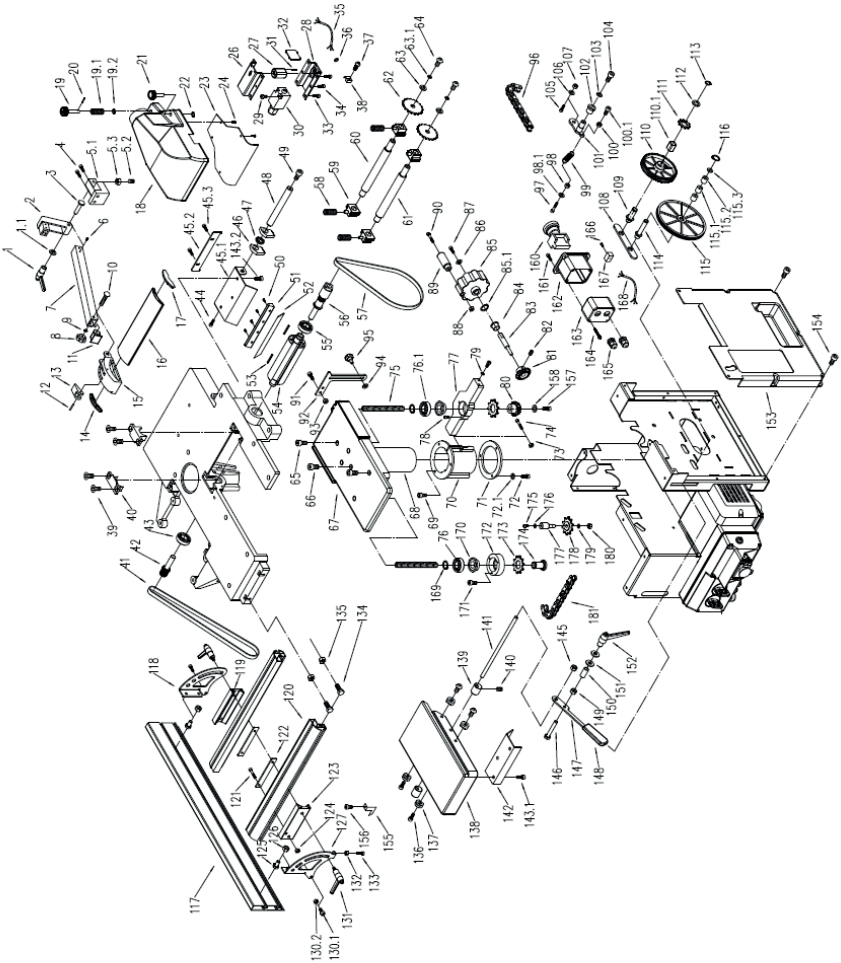
Part 1



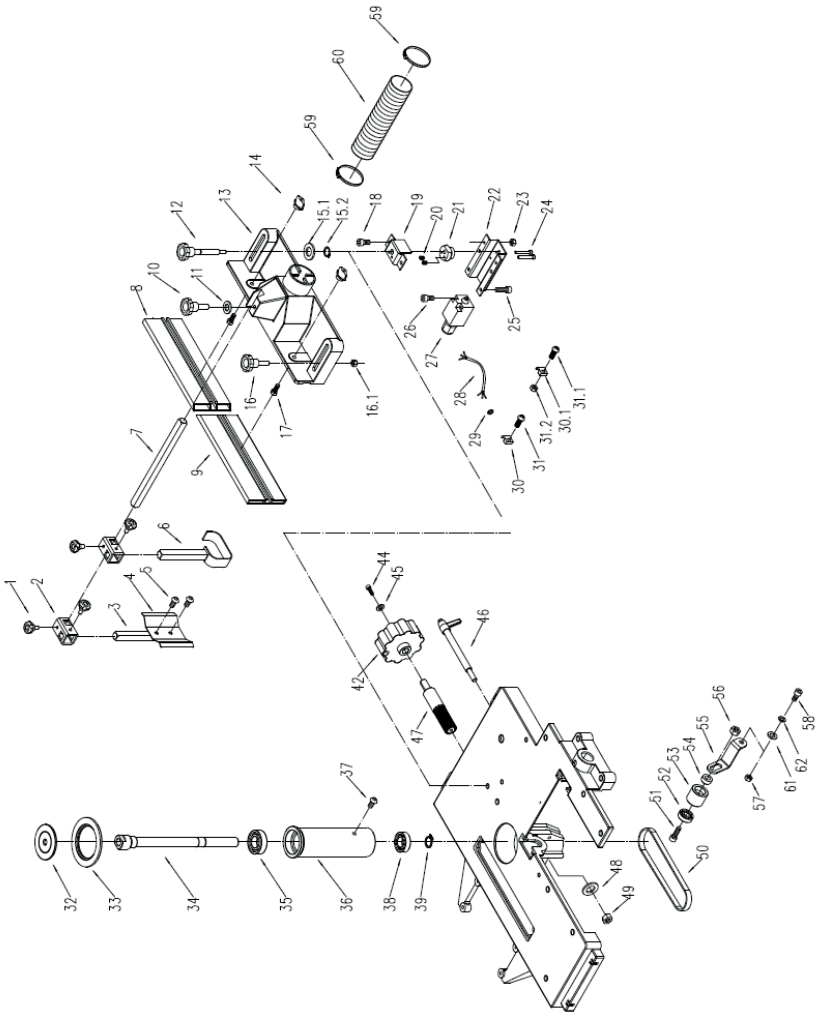
Part 2



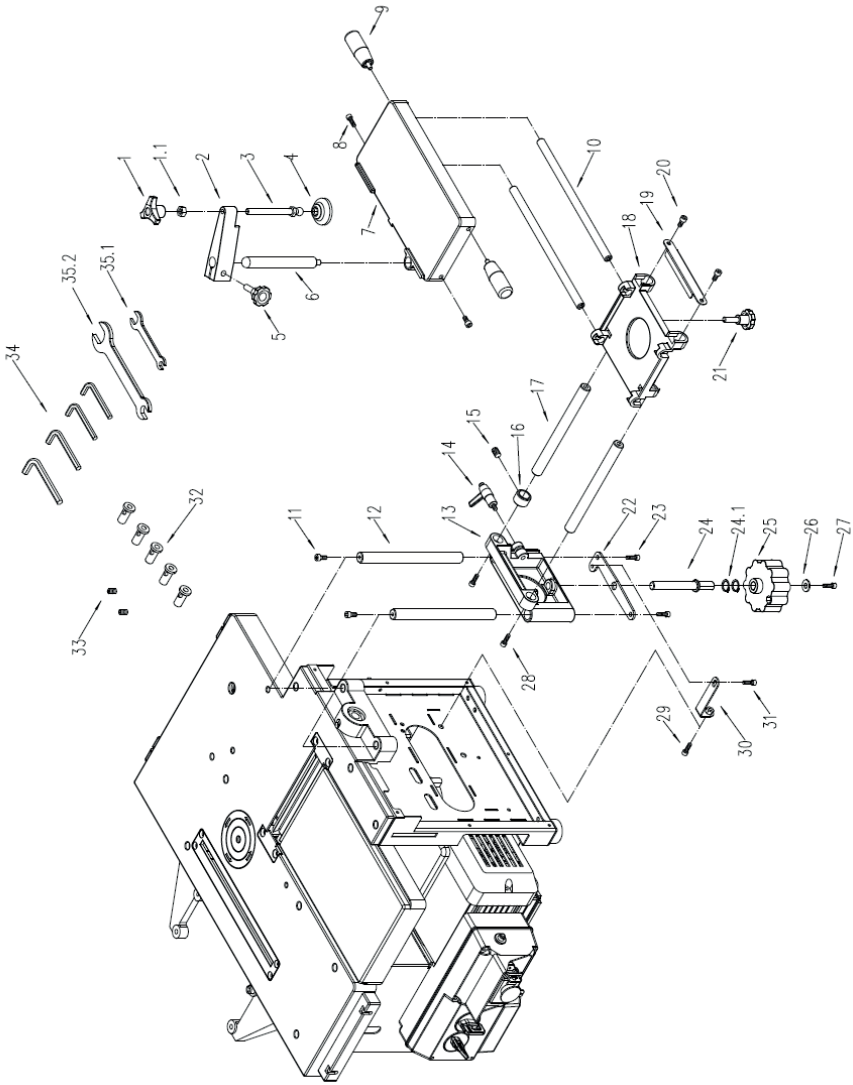
Part 3



Part 4


59
60
59
14
12
13
15.1
15.2
18
19
20
21
22
23
24
10
11
8
26
25
27
16
16.1
17
28
29
31.1
30.1
31.2
31
30
7
9
6
5
4
3
2
1
44
45
46
42
47
56
55
54
53
52
51
58
62
61
57
37
50
48
49
32
33
34
35
36
38
39

Part 5


1
1.1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
24.1
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35.1
35.2

PART	No.	Description	QTY.
PART 1	1	Socket head screw	2
PART 1	1.1	Flat washer	2
PART 1	2	Bearing support	1
PART 1	3	Ball bearing	1
PART 1	4	Retaining ring	1
PART 1	5	Retaining ring	1
PART 1	6	Ball bearing	1
PART 1	7	V belt pulley	1
PART 1	8	Selecting bushing	1
PART 1	9	Key	1
PART 1	10	Retaining ring	1
PART 1	11	Flat belt pulley	1
PART 1	12	Ball bearing	1
PART 1	13	Retaining ring	1
PART 1	14	Selecting bushing	1
PART 1	15	Key	1
PART 1	16	Retaining ring	1
PART 1	17	V belt pulley	1
PART 1	18	Ball bearing	1
PART 1	19	Retaining ring	1
PART 1	20	Retaining ring	1
PART 1	21	Socket head screw	2
PART 1	22	Flat washer	2
PART 1	23	Retaining ring	1
PART 1	24	Hex head bolt	1
PART 1	25	Flat washer	4
PART 1	26	Rubber bushing	3
PART 1	27	Hex head bolt	3
PART 1	28	Cabinet	1
PART 1	29	Nut	3
PART 1	30	Foot	4
PART 1	33	Hex nut	4
PART 1	34	Motor	1
PART 1	35	Power cord	1
PART 1	36	Strain relief	1
PART 1	37	Spring	2
PART 1	38	Steel ball	2
PART 1	39	Rod	2
PART 1	39.1	Ball bearing Φ5XΦ11X4 (NSK)	2
PART 1	39.2	Lock washer	2
PART 1	39.3	Hex nut	2
PART 1	40	Spring pin	2

PART	No.	Description	QTY.
PART 1	41	Selecting knob	2
PART 1	42	Internal wire	1
PART 1	43	Selecting switch	1
PART 1	44	Socket head screw	2
PART 1	45	Switch box	1
PART 1	46	Hex nut	2
PART 1	47.1	Socket head screw	2
PART 1	47.2	Socket head screw	1
PART 1	47.3	Flat washer	1
PART 1	48	Strain relief	1
PART 1	49	Strain relief	1
PART 1	50	terminal block	1
PART 1	51	Thread forming screw	2
PART 1	53	Control panel	1
PART 1	54	Circuit breaker	1
PART 1	55	Thread forming screw	3
PART 1	55	Thread forming screw	3
PART 1	57	Switch	1
PART 1	57.1	Thread forming screw	2
PART 1	58	Knob	2
PART 1	59	Strain relief	1
PART 1	60	Strain relief	2
PART 1	61	Cover	1
PART 1	62	Socket head screw	4
PART 1	63	Flat washer	4
PART 1	64	Limiting board	1
PART 1	65	Socket head screw	2
PART 1	66	Flat washer	2
PART 2	1	Knob	1
PART 2	2	Knob	1
PART 2	3	Miter gauge	1
PART 2	4	Sliding bar	1
PART 2	5	Pan head screw	1
PART 2	6	Lock washer	1
PART 2	7	Flat washer	1
PART 2	8	Pointer	1
PART 2	9	Thread forming screw	4
PART 2	10	Cover	2
PART 2	11	Sliding table	1
PART 2	12	Knob	
PART 2	13	Nut	1
PART 2	14	Hex nut	4

PART	No.	Description	QTY.
PART 2	15	Guide wheel	4
PART 2	15.1	Ball bearing	4
PART 2	15.2	Retaining ring	4
PART 2	16	Bushing	2
PART 2	17	Set screw	6
PART 2	18	Support shaft	4
PART 2	19	Table insert	1
PART 2	20	Flat head screw	4
PART 2	21	Table	1
PART 2	22	Wing nut	1
PART 2	23	Left blade guard	1
PART 2	24	Right blade guard	1
PART 2	25	Hex bolt	1
PART 2	26	Thread forming screw	3
PART 2	27	Hex nut	2
PART 2	27.1	Flat washer	2
PART 2	28	Riving knife	1
PART 2	29	Bushing	2
PART 2	30	Support plate	1
PART 2	31	Carriage bolt	2
PART 2	32	Retaining ring	1
PART 2	33	Spring washer	1
PART 2	34	Lock nut	1
PART 2	35	Pan head screw	1
PART 2	36	Connecting plate	1
PART 2	36.1	Connecting rod	1
PART 2	37	Lock nut	1
PART 2	38	Socket head screw	1
PART 2	39	Socket head screw	7
PART 2	40	Left cover	1
PART 2	41	Nut	1
PART 2	42	Flange	1
PART 2	43	Saw blade	1
PART 2	44	Shaft	1
PART 2	45	Support frame	1
PART 2	47	Ball bearing	2
PART 2	48	Retaining ring	1
PART 2	49	Key	1
PART 2	50	Pulley	1
PART 2	51	Flat washer	1
PART 2	52	Socket head screw	1
PART 2	53	V-belt	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 2	54	Support block	1
PART 2	55	Socket head screw	4
PART 2	56	Spring washer	1
PART 2	57	Socket head screw	1
PART 2	58	Shaft	1
PART 2	59	Ball bearing	1
PART 2	60	Pulley	1
PART 2	61	Ball bearing	1
PART 2	62	V-belt	1
PART 2	63	Spring washer	1
PART 2	64	Support block	1
PART 2	65	Flat washer	1
PART 2	66	Socket head screw	1
PART 2	67	Locking lever	1
PART 2	68	Knob	1
PART 2	69	Lock nut	1
PART 2	69.1	Flat washer	1
PART 2	70	Lock nut	1
PART 2	71	Flat washer	1
PART 2	72	Idle pulley support plate	1
PART 2	73	Flat washer	1
PART 2	74	Ball bearing	2
PART 2	75	Socket head screw	1
PART 2	76	Hex nut	2
PART 2	77	Lock nut	1
PART 2	78	Socket head screw	8
PART 2	79	Socket head screw	1
PART 2	80	Hex nut	1
PART 2	81	Socket head screw	3
PART 2	82	Chip guide	1
PART 2	83	Thread forming screw	7
PART 2	84	Dust guide chute	1
PART 2	85	Tee joint	1
PART 2	86	Hose	1
PART 2	87	Socket head screw	2
PART 2	88	Flat washer	2
PART 2	89	Limiting board	1
PART 2	90	Infusion cover	1
PART 2	91	Socket head screw	3
PART 2	92	Socket pan head screw	1
PART 2	93	Support plate	1
PART 3	1	Locking handle	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 3	1.1	Flat washer	1
PART 3	2	Connecting block	1
PART 3	3	Shaft	1
PART 3	4	Socket head screw	2
PART 3	5.1	Support block	1
PART 3	5.2	Socket head screw	1
PART 3	5.3	Hex nut	1
PART 3	6	Thread forming screw	4
PART 3	7	Support arm	1
PART 3	8	Knob	1
PART 3	9	Retaining ring	1
PART 3	10	Carriage bolt	1
PART 3	11	Cover	1
PART 3	12	Pin	1
PART 3	13	Lock knob	1
PART 3	14	Guard cover	1
PART 3	15	Bridge guard support	1
PART 3	16	Bridge guard	1
PART 3	17	Guard cover	1
PART 3	18	dust chute	1
PART 3	19	Knob	1
PART 3	19.1	Spring	1
PART 3	19.2	Retaining ring	1
PART 3	20	Spring pin	1
PART 3	21	Knob	2
PART 3	22	Retaining ring	2
PART 3	23	Cover of chute	1
PART 3	24	Thread forming screw	4
PART 3	26	Upper cover	1
PART 3	27	Turing block	1
PART 3	28	Lower cover	1
PART 3	29	Socket head screw	2
PART 3	30	Interlock switch	1
PART 3	31	Spring pin	1
PART 3	32	Side cover	1
PART 3	33	Socket head screw	4
PART 3	34	Socket head screw	2
PART 3	35	Inter wire	1
PART 3	36	Rubber bushing	1
PART 3	37	Socket head screw	3
PART 3	38	Cord clamp	3
PART 3	39	Flat head screw	4

PART	No.	Description	QTY.
PART 3	40	Bearing cover	2
PART 3	41	V belt	1
PART 3	42	Pulley	1
PART 3	43	Ball bearing	1
PART 3	44	Pan head screw	1
PART 3	45.1	Guard cover	1
PART 3	45.2	Limiting plate	1
PART 3	45.3	Hex head bolt	2
PART 3	46	Kickback plate	26
PART 3	47	Bushing	27
PART 3	48	Shaft	1
PART 3	49	Pan head screw	1
PART 3	50	Hex head bolt	8
PART 3	51	Blade clamp	2
PART 3	52	Blade	2
PART 3	53	Rubber strip	2
PART 3	54	Cutter head	1
PART 3	55	Ball bearing	1
PART 3	56	Pulley	1
PART 3	57	V-belt	1
PART 3	58	Spring	4
PART 3	59	Roller support block	4
PART 3	60	Roller	1
PART 3	61	Roller	1
PART 3	62	Sprocket	2
PART 3	63	Flat washer	2
PART 3	63.1	Lock washer	2
PART 3	64	Pan head screw	2
PART 3	65	Socket head screw	3
PART 3	66	Socket head screw	4
PART 3	67	Thicknesser table	1
PART 3	68	Guide tube	1
PART 3	69	Socket head screw	3
PART 3	70	Guide bushing	1
PART 3	71	Collar	1
PART 3	72	Thread forming screw	3
PART 3	72.1	Flat washer	3
PART 3	73	Lock nut	1
PART 3	74	Socket head screw	1
PART 3	75	Screw	3
PART 3	76	Ball bearing	2
PART 3	76.1	Ball bearing	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 3	77	Gear support	1
PART 3	78	Socket head screw	7
PART 3	79	Flat washer	4
PART 3	80	Bevel gear	1
PART 3	81	Bevel gear	1
PART 3	82	Set screw	1
PART 3	83	Shaft	1
PART 3	84	Bushing	1
PART 3	85	Handwheel	1
PART 3	85.1	Retaining ring	1
PART 3	86	Flat washer	1
PART 3	87	Socket head screw	1
PART 3	88	Lock nut	1
PART 3	89	Handle	1
PART 3	90	Screw	1
PART 3	91	Socket head screw	2
PART 3	92	Lock plate	1
PART 3	93	Hex nut	2
PART 3	94	Flat washer	1
PART 3	95	Knob	1
PART 3	96	Chain	1
PART 3	97	Pan head screw	1
PART 3	98	Hex nut	2
PART 3	98.1	Flat washer	1
PART 3	99	Spring	1
PART 3	100	Hex nut	1
PART 3	100.1	Socket head screw	1
PART 3	101	Crank arm	1
PART 3	102	Needle bearing	1
PART 3	103	Flat washer	1
PART 3	104	Socket head screw	1
PART 3	105	Pan head screw	1
PART 3	106	Flat washer	1
PART 3	107	Lock nut	1
PART 3	108	Lock plate	1
PART 3	109	Shaft	1
PART 3	110	Gear	1
PART 3	110.1	Square bushing	1
PART 3	111	Sprocket	1
PART 3	112	Spacer	1
PART 3	113	Retaining ring	1
PART 3	114	Shaft	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 3	115	Pulley	1
PART 3	115.1	Bushing	1
PART 3	115.2	Roller bearing	2
PART 3	115.3	Flat washer	1
PART 3	116	Retaining ring	1
PART 3	117	Fence	1
PART 3	118	Rear angle plate	1
PART 3	119	Sliding block	1
PART 3	120	Guide rail	2
PART 3	121	Hex head bolt	2
PART 3	122	Lock plate	2
PART 3	123	Sliding block	1
PART 3	124	Luck nut	2
PART 3	125	Hex head bolt	4
PART 3	125.1	Flat washer	4
PART 3	126	Hex nut	4
PART 3	127	Front angle plate	1
PART 3	130.1	Screw	2
PART 3	130.2	Hex nut	2
PART 3	131	Locking handle	2
PART 3	132	Hex nut	2
PART 3	133	Socket head screw	1
PART 3	134	Hex head bolt	4
PART 3	135	Hex nut	4
PART 3	136	Pan head screw	4
PART 3	137	Guide block	4
PART 3	138	Table	1
PART 3	139	Cam	2
PART 3	140	Set screw	2
PART 3	141	Shaft	1
PART 3	142	Guard cover	1
PART 3	143.1	Socket head screw	3
PART 3	143.2	Flat head screw	3
PART 3	145	Lock nut	1
PART 3	146	Hex head bolt	1
PART 3	147	Adjusting handle	1
PART 3	148	Handle cap	1
PART 3	149	Hex nut	1
PART 3	150	Bushing	1
PART 3	151	Flat washer	2
PART 3	152	Locking handle	1
PART 3	153	Right cover	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 3	154	Socket head screw	7
PART 3	155	Angle pointer	1
PART 3	156	Pan head screw	1
PART 3	157	Socket head screw	1
PART 3	158	Flat washer	1
PART 3	159	Adjusting washer	2
PART 3	160	Emergency switch	1
PART 3	161	Socket head screw	4
PART 3	162	Switch front cover	1
PART 3	163	Switch box	1
PART 3	164	Thread forming screw	4
PART 3	165	Strain relief	2
PART 3	166	Thread forming screw	4
PART 3	167	Terminal block	1
PART 3	168	Internal wire	1
PART 3	169	Retaining ring	3
PART 3	170	Bushing	2
PART 3	170.1	Bushing	1
PART 3	171	Socket head screw	6
PART 3	172	Bearing house	2
PART 3	173	Sprocket	3
PART 3	174	Nut	2
PART 3	175	Socket head screw	2
PART 3	176	Flat washer	2
PART 3	177	Idler sprocket shaft	2
PART 3	178	Idler Sprocket	2
PART 3	179	Flat washer	2
PART 3	180	Hex nut	2
PART 3	181	Chain	1
PART 4	1	Knob	4
PART 4	2	Square tub	2
PART 4	3	Square bar	1
PART 4	4	W plate	1
PART 4	5	Pan head screw	2
PART 4	6	C plate	1
PART 4	7	Square bar	1
PART 4	8	Rear fence	1
PART 4	9	Front face	1
PART 4	10	Knob	1
PART 4	11	Flat washer	1
PART 4	12	Knob	1
PART 4	13	Dust chute	1

PART	No.	Description	QTY.
PART 4	14	Knob	2
PART 4	15.1	Retaining ring	1
PART 4	15.2	Flat washer	1
PART 4	16	Knob	1
PART 4	16.1	Lock nut	1
PART 4	17	Hex head bolt	2
PART 4	18	Socket head screw	2
PART 4	19	Upper cover	1
PART 4	20	Spring	2
PART 4	21	Sliding block	1
PART 4	22	Lower cover	1
PART 4	24	Socket head screw	2
PART 4	25	Socket head screw	4
PART 4	26	Socket head screw	4
PART 4	27	Interlock switch	1
PART 4	28	Inter wire	1
PART 4	30	Cord clamp	5
PART 4	30.1	Cord clamp	2
PART 4	31	Socket head screw	3
PART 4	31.1	Pan head screw	4
PART 4	31.2	Hex nut	4
PART 4	32	Small insert	1
PART 4	33	Big insert	1
PART 4	34	Shaft	1
PART 4	35	Ball bearing	1
PART 4	36	Quill	1
PART 4	37	Socket head screw	1
PART 4	38	Ball bearing	1
PART 4	39	Retaining ring	1
PART 4	42	Handwheel	1
PART 4	44	Socket head screw	1
PART 4	45	Flat washer	1
PART 4	46	Locking handle	1
PART 4	47	Gear shaft	1
PART 4	48	Flat washer	1
PART 4	49	Lock nut	1
PART 4	50	Flat belt	1
PART 4	51	Socket head screw	2
PART 4	52	Ball bearing	2
PART 4	53	Idle pulley	2
PART 4	54	Bushing	2
PART 4	55	Idle pulley support plate	2

PART	No.	Description	QTY.
PART 4	56	Hex nut	2
PART 4	57	Lock nut	2
PART 4	58	Socket head screw	2
PART 4	59	Hose clamp	2
PART 4	60	Hose	1
PART 4	61	Flat washer	2
PART 4	62	Lock washer	2
PART 5	1	Knob	1
PART 5	1.1	Hex nut	1
PART 5	2	Arm	1
PART 5	3	Screw	1
PART 5	4	Clamp	1
PART 5	5	Knob	1
PART 5	6	Shaft	1
PART 5	7	Table	1
PART 5	8	Socket head screw	4
PART 5	9	Handle	2
PART 5	10	Shaft	2
PART 5	11	Socket head screw	2
PART 5	12	Shaft	2
PART 5	13	Sliding bracket	1
PART 5	14	Knob	1
PART 5	15	Set screw	1
PART 5	16	Limiting bushing	1
PART 5	17	Shaft	2
PART 5	18	Sliding bracket	1
PART 5	19	Limiting plate	1
PART 5	20	Socket head screw	2
PART 5	21	Knob	1
PART 5	22	Support plate	1
PART 5	23	Socket head screw	2
PART 5	24	Screw	1
PART 5	24.1	Retaining ring	2
PART 5	25	Handwheel	1
PART 5	26	Flat washer	1
PART 5	27	Socket head screw	1
PART 5	28	Pan head screw	2
PART 5	29	Socket head screw	1
PART 5	30	Support plate	1
PART 5	31	Socket head screw	1
PART 5	32	Bushing	5
PART 5	32.1	Bushing Size Φ13-Φ6	1
PART 5	32.2	Bushing Size Φ13-Φ8	1
PART 5	32.3	Bushing Size Φ13-Φ10	1
PART 5	32.4	Bushing Size Φ12-Φ6	1
PART 5	32.5	Bushing Size Φ12-Φ8	1
PART 5	33	Set screw	2
PART 5	34	Hex wrench	4
PART 5	34.1	Hex wrench 3mm	1
PART 5	34.2	Hex wrench 4mm	1
PART 5	34.3	Hex wrench 5mm	1
PART 5	34.4	Hex wrench 6mm	1
PART 5	35.1	Open-end wrench 8-10mm	1
PART 5	35.2	Open-end wrench 13-24mm	1

reismakina
"Kalitenin Yapı Merkezi"

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mh. Ebubekir Cd. İmamoğlu Sk.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe /İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 444 73 47 (REIS) Faks: +90 (216) 561 4688
www.reismakina.com